(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202947864 U
(45)授权公告日 2013.05.22

(21)申请号 201220545680.1

(22)申请日 2012.10.24

(73)专利权人 芜湖可挺汽车底盘件有限公司
地址 241006 安徽省芜湖市鸠江经济开发区东四大道北侧

(72)发明人 汪龙 杨帆

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 高桂珍

(51)Int.Cl.
G01M 13/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

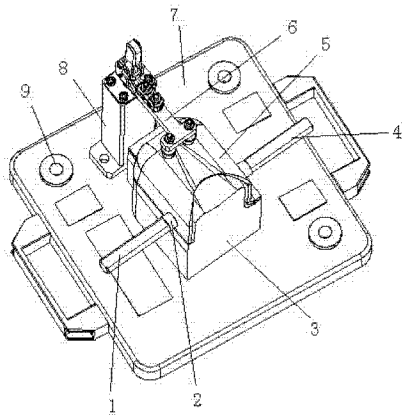
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装

(57)摘要

本实用新型涉及汽车加工技术领域，具体是涉及一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装。具有正方形底板，底板材质为碳素钢；底板上设有长方体支撑台，支撑台顶部放置有轿车前控制臂安装支撑架；支撑台两侧均设有定位孔，定位销轴穿过轿车前控制臂安装支撑架并插在定位孔中；支撑台上设有支架，支架顶部设有压头，压头抵在轿车前控制臂安装支撑架的顶部；支架材质为铝合金；底板上四个边角位置设有三个安装孔。本实用新型用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装，结构设计合理，安装简便，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，符合轿车前控制臂安装支撑架多性能参数的检测需求。



CN 202947864 U

1. 一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装，其特征在于，具有，

正方形底板，底板材质为碳素钢；

底板上设有长方体支撑台，支撑台顶部放置有轿车前控制臂安装支撑架；

支撑台两侧均设有定位孔，定位销轴穿过轿车前控制臂安装支撑架并插在定位孔中；

支撑台上设有支架，支架顶部设有压头，压头抵在轿车前控制臂安装支撑架的顶部；

支架材质为铝合金；

底板上四个边角位置设有三个安装孔。

一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车加工技术领域，具体是涉及一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装。

背景技术

[0002] 目前，轿车前控制臂安装支撑架在加工成型完毕后，需要采用检测装置对其进行性能检测，才能确保进入组装工序。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计合理、操作简便的用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装，其特征在于，具有，

[0006] 正方形底板，底板材质为碳素钢；

[0007] 底板上设有长方体支撑台，支撑台顶部放置有轿车前控制臂安装支撑架；

[0008] 支撑台两侧均设有定位孔，定位销轴穿过轿车前控制臂安装支撑架并插在定位孔中；

[0009] 支撑台上设有支架，支架顶部设有压头，压头抵在轿车前控制臂安装支撑架的顶部；

[0010] 支架材质为铝合金；

[0011] 底板上四个边角位置设有三个安装孔。

[0012] 本实用新型用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装，结构设计合理，安装简便，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，符合轿车前控制臂安装支撑架多性能参数的检测需求。

附图说明

[0013] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 请参阅图 1，一种用于轿车前控制臂安装支撑架的检测工装，具有碳素钢材质的正方形底板 7，底板 7 上设有长方体支撑台 3，支撑台 3 顶部放置有轿车前控制臂安装支撑架 5。

[0016] 支撑台 5 两侧设有定位孔 2，定位销轴 1 和定位销轴 4 均穿过轿车前控制臂安装支撑架 5 并插在两侧的定位孔中。

[0017] 支撑台 3 上设有铝合金材质的支架 8，支架 8 顶部设有压头 6，压头 6 抵在轿车前

控制臂安装支撑架 5 的顶部。

[0018] 底板 7 上四个边角位置设有三个安装孔 9，用于将检测工装安装固定。

[0019] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

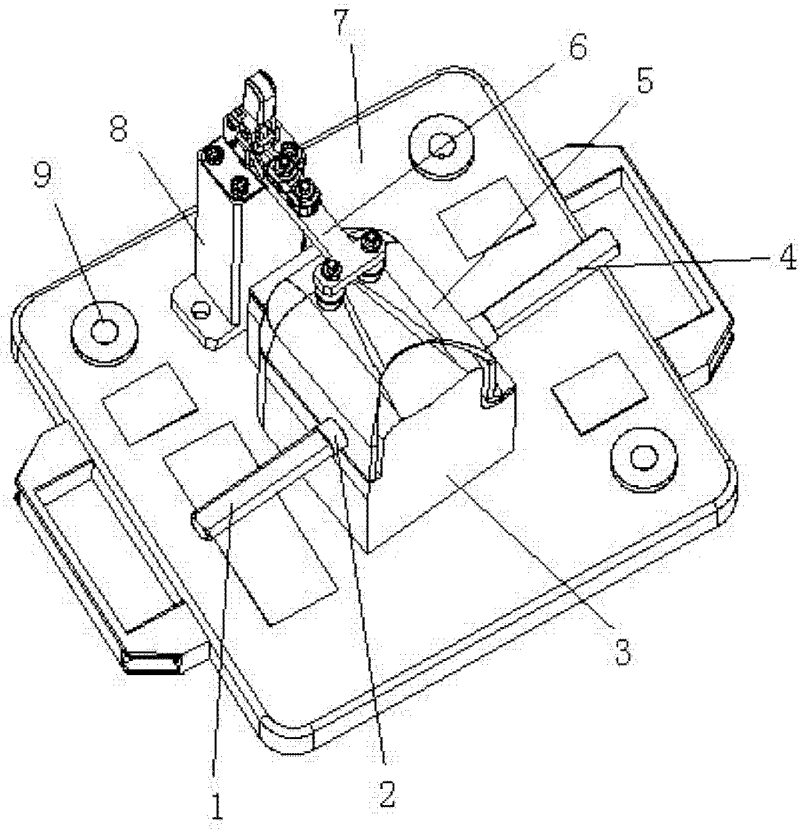


图 1