



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217371939 U

(45) 授权公告日 2022.09.06

(21) 申请号 202221423392.9

(22) 申请日 2022.06.09

(73) 专利权人 大连城山金属加工有限公司
地址 116000 辽宁省大连市经济技术开发区福泉东二路12号

(72) 发明人 门庆豪 姜积铭 王健

(74) 专利代理机构 大连优路智权专利代理事务所(普通合伙) 21249
专利代理师 陈雪飞

(51) Int. Cl.

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 9/04 (2006.01)

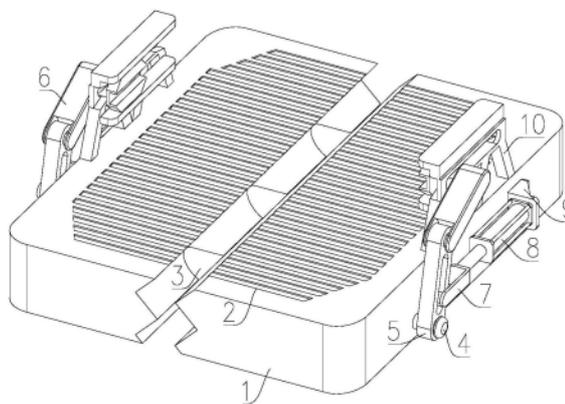
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钣金件加工用修边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钣金件加工用修边装置,包括底板,底板上端连接有防滑条,底板之间连接有伸缩杆,底板一侧固定连接有偏转轴,底板上端固定连接有连接架,连接架上端连接有滑轨件,底板一侧设置有传动机构,滑轨件包括限位滑板,限位滑板一侧开设有贯穿孔,传动机构包括偏转杆,偏转杆转动连接在偏转轴上,偏转杆上开设有滑槽,偏转杆一端转动连接有推动杆,推动杆一端转动连接有转动柱,转动柱固定连接修边块,偏转杆一侧设置有驱动件。本实用新型利用限位滑板结构防止修边块在移动过程中移位,同时由于修边块结构可更换,即可打磨修边不同结构的钣金件,结构具有实用性。



1. 一种钣金件加工用修边装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上端连接有防滑条(2),所述底板(1)之间连接有伸缩杆(3),所述底板(1)一侧固定连接有偏转轴(4),所述底板(1)上端固定连接有连接架(10),所述连接架(10)上端连接有滑轨件,所述底板(1)一侧设置有传动机构。

2. 根据权利要求1所述的一种钣金件加工用修边装置,其特征在于,所述滑轨件包括限位滑板(12),所述限位滑板(12)一侧开设有贯穿孔(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种钣金件加工用修边装置,其特征在于,所述传动机构包括偏转杆(5),所述偏转杆(5)转动连接在偏转轴(4)上,所述偏转杆(5)上开设有滑槽(11),所述偏转杆(5)一端转动连接有推动杆(6),所述推动杆(6)一端转动连接有转动柱(13),所述转动柱(13)固定连接在修边块(16),所述偏转杆(5)一侧设置有驱动件。

4. 根据权利要求3所述的一种钣金件加工用修边装置,其特征在于,所述驱动件包括气缸(8),所述气缸(8)一侧通过固定块(9)固定连接在底板(1)外侧,所述气缸(8)伸缩端连接有平移块(7),所述平移块(7)一端连接有偏转柱(15),所述偏转柱(15)滑动连接在滑槽(11)上。

一种钣金件加工用修边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及修边装置技术领域,尤其涉及一种钣金件加工用修边装置。

背景技术

[0002] 钣金加工是钣金技术职员需要把握的枢纽技术,也是钣金制品成形的重要工序。钣金加工是包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数,又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操纵方法,还包括新冲压技术及新工艺。零件金属板材加工就叫钣金加工。而对钣金件进行修边也是加工中的重要一步。

[0003] 现有在对钣金件修边加工时,多采用人工手持砂纸打磨钣金件边缘部分,修边操作繁琐,且人工修边操作无法很好掌握修边力度,致使钣金件边缘部分凹凸不平,成品质量不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决上述问题,而提出的一种钣金件加工用修边装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种钣金件加工用修边装置,包括底板,所述底板上端连接有防滑条,所述底板之间连接有伸缩杆,所述底板一侧固定连接有偏转轴,所述底板上端固定连接有连接架,所述连接架上端连接有滑轨件,所述底板一侧设置有传动机构。

[0007] 优选地,所述滑轨件包括限位滑板,所述限位滑板一侧开设有贯穿孔。

[0008] 优选地,所述传动机构包括偏转杆,所述偏转杆转动连接在偏转轴上,所述偏转杆上开设有滑槽,所述偏转杆一端转动连接有推动杆,所述推动杆一端转动连接有转动柱,所述转动柱固定连接在修边块,所述偏转杆一侧设置有驱动件。

[0009] 优选地,所述驱动件包括气缸,所述气缸一侧通过固定块固定连接在底板外侧,所述气缸伸缩端连接有平移块,所述平移块一端连接有偏转柱,所述偏转柱滑动连接在滑槽上。

[0010] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本申请通过采用气缸结构,利用气缸伸缩控制修边结构的往复运动,打磨力度不变,打磨结构部分成型均匀,且配合伸缩杆使得可自由加工不同尺寸的钣金件,在钣金件固定在底板上端时,能够同时对两侧进行修边,加工效率高。

[0012] 2、本申请通过采用限位滑板结构,利用限位滑板结构防止修边块在移动过程中移位,同时由于修边块结构可更换,即可打磨修边不同结构的钣金件,结构具有实用性。

附图说明

[0013] 图1示出了根据本实用新型实施例提供的修边装置整体的结构示意图;

[0014] 图2示出了根据本实用新型实施例提供的驱动件结构示意图;

[0015] 图3示出了根据本实用新型实施例提供的传动机构的结构示意图。

[0016] 图例说明：

[0017] 1、底板；2、防滑条；3、伸缩杆；4、偏转轴；5、偏转杆；6、推动杆；7、平移块；8、气缸；9、固定块；10、连接架；11、滑槽；12、限位滑板；13、转动柱；14、贯穿孔；15、偏转柱；16、修边块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0020] 一种钣金件加工用修边装置，包括底板1，底板1上端连接有防滑条2，底板1之间连接有伸缩杆3，底板1一侧固定连接偏转轴4，底板1上端固定连接连接架10，连接架10上端连接有滑轨件，底板1一侧设置有传动机构。滑轨件包括限位滑板12，限位滑板12一侧开设有贯穿孔14。传动机构包括偏转杆5，偏转杆5转动连接在偏转轴4上，偏转杆5上开设有滑槽11，偏转杆5一端转动连接有推动杆6，推动杆6一端转动连接有转动柱13，转动柱13固定连接修边块16，偏转杆5一侧设置有驱动件。驱动件包括气缸8，气缸8一侧通过固定块9固定连接在底板1外侧，气缸8伸缩端连接有平移块7，平移块7一端连接有偏转柱15，偏转柱15滑动连接在滑槽11上。

[0021] 具体的，如图1所示，一种钣金件加工用修边装置，包括底板1，底板1上端连接有防滑条2，底板1之间连接有伸缩杆3，底板1一侧固定连接偏转轴4，底板1上端固定连接连接架10，连接架10上端连接有滑轨件，底板1一侧设置有传动机构。

[0022] 具体的，如图2所示，滑轨件包括限位滑板12，限位滑板12一侧开设有贯穿孔14，利用限位滑板12限制修边块16移动，且限位滑板12能够起到夹持钣金件的作用，提高修边稳定性。

[0023] 具体的，如图3所示，传动机构包括偏转杆5，偏转杆5转动连接在偏转轴4上，偏转杆5上开设有滑槽11，偏转杆5一端转动连接有推动杆6，推动杆6一端转动连接有转动柱13，转动柱13固定连接修边块16，偏转杆5一侧设置有驱动件。驱动件包括气缸8，气缸8一侧通过固定块9固定连接在底板1外侧，气缸8伸缩端连接有平移块7，平移块7一端连接有偏转柱15，偏转柱15滑动连接在滑槽11上，利用气缸8伸缩控制修边结构的往复运动，打磨力度不变，打磨结构部分成型均匀，且配合伸缩杆3使得可自由加工不同尺寸的钣金件，在钣金件固定在底板1上端时，能够同时对两侧进行修边，加工效率高。

[0024] 综上所述，本实用新型所提供的一种钣金件加工用修边装置，利用限位滑板12结构防止修边块16在移动过程中移位，同时由于修边块16结构可更换，即可打磨修边不同结构的钣金件，结构具有实用性。

[0025] 实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新

型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

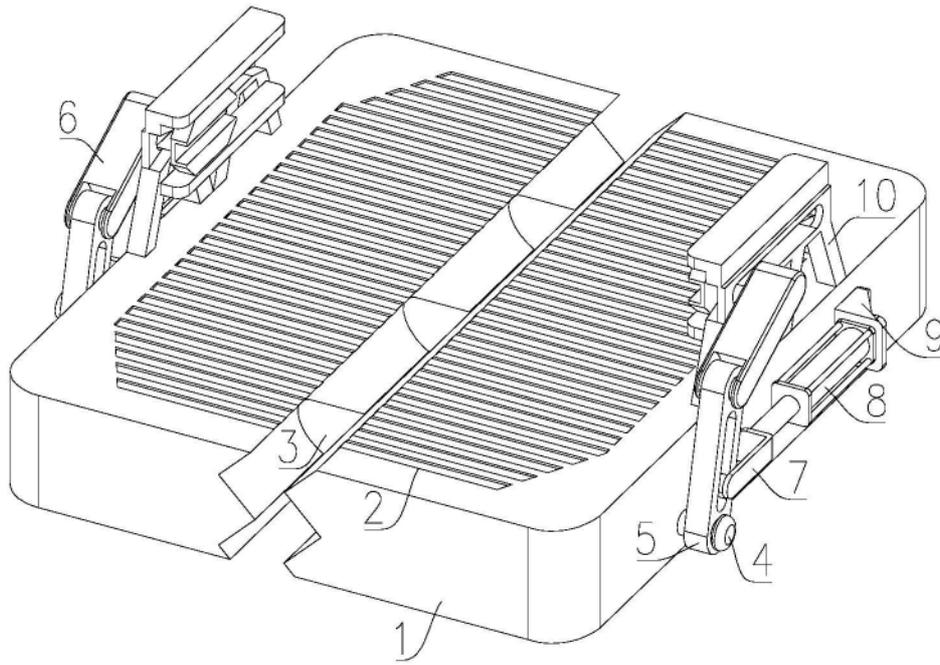


图1

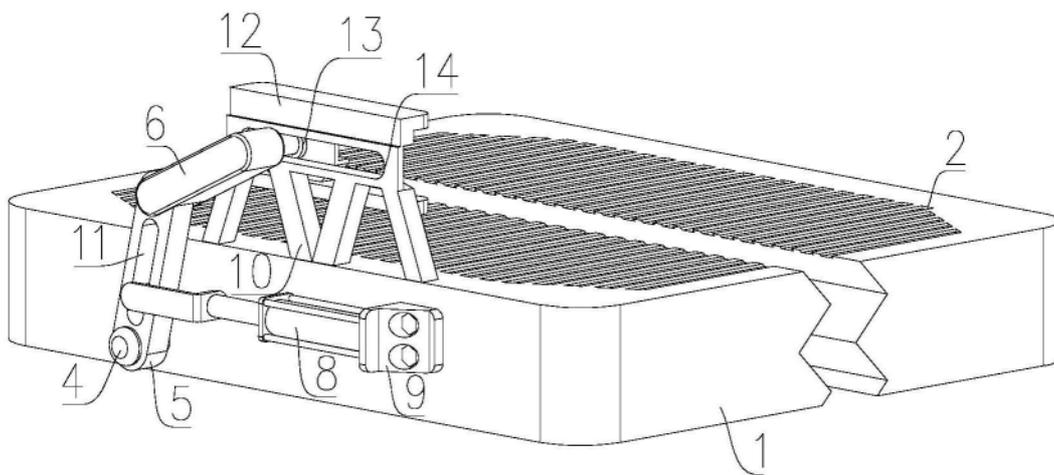


图2

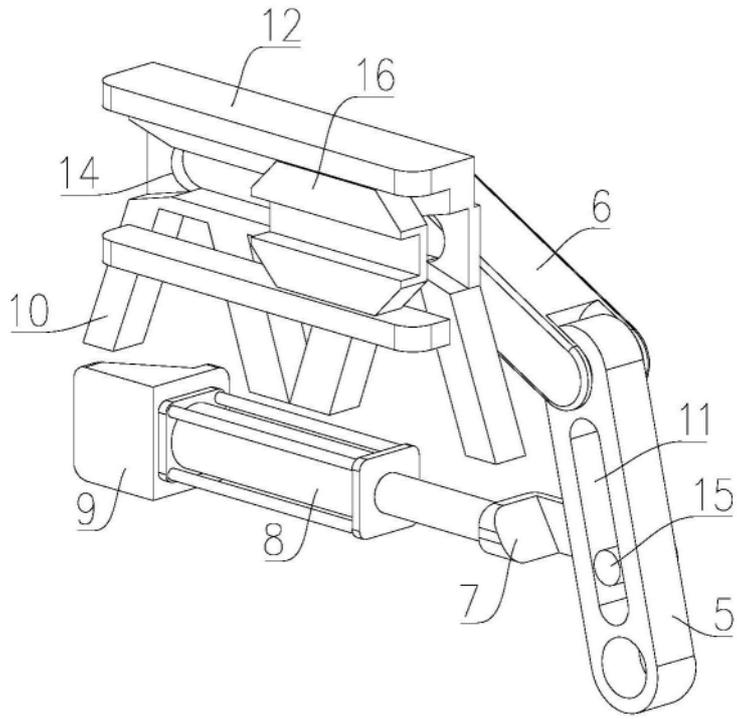


图3