

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 147348 B



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 1780/82

(51) Int.Cl.³: E 04 D 1/30

(22) Indleveringsdag: 22 apr 1982

(41) Alm. tilgængelig: 23 okt 1983

(44) Fremlagt: 25 jun 1984

(86) International ansøgning nr.: --

(30) Prioritet: --

(71) Ansøger: FLEMMING *HANSEN; Hadsten, DK.

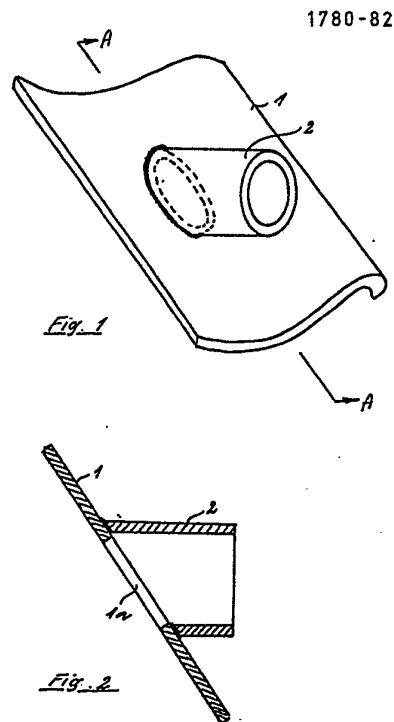
(72) Opfinder: Samme.

(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eff.

(54) Fremgangsmåde til fremstilling af en udluftnings-
tagsten til et tegltag

(57) Sammendrag:

Udluftningssten til tegltag bestående af en med en tud eller lignende ventilationsåbning forsynet tagsten til anbringelse i forbandt med de øvrige tagsten i taget. Udluftningsstenen er sammensat af en med en gennemboring (1a) forsynet normal tagsten (1) og et på denne klæbet tudstykke (2). Tudstykket kan være et til formålet skråt afskåret drænrørstykke. Udluftningsstenen udmerker sig ved at have bedre styrkeegenskaber og bedre holdbarhed end tilsvarende fuldformede - sædvanligvis håndlavede - tudsten. Fremstillingsomkostningerne er samtidig lavere, da både tagsten og tudstykke kan tages fra en løbende teglverksproduktion uden forstyrrende indgreb i denne.



DK 147348 B

Den foreliggende opfindelse angår en fremgangsmåde til fremstilling af en udluftningstagsten bestående af en med en tud eller lignende ventilationsåbning forsynet tagsten til anbringelse forbandt med de øvrige tagsten i et tegltag.

Udluftningen af et tegltag sker sædvanligvis ved hjælp af såkaldte tudsten, dvs. tagsten med skråt nedadvendende, tudformede ventilationsåbninger. Tudsten, som de kendes i dag, lader sig vanskeligt indpasse i teglværkernes løbende tagstensproduktion, dels på grund af tudstenenes komplekse form, dels på grund af det relativt ringe styketal. Tudsten fremstilles følgelig ved håndkraft, hvilket betyder høj pris.

Ved den maskinelle fremstilling af de normale tagsten komprimeres det endnu plastiske ler ved en trykformningsproces. Denne proces er af afgørende betydning for det færdigbrændte teglmateriales styrke og frostbestandighed.

Tudstenene bliver ikke på tilsvarende effektiv måde komprimeret under fremstillingen og opnår følgelig ikke helt samme styrke og frostbestandighed som de øvrige tagsten i taget, især volder samlingen mellem tuden og den øvrige del af tagstenen problemer i denne henseende.

Formålet med opfindelsen er at anvise en fremgangsmåde til fremstilling af en udluftningstagsten, som ikke er behæftet med de ovennævnte ulemper.

Dette opnås ifølge opfindelsen ved at man ved gennem boring i en færdigbrændt tagsten frembringer en gennem brydning, og at man i tilslutning til gennem brydningen påklæber et tudstykke i form af et drænrørstykke, som er til dannet med en til tagstenen passende skrå afskæring.

Ved denne fremgangsmåde formes og brændes tagstenen og tuden således hver for sig. Tagstenen tages fra den løbende produktion og vil følgelig have samme styrke og holdbarhed som de øvrige tagsten fra denne. Tudstykket fremstilles ved trykpresning eller ekstrudering og tildannes med en til tagstenen passende skrå afskåret (profileret)

endeflade. Efter brænding klæbes tudstykket på tagstenen under anvendelse af et dertil egnet, vejrbestandigt klæbemiddel. Det færdige produkt ligner til forveksling en håndlavet tudsten, er stærkere end denne og ved at man udnytter teglværkets eksisterende rationelle produktionsudstyr kan prisen på den færdige tudsten holdes på et rimeligt lavt niveau, selv når der er tale om relativt lave styktal.

Opfindelsen skal forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser en tudsten fremstillet efter en fremgangsmåde, ifølge opfindelsen set skråt fra siden, og

fig. 2 samme i snit langs linien A-A.

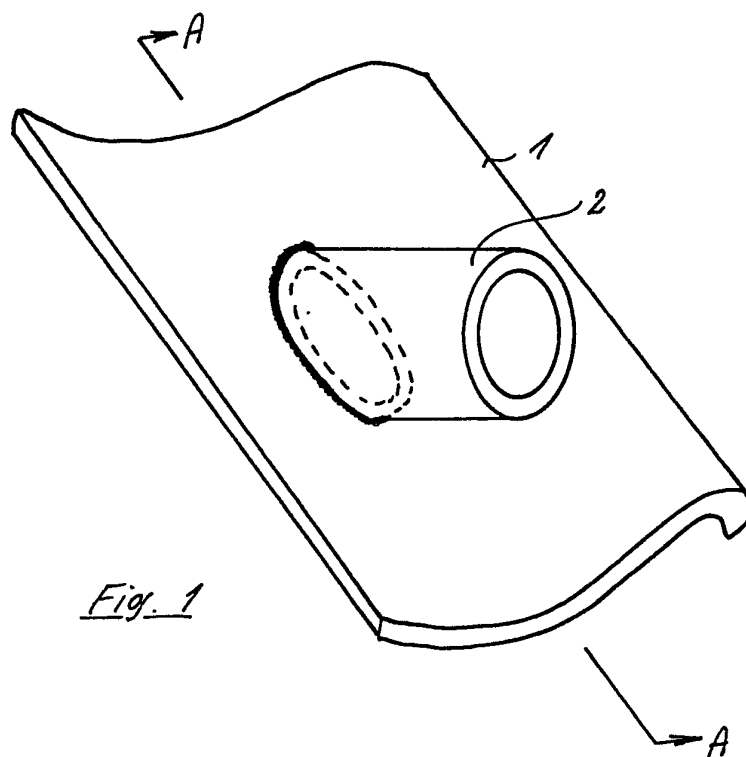
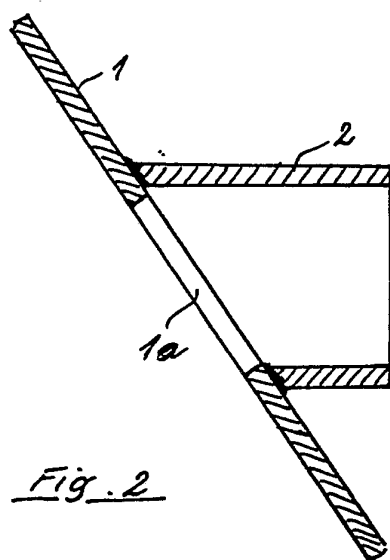
I den på tegningen viste udførelsesform er tudstenen sammensat af en tagsten 1 og et tudstykke 2. Tagstenen er forsynet med en gennemboring la frembragt ved boring i den færdigbrændte sten. Tudstykket 2 er fremstillet af et drænrørstykke, som inden brændingen er tildannet med en til formålet passende skrå endeflade. Tudstykket klæbes med denne endeflade på tagstenen 1, således som vist i fig.2.

Til klæbningen benyttes et vejrbestandigt klæbemiddel, f.eks. tokomponent epoxyklæber.

P a t e n t k r a v.

Fremgangsmåde til fremstilling af en udluftningstagsten bestående af en med en tud eller lignende ventilationsåbning forsynet tagsten til anbringelse i forbandt med de øvrige tagsten i et tegltag, k e n d e t e g n e t ved, at man ved gennemboring i en færdigbrændt tagsten (1) frembringer en gennembrydning (1a), og at man i tilslutning til gennembrydningen påklæber et tudstykke (2) i form af et drænrørstykke, som er tildannet med en til tagstenen passende skrå afskæring.

Fremdragne publikationer:

Fig. 1Fig. 2