



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202344892 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201120361733. X

(22) 申请日 2011. 09. 24

(73) 专利权人 芜湖三联锻造有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术
开发区西山路 20 号

(72) 发明人 章仁先

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B30B 15/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

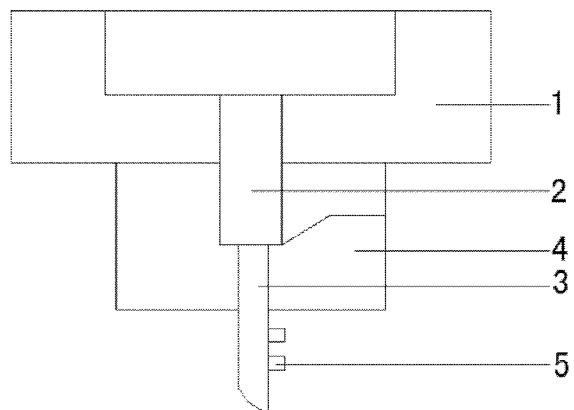
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自动顶料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动顶料装置,包括设备安装座,所述的安装座为桶状,且其底部设有通孔,通孔内固定安装有顶杆,所述的顶杆下端面上连接有顶尖,所述的顶尖端部为斜口状,所述的安装座下端还安装有气缸,所述的顶杆伸入气缸内,所述的顶尖穿过所述的气缸,顶尖上连接有两个限位块。本实用新型结构简单,操作方便,省时省力,有效提高生产效率的自动顶料装置。



1. 自动顶料装置,包括设备安装座,所述的安装座为桶状,且其底部设有通孔,其特征在于:所述的通孔内固定安装有顶杆,所述的顶杆下端面上连接有顶尖,所述的顶尖端部为斜口状,所述的安装座下端还安装有气缸,所述的顶杆伸入气缸内,所述的顶尖穿过所述的气缸。

2. 根据权利要求1所述的自动顶料装置,其特征在于:所述的顶尖上连接有两个限位块。

自动顶料装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及到送料装置领域，具体的是一种自动顶料装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 摩擦压力机是一种万能性较强的压力加工机器，应用较为广泛，在压力加工的各种行业中都能使用。在机械制造工业中，摩擦压力机的应用更为广泛，可用来完成模锻、镗锻、弯曲、校正、精压等工作，有的无飞边锻造也用这种压力机来完成。目前的摩擦压力机采用手动顶料，当踩下脚踏开关，电磁阀将得电，气缸将料顶出，松开脚踏，气缸回程归位。

[0005] 如图 1 所示：主要缺点有：工作繁琐，费时费力，生产效率不高。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 本实用新型提供了一种操作简单，省时省力，有效提高生产效率的自动顶料装置。

[0008] 本实用新型的技术方案：

[0009] 自动顶料装置，包括设备安装座，所述的安装座为桶状，且其底部设有通孔，其特征在于：所述的通孔内固定安装有顶杆，所述的顶杆下端面上连接有顶尖，所述的顶尖端部为斜口状，所述的安装座下端还安装有气缸，所述的顶杆伸入气缸内，所述的顶尖穿过所述的气缸。

[0010] 所述的自动顶料装置，其特征在于：所述的顶尖上连接有两个限位块。

[0011] 本实用新型的优点：

[0012] 本实用新型结构简单，操作方便，省时省力，有效提高生产效率的自动顶料装置。

[0013] 附图说明：

[0014] 图 1 为本实用新型原有技术的结构示意图。

[0015] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 自动顶料装置，包括设备安装座 1，所述的安装座 1 为桶状，且其底部设有通孔，通孔内固定安装有顶杆 2，所述的顶杆 2 下端面上连接有顶尖 3，所述的顶尖 3 端部为斜口状，所述的安装座 1 下端还安装有气缸 4，所述的顶杆 3 伸入气缸 4 内，所述的顶尖 3 穿过所述的气缸 4，顶尖 3 上连接有两个限位块 5。

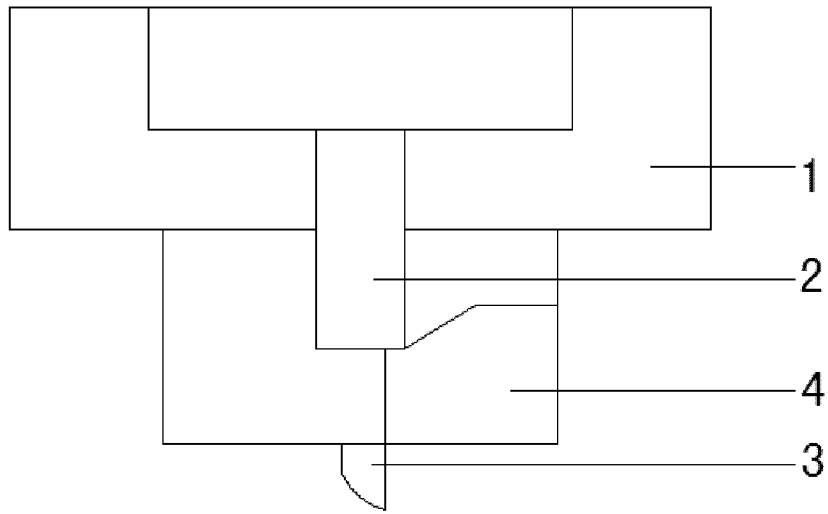


图 1

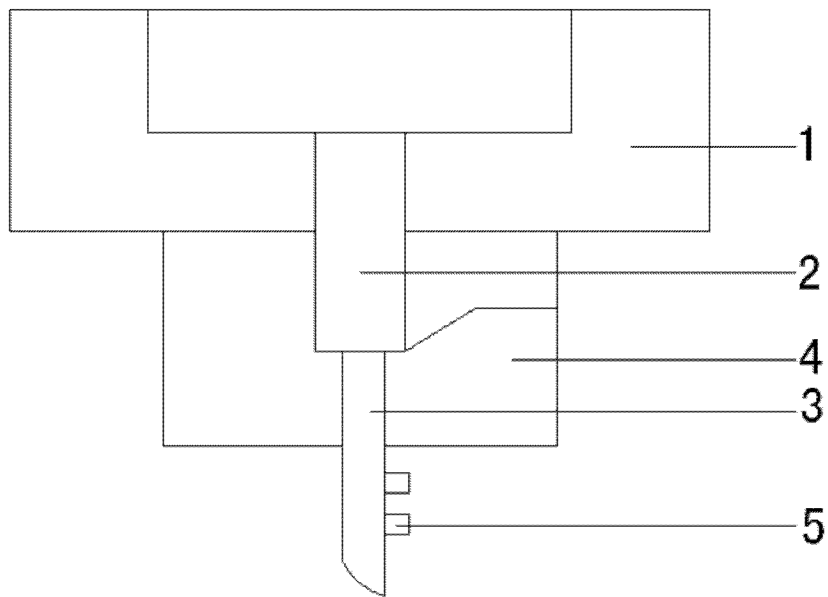


图 2