



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223085609 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 11

(21) 申请号 202421602221.1
(22) 申请日 2024.07.08
(73) 专利权人 常州市天纺苑智造科技有限公司
地址 213000 江苏省常州市武进区牛塘镇
湖滨南路230号
(72) 发明人 曹欣东 苏利 曾琴
(74) 专利代理机构 常州唯思百得知识产权代理
事务所(普通合伙) 32325
专利代理师 夏钰

B32B 27/12 (2006.01)
B32B 9/02 (2006.01)
B32B 9/04 (2006.01)
B32B 3/30 (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 5/08 (2006.01)
D04B 1/10 (2006.01)
D04B 1/14 (2006.01)
D04B 1/16 (2006.01)

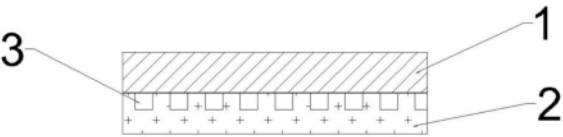
(51) Int. Cl .
B32B 27/36 (2006.01)
B32B 27/02 (2006.01)
B32B 27/34 (2006.01)
B32B 27/06 (2006.01)
B32B 27/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种防水透湿的纤维面料

(57) 摘要

本实用新型涉及面料领域,尤其涉及一种防水透湿的纤维面料;提供一种防水透湿的纤维面料,包括:依次连接的防水层以及透湿层;其中,防水层由涤纶纤维编织而成;透湿层由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成;透湿层靠近防水层的一侧设有若干沟槽以及若干凸起,沟槽以及凸起一隔一设置;若干沟槽与防水层之间形成若干空气腔;本实用新型的透湿层由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成,有效吸湿的同时还能实现抑菌效果,另外,编织结构使得透湿层有一隔一设置的凸起以及沟槽,加强了透湿层的扩散效果;空气腔的设置使得纤维面料在透湿的同时还具有一定的保暖性。



1. 一种防水透湿的纤维面料,其特征在于,包括:依次连接的防水层(1)以及透湿层(2);

其中,所述防水层(1)由涤纶纤维编织而成;

所述透湿层(2)由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成;所述透湿层(2)靠近所述防水层(1)的一侧设有若干沟槽以及若干凸起,所述沟槽以及所述凸起一隔一设置;若干所述沟槽与所述防水层(1)之间形成若干空气腔(3)。

2. 根据权利要求1所述的纤维面料,其特征在于,所述涤纶纤维表面涂覆有防水涂层。

3. 根据权利要求1所述的纤维面料,其特征在于,所述透湿层(2)以四路为一个循环,按照上针盘至下针筒的排列顺序,第一路依次为:上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织;第二路依次为:浮线组织、上针盘成圈组织、下针筒成圈组织、浮线组织;第三路依次为:上针盘成圈组织、上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织;第四路依次为:浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织、下针筒成圈组织。

4. 根据权利要求3所述的纤维面料,其特征在于,所述第一路以及所述第二路均采用所述抑菌纱线;所述第三路以及所述第四路均采用所述吸湿纱线。

5. 根据权利要求1所述的纤维面料,其特征在于,所述吸湿纱线包括:锦纶芯纱以及螺旋缠绕于所述锦纶芯纱外的棉纤维。

6. 根据权利要求1所述的纤维面料,其特征在于,所述抑菌纱线包括:异型涤纶芯纱以及螺旋缠绕于所述异型涤纶芯纱外的复合纱线。

7. 根据权利要求6所述的纤维面料,其特征在于,所述复合纱线由苧麻纤维与壳聚糖纤维加捻而成。

8. 根据权利要求7所述的纤维面料,其特征在于,所述复合纱线中,所述苧麻纤维与所述壳聚糖纤维的添加比例为1:(1-1.5)。

一种防水透湿的纤维面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料领域,尤其涉及一种防水透湿的纤维面料。

背景技术

[0002] 面料是人们日常生活中必不可少的一种纺织品,应用领域广泛。科技的进步带动着面料的革新,面料功能越来越丰富的同时,人们对于面料的要求也越来越高,尤其对功能性纺织品提出的要求越来越苛刻,风格迥异的面料开始出现。对于户外活动服装来说,防水透湿是检验其产品质量的第一指标。中国专利文件CN207916197U公开了一种防水透湿面料,虽然该面料防水透湿性能良好,但人体户外活动产生的汗液被衣服吸收后极易产生细菌,进而产生霉变等卫生问题,且在寒冷天气进行户外活动时,该面料的保暖性较差。

[0003] 因此,亟需一种兼具防水、透湿、抑菌以及保暖的纤维面料。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术中的不足,提供一种防水透湿的纤维面料。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案是:

[0006] 提供一种防水透湿的纤维面料,包括:依次连接的防水层以及透湿层;

[0007] 其中,所述防水层由涤纶纤维编织而成;

[0008] 所述透湿层由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成;所述透湿层靠近所述防水层的一侧设有若干沟槽以及若干凸起,所述沟槽以及所述凸起一隔一设置;若干所述沟槽与所述防水层之间形成若干空气腔。

[0009] 优选地,所述涤纶纤维表面涂覆有防水涂层。

[0010] 优选地,所述透湿层以四路为一个循环,按照上针盘至下针筒的排列顺序,第一路依次为:上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织;第二路依次为:浮线组织、上针盘成圈组织、下针筒成圈组织、浮线组织;第三路依次为:上针盘成圈组织、上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织;第四路依次为:浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织、下针筒成圈组织。

[0011] 更优选地,所述第一路以及所述第二路均采用所述抑菌纱线;所述第三路以及所述第四路均采用所述吸湿纱线。

[0012] 优选地,所述吸湿纱线包括:锦纶芯纱以及螺旋缠绕于所述锦纶芯纱外的棉纤维。

[0013] 优选地,所述抑菌纱线包括:异型涤纶芯纱以及螺旋缠绕于所述异型涤纶芯纱外的复合纱线。

[0014] 更优选地,所述复合纱线由苧麻纤维与壳聚糖纤维加捻而成。

[0015] 更优选地,所述复合纱线中,所述苧麻纤维与所述壳聚糖纤维的添加比例为1:(1-1.5)。

[0016] 本实用新型采用以上技术方案,与现有技术相比,具有如下技术效果:

[0017] 本实用新型的透湿层由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成,有效吸湿的同时还能实

现抑菌效果,另外,编织结构使得透湿层有一隔一设置的凸起以及沟槽,加强了透湿层的扩散效果;空气腔的设置使得纤维面料在透湿的同时还具有一定的保暖性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一实施例中防水透湿的纤维面料的剖面图;

[0019] 图2为本实用新型一实施例中透湿层的三角排列图;

[0020] 图中的附图标记包括:

[0021] 防水层1;透湿层2;空气腔3。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0024] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,但不作为本实用新型的限定。

[0025] 实施例

[0026] 本实施例提供一种防水透湿的纤维面料,包括:依次连接的防水层1以及透湿层2;

[0027] 其中,所述防水层1由涤纶纤维编织而成;所述涤纶纤维表面涂覆有防水涂层;

[0028] 所述透湿层2由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成;所述透湿层2以四路为一个循环,按照上针盘至下针筒的排列顺序,第一路依次为:上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织;第二路依次为:浮线组织、上针盘成圈组织、下针筒成圈组织、浮线组织;第三路依次为:上针盘成圈组织、上针盘成圈组织、浮线组织、浮线组织;第四路依次为:浮线组织、浮线组织、下针筒成圈组织、下针筒成圈组织;所述第一路以及所述第二路均采用所述抑菌纱线;所述第三路以及所述第四路均采用所述吸湿纱线;所述透湿层2靠近所述防水层1的一侧设有若干沟槽以及若干凸起,所述沟槽以及所述凸起一隔一设置;若干所述沟槽与所述防水层1之间形成若干空气腔3;所述吸湿纱线包括:锦纶芯纱以及螺旋缠绕于所述锦纶芯纱外的棉纤维;所述抑菌纱线包括:异型涤纶芯纱以及螺旋缠绕于所述异型涤纶芯纱外的复合纱线;所述复合纱线由苧麻纤维与壳聚糖纤维加捻而成;所述复合纱线中,所述苧麻纤维与所述壳聚糖纤维的添加比例为1:1.5。

[0029] 综上所述,本实用新型的透湿层由吸湿纱线以及抑菌纱线编织而成,有效吸湿的同时还能实现抑菌效果,另外,编织结构使得透湿层有一隔一设置的凸起以及沟槽,加强了透湿层的扩散效果;空气腔的设置使得纤维面料在透湿的同时还具有一定的保暖性。

[0030] 以上所述仅为本实用新型较佳的实施例,并非因此限制本实用新型的实施方式及保护范围,对于本领域技术人员而言,应当能够意识到凡运用本实用新型说明书及图示内容所作出的等同替换和显而易见的变化所得到的方案,均应当包含在本实用新型的保护范围内。

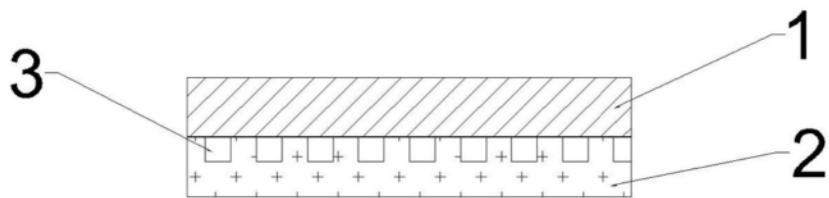


图1

1				
2				
3				
4				
	1	2	3	4

图2