



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213248400 U

(45) 授权公告日 2021.05.25

(21) 申请号 202021708148.8

(22) 申请日 2020.08.14

(73) 专利权人 浙江绍兴苏泊尔生活电器有限公司

地址 312017 浙江省绍兴市袍江工业园区
世纪西街3号

(72) 发明人 陈鑫

(74) 专利代理机构 北京康信知识产权代理有限
责任公司 11240

代理人 邹秋爽

(51) Int.Cl.

A47J 27/08 (2006.01)

A47J 36/06 (2006.01)

A47J 27/00 (2006.01)

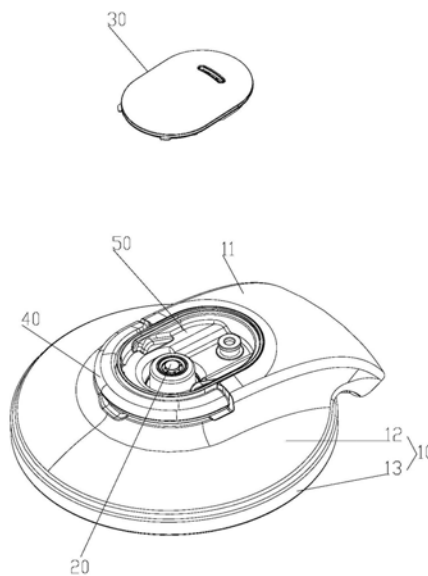
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 实用新型名称

上盖组件及其具有的烹饪器具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种上盖组件及其具有的烹饪器具,该上盖组件包括:盖体,盖体的上表面设置有凸起部;限压阀组件,穿设在盖体内,部分限压阀组件位于凸起部内;蒸汽盖,设置在凸起部上并罩设在限压阀组件上方。通过本申请提供的技术方案,能够解决相关技术中的蒸汽盖结构复杂的问题。



1. 一种上盖组件,其特征在于,所述上盖组件包括:
盖体(10),所述盖体(10)的上表面设置有凸起部(11);
限压阀组件(20),穿设在所述盖体(10)内,部分所述限压阀组件(20)位于所述凸起部(11)内;
蒸汽盖(30),设置在所述凸起部(11)上并罩设在所述限压阀组件(20)上方。
2. 根据权利要求1所述的上盖组件,其特征在于,所述盖体(10)包括面盖(12)以及设置在所述面盖(12)下方的金属盖(13),所述凸起部(11)设置在所述面盖(12)上。
3. 根据权利要求2所述的上盖组件,其特征在于,所述面盖(12)包括第一盖(121)以及设置在所述第一盖(121)下方的第二盖(122),所述凸起部(11)设置在所述第一盖(121)上。
4. 根据权利要求2或3所述的上盖组件,其特征在于,所述限压阀组件(20)设置在所述金属盖(13)上,所述面盖(12)上设置有阀孔,所述限压阀组件(20)穿设在所述阀孔并伸入至所述凸起部(11)内。
5. 根据权利要求1至3中任一项所述的上盖组件,其特征在于,所述蒸汽盖(30)的上表面与所述凸起部(11)的上表面相平齐。
6. 根据权利要求2或3所述的上盖组件,其特征在于,所述上盖组件还包括开盖把手(40),所述开盖把手(40)可翻转地设置在所述面盖(12)上,所述开盖把手(40)与所述金属盖(13)驱动连接,以驱动所述金属盖(13)相对所述面盖(12)转动,所述开盖把手(40)设置在所述凸起部(11)的一端。
7. 根据权利要求6所述的上盖组件,其特征在于,所述开盖把手(40)为弧形把手,所述开盖把手(40)的两端分别与所述凸起部(11)的两侧连接,所述蒸汽盖(30)位于所述开盖把手(40)与所述凸起部(11)围成的空间内。
8. 根据权利要求7所述的上盖组件,其特征在于,所述开盖把手(40)具有初始位置和开盖位置,当所述开盖把手(40)位于所述初始位置时,所述开盖把手(40)与所述面盖(12)相贴合,所述蒸汽盖(30)的上表面与所述开盖把手(40)的上表面相平齐,所述蒸汽盖(30)的上表面与所述凸起部(11)的上表面相平齐。
9. 根据权利要求6所述的上盖组件,其特征在于,所述开盖把手(40)的转动轴线与所述凸起部(11)的长度方向垂直设置,和/或,所述盖体(10)还包括平面部(14),所述凸起部(11)的上表面高于所述平面部(14)的上表面。
10. 一种烹饪器具,其特征在于,所述烹饪器具包括权利要求1至9中任一项所述的上盖组件。

上盖组件及其具有其的烹饪器具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及小家电技术领域,具体而言,涉及一种上盖组件及其具有其的烹饪器具。

背景技术

[0002] 目前,在有压力的烹饪器具上设置有限压阀组件,限压阀组件穿设在烹饪器具的上盖组件上,且限压阀组件的上端高于上盖组件的上表面。

[0003] 其中,蒸汽盖罩设在限压阀组件上,由于蒸汽盖需要为限压阀组件提供避让空间,因此蒸汽盖存在结构复杂的问题。

[0004] 因此,相关技术中存在蒸汽盖结构复杂的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种上盖组件及其具有其的烹饪器具,以解决相关技术中的蒸汽盖结构复杂的问题。

[0006] 根据本实用新型的一个方面,提供了一种上盖组件,上盖组件包括:盖体,盖体的上表面设置有凸起部;限压阀组件,穿设在盖体内,部分限压阀组件位于凸起部内;蒸汽盖,设置在凸起部上并罩设在限压阀组件上方。

[0007] 应用本实用新型的技术方案,通过在盖体的上表面设置凸起部,将限压阀组件穿设在盖体上,并使部分限压阀组件位于凸起部内,利用凸起部可以为限压阀组件提供装配空间,无需利用蒸汽盖为限压阀组件提供避让空间,能够简化蒸汽盖的结构。

[0008] 进一步地,盖体包括面盖以及设置在面盖下方的金属盖,凸起部设置在面盖上,如此便于对凸起部进行设计及加工,能够降低盖体的设计及加工成本。

[0009] 进一步地,面盖包括第一盖以及设置在第一盖下方的第二盖,凸起部设置在第一盖上。将面盖分体设置,利用第一盖和第二盖之间的空间,可为面盖内的元器件提供装配空间,以提升上盖组件的集成度。

[0010] 进一步地,限压阀组件设置在金属盖上,面盖上设置有阀孔,限压阀组件穿设在阀孔并伸入至凸起部内。在对烹饪器具进行开合盖时,金属盖会相对面盖转动,限压阀组件会随金属盖同步转动,通过在面盖上设置阀孔,利用阀孔可对限压阀组件进行避让,保证限压阀组件与面盖之间不会发生干涉。

[0011] 进一步地,蒸汽盖的上表面与凸起部的上表面相平齐,如此能够保证限压阀组件和蒸汽盖均不会突出盖体,可以提升上盖组件的整体性。将限压阀组件的整体均设置在盖体内,保证限压阀组件不外露于盖体的上表面,可以将蒸汽盖的大体形状设置为板状结构,无需在蒸汽盖上再设置用于容纳避让限压阀组件的凸起,能够简化蒸汽盖的结构。

[0012] 进一步地,上盖组件还包括开盖把手,开盖把手可翻转地设置在面盖上,开盖把手与金属盖驱动连接,以驱动金属盖相对面盖转动,开盖把手设置在凸起部的一端。通过将开盖把手可翻转地设置在面盖上,当需要开合盖时,用户只需提起开盖把手的一端,使其相对

面盖翻转,即可驱动金属盖相对面盖转动,相比于将开盖把手整体抓握住然后用力转动开盖把手的开盖方式,其操作更为便捷省力,便于用户的开合盖操作。并且,将开盖把手设置在凸起部的一端,利用凸起部可为将开盖把手与金属盖驱动连接的传动组件提供装配和移动空间。

[0013] 进一步地,开盖把手为弧形把手,开盖把手的两端分别与凸起部的两侧连接,蒸汽盖位于开盖把手与凸起部围成的空间内。将弧形的开盖把手围设在凸起部的端部,能够减小开盖把手所占用的装配面积,利用开盖把手和凸起部共同为蒸汽盖提供装配空间,能够进一步提升上盖组件的集成度。

[0014] 进一步地,开盖把手具有初始位置和开盖位置,当开盖把手位于初始位置时,开盖把手与面盖相贴合,蒸汽盖的上表面与开盖把手的上表面相平齐,蒸汽盖的上表面与凸起部的上表面相平齐。在用户对烹饪器具进行操作时,由于开盖把手的上表面没有突出设置,因此开盖把手不会影响用户的操作,用户也不会误触到开盖把手,能够提升用户的使用体验和使用安全性。

[0015] 进一步地,开盖把手的转动轴线与凸起部的长度方向垂直设置,和/或,盖体还包括平面部,凸起部的上表面高于平面部的上表面。由于将开盖把手与金属盖驱动连接的传动组件设置在凸起部下方,通过使开盖把手的转动轴线与凸起部的长度方向垂直设置,能够在利用凸起部为传动组件提供移动空间的同时,尽可能减小凸起部的尺寸,以提升上盖组件的集成度。

[0016] 根据本实用新型的另一方面,提供了一种烹饪器具,烹饪器具包括上述提供的上盖组件。因此,该烹饪器具同样能够简化蒸汽盖的结构,降低蒸汽盖的加工成本,进而简化烹饪器具的结构并降低烹饪器具的加工成本。

附图说明

[0017] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1示出了本实用新型实施例提供的上盖组件的爆炸图;

[0019] 图2示出了本实用新型实施例提供的上盖组件的结构示意图;

[0020] 图3示出了图2中的A-A处的局部剖视图;

[0021] 图4示出了本实用新型实施例提供的上盖组件的又一爆炸图;

[0022] 图5示出了本实用新型实施例提供的烹饪器具的结构示意图。

[0023] 其中,上述附图包括以下附图标记:

[0024] 10、盖体;11、凸起部;111、避让部;12、面盖;121、第一盖;122、第二盖;13、金属盖;14、平面部;20、限压阀组件;30、蒸汽盖;40、开盖把手;50、把手固定件。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的,决不作为对本实用

新型及其应用或使用的任何限制。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 如图1至图4所示，本实用新型实施例提供了一种上盖组件，该上盖组件包括盖体10、限压阀组件20以及蒸汽盖30，限压阀组件20穿设在盖体10内，蒸汽盖30罩设在限压阀组件20上方，烹饪器具内的蒸汽可依次通过限压阀组件20和蒸汽盖30排出。其中，盖体10的上表面设置有凸起部11，部分限压阀组件20位于凸起部11内，利用凸起部11可对限压阀组件20提供装配空间，蒸汽盖30设置在凸起部11上并罩设在限压阀组件20上方。

[0027] 应用本实施例提供的上盖组件，通过在盖体10的上表面设置凸起部11，将限压阀组件20穿设在盖体10上，并使部分限压阀组件20位于凸起部11内，由于凸起部11高于盖体10的上表面，利用凸起部11可以为限压阀组件20提供装配空间，无需利用蒸汽盖30为限压阀组件20提供避让空间，能够简化蒸汽盖30的结构，降低蒸汽盖30的加工成本。

[0028] 在本实施例中，盖体10的上表面的部分区域设置有凸起部11，相比于将整个盖体10都加厚以容纳限压阀组件20的方式，能够减少盖体10的厚度尺寸，节省盖体10的用料，能够降低生产成本。

[0029] 其中，凸起部11的形状并不仅限于图中所示结构，只要能够利用凸起部11为限压阀组件20提供装配空间即可。具体地，可以仅在盖体10的上表面的对应限压阀组件20的区域设置凸起部，凸起部为圆形、多边形等形状均可。

[0030] 如图1所示，在本实施例中，盖体10包括面盖12以及设置在面盖12下方的金属盖13，凸起部11设置在面盖12上，如此便于对凸起部11进行设计及加工，能够降低盖体10的设计及加工成本。在本实施例中，面盖12的材质包括塑胶材质。

[0031] 如图4所示，面盖12包括第一盖121以及设置在第一盖121下方的第二盖122，凸起部11设置在第一盖121上。将面盖12分体设置，利用第一盖121和第二盖122之间的空间，可为面盖12内的元器件提供装配空间，以提升上盖组件的集成度。

[0032] 在本实施例中，限压阀组件20设置在金属盖13上，面盖12上设置有阀孔，限压阀组件20穿设在阀孔并伸入至凸起部11内。在对烹饪器具进行开合盖时，金属盖13会相对面盖12转动，限压阀组件20会随金属盖13同步转动，通过在面盖12上设置阀孔，利用阀孔可对限压阀组件20进行避让，保证限压阀组件20与面盖12之间不会发生干涉。

[0033] 如图3所示，蒸汽盖30的上表面与凸起部11的上表面相平齐，如此能够保证限压阀组件20和蒸汽盖30均不会突出盖体10，可以提升上盖组件的整体性。将限压阀组件20的整体均设置在盖体10内，保证限压阀组件20不外露于盖体10的上表面，可以将蒸汽盖30的大体形状设置为板状结构，无需在蒸汽盖30上再设置用于容纳避让限压阀组件20的凸起，能够简化蒸汽盖30的结构。

[0034] 如图1所示，上盖组件还包括开盖把手40，开盖把手40可翻转地设置在面盖12上，开盖把手40与金属盖13驱动连接，以驱动金属盖13相对面盖12转动，开盖把手40设置在凸起部11的一端。通过将开盖把手40可翻转地设置在面盖12上，当需要开合盖时，用户只需提起开盖把手40的一端，使其相对面盖12翻转，即可驱动金属盖13相对面盖12转动，相比于将开盖把手整体抓握住然后用力转动开盖把手的开盖方式，其操作更为便捷省力，便于用户的开合盖操作。并且，将开盖把手40设置在凸起部11的一端，利用凸起部11可为将开盖把手40与金属盖13驱动连接的传动组件提供装配和移动空间。

[0035] 具体地,开盖把手40为弧形把手,开盖把手40的两端分别与凸起部11的两侧连接,蒸汽盖30位于开盖把手40与凸起部11围成的空间内。将弧形的开盖把手40围设在凸起部11的端部,能够减小开盖把手40所占用的装配面积,利用开盖把手40和凸起部11共同为蒸汽盖30提供装配空间,能够进一步提升上盖组件的集成度。

[0036] 在本实施例中,开盖把手40具有初始位置和开盖位置,当开盖把手40位于初始位置时,开盖把手40与面盖12相贴合,此时蒸汽盖30的上表面与开盖把手40的上表面相平齐,蒸汽盖30的上表面与凸起部11的上表面相平齐。在用户对烹饪器具进行操作时,由于开盖把手40的上表面没有突出设置,因此开盖把手40不会影响用户的操作,用户也不会误触到开盖把手40,能够提升用户的使用体验和使用安全性。

[0037] 在本实施例中,开盖把手40的转动轴线与凸起部11的长度方向垂直设置。由于将开盖把手40与金属盖13驱动连接的传动组件设置在凸起部11下方,通过使开盖把手40的转动轴线与凸起部11的长度方向垂直设置,能够在利用凸起部11为传动组件提供移动空间的同时,尽可能减小凸起部11的尺寸,以提升上盖组件的集成度。

[0038] 在本实施例中,盖体10还包括平面部14,凸起部11的上表面高于平面部14的上表面,利用凸起部11为限压阀组件20提供装配空间,无需将整个平面部14加厚,保证盖体10的轻量化。

[0039] 如图1和图4所示,在本实施例中,上盖组件还包括把手固定件50,开盖把手40卡在把手固定件50与面盖12之间,凸起部11具有避让部111,把手固定件50设置在避让部111内并与凸起部11连接,蒸汽盖30设置在把手固定件50上。

[0040] 在本实施例中,凸起部11与盖体10为一体成型结构。具体地,凸起部11与盖体10一体注塑成型。

[0041] 在本实施例中,部分限压阀组件20位于凸起部11内指的是,限压阀组件20的上端位于凸起部11内,凸起部11为限压阀组件20的上端提供装配空间。

[0042] 如图5所示,本实用新型又一实施例提供了一种烹饪器具,该烹饪器具包括上述提供的上盖组件。因此,该烹饪器具同样能够简化蒸汽盖30的结构,降低蒸汽盖30的加工成本,进而简化烹饪器具的结构并降低烹饪器具的加工成本。

[0043] 其中,该烹饪器具包括电压力锅或者电饭煲。

[0044] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、操作、器件、组件和/或它们的组合。

[0045] 除非另外具体说明,否则在这些实施例中阐述的部件和步骤的相对布置、数字表达式和数值不限制本实用新型的范围。同时,应当明白,为了便于描述,附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中,任何具体值应被解释为仅仅是示例性的,而不是作为限制。因此,示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0046] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0047] 为了便于描述,在这里可以使用空间相对术语,如“在……之上”、“在……上方”、“在……上表面”、“上面的”等,用来描述如在图中所示的一个器件或特征与其他器件或特征的空间位置关系。应当理解的是,空间相对术语旨在包含除了器件在图中所描述的方位之外的在使用或操作中的不同方位。例如,如果附图中的器件被倒置,则描述为“在其他器件或构造上方”或“在其他器件或构造之上”的器件之后将被定位为“在其他器件或构造下方”或“在其他器件或构造之下”。因而,示例性术语“在……上方”可以包括“在……上方”和“在……下方”两种方位。该器件也可以其他不同方式定位(旋转90度或处于其他方位),并且对这里所使用的空间相对描述作出相应解释。

[0048] 此外,需要说明的是,使用“第一”、“第二”等词语来限定零部件,仅仅是为了便于对相应零部件进行区别,如没有另行声明,上述词语并没有特殊含义,因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0049] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

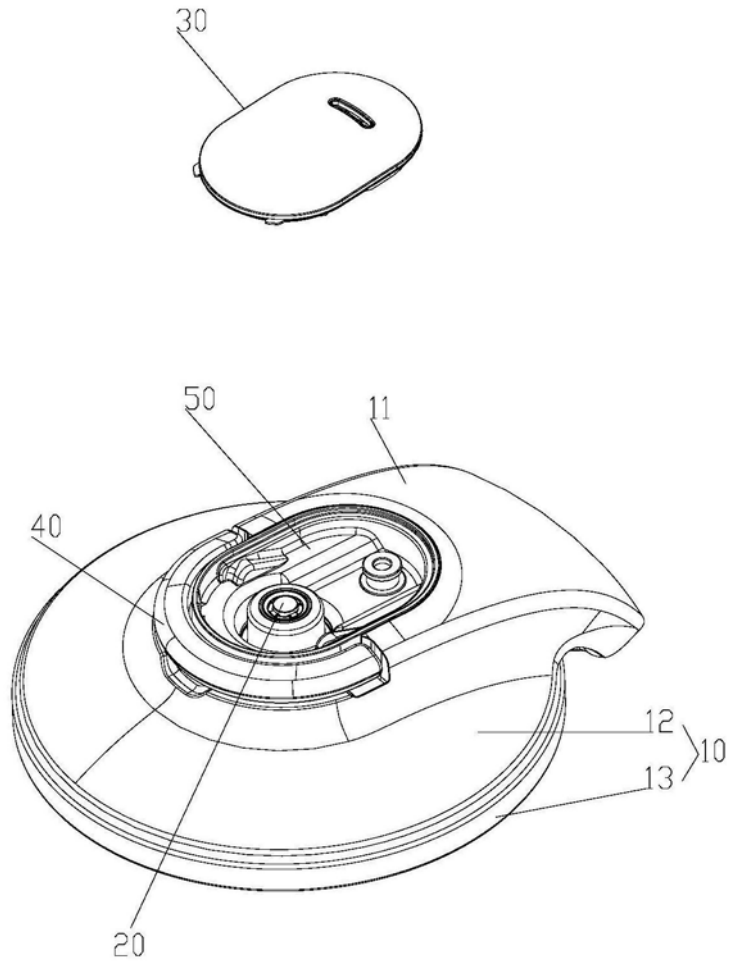


图1

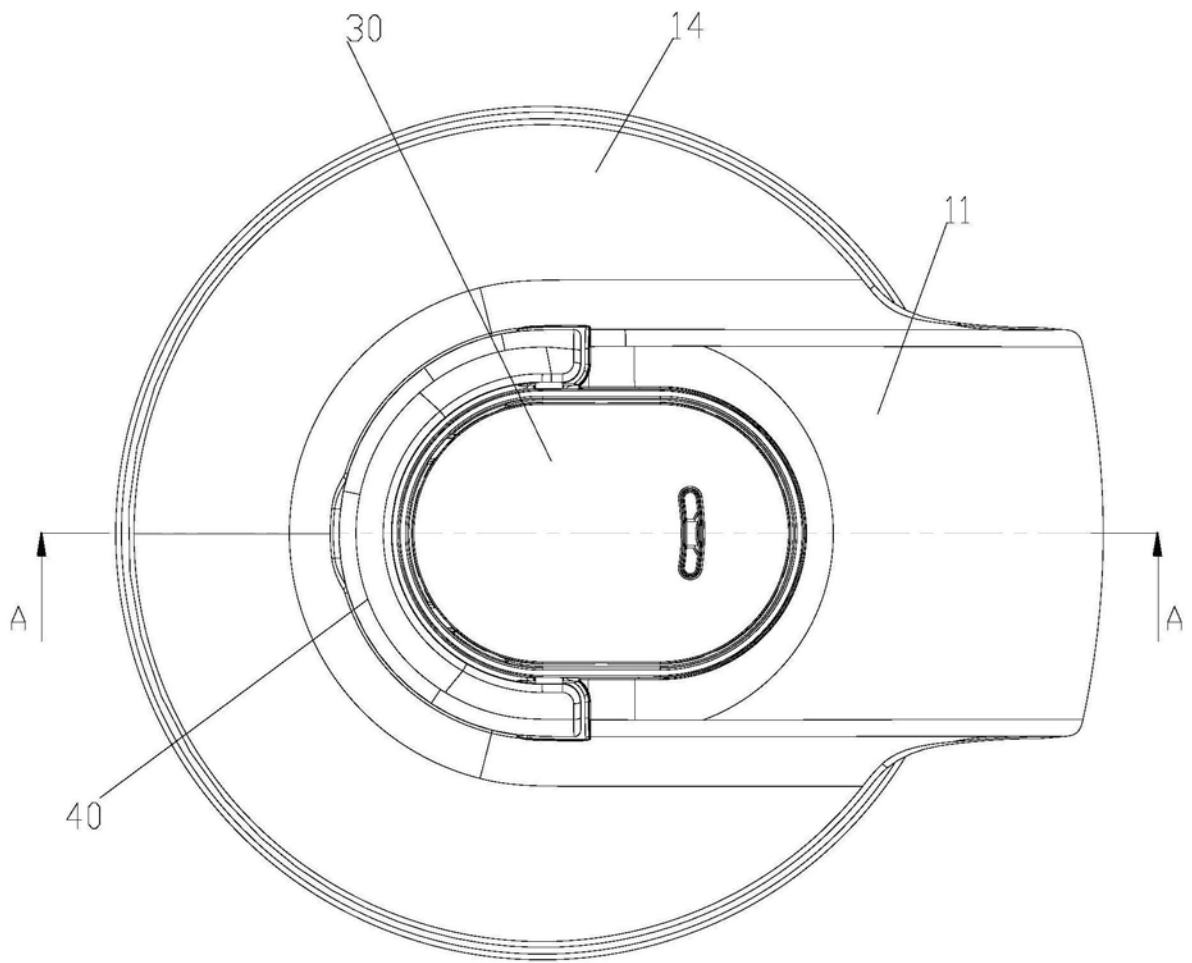


图2

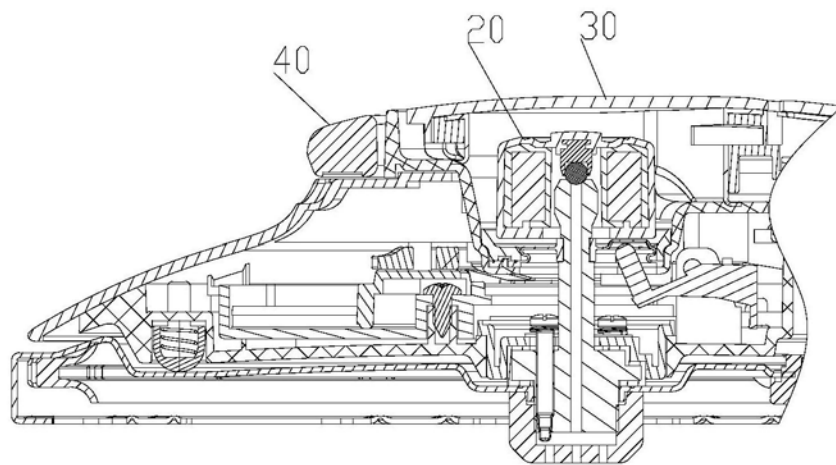


图3

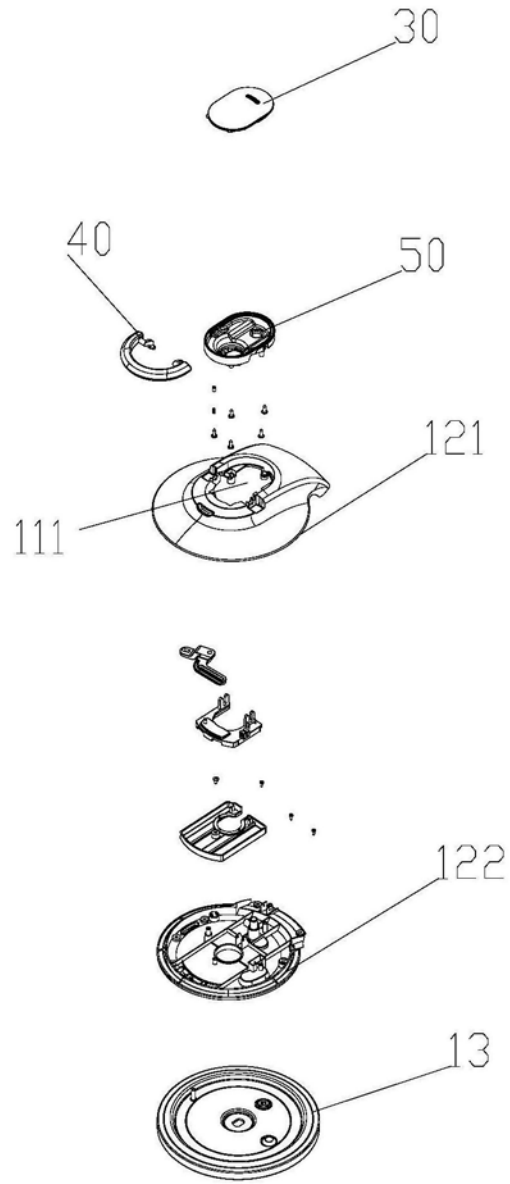


图4

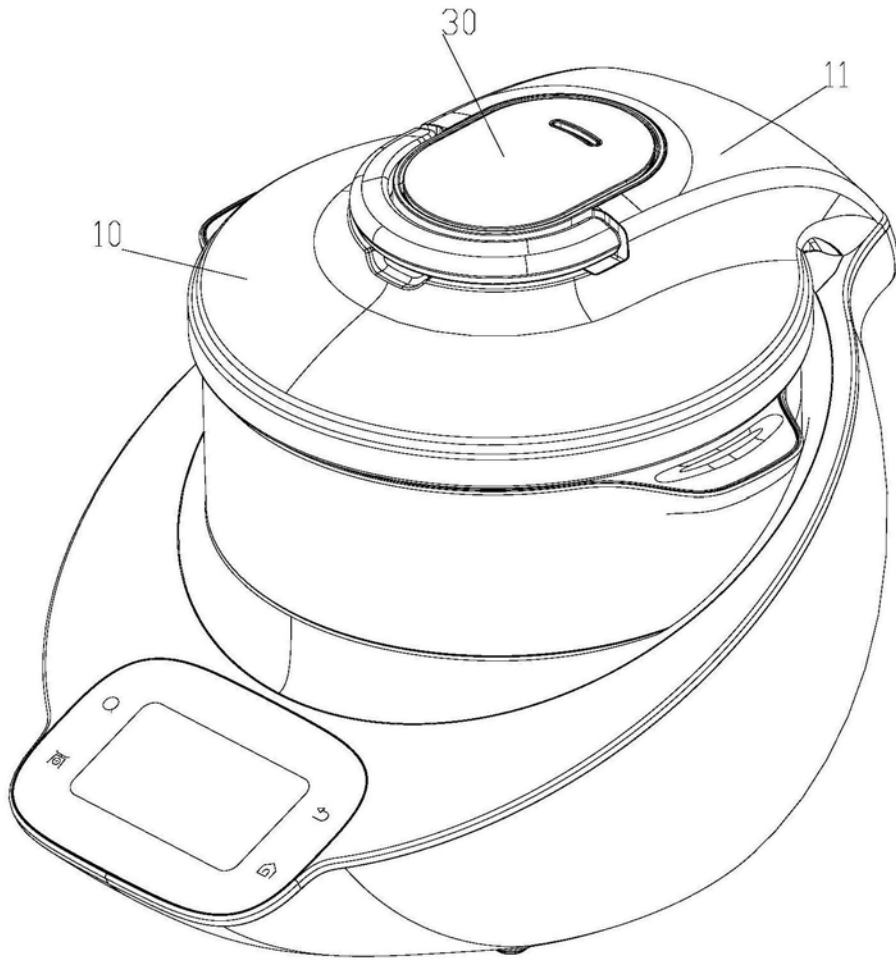


图5