

Opublikowano dnia 20 stycznia 1956 r.



234 1/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr. 36855

Kl. 49 d, 1/01

Zakłady Graficzne i Wydawnicze *)
„Dom Słowa Polskiego“
(Warszawa, Polska)

Elektryczna przecinarka płytek stalowych na zęby noża perforacyjnego

Udzielono patentu z mocą od dnia 16 stycznia 1953 r.

Wynalazek dotyczy obróbki noży perforacyjnych do maszyn rotacyjnych i polega na zastosowaniu szlifierki, skonstruowanej specjalnie do tego celu.

Obróbkę wykończającą przy wykonywaniu noża perforacyjnego, poprzednio dokonywano ręcznie, dzieląc ją na trzy operacje: fazowanie rowków, następnie nacinanie zębów i wreszcie ostrzenie zębów. Prac tych dokonywano za pomocą szlifierki, lub też na frezarce uniwersalnej, co narażało dużo trudności oraz okazało się nieekonomiczne, przy czym jakość noża perforacyjnego nie była zadowalająca.

Przy zastosowaniu maszyny według wynalazku, czas obróbki uległ kilkakrotnemu obniżeniu, oraz jakość produkcji poważnie wzrosła. Czynności wykonywane przez tę maszynę są całkowicie zmechanizowane.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Henryk Zalewski

Silnik 1 wmontowany do wewnątrz podstawy głowicy, napędza za pomocą pasa klinowego, przekładnię ślimakową 2, która z kolei za pomocą dodatkowych urządzeń nadaje ruch wahadłowy głowicy 3 oraz wałkowi napędowemu, który za pośrednictwem zapadki (na rysunku kreślonym w rzucie bocznym, uwidocznienie tej części było niemożliwe) obraca śrubę pociągową. Po osi tej śruby posuwają się sanie suportu 8 z umieszczonym na powierzchni górnej przyrządem 7. Przyrząd ten posiada niezależny od posuwu wspólnego z saniami, posuw poprzeczny względem łoża 9 co umożliwia regulację nacinania głębokości zęba noża. W przyrządzie tym mocuje się nóż o kształcie listwy, gdzie poddawany jest przecinaniu przez ściernicę 6, posiadającą przy zastosowaniu ruchomego suportu posuw pionowy. Ściernica napędzana jest przez silnik 4 za pomocą przekładni pasowej, która przy odpowiednim przełożeniu kół pasowych nadaje ściernicy 3600 obr./min. Szybkość produkcji uza-

Działanie mechanizmów jest następujące: z chwili gdy ściernica po zagłębieniu się na głębokość zęba noża wycofa się do pozycji wyjściowej, zapadka obraca śrubę o $\frac{1}{8}$ jej obrotu, co przy skoku równającym się 10 m/m daje przesunięcie się sań z przyrzędem o 2 m/m, co stanowi skok zęba noża perforacyjnego.

Elektryczna przecinarka płyt stalowych na zęby noża perforacyjnego maszyn rotacyjnych, zaopatrzona w przekładnię ślimakową, napędzana od silnika i nadająca ruch wahadłowy głowicy o długości wycinanego zęba za pomocą umieszczonej na tej głowicy ściernicy do przeci-

Zakłady Graficzne
i Wydawnicze
„Dom Słowa Polskiego“

