

Warszawa, 15 kwietnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21199.

Vladimír Dmitrijevič Popov
(Praž - Bubeneč, Czechoslovakia).

Kl. 81 a, 9/10.

B65b 19/10

Sposób prowadzenia papierosów ze zbiornika zapasowego i układania ich w prawidłowe warstwy pionowe oraz urządzenie służące do wykonywania tego sposobu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 15249.

Zgłoszono 24 stycznia 1933 r.

Udzielono 20 marca 1935 r.

Pierwszeństwo: 13 czerwca 1932 r. (Czechoslovakia).

Najdłuższy czas trwania patentu do 7 grudnia 1946 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest uzupełnienie przedmiotu patentu Nr 15249, dotyczącego urządzenia do prowadzenia papierosów ze zbiornika zapasowego i układania ich w prawidłowe warstwy pionowe. Według patentu Nr 15249 papierosy przechodzą ze zbiornika głównego A przez szczelinę 1, znajdującą się między walcami a , a_1 , obracającymi się okresowo i naprzemiennie o pewien kąt w obydwóch kierunkach, do komory C. Przez szczeliny 3, 3a między walcami c , c_1 , c_2 , które są podobne do walców a , a_1 i wykonywają takie same ruchy, przechodzą papierosy do kanału D (fig. 4 patentu 15249).

Uzupełnienie przedmiotu patentu Nr 15249 polega według niniejszego wynalazku na tem, że pod ostatnim szeregiem obracających się walców o średnicy wielokrotnie większej od średnicy papierosów znajduje się komora, pod którą znajdują się kanały do układania papierosów. Prowadzenie papierosów do wspomnianej komory odbywa się nie tylko przez szczeliny między walcami, obracającymi się okresowo w dwóch kierunkach, lecz i przez dodatkowe szczeliny, znajdujące się między zewnętrznymi walcami i otaczającymi je ściankami.

Przedmiot niniejszego wynalazku wyni-

ka ze schematycznego rysunku. Według wynalazku dalsze prowadzenie papierosów do kanałów D_1, D_2, D_3, D_4, D_5 odbywa się nie tylko przez szczeliny 3, 3a, lecz i przez szczeliny 4, 4a, znajdujące się między zewnętrznymi walcami c, c_2 i ściankami 5, 5a.

Zapomocą takiego urządzenia powiększa się znacznie sprawność ostatniego szeregu ruchomych walców w jednostce czasu. Nie potrzeba kanałów D_1, D_2, D_3, D_4, D_5 rozmieszczać tak, aby każdej szczelinie 3, 3a, 4, 4a odpowiadał jeden z kanałów D_1, D_2, D_3, D_4, D_5 , lecz do każdej szczeliny może być przystosowanych kilka tych kanałów w taki sposób, że między dolnym szeregiem walców c, c_1, c_2 i kanałami D_1, D_2 i t. d. tworzy się komora E , do której wchodzi papierosy z komory C szczelinami 3, 3a, 4, 4a. Papierosy są w komorze E ułożone tak luźno, że pod działaniem ruchomych walców c, c_1, c_2 są w ruchu i wchodzi do szczelin D_1, D_2 i t. d. W przykładzie wykonania według rysunku ułatwia się wchodzenie papierosów do kanałów D_1, D_2, D_3, D_4, D_5 w ten sposób, że papierosy zostają doprowadzone do komory E boczniemi szczelinami 4, 4a w kierunku strzałek e, f , wskutek czego nacisk, działający

w kierunku tych strzałek, ułatwia rozdział papierosów na wszystkie kanały D_1, D_2 i t. d.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób prowadzenia papierosów ze zbiornika zapasowego i układania ich w prawidłowe warstwy pionowe według patentu Nr 15249, znamienne tem, że do ostatniej komory (E) papierosy są doprowadzane nie tylko szczelinami (3, 3a), znajdującymi się między ruchomymi walcami (c, c_1, c_2), lecz także szczelinami (4, 4a), utworzonymi między zewnętrznymi walcami (c, c_2) i otaczającymi je ściankami (5, 5a).

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że pod ostatnim szeregiem ruchomych walców (c, c_1, c_2) o średnicy kilkakrotnie większej od średnicy papierosów znajduje się komora (E), pod którą znajdują się kanały (D_1, D_2, D_3, D_4, D_5) do układania papierosów.

Vladimír Dmitrijevič Popov.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

