

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18673**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(21) Numer zgłoszenia: **19353**

(22) Data zgłoszenia: **05.03.2012**

(54)

Gąbka polerska rowkowana

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
MADEJSKA NATALIA NAT, Wrocław, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**MADEJSKA NATALIA, Wrocław, (PL);
MADEJSKI JACEK, Wrocław, (PL)**

PL 18673

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest gąbka polerska rowkowana, z porowatego tworzywa spienionego, przeznaczona do obróbki i wygładzania powierzchni, zwłaszcza do polerowania powłok lakierniczych różnych typów.

Gąbka polerska według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, w formie walca i wyposażona jest w uchwyt mocujący lub rzep służący do jej mocowania w głowicy.

Gąbka polerska według wzoru przemysłowego uwidoczniona jest na załączonym rysunku, na którym poszczególne figury przedstawiają wzór w czterech odmianach, gąbkę w widoku perspektywicznym na powierzchnię ścierną i boki, oraz wspólną dla wszystkich odmian czołową powierzchnię ścierną gąbki.

Fig. 1 przedstawia powierzchnię ścierną gąbki w widoku z góry, na Fig. 1a uwidoczniono gąbkę w widoku perspektywicznym na powierzchnię ścierną i boki, Fig. 2 przedstawia gąbkę niską z uchwytem mocującym w widoku z boku, Fig. 3 przedstawia gąbkę wysoką z uchwytem mocującym w widoku z boku, Fig. 4 przedstawia gąbkę niską z rzepem mocującym w widoku z boku, Fig. 5 przedstawia gąbkę wysoką z rzepem mocującym w widoku z boku.

Gąbka według wzoru przemysłowego ma kształt walca o zaokrąglonych brzegach na obwodzie płaskiej czołowej powierzchni ściernej i charakteryzuje się tym, że na całej czołowej powierzchni ściernej gąbki usytuowane są, powtarzające się rowki w kształcie falistych linii, dzielących powierzchnię ścierną na przylegające do siebie węzowe wstęgi.

Poszczególne odmiany wzoru przemysłowego posiadają identyczny kształt czołowej powierzchni ściernej, na której usytuowane są, powtarzające się rowki w kształcie falistych linii, dzielących powierzchnię ścierną na przylegające do siebie węzowe wstęgi, ale różnią się wysokością walcowej bryły gąbki oraz elementami do mocowania, usytuowanymi na powierzchni tylnej gąbki, przeciwnej do powierzchni ściernej.

Gąbka w pierwszej odmianie niska, uwidoczniona na Fig. 2 ma wysokość walca nie większą niż 3 cm i zaopatrzona jest w uchwyt do jej mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej gąbki.

Gąbka w drugiej odmianie niska, uwidoczniona na Fig. 4 ma wysokość walca nie większą niż 3 cm i zaopatrzona jest w rzep do jej mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej gąbki.

Gąbka w trzeciej odmianie wysoka, uwidoczniona na Fig. 3 ma wysokość walca nie mniejszą niż 4 cm i zaopatrzona jest w uchwyt do jej mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej, przeciwnej do powierzchni ściernej.

Gąbka w czwartej odmianie wysoka, uwidoczniona na Fig. 5 ma wysokość walca nie mniejszą niż 4 cm i zaopatrzona jest w rzep do jej mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej gąbki.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Gąbka polerska według wzoru przemysłowego ma kształt walca o zaokrąglonych brzegach na obwodzie powierzchni ściernej i charakteryzuje się tym, że na całej płaskiej czołowej powierzchni ściernej gąbki, usytuowane są wertykalnie, powtarzające się rowki w kształcie falistych linii, tworzące przylegające do siebie węzowe wstęgi jak pokazano na Fig. 1 i Fig. 1a.

Poszczególne odmiany wzoru przemysłowego posiadają identyczny węzowy wzór utworzony z rowków, oraz kształt czołowej powierzchni ściernej, ale różnią się wysokością walcowej bryły gąbki, jak pokazano na Fig. 2 i Fig. 3 oraz Fig. 4 i Fig. 5.

Ponadto odmiany wzoru przemysłowego, których czołowe powierzchnie ścierne mają węzowy wzór utworzony z rowków, mają uchwyt do mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej gąbki, przeciwnej do powierzchni ściernej, jak to pokazano na Fig. 2 oraz Fig. 3 albo rzep do mocowania, usytuowany na powierzchni tylnej gąbki, przeciwnej do powierzchni ściernej, jak to pokazano na Fig. 4 oraz Fig. 5.

Ilustracja wzoru

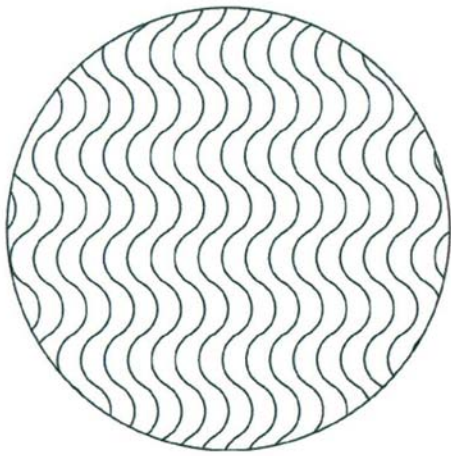


Fig. 1



Fig. 1a

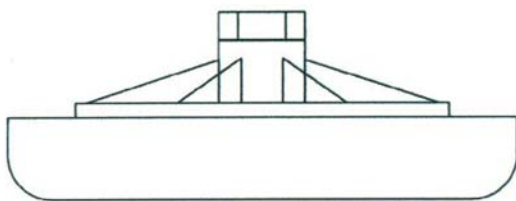


Fig. 2

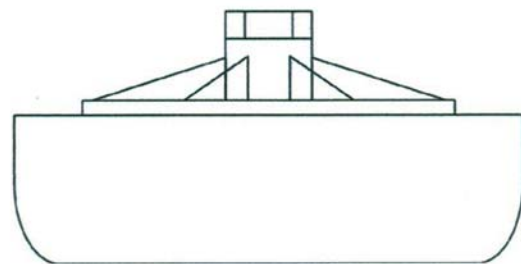


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

