



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206368119 U

(45)授权公告日 2017.08.01

(21)申请号 201621446762.5

(22)申请日 2016.12.27

(73)专利权人 上海悦亮机电科技有限公司

地址 200000 上海市宝山区罗芬路689弄40号F区148室

(72)发明人 虞振刚

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 黄冠华

(51) Int. Cl.

C09J 7/02(2006.01)

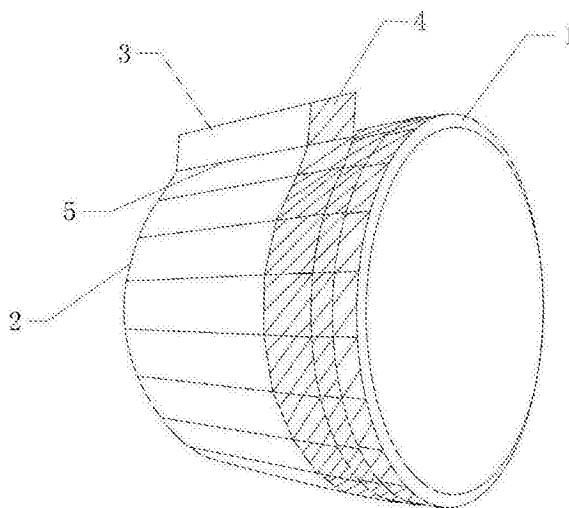
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

新型横向开口易撕标签胶带

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型横向开口易撕标签胶带,包括载体和标签胶带组件,所述标签胶带组件包括多层依次偏移叠加的片状层,所述片状层由多个小标签胶带组成,左右相邻的所述小标签胶带之间用切割线分离,所述小标签胶带包括粘性部和不粘部,所述粘性部的内表面涂有一层胶粘剂。本实用新型采用偏移叠加的方式,相同的载体面积下可以叠加更多的小标签数量,并兼顾到小标签取用的便利性,从而使本实用新型具有更好的使用便利性及经济效益性,同时小标签胶带设置有不粘部,且左右相邻的所述小标签胶带之间用切割线完全分离,使用时小标签胶带能单手轻松剥离。



1. 新型横向开口易撕标签胶带,其特征在于,包括载体和标签胶带组件,所述标签胶带组件包括多层依次偏移叠加的片状层,所述片状层由多个小标签胶带组成,左右相邻的所述小标签胶带之间用切割线分离,所述小标签胶带包括粘性部和不粘部,所述粘性部的内表面涂有一层胶粘剂。

2. 根据权利要求1所述的新型横向开口易撕标签胶带,其特征在于,所述载体为空心圆柱形筒,所述标签胶带组件卷绕于所述空心圆柱形筒上。

3. 根据权利要求1所述的新型横向开口易撕标签胶带,其特征在于,所述载体为长方体,所述标签胶带组件铺设在所述长方体上。

4. 根据权利要求1所述的新型横向开口易撕标签胶带,其特征在于,上下叠加的所述片状层形成0.1-1.5mm的偏移。

新型横向开口易撕标签胶带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶带制品,尤其涉及一种新型横向开口易撕标签胶带。

背景技术

[0002] 胶粘制品在生活中随处可见,用途也非常广泛,常见的如包装用的封箱胶带,办公用的文具胶带,快递物流用的面单等,这些胶粘制品的共性是单面或双面有粘性的薄片,卷在一个空心的圆柱形的载体上或者贴在有不粘功能的纸质或塑料薄膜上,现有的卷式胶带包括载体和该载体上卷绕的胶带,该胶带可以解卷拉开,用剪刀或配套的胶带座截取适当长度后使用,因此必须双手操作,而胶带座上一般有齿状切刀,具有一定的危险性。现有的片式标签胶带是固定长宽的,也方便用户取用,但是只能平面一层,无法纵向叠加,因为纵向叠加后导致不方便取用标签胶带,资源没有得到充分利用。因此针对上述存在的技术问题,怎样改善现有的卷式标签胶带和片式标签胶带的缺陷是我们急需解决的技术问题。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术缺陷,本实用新型提供的新型横向开口易撕标签胶带,实现多层叠加,该标签胶带使用时无需借助外部工具,单手即可轻松剥离。

[0004] 本实用新型提供的新型横向开口易撕标签胶带,包括载体和标签胶带组件,所述标签胶带组件包括多层依次偏移叠加的片状层,所述片状层由多个小标签胶带组成,左右相邻的所述小标签胶带之间用切割线分离,所述小标签胶带包括粘性部和不粘部,所述粘性部的内表面涂有一层胶粘剂。

[0005] 进一步地,所述载体为空心圆柱形筒,所述标签胶带组件卷绕于所述空心圆柱形筒上。

[0006] 进一步地,所述载体为长方体,所述标签胶带组件铺设在所述长方体上。

[0007] 进一步地,上下叠加的所述片状层形成0.1-1.5mm的偏移。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型提供的新型横向开口易撕标签胶带,其有益效果在于:

[0009] 本实用新型中的片状层采用偏移叠加的方式,相同的载体面积下可以叠加更多的小标签数量,并兼顾到小标签取用的便利性,从而使本实用新型具有更好的使用便利性及经济效益性,同时小标签胶带设置有不粘部,且左右相邻的所述小标签胶带之间完全分离,使用时小标签胶带能单手轻松剥离。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一个实施例的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型另一个实施例的结构示意图;

[0012] 其中的附图标记为:1、空心圆柱形筒;2、片状层;3、粘性部;4、不粘部;5、切割线;6、长方体。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图和实施例对本实用新型的技术方案作进一步的解释,但是以下的内容不用于限定本实用新型的保护范围。

[0014] 参照图1、图2所示,本实施例提供了新型横向开口易撕标签胶带,包括载体和标签胶带组件,所述标签胶带组件包括多层依次偏移叠加的片状层2,所述片状层2由多个小标签胶带组成,左右相邻的所述小标签胶带之间用切割线5分离,所述小标签胶带包括粘性部3和不粘部4,所述粘性部3的内表面涂有一层胶粘剂(图中未示出)。

[0015] 本实用新型的工作原理是:使用时,将本实用新型固定,单手捏住不粘部4进行剥离,不粘部4带动粘性部3,将一个完整的小标签胶带通过切割线5与相邻的小标签胶带分离,再直接顺手粘贴在需要的地方,实现单手剥离和粘贴,整体剥离过程非常简便。

[0016] 作为一个优选的实施例,如图1所示,载体为空心圆柱形筒1,所述标签胶带组件卷绕于所述空心圆柱形筒1上。

[0017] 作为一个优选的实施例,如图2所示,载体为长方体6,所述标签胶带组件铺设在长方体6上。

[0018] 作为一个优选的实施例,上下叠加的所述片状层2形成0.1-1.5mm的偏移,优选的,上下叠加的所述片状层2形成0.2mm的偏移。

[0019] 上述虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了描述,但并非对本实用新型保护范围的限制,所属领域技术人员应该明白,在本实用新型的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本实用新型的保护范围内。

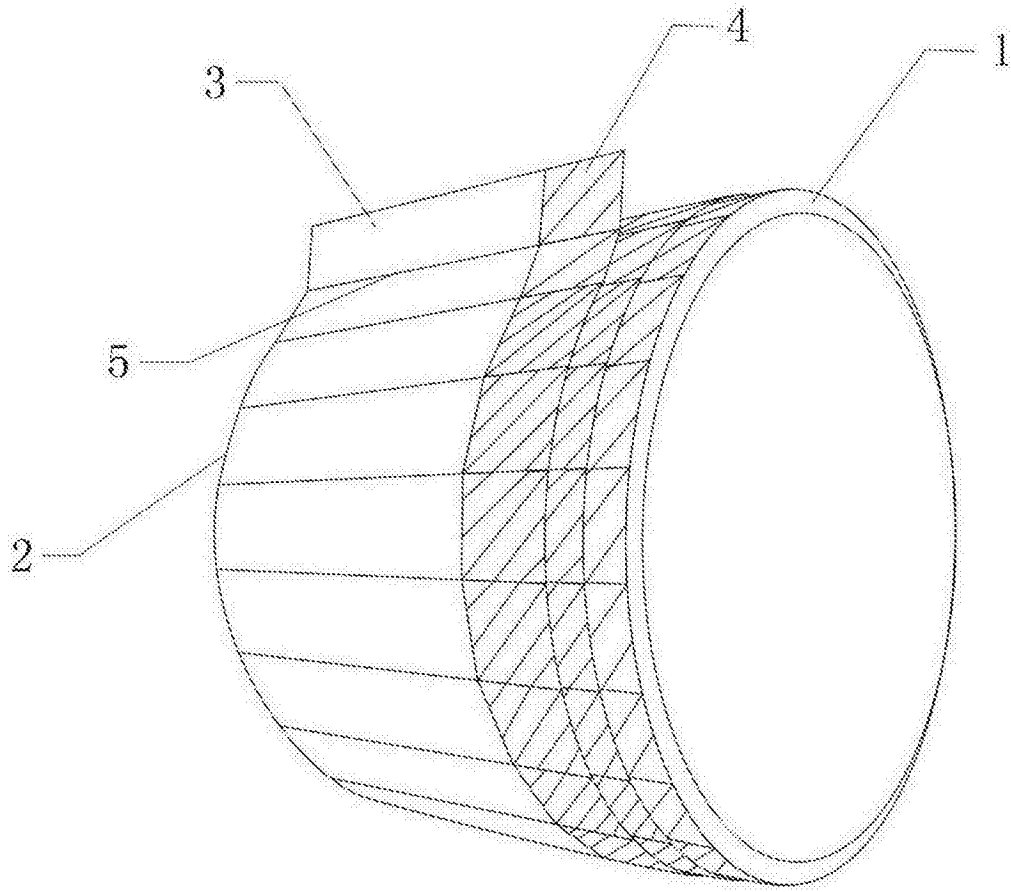


图1

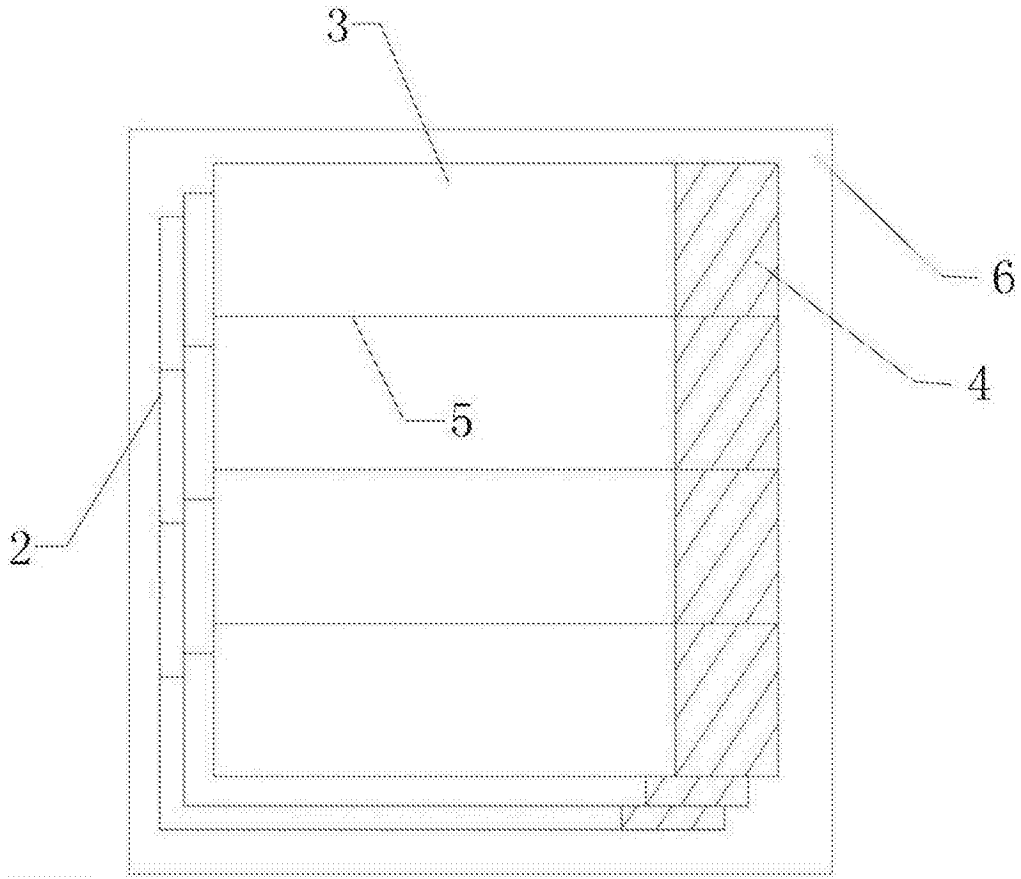


图2