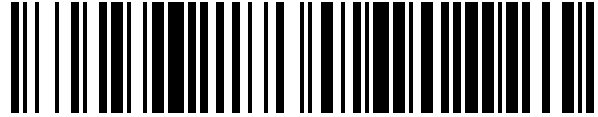


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 078 261**

21 Número de solicitud: 201231261

51 Int. Cl.:

A23N 15/10 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

28.11.2012

30 Prioridad:

13.03.2012 CZ CZ2012-25751 U

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.12.2012

71 Solicitantes:

TESCOMA S.R.O. (100.0%)

U Tescomy 241

CZ- 760 01 Zlín , CZ

72 Inventor/es:

VACULIK, Jiri y

BRÉZIK, David

74 Agente/Representante:

IZQUIERDO FACES, José

54 Título: **DESVAINADORA DE GUISANTES**

ES 1 078 261 U

DESCRIPCIÓN

Desvainadora de guisantes.

CAMPO DE LA INVENCÓN

La invención concierne a una desvainadora de guisantes.

5 ESTADO DE LA TÉCNICA ANTERIOR

Actualmente se conocen desvainadoras eléctricas de guisantes, sobre todo en la gastronomía profesional. La desventaja de estas desvainadoras profesionales es la construcción complicada y el alto precio que excluye su uso en el hogar. En las condiciones de la cocina casera, los guisantes se desvainan a mano o con ayuda del cuchillo u otra herramienta de cocina que es poco eficaz y lenta para este uso y deja las manos sucias.

10 EXPLICACIÓN DE LA INVENCÓN Y VENTAJAS

Las desventajas antes indicadas del estado conocido de la técnica hasta cierto punto las elimina la desvainadora de guisantes según esta solución técnica. El principio de la solución consiste en que la desvainadora se compone del cilindro inferior de pelar con el perfil dentado y ruedas dentadas que están colocadas en el cilindro inferior de desvainar. Junto a las ruedas dentadas del cilindro inferior de desvainar a través de las ruedas dentadas en el cilindro superior de desvainar está instalado el cilindro superior de desvainar que también tiene un perfil dentado. Entre el perfil dentado del cilindro inferior de desvainar y el perfil dentado del cilindro superior de desvainar hay un espacio (8) de 1 a 3 mm, por el cual pasa la vaina a pelar. El cilindro superior de desvainar y el cilindro inferior de desvainar están instalados en la cubierta que está unida con el depósito, en el cual caen los guisantes desvainados. El cilindro inferior de desvainar se manipula a mano con una manivela. Los perfiles dentados del cilindro de desvainar inferior y del cilindro de desvainar superior tienen forma de cuadro o círculo o triángulo con un ángulo agudo. Para asegurar la fijación rápida y segura de la desvainadora en la superficie de trabajo, el depósito dispone de una ventosa en el lado inferior.

La ventaja de la solución técnica es la posibilidad de desvainar fácil y rápidamente los guisantes de la vaina sin ensuciarse las manos. Los costos de producción son bajos.

25 DIBUJOS Y REFERENCIAS

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los dibujos adjuntos representamos una forma de realización industrial que tiene carácter de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo.

La figura 1 representa la vista axonométrica de la desvainadora desde el lado del depósito.

La figura 2 representa la vista axonométrica de la desvainadora desde el lado frontal.

30 La figura 3 representa la vista frontal de la desvainadora vista por P de la figura 1.

La figura 4 representa la sección A-A de la figura 3 a través de la cubierta a los cilindros de desvainar alojados.

La figura 5 representa los cilindros de desvainar con ruedas dentadas por los lados guiados en el cuerpo de la cubierta

35 La figura 6 representa el perfil dentado cuadrado de los cilindros de desvainar

La figura 7 representa el perfil dentado redondo de los cilindros de desvainar

La figura 8 representa el perfil dentado triangular de los cilindros de desvainar

En estas figuras están representadas las siguientes referencias:

100.- Desvainadora de guisantes.

40 1.- Depósito.

1.1.- Lado corto trasero.

1.2.- Lado corto delantero.

1.3.- Pieza fundida.

- 1.31.- Boca.
- 1.4.- Parte abierta del depósito (1).
- 2.- Cubierta.
- 2.1.- Paredes.
- 5 3.- Cilindro inferior de desvainar.
- 3.1.- Orificio cuadrado de paso.
- 3.2.- Perfil dentado.
- 3.21.- Perfil en forma de cuadrado.
- 3.22.- Perfil en forma de círculo.
- 10 3.23.- Perfil en forma de triángulo.
- 4.- Manivela.
- 5.- Cilindro superior de desvainar.
- 6.- Ruedas dentada del cilindro inferior de desvainar (3).
- 7.- Ruedas dentada del cilindro superior de desvainar (5).
- 15 8.- Espacio.
- 9.- Ventosa de vacío.
- 10.- Orificio.

EXPOSICIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

20 Con relación a los dibujos y referencias arriba enumerados, se ilustra en los planos adjuntos un modo de ejecución preferente del objeto de la invención, referido a la desvainadora de guisantes.

25 La desvainadora 100 de guisantes consiste en un depósito 1 de forma rectangular con los lados más cortos redondeados 1.1 y 1.2. El lado corto trasero 1.1 es más bajo que el corto lado delantero 1.2. Del corto lado delantero 1.2 sale una pieza fundida 1.3 en la cual se encuentra la cubierta 2 apoyada en la pieza fundida 1.3. En los dos lados de la pieza fundida 1.3 hay orificios no representados en el dibujo, en los cuales se encuentra el cilindro inferior de desvainar 3 con el perfil dentado 3.2 y ruedas dentadas 6. En el cilindro inferior de desvainar 3 hay un orificio cuadrado de paso 3.1, por el cual pasa el perno cuadrado unido con la manivela 4. El perfil dentado 3.2 del cilindro inferior de desvainar 3 está alojado entre las paredes 2.1 de la cubierta 2. Entre las ruedas dentadas 6 y el perfil 3.2 se encuentra una instalación redonda 6.1 (fig. 5), por la cual pasa el orificio no dibujado en la pared 2.1 de la cubierta 2. Entre el perfil dentado 3.2 del cilindro inferior de desvainar 3 y el perfil dentado 3.2 del cilindro superior de desvainar 5 hay un espacio 8 de 1 a 3 mm. En este espacio 8 se introducen vainas de guisantes a pelar. La forma del perfil dentado 3.2 del cilindro de desvainar inferior y superior suele ser igual. Orificios no dibujados en la pared 2.1 de la cubierta 2, por los cuales pasan instalaciones redondas 6.1 mantienen la distancia coaxial mutua entre el cilindro inferior de desvainar 3 y el cilindro superior de desvainar 5 (fig. 5).

35 La cubierta 2 está formada por un lado abierto que empata con la boca 1.31 de la pieza fundida 1.3. del lado sobre la parte abierta 1.4 del depósito 1, adonde caen los guisantes desvainados y de donde se introducen las vainas entre los cilindros de desvainar 3 y 5, está la cubierta 2 medio cerrada por razones de seguridad y por eso existe allí el orificio 10 en forma rectangular con un lado abierto. La cubierta 2 también impide la caída de los guisantes desvainados fuera del depósito 1.

40 La desvainadora 100 se fija muy rápidamente en la mesa de trabajo por medio de una ventosa de vacío 9. El cilindro inferior de desvainar 3 se mueve a mano con la manivela 4. A través de las ruedas dentadas 6 del cilindro inferior de desvainar 3, el movimiento se transmite a las ruedas dentadas 7 del cilindro superior de desvainar 5. La vaina se introduce entre los cilindros de desvainar 3 y 5 y se dan unas vueltas con la manivela 4, con lo cual la vaina entra entre los cilindros de desvainar 3 y 5. Los guisantes desvainados se acumulan en el depósito 1 de la desvainadora 100.

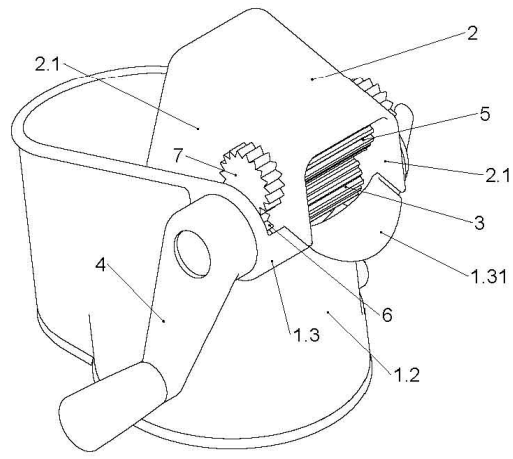
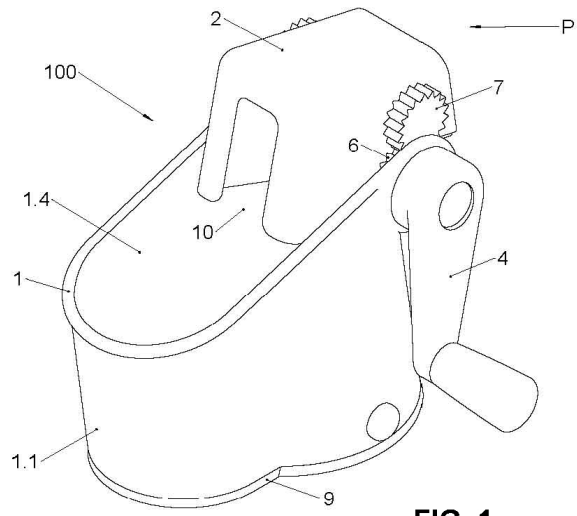
45

REIVINDICACIONES

5 1ª.- Desvainadora de guisantes **caracterizada por que** consiste en un cilindro inferior desvainer (3) con el perfil dentado (3.2) y ruedas dentadas (6), junto con las ruedas dentadas (6) del cilindro inferior de desvainer (3) a través de ruedas dentadas (7) alojadas en el cilindro superior de desvainer (5) está instalado el cilindro superior de desvainer (5) con el perfil dentado (3.2) del cilindro superior de desvainer (5) existe un espacio (8) de 1 a 3 mm, donde el cilindro superior de desvainer (5) y el cilindro inferior de desvainer (3) están instalados en la cubierta (2) que está unida con el depósito (1), siendo el cilindro inferior de desvainer (3) accionado por la manivela (4).

10 2ª.- Desvainadora de guisantes según la reivindicación 1, **caracterizada por que** el perfil dentado (3.2) del cilindro inferior de desvainer (3) y el perfil dentado (3.2) del cilindro superior de desvainer (5) están en forma de cuadro (3.21) o en forma de círculo (3.22) o en forma de triángulo con un ángulo agudo (3.23).

15 3.- Desvainadora de guisantes según la reivindicación 1 y 2, **caracterizada por que** el depósito (1) tiene en el lado inferior una ventosa de vacío (9).



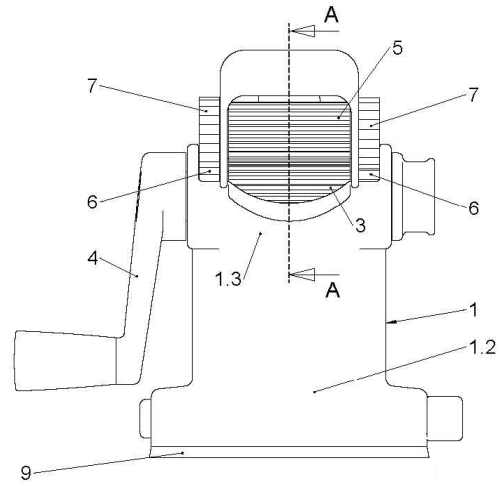
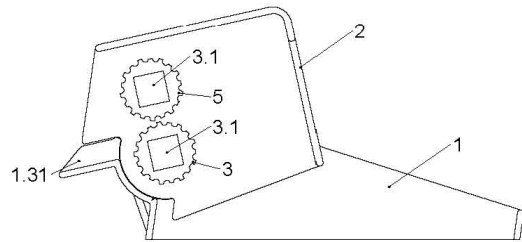


FIG. 3



A-A

FIG. 4

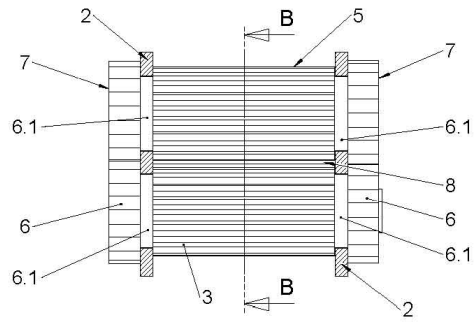


FIG. 5

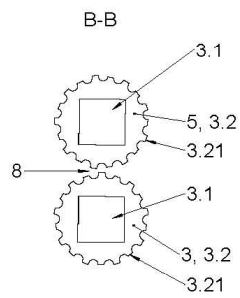


FIG. 6

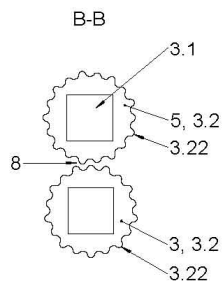


FIG. 7

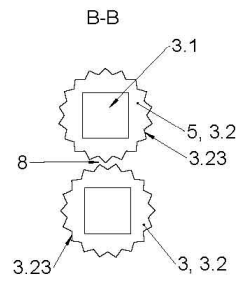


FIG. 8