

12

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

22 Date de dépôt : 03.04.00.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 05.10.01 Bulletin 01/40.

56 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : SODECO Société à responsabilité
limitée — FR.

72 Inventeur(s) :

73 Titulaire(s) :

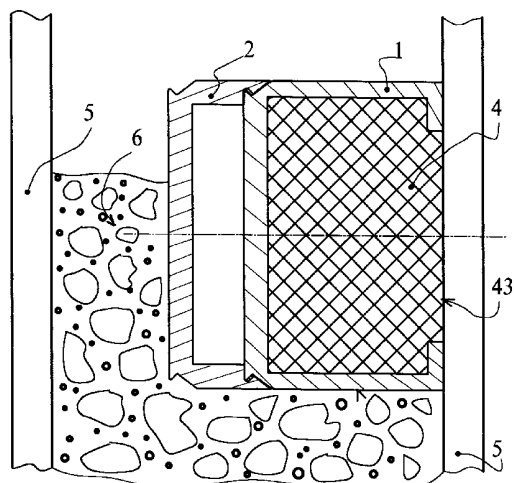
74 Mandataire(s) : HABERMANN RICHARD.

54 REGLE D'ARASE POUR COFFRAGES METALLIQUES.

57 La présente invention concerne les règles d'arase
pour coffrages métalliques.

La règle d'arase pour coffrages métalliques selon l'in-
vention se caractérise essentiellement par le fait qu'elle
comporte un profilé 1 en forme de U avec deux retours. Les
profilés 2 peuvent être clippés sur le profilé 1 et sur un autre
profilé 2 ce qui permet de faire varier la profondeur de l'ara-
se dans le béton 6. L'ensemble formé par le profilé 1 et un
ou plusieurs profilés 2 peut adhérer sur la face 5 d'un coffra-
ge métallique grâce aux pièces 4 qui coulissent à l'intérieur
du profilé 1, car la face 43 des pièces 4 est aimantée.

Application notamment pour araser proprement le béton
dans les coffrages servant à édifier des murs ou des pou-
tres.



REGLE D'ARASE POUR COFFRAGES METALLIQUES.

La présente invention concerne des règles d'arase pour coffrages métalliques, et plus particulièrement celles que permettent d'araser le béton ou analogue pour la réalisation de murs, poutres, poteaux ou analogues.

Il est déjà connu des règles d'arase dans l'art existant, ce peut être de simples tasseaux
05 fixés sur les parois du coffrages ou même des profilés de diverses natures dans lesquels sont incorporés des aimants qui leur permettent d'adhérer au paroi des coffrages métalliques possédants des propriétés magnétiques comme l'acier par exemple. Dans l'art existant ces règles d'arase sont de section fixe généralement pleine, elle ne permettent donc de faire qu'une seule dimension d'arase et les aimants qui la fixe aux parois métalliques des coffrages sont
10 scellés dans la matière constituant la règle, ils sont donc inamovibles. De telles règles suivant l'art existant sont donc d'un emploi limité, elles sont coûteuses et leur adaptation aux longueurs, souvent très diverses des ouvrages à réaliser, est dispendieuse. Les règles d'arase de l'art existant présentent donc de sérieux inconvénients.

La présente invention a pour but de réaliser une règle d'arase pour coffrages
15 métalliques qui permettent de pallier les inconvénients de celles de l'art antérieur telles que décrites ci-dessus et qui facilite l'arase du béton ou analogue dans ces coffrages. La présente invention permet de faire varier de façon économique la section de la règle d'arase donc la dimension de l'arase elle-même. Elle utilise des profilés moins coûteux que les règles d'arase de l'art existant ce qui rend leur adaptation à la longueur des ouvrages à araser plus facile et
20 moins coûteuse.

Plus précisément, la présente invention a pour objet une règle d'arase pour coffrages métalliques comportant trois pièces emboîtables les unes dans les autres. La première pièce est un profilé rectiligne dont la section est en forme de U avec deux retours à l'extrémité deux ailes du U vers l'intérieur. La seconde pièce est un profilé en forme de U dont l'extrémité des deux ailes s'emboîte parfaitement sur la base du U de la première pièce. La troisième
25 pièce est de section identique à celle de l'intérieur du U de la première pièce, moins le jeu nécessaire à l'emboîtement, elle coulisse à l'intérieur du U de la première pièce. Cette troisième pièce comporte une face aimantée.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description suivante donnée en regard des dessins annexés à titre illustratif mais nullement
30 limitatif dans lesquels :

Les figures 1 à 3 représente trois vues en coupe d'un mode préférentiel de réalisation respectivement de la première pièce, de la deuxième pièce et de la troisième pièce d'une règle d'arase selon invention. Il est précisé que ces seules vues suffisent à représenter la règle d'arase selon invention sachant que toutes ces pièces sont rectilignes, que leur section est
 05 identique tout au long de leur longueur qui n'a pas besoin d'être précisée puisqu'elle dépend essentiellement des techniques de fabrication. Cependant la longueur de la troisième pièce est nettement inférieure à celle des deux autres pièces (de l'ordre d'une dixième de centimètres par exemple) alors que la longueur de la première et de la deuxième pièce peut être de plusieurs mètres.

10 La figure 4 représente une vue en coupe de la deuxième pièce emboîtée sur la première pièce.

La figure 5 représente une vue en coupe de l'ensemble de la règle d'arase selon invention dans un coffrage avec la présence du béton ou analogue.

Il est tout d'abord précisé que les figures ne représentent qu'un seul mode de réalisa-
 15 tion d'une règle d'arase selon invention. En conséquence, les mêmes références y désignent les mêmes éléments, quelle que soit la figure sur laquelle elles apparaissent et quelle que soit la forme de représentation des éléments qu'elles désignent.

Le profilé 1 de la règle d'arase selon invention comporte trois branches 11, 12, et 13, formant un U. A l'extrémité des branches 12 et 13, les branches 14 et 15 sont dirigées
 20 vers l'intérieur du U. A chaque extrémité de la branche 11 existe un bossage 16 (et 17) et un creux 18 (et 19).

Le profilé 2 de la règle d'arase selon invention comporte trois branches 21, 22, et 23, formant un U. A chaque extrémité de la branche 21 existe un bossage 24 (et 25) et un creux 26 (et 27). Les bossage 24 et 25 sont strictement, respectivement identiques aux bossages 16
 25 et 17 du profilé 1 et les creux 26 et 27 sont strictement, respectivement identiques aux creux 18 et 19 du profilé 1. Les extrémités des branches 22 et 23 comportent respectivement un bossage 30 et 31 et respectivement un creux 28 et 29. La forme des bossages 30 et 31 correspond à la partie mâle respectivement des creux 18 et 19 du profilé 1, considérés comme femelle, et à la partie mâle respectivement des creux 26 et 27 du profilé 2, considéré comme
 30 femelle. La forme des creux 18 et 19 correspond à la partie femelle respectivement des bossages 16 et 17 du profilé 1, considérés comme mâle, et à la partie femelle respectivement des bossages 24 et 25 du profilé 2, considérés comme mâle. Grâce à ces caractéristiques le profilé 2 peut se clipper sur le profilé 1 et le profilé 2 peut se clipper sur un autre profilé 2 car

une autre caractéristique du profilé 2 de la règle d'arase selon invention est que la matière constitutive du profilé 2 est élastique, les ailes 22 et 23 peuvent donc s'écarter et revenir à leur position initiale après clippage.

La section de la pièce 4 doit lui permettre de coulisser à l'intérieur du profilé 1 sans
05 pouvoir en sortir ailleurs qu'aux extrémités du profilé 1. Pour cela il existe sur deux angles de la pièce 4 deux engravures 41 et 42 qui sont, au jeu près, l'équivalent femelle de la partie saillante des ailes 14 et 15, solidaires des extrémités des branches 12 et 13 du profilé 1, considéré comme mâle. Une autre caractéristique de la pièce 4 est que sa face 43 a des propriétés magnétiques qui permettent à la pièce 4 d'adhérer sur les parois 5 ayant des
10 propriétés magnétiques comme l'acier par exemple.

La règle d'arase pour coffrages métalliques illustrée et décrites en regard des figures 1 à 4 permettent d'araser le béton ou analogue couler par exemple dans des coffrages de murs, de poutres ou analogue. La réalisation d'une arase avec la règle selon invention est décrite ci-après en regard de la figure 5.

15 On met en place en les faisant coulisser à l'intérieur du profilé 1 une ou plusieurs pièces 4, ensuite en fonction de la profondeur p de l'engravure (ou de l'arase) que l'on veut obtenir dans le béton 6, on peut clipper un premier profilé 2 sur le profilé 1 et, si l'on veut une profondeur encore plus importante, on a la possibilité de clipper un autre profilé 2 sur le premier profilé 2 et ainsi de suite. La profondeur sera ainsi augmentée d'un module égale à la
20 hauteur des profilés 2. Il suffit ensuite de plaquer la face magnétique 43 des pièces 4 sur la face métallique 5 du coffrage et de régler l'horizontalité ou l'inclinaison de la règle d'arase.

Cette technique est particulièrement avantageuse, elle permet de faire varier la profondeur de l'arase à peu de frais car les profilés 2, peuvent être fabriqués avec des matériaux peu coûteux (PVC par exemple) par extrusion. Contrairement à la règle d'arase
25 selon invention, les règles d'arase de l'art existant sont généralement pleines et fabriquées avec des matériaux coûteux (résines) et moulées, elles ne sont pas modulables pour faire varier la profondeur p .

La mise en place des règles d'arase selon invention est facile, rapide et nécessite peu de main d'œuvre. Ces règles sont donc plus économique que celles de l'art existant d'autant
30 qu'elles peuvent être réutilisées de nombreuses fois.

Un autre avantage de la règle d'arase selon invention par rapport à celles de l'art existant est de pouvoir s'adapter à la longueur des ouvrages à couler en béton à moindre frais,

il suffit de couper les profilés 1 et 2 à longueur, les pertes occasionnées par les chutes sont donc peu coûteuse, en tout cas moins coûteuse que celles des règles de l'art existant.

REVENDICATIONS.

1. Règle d'arase pour coffrages métalliques, comportant un profilé (1) **caractérisée par le fait que** sa hauteur peu être augmentée en clippant un profilé (2) sur le profilé (1).
2. Règle d'arase selon la revendication 1, **caractérisée par le fait que** sa hauteur peut encore être augmentée en clippant un autre profilé (2) sur le premier profilé (2) et ainsi de suite.
3. Règle d'arase selon la revendication 1 à 2, **caractérisée par le fait que** la pièce (4) peut coulisser à l'intérieur du profilé (1).
4. Règle d'arase selon la revendication 1 à 3, **caractérisée par le fait que** la matériaux constituant le profilé (2) est élastique.
5. Règle d'arase selon la revendication 1 à 4, **caractérisée par le fait que** la face (43) de la pièce (4) est aimantée.

1/2

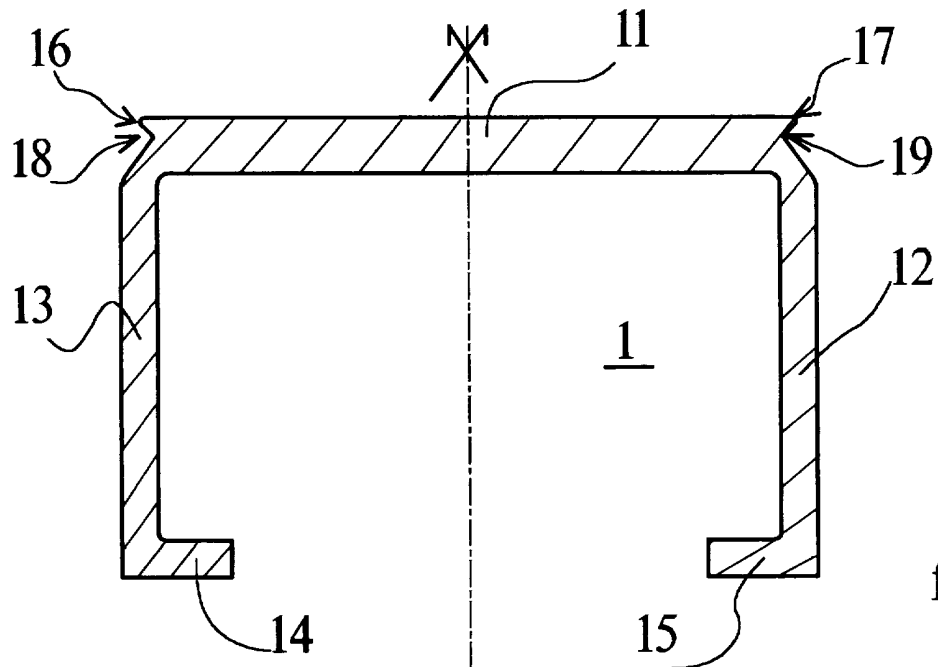


fig. 1

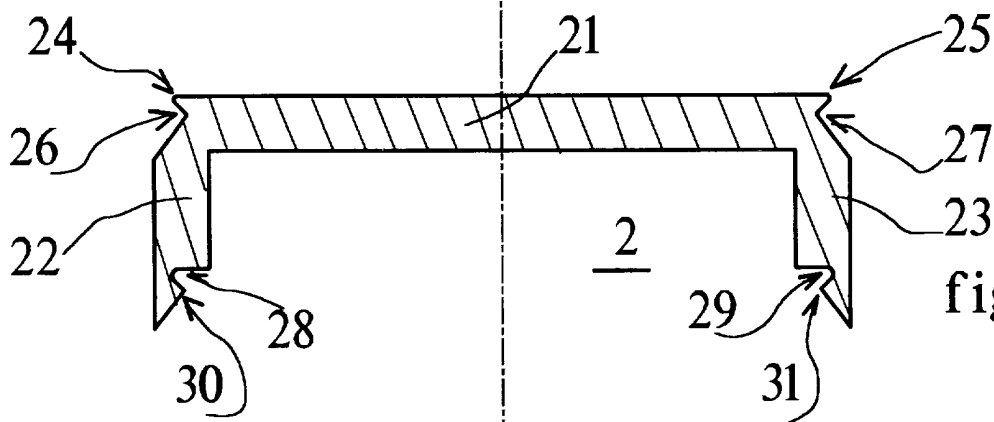


fig. 2

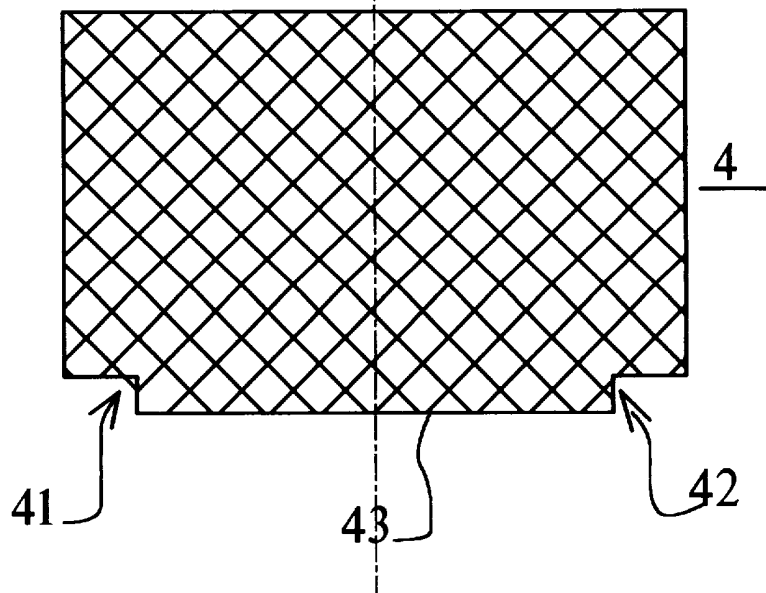


fig. 3

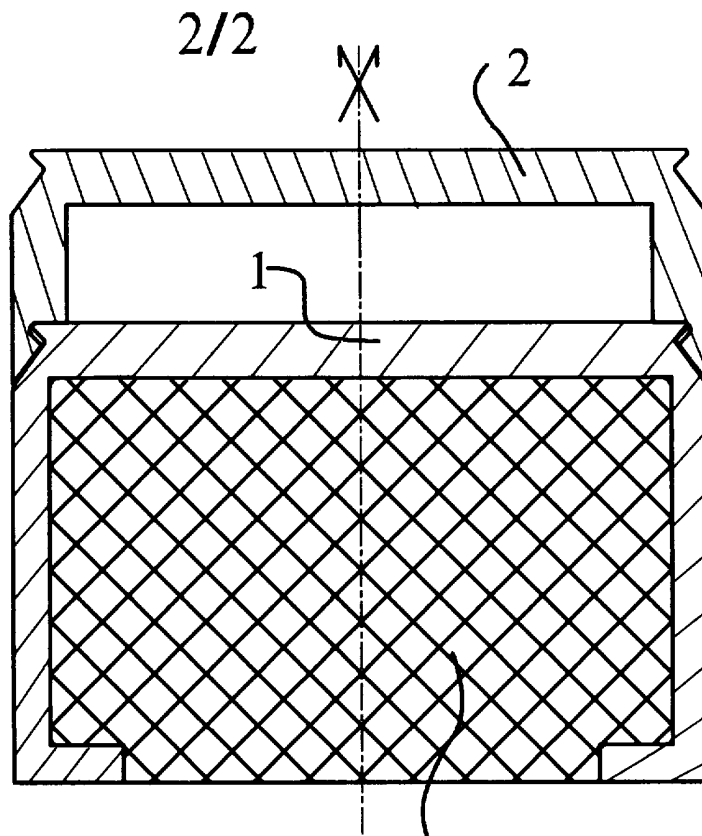


fig. 4

