



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

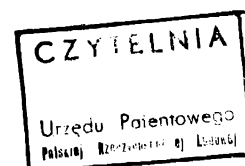
Int. Cl.³ C10M 3/08

Zgłoszono: 29.01.79 (P. 213080)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 11.08.80

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1983



Twórcy wynalazku: Henryk Gęga, Zofia Wójcik

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Wełnianego „Południe”,
Bielsko-Biała (Polska)

Olej smarowy do maszyn włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest olej smarowy do maszyn włókienniczych.

Elementy maszyn włókienniczych współpracujące na zasadzie tarcia i stykające się w procesie technologicznym bezpośrednio z wytwarzanym wyrobem są smarowane olejami łatwo wypieralnymi w wodzie lub w roztworach wodnych środków piorących.

Znane wypieralne oleje smarowe składają się z olejów mineralnych lub syntetycznych oraz środków powierzchniowo-czynnych. Jako środki powierzchniowo-czynne stosowane są produkty etoksylogowania alkoholi tłuszczowych, kwasów tłuszczowych, amidów kwasów tłuszczowych lub amin alifatycznych, gliceryna, glikole oraz politlenki etylenu. Wymienione oleje posiadają różny stopień wypieralności, który spowodowany jest ograniczoną rozpuszczalnością środków powierzchniowo-czynnych. Zwiększenie ilości środka powierzchniowo-czynnego w oleju powoduje pogorszenie się jego właściwości smarnych.

Olej smarowy według wynalazku składa się z 45 części wagowych politlenku etylenu o masie cząsteczkowej 900–1200, 55 części wagowych glikolu etylenowego, 17 części wagowych wody oraz 5–10 części wagowych trójchlorooctanu gliceryny. Trójchlorooctan gliceryny otrzymuje się w procesie równomolarnej estryfikacji gliceryny kwasem trójchlorooctowym w środowisku benzenu.

W wymienionym oleju trójchlorooctan gliceryny powoduje jego lepszą smarność.

Olej posiada dobre właściwości smarne, duży stopień wypieralności, nie powoduje korozji smarowanych elementów maszyn oraz daje bardzo trwały film olejowy. Olej smarowy według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania, przy czym części stanowią części wagowe.

Przykład. 45 części politlenku etylenu o masie cząsteczkowej 900–1200 rozpuszcza się w temperaturze 80°C w 55 częściach glikolu etylenowego, a następnie dodaje się 5 części trójchlorooctanu gliceryny oraz 17 części wody destylowanej. Zawartość miesza się do otrzymania klarownego roztworu. Otrzymany olej jest cieczą o barwie słomkowej, całkowicie wypieralną z wyrobów włókienniczych. Lepkość oleju w temperaturze 20°C wynosi 6,01°E, a w temperaturze 50°C 2,31°E.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Olej smarowy do maszyn włókienniczych zawierający glikol etylenowy i politlenek etylenu. **znamienny tym**, że składa się z 45 części wagowych politlenku etylenu o masie cząsteczkowej 900–1200, 55 części wagowych glikolu etylenowego, 17 części wagowych wody oraz 5–10 części wagowych trójchlorooctanu gliceryny.