

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B65D 5/50

B65D 5/52 B65D 5/42



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00802828.1

[43] 授权公告日 2003 年 5 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 1108257C

[22] 申请日 2000.1.18 [21] 申请号 00802828.1

[30] 优先权

[32] 1999.1.18 [33] NL [31] 1011061

[86] 国际申请 PCT/NL00/00034 2000.1.18

[87] 国际公布 WO00/41939 英 2000.7.20

[85] 进入国家阶段日期 2001.7.16

[71] 专利权人 LM 爱立信电话有限公司

地址 瑞典斯德哥尔摩

[72] 发明人 鲁本·萨尔瓦多·范德霍斯特

审查员 曹传陆

[74] 专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责
任公司

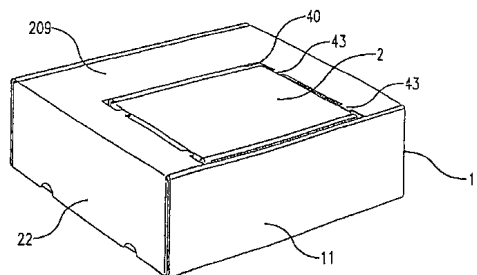
代理人 顾红霞 朱登河

权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 4 页

[54] 发明名称 两种配套物品的包装

[57] 摘要

一种至少两种配套物品的包装，包括一个箱形体(1)，它带有一个大体多边形的底(10)，几个直立的侧壁(11, 12)和一个盖(20)，后者在关闭状态时封闭整体。箱形体包围一个内空间(30)，其中能够容纳物品。根据本发明，内空间预定仅容纳所述两种物品的第一种，它是作为标准供应的物品。并且箱形体设有一个从外面能够接触的容纳第二种物品的凹槽，第二种物品是后来精确确定的任选的物品。



ISSN 1008-4274

1. 一种用于至少两种配套物品的包装，它包括一个箱形体（1），箱形体带有一个大体多边形的底（10），几个直立的侧壁（11，12）
5 和一个盖子（20），盖子在关闭状态时封闭一个内空间（30），其中内空间（30）仅用于容纳所述两种物品中的第一种，并且箱形体设有一个从外面能够接触到的用于容纳第二种物品的凹槽（40），其特征是，盖子包括从它伸出的至少一个折边（21），该折边在关闭状态
10 下垂到第一箱形体的邻近的侧壁（11）内；凹槽（40）敞开在盖子和盖子的所述折边中。

2. 根据权利要求 1 的包装，其特征是，至少第二箱形体（2）具有一个大致为矩形的底。

15 3. 根据权利要求 2 的包装，其特征是，盖子包括两个基本平行的切割部分（5），它们在与所述折边（21）的边界线（13）处横向延伸并在所述折边中延伸第一距离（d1），在切割部分的外端之间设有第一折痕（8），至少
20 在切割部分之间的盖子中设有第二折痕（9），第二折痕相对于相邻的第一折痕保持一个第二距离（d2），第二距离至少等于第一距离。

4. 根据上述任何一项权利要求的包装，其特征是，凹槽设有夹紧件，以紧紧地容纳打包的或松开的第二物品。

25 5. 根据权利要求 4 的包装，其特征是，夹紧件包括沿所述凹槽边缘设置的唇片（43），该边缘伸到凹槽内并作为一体部件从箱形体的相应壁的周围部分伸出。

两种配套物品的包装

5 本发明涉及至少两种配套物品的包装，它包括一个带有大致多边形底部的箱形体，几个直立的侧壁和一个在关闭状态封闭内部空间的盖。

10 这样的包装使用在大规模包装各类物品。此处所述的箱形体通常具有一个矩形底、盖和侧壁。包装的物品在放到内空间中，从而被包装到一起。

15 虽然这样的包装很好地满足大多数的适合的用途，但是在涉及到两种或多种配套的物品且至少其中之一可以自由选择时，它是有缺点的。一个例子是无绳电话机，其中基座和至少一些附件是标准颜色的，但是提供给用户关于配套的听筒的颜色的选择。在此时为了避免不必要的大量库存，最好是仅将标准组件预先放在包装的空间中，而任选物品是稍后附加。然而这样做的缺点是比较浪费时间，并且不能够直接目视检查是否实际发生的情况。另一个方法是分开供应第二种物品。

20 但是从销售的观点来看，这样做是不太理想的。

25 德国的实用新型 295,19,505 公开一个用于容放物品的箱，即瓶子，它设有关闭所述箱的一个折边。折边设有靠近盖中部通过切割盖的一部分形成的一个凹槽，以容纳说明物品。因此，凹槽的底露出一个间隙，后者用一片粘结带搭上。

 美国专利 4,957,202 和 3,132,744 公开一种带有凹槽的包装，凹槽开在侧壁之一上，内装物品，在物品周围凹槽未封闭。

30 本发明的目的是提供能够避免这些缺点的一种在前言部分所述类

型的包装。

5 为此，根据本发明的在前言中陈述的包装具有以下特征：内空间仅容纳两种物品的第一种，并且箱形体设有一个凹槽，它能够从外部接触以便装入第二种物品。从开始所有的标准组件被容纳在包装的内空间中，从而象往常的标准包装那样供应。在后来第二任选的物品选择确定后，这个物品能够简单地放在所述凹槽中，与其余的物品一起供应。关于这个装置是否完整的直接的目视检查也是可能的。

5 在一个特定的实施例中，本发明的包装具有的特征是：所述凹槽封闭一个空间，用于以至少实际配合的方式容纳与它形状大致相同的第二箱形体，第二箱形体用于容纳第二种物品。此时，第二种物品也预先包装在一个箱形体中，从而被包装、放置在第一箱形体的的凹槽中。第二箱形体和凹槽的相互的一致性形成一个几乎是完全平的、紧密配合的整体，与一个单件包装相似。

10 为了防止第二包装从凹槽非有意地分开或松动，根据本发明的包装的一个优选实施例具有以下特征：凹槽设有夹紧件，以夹紧容纳在内的打包的或松动的第二物品。能够设想几种形式的夹紧件，但是在另一个优选实施例中，根据本发明的包装的特征是：夹紧件包括沿凹槽的边设置的唇片，它们延伸到凹槽中，作为一体部件从箱形体的相应壁的围绕部分伸出。这样的唇片能够由箱形体壁之一的材料，在同一加工步骤中与凹槽外周一起形成，从而不需额外的组件或加工步骤。

20 在一个特别优选实施例中，本发明的包装的特征是：盖包括至少一个从它伸出的折边，在关闭状态下落入第一箱形体的邻近的侧壁内；并且，凹槽开在盖和盖的所述折边中。所述凹槽在盖中延伸到折边所在的边上。这样的实施方式制造极为简单，特别是当至少第二箱形体具有一个大体矩形的底时。在此方面，本发明包装的另一个实施例的特征是：盖包括两个大体平行的切割部分，它们在与所述折边的边界线处横向延伸，在所述的折边中延伸一个第一距离，在切割部分的外端之间设置第一折痕，并且至少在切割部分之间的盖中有第二折痕，后者相对于相邻的第一折痕保持一个第二距离，第二距离至少等于第一距离。为了在第一箱形体中形成凹槽，所需要的是设置所述切割部分和折痕。只要设置这些，封闭的第一箱形体的部分能够向内折叠形成所述凹槽。这里所述的折边的部分，形成作为连续整体在凹槽下方延伸的底部的一部分。第一箱形体的相邻侧壁围成所述凹槽，防

25

30

止放在凹槽中的第二箱体轻易地从中脱落。

下面参照附图说明本发明的实施例，在附图中：

图 1 是在展开状态的本发明的包装的实施例的顶视图；

5 图 2 是在折叠打开状态的图 1 包装的立体图；

图 3 是折叠和关闭状态的图 1 包装的立体图；

图 4 是图 1 包装的局部剖视立体图；

图 5 是形成图 1 包装一部分的第二箱体形体的立体图；

图 6 是带有图 5 第二箱体形体的在组装状态的图 1 包装的立体图。

10

图纯粹是示意图，没有按比例绘制。为明确，某些尺寸可能是夸大的。各图中的相应的部件尽可能地用相同的符号表示。在示出的实施例中，作为开始是一个箱形包装，它本身是在市场上可以买到的，命名为 FEFCO0427。这个包装完全是由适合的纸板制造的。为此，图 1 示出的外周是从纸板上切割、冲压或以其他方式分开的，其中切割部分 4, 5, 6 和折叠的折痕 7, 8 和 9 分别以实线和虚线排列在图中表示的几个位置上。所有的切割的部分 4—6 和折痕 7—9 仅在两个方向延伸，从而全部的制造仅需要很少几个加工过程。作为这个预先排列的切割部分 4—6 和折痕 7—9 的结果，能够从一个平的部分以简单的方式形成箱形体 1，参照图 2 这是很明显的。

15

20

25

成形的箱形体 1 带有一个多边形的，更具体地是矩形的底 10，四个直立的侧壁 11, 12 和一个盖 20。两个相反的侧壁 11 呈一个双重形，以使得箱形体具有聚合力 and 较牢固。盖 20 带有三个伸出的折边 21 和 22，其中的两个折边 21 落入双侧壁 11 中，其余的折边 22 是起封闭折边的作用，以可靠地封闭箱形体 1。参见图 2，图 2 示出折叠打开状态的包装的立体图。在图 3 所示的闭合状态，箱形体 1 封闭用于容纳包装物的一个内空间 30。

30

盖 20 和从其伸出的一个折边 21 的一部分能够容易地向内压，形

成如图 4 所示的从外部可以接触的一个凹槽 40。为此，在盖 20 中有两个平行的切割部分 5，它们在与所述的折边 21 的边界线 13 处横向延伸，并且它们在这个折边 21 中通过一个第一距离 d_1 ，见图 1。第一折痕 8 也设在切割部分 5 的端部之间，以使得容易向内折叠，其中
5 在盖 20 中的与第一个折痕 8 相隔第二距离 d_2 的第二折痕 9 相反地向外折叠。因为第一距离 d_1 与第二距离 d_2 彼此相等，因此最终形成凹槽 40 的直立的壁 41 的盖 20 的那部分由向内下垂以形成凹槽 40 的底 45 的部分 42 的折边 21 的部分恰好补偿。因此获得一个完全连续的底 45，它形成一个将图 5 的立体图中示出的第二箱体 2 容纳在其上的良好的底部。凹槽 40 被第一箱体 1 的双侧壁 11 中的一个壁完全包围，但是为了清晰起见，在图 4 中所述侧壁 11 的一部分被剖开。

第二箱体 2 实际上是与在第一箱体 1 的凹槽 40 中封闭的空间相一致的，使得它紧密配合容纳其中。而且凹槽 40 带有呈数个唇片 43 形式的夹紧件，它们沿着凹槽 40 的边缘 44 并延伸到凹槽 40 中。
15 由于这些唇片 43，第二箱体 2 在凹槽 40 中夹紧。如图 6 所示，以致它不太可能从凹槽中出来。唇片 43 作为一体部件从盖 20 的周围部分伸出，因此，不构成分开的件或附加的加工步骤。如图 1 所示，唇片 43 是在与设置其他切割部分 4 和 5 的同一加工步骤中，通过适合于此目的的切割部分 6 形成的。
20

图 6 的组装的包装看上去象一个整体的单元，它能够进一步通过对包装的适当的印刷说明强调，所述包装在第二箱体是连续的，或与之形成一体。从销售的观点看这是特别引人注目的。虽然这个包装
25 包括两个分开的箱体 1 和 2。第一箱体 1 用于容纳一个或多个第一标准物品。第二箱体 2 用于容纳一个或多个配套的第二任选物品。这些任选物品能够自由交换，而不会发生例如与第一种物品一起供应的物品的类型差异或颜色不同的问题，甚至能够拖延到零售阶段再作选择。因为第二箱体 2 能够从外面放置到凹槽 40，所以第一箱体
30 1 不必打开以在一个包装中结合所有的物品。因此避免了不注意的物

品损失。而且，一眼即可明了第二物件是否已加上。在凹槽 40 的底下放置一个表示此单元尚未完整的有效的警告，为避免供应一套不完全的物件提供可能。因此获得一种特别灵活的包装，从而提供附加的后勤和销售的可能。

5

已然就一个实施例说明了本发明，应理解本发明不限于此例。在不离开本发明范围的前提下，业内人士能够做出种种的修改方案。在本发明范围内，第一和第二箱形体不限于矩形的。而且，对于第二任选物品直接放置在凹槽的情况，第二箱形体也可以任选地省略。另外，

10

凹槽能够设置在第一箱形体的其他壁之一中，而不是在盖中。

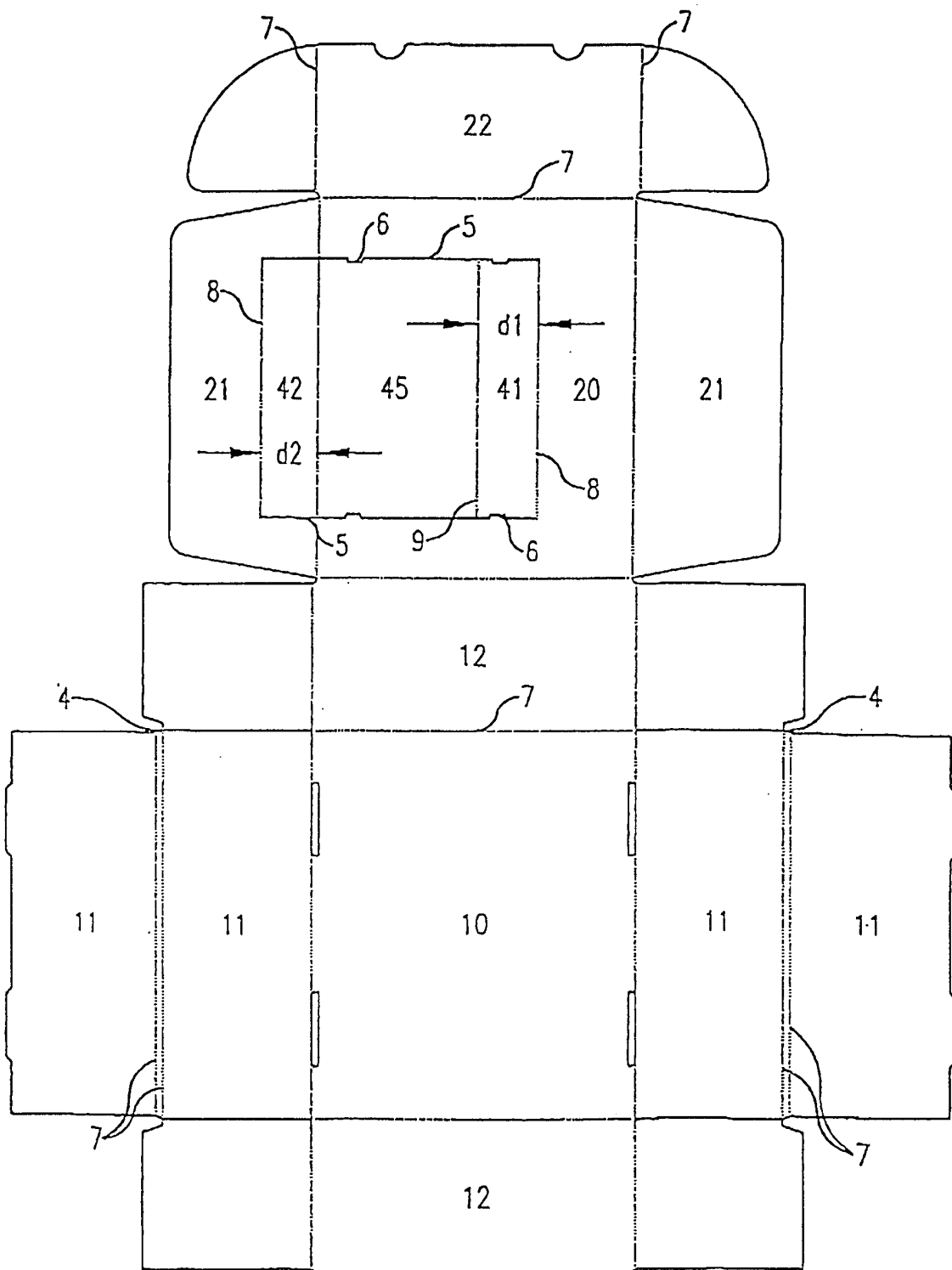


图 1

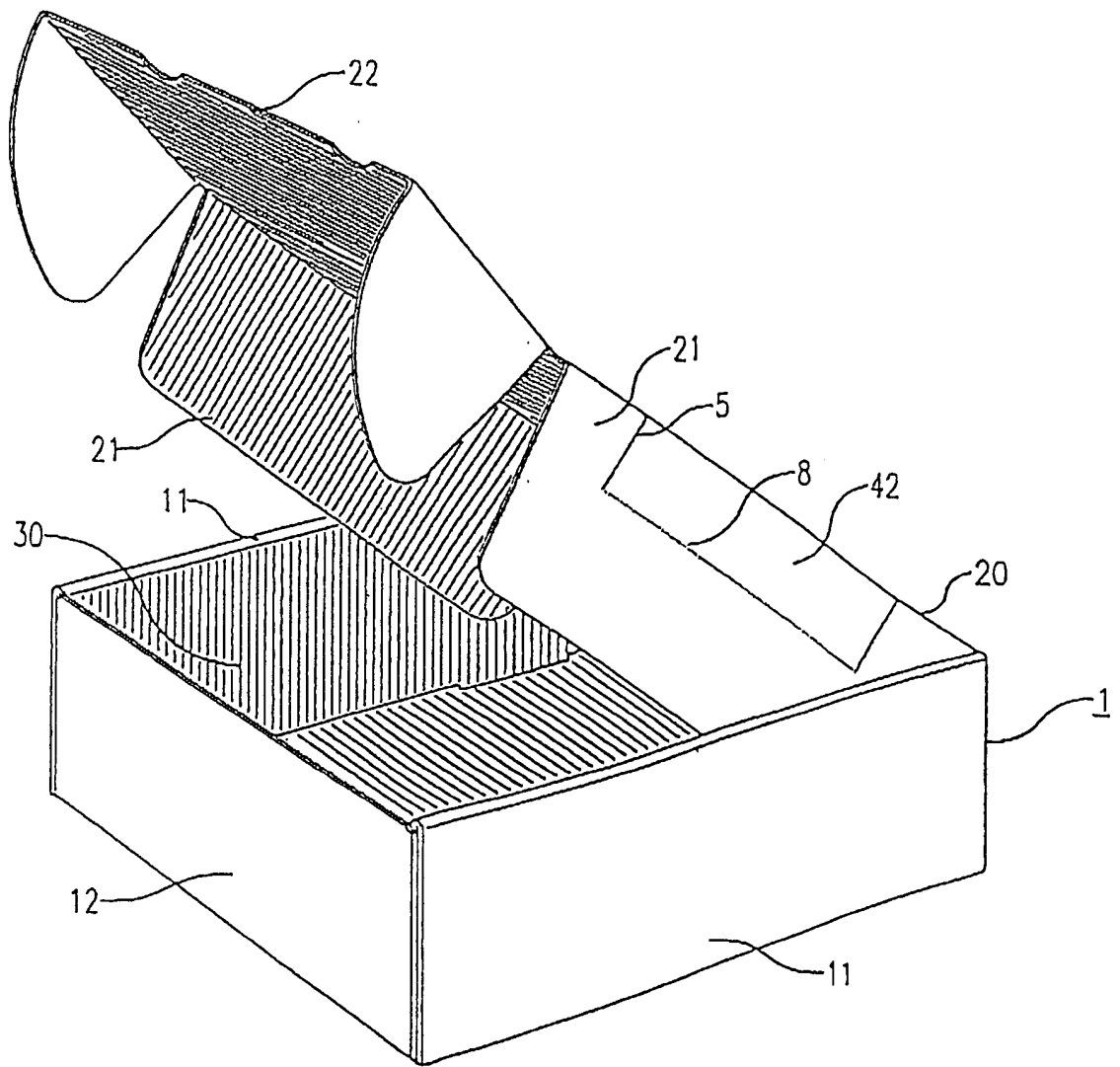


图 2

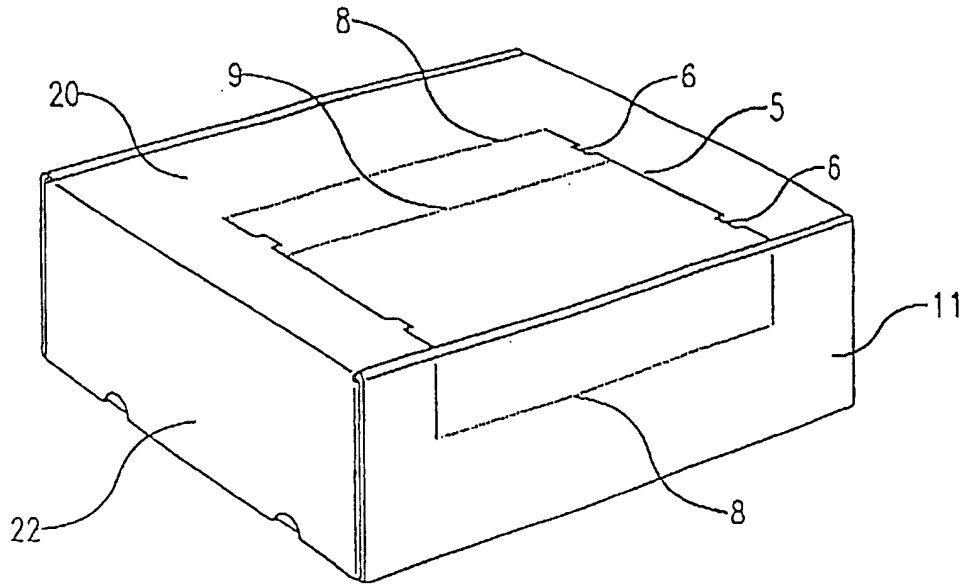


图 3

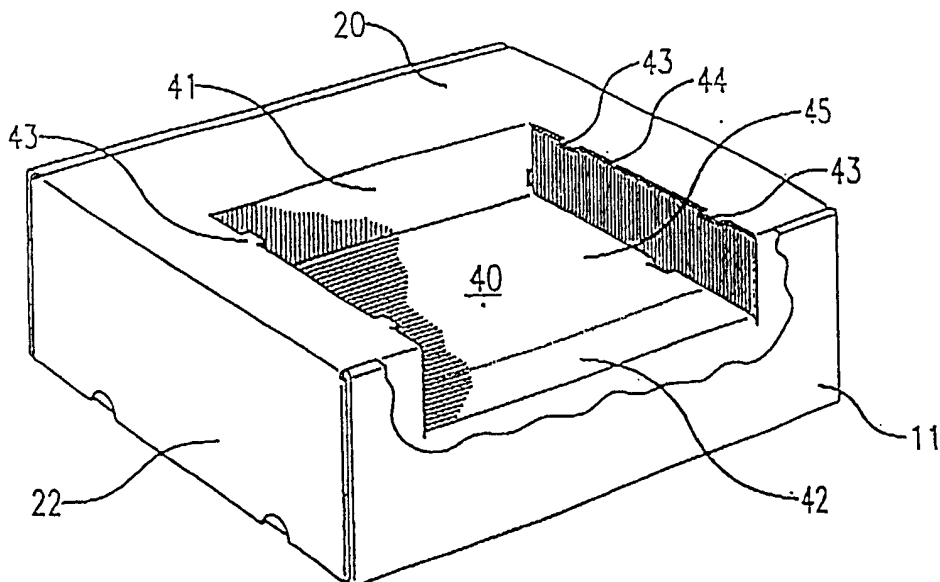


图 4

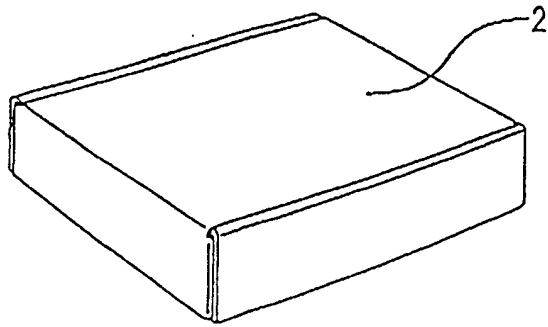


图 5

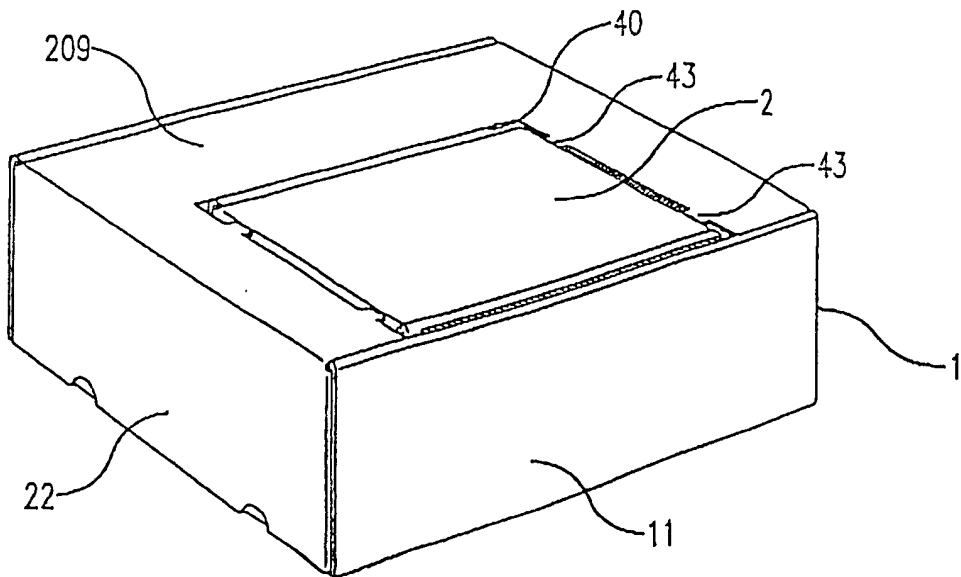


图 6