



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209525540 U

(45)授权公告日 2019.10.22

(21)申请号 201822154823.6

(22)申请日 2018.12.21

(73)专利权人 杭州测质成科技有限公司

地址 311231 浙江省杭州市萧山科技城
304-41室(萧山区钱江农场)

(72)发明人 郑会龙

(74)专利代理机构 镇江基德专利代理事务所

(普通合伙) 32306

代理人 邓月芳

(51) Int. Cl.

G02C 7/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

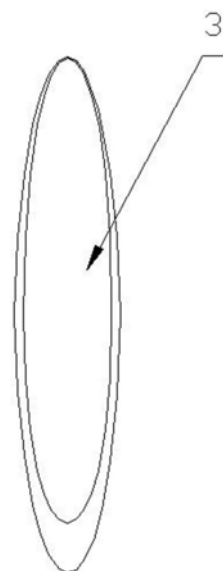
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种临时适配眼镜

(57)摘要

本实用新型公开了一种临时适配眼镜,包括框架和卡合于框架内的软质体镜片,所述的软质体镜片内部设有空腔,所述空腔顶部设置注液口,空腔内填充有透明液体;所述空腔的前、后腔壁相互对称,且前、后腔壁的壁厚由上至下逐渐增大的,可以通过调整空腔内液体量,进而改变透镜度数,另外软质体镜片的形状不受注入软质体空腔内的液体重力的影响,使得添加液体的软质体能保持对称的外形,使用者可根据自己的视力情况,随时,方便的调整度数和焦距。



1. 一种临时适配眼镜,包括框架和卡合于框架内的软质体镜片,所述的软质体镜片内部设有空腔,所述空腔顶部设置注液口,空腔内填充有透明液体;其特征在于,所述空腔的前、后腔壁相互对称,且前、后腔壁的壁厚由上至下逐渐增大的。

2. 根据权利要求1所述的一种临时适配眼镜,其特征在于,所述的软质体镜片为凸透镜或凹透镜。

3. 根据权利要求1所述的一种临时适配眼镜,其特征在于,所述的框架为碳纤维复合材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种临时适配眼镜,其特征在于,所述的透明液体的折射率与软质体镜片材质的折射率相同。

一种临时适配眼镜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及智能设备技术领域,更具体的是涉及一种临时适配眼镜。

背景技术

[0002] 生活中偶尔会出现眼镜损坏的紧急情况,出现这种情况会暂时影响生活,如果拥有一款备用眼镜,则会大大减轻常用眼镜损坏的不适感。在公众场合,由于人群佩戴眼镜的规格不同,不可能为所有人都准备备用眼镜,若能有一款可变焦距的眼镜,根据每个人实际的视力情况制作临时适配眼镜,就能快速减缓其视物不适感。

[0003] 市场上发售的变焦眼镜是利用两片镜片重合区域的变化来获得所需的度数和焦距,但其要求与配套的镜架来实现,体积较大,且价格较高。

[0004] 也有类似的变焦眼镜专利,专利CN2010202882687公开了一种塑膜变焦眼镜,镜框内密闭安装有胶体镜片,胶体镜片为中空,胶体镜片一端开有调液口,胶体镜片内装有透明液,但其都没有解决注水后因重力底部产生较大变形的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决以上现有技术的不足,本实用新型提供一种临时适配眼镜。

[0006] 本实用新型所采用的方案是这样的,一种临时适配眼镜,包括框架和卡合于框架内的软质体镜片,所述的软质体镜片内部设有空腔,所述空腔顶部设置注液口,空腔内填充有透明液体;所述空腔的前、后腔壁相互对称,且前、后腔壁的壁厚由上至下逐渐增大的。

[0007] 优选地,所述的软质体镜片为凸透镜或凹透镜。

[0008] 优选地,所述的框架为碳纤维复合材料制成,保证有足够的强硬度来支撑眼镜片,同时具备轻巧的特点,

[0009] 优选地,所述的透明液体的折射率与软质体镜片材质的折射率相同。

[0010] 本实用新型的有益效果如下:在常用眼镜因意外损坏的情况下,采用这种方式能够快速制作适配的眼镜,减少无眼镜的不适感;而且所述空腔的前、后腔的壁厚由上至下逐渐增大的,可以使得软质体的形状不受注入软质体空腔内的液体重力的影响,使得添加液体的软质体镜片上下能保持对称的外形,使用者可根据自己的视力情况,随时,方便的调整度数和焦距。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为实施例1凸透镜软质体镜片的剖视图;

[0013] 图3是实施例2凹透镜软质体镜片的剖视图。

具体实施方式

[0014] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0015] 实施例1

[0016] 参阅图1和图2,一种临时适配眼镜,包括框架1和卡合于框架内的软质体镜片2,所述的软质体镜片为凸透镜,作为远视用,软质体镜片内部设有空腔3,所述空腔顶部设置注液口,空腔内填充有透明液体;所述空腔的前腔壁与后腔壁相互对称,且前、后腔壁的壁厚由上至下逐渐增大的。

[0017] 在本实施例中,所述的框架为碳纤维复合材料制成,保证有足够的强硬度来支撑眼镜片,同时具备轻巧的特点,

[0018] 为了能够使得两者在视觉上融为一体,避免出现痕迹遮挡视线,所述的透明液体的折射率与软质体镜片材质的折射率相同,如软质体镜片选用热硫化硅胶(1.33),透明液体选取与热硫化硅胶折射率相同的甘油溶液,所述的甘油溶液可以采用电解液或有色液体配置,从而可以防止电磁辐射,并且更加的时尚。

[0019] 使用时,先要根据使用者的视力,从空腔最顶部的甘油溶液从上至下开始填充透明液体,从而使得软质体镜片空腔的前腔壁与后腔壁对称向外变形膨胀,改变曲率或者光线折射度;通过调整空腔内液体量,进而改变透镜度数至满意程度。

[0020] 实施例2

[0021] 与实施例1相同,不同的是如图3所示,所述的软质体镜片为凹透镜,作为近视用。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

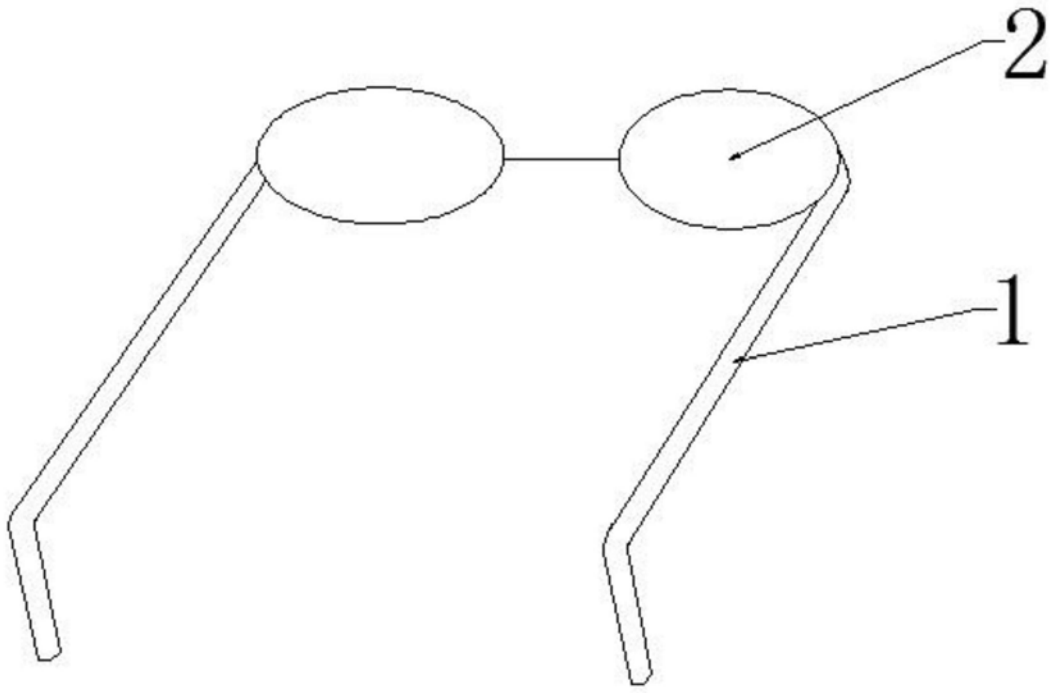


图1

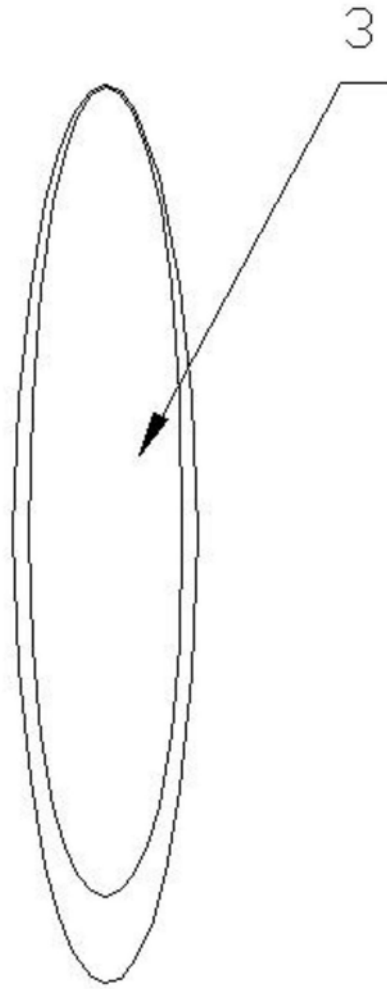


图2

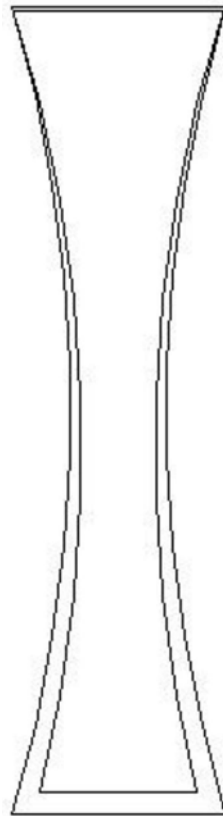


图3