



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 07.12.73 (P. 167 150)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.12.74

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1976

MKP
E04b 1/80
E04f 13/00

Int. Cl.²
E04B 1/80
E04F 13/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

Twórcy wynalazku: Ryszard Antoszewski, Tadeusz Tyksiński, Jerzy Dyka

Uprawniony z patentu: Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro
Projektów Górniczych Katowice, Katowice (Polska)

Sposób ocieplania przegród budowlanych, zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych, oraz element okładziny zewnętrznej

1

Wstęp. Przedmiotem wynalazku jest sposób ocieplania przegród budowlanych, zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych, składających się z elementów okładziny zewnętrznej i warstwy materiału nośnego, oraz element okładziny zewnętrznej.

Stan techniki. Znane i wykonywane dotychczas prefabrykowane płyty ściennie produkowane przez fabryki domów, wykonywane są z jednej warstwy betonu z okładziną zewnętrzną najczęściej ceramiczną. Z uwagi na konieczność zapewnienia odpowiedniej izolacji cieplnej, grubość ściany jest rzędu 30 cm, a zużycie betonu bardzo duże. Jednak i przy tej grubości produkowane płyty ściennie nie spełniają, pod względem izolacji cieplnej, wymogów obowiązujących norm.

Znane są także prefabrykowane płyty ściennie, z warstwą ocieplającą według patentu nr 63594. Rozwiązanie to jest jednak kosztowne i nie nadaje się do wykorzystania w technologii stosowanej w fabrykach domów.

Istota wynalazku. W rozwiązaniu według wynalazku elementy okładziny zewnętrznej wypełnia się warstwą materiału termoizolacyjnego, elementy układa się w formie przegrody budowlanej lub prefabrykowanej płyty a następnie zalewa się materiałem nośnym, na przykład betonem, przy czym kolejność wypełniania elementów okładziny materiałem termoizolacyjnym i układania ich w formie może być dowolna.

Element okładziny zewnętrznej do stosowania sposobu według wynalazku ma kształt kasety korzystnie prostokątnej, której ścianka denna stanowi fakturę zewnętrzną prefabrykowanej płyty, a ścianki boczne mają wysokość

2

odpowiednią dla wymaganej grubości warstwy materiału termoizolacyjnego, przy czym brzeg ścianek bocznych może mieć kształt jedno, wielogarbu lub inny zapewniający trwałe mocowanie elementu okładziny w materiale nośnym.

– **Objaśnienie rysunku.** Rozwiązanie według wynalazku jest uwidocznione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia płytę ścienną w przekroju poprzecznym, fig. 2 – element kasetowy okładziny zewnętrznej w widoku z góry, fig. 3 – ten sam element w przekroju pionowym, fig. 4 – szczegół brzegu ścianki bocznej elementu kasetowego w przekroju poprzecznym.

Opis przykładu wykonania. Jak uwidoczniono na rysunku element kasetowy okładziny zewnętrznej 1 posiada ściankę denną 2 stanowiącą fakturę zewnętrzną prefabrykowanej płyty ściennej, oraz ścianki boczne 3, których wysokość jest odpowiednia dla wymaganej grubości warstwy materiału termoizolacyjnego 4. Element kasetowy 1 wypełnia się materiałem termoizolacyjnym 4, układa się w formie prefabrykowanej płyty, a następnie zalewa się formę materiałem nośnym 6, na przykład betonem. Po zalaniu formy, części ścianek bocznych 3 wystające ponad warstwą materiału termoizolacyjnego 4 zostają związane materiałem nośnym w jedną całość. W celu zapewnienia trwałości połączenia brzegi ścianek bocznych 3 mają kształt jednogarbu 5.

Zewnętrzną fakturę tak wykonanej prefabrykowanej płyty stanowią ścianki denne 2 elementów kasetowych 1. Warstwa materiału termoizolacyjnego 4 tworzy warstwę ocieplającą płyty, pozwalającą na zmniejszenie grubości

warstwy materiału nośnego do grubości niezbędnej ze względów wytrzymałościowych.

Przy stosowaniu rozwiązania według wynalazku można uzyskać duże oszczędności materiałowe w czasie budowy, oraz znaczne obniżenie kosztów eksploatacji obiektów budowlanych, wynikłe ze zmniejszenia strat ciepłych w okresach grzewczych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób ocieplania przegród budowlanych, zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych, składających się z elementów okładziny zewnętrznej i warstwy materiału nośnego, **znamienny tym**, że elementy okładziny zewnętrznej (1), wypełnia się warstwą materiału termoizolacyjnego (4),

układa się w formie przegrody budowlanej lub prefabrykowanej płyty, a następnie zalewa się materiałem nośnym (6) na przykład betonem, przy czym kolejność wypełniania elementów (1) materiałem termoizolacyjnym (4) i układania elementów (1) w formie jest dowolna.

2. Element okładziny zewnętrznej do ocieplania przegród budowlanych zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych, **znamienny tym**, że ma kształt kasety, korzystnie prostokątnej, której ścianka denna (2) stanowi fakturę zewnętrzną przegrody budowlanej lub prefabrykowanej płyty, a ścianki boczne (3) mają wysokość odpowiednią dla wymaganej grubości warstwy materiału termoizolacyjnego (4), przy czym brzeg ścianek bocznych (3) może mieć kształt jedno, wielogarbu lub inny, zapewniający trwałe mocowanie elementu (1) w materiale nośnym (6).

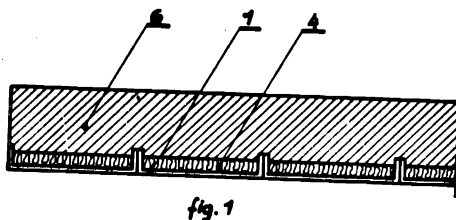


fig. 1

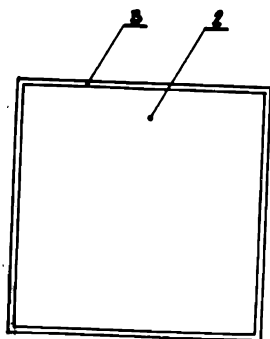


fig. 2

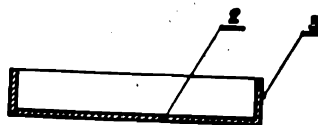


fig. 3

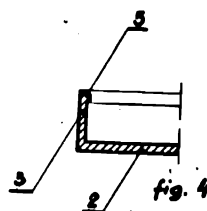


fig. 4