(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203523912 U
(45)授权公告日 2014.04.09

(21)申请号 201320727485.5

(22)申请日 2013.11.18

(73)专利权人 璧山县利利鞋业有限公司
地址 402775 重庆市璧山县七塘镇七兴街37号

(72)发明人 伍仁利

(74)专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普通合伙) 50211
代理人 方洪

(51)Int.Cl.
A43B 7/08(2006.01)
A43B 23/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

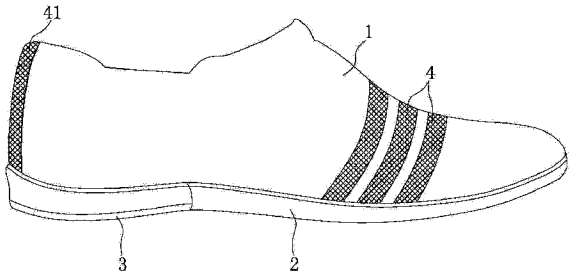
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

前后通风防潮式皮鞋

(57)摘要

本实用新型公开了一种前后通风防潮式皮鞋，在鞋帮(1)的前部设有多条第一橡胶带(4)，所述第一橡胶带(4)由第一外层橡胶带(4a)、第一中层橡胶带(4b)和第一内层橡胶带(4c)叠置而成，在每层第一橡胶带上均密布有透气孔；在所述鞋帮(1)后端的中间位置设有一条第二开口，并在该第二开口处设置有与之形状大小相适应的第二橡胶带(41)，所述第二橡胶带(41)由第二外层橡胶带(41a)和第二内层橡胶带(41b)叠置而成，在第二外层橡胶带(41a)及第二内层橡胶带(41b)上均密布有透气孔。本实用新型能有效增强皮鞋的透气功能，以防止脚和皮鞋受潮，避免细菌的滋生。



CN 203523912 U

1. 一种前后通风防潮式皮鞋，包括鞋帮（1）、鞋底（2）和鞋跟（3），所述鞋帮（1）由皮革制成，其特征在于：在所述鞋帮（1）的前部从前往后设有多条第一开口，该第一开口从鞋底（2）的左侧延伸至右侧，并在每条第一开口处设置有与之形状大小相适应的第一橡胶带（4），所述第一橡胶带（4）由第一外层橡胶带（4a）、第一中层橡胶带（4b）和第一内层橡胶带（4c）叠置而成，在每层第一橡胶带上均密布有圆形透气孔，且第一外层橡胶带（4a）上的透气孔孔径与第一内层橡胶带（4c）上的透气孔孔径相等，第一外层橡胶带（4a）上的透气孔孔径是第一中层橡胶带（4b）上的透气孔孔径的 1.5-3 倍；在所述鞋帮（1）后端的中间位置设有一条第二开口，所述第二开口从鞋帮（1）后端的上端延伸至下端，并在该第二开口处设置有与之形状大小相适应的第二橡胶带（41），所述第二橡胶带（41）由第二外层橡胶带（41a）和第二内层橡胶带（41b）叠置而成，在第二外层橡胶带（41a）及第二内层橡胶带（41b）上均密布有圆形透气孔，且第二外层橡胶带（41a）上的透气孔孔径大于第二内层橡胶带（41b）上的透气孔孔径。

2. 根据权利要求书 1 所述的前后通风防潮式皮鞋，其特征在于：所述第一橡胶带（4）的前后边缘缝制在鞋帮（1）上，第一橡胶带（4）的左右端通过粘接或缝制与鞋底（2）相固定。

3. 根据权利要求书 1 所述的前后通风防潮式皮鞋，其特征在于：所述第二橡胶带（41）的左右边缘缝制在鞋帮（1）上，第二橡胶带（41）的下端通过粘接或缝制与鞋底（2）相固定。

4. 根据权利要求书 1 或 2 所述的前后通风防潮式皮鞋，其特征在于：所述鞋底（2）与鞋跟（3）为一体结构，且由高强度耐磨塑胶制成。

5. 根据权利要求书 1 所述的前后通风防潮式皮鞋，其特征在于：在所述鞋底（2）的顶面上分布有起按摩作用的半圆形凸起。

6. 根据权利要求书 1 所述的前后通风防潮式皮鞋，其特征在于：所述鞋底（2）的前端以及鞋跟（3）的后端均向上翘起。

前后通风防潮式皮鞋

技术领域

[0001] 本实用新型属于皮鞋类技术领域，具体地说，特别涉及一种前后通风防潮式皮鞋。

背景技术

[0002] 皮鞋已经成为人们日常生活中必不可少的穿戴用品，虽然皮鞋与用人造革等其它材质生产的鞋相比，具有较好的透气性，但若是脚长期处于皮鞋密闭的空间内，并在运动或劳动量较大的情况下，脚容易出汗，当皮鞋的透气性达不到实际要求时，所出汗水无法在短时间透气风干，密闭在皮鞋内的脚和皮鞋就很容易受潮变臭而滋生细菌，这样不但不卫生环保，而且在特定场合下有损个人形象。除此之外，人们在穿戴皮鞋时，尤其是当皮鞋较新的时候，由于皮鞋缺乏足够的弹性，穿戴的过程比较困难，往往需要用外力将鞋帮后部的敞口撑大，才能顺利将鞋穿好，这样不但穿戴极为不便，而且不利于皮鞋的保养，尤其会缩短皮鞋的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种透气效果好、穿戴方便的前后通风防潮式皮鞋。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：一种前后通风防潮式皮鞋，包括鞋帮(1)、鞋底(2)和鞋跟(3)，所述鞋帮(1)由皮革制成，在所述鞋帮(1)的前部从前往后设有多条第一开口，该第一开口从鞋底(2)的左侧延伸至右侧，并在每条第一开口处设置有与之形状大小相适应的第一橡胶带(4)，所述第一橡胶带(4)由第一外层橡胶带(4a)、第一中层橡胶带(4b)和第一内层橡胶带(4c)叠置而成，在每层第一橡胶带上均密布有圆形透气孔，且第一外层橡胶带(4a)上的透气孔孔径与第一内层橡胶带(4c)上的透气孔孔径相等，第一外层橡胶带(4a)上的透气孔孔径是第一中层橡胶带(4b)上的透气孔孔径的1.5-3倍；在所述鞋帮(1)后端的中间位置设有一条第二开口，所述第二开口从鞋帮(1)后端的上端延伸至下端，并在该第二开口处设置有与之形状大小相适应的第二橡胶带(41)，所述第二橡胶带(41)由第二外层橡胶带(41a)和第二内层橡胶带(41b)叠置而成，在第二外层橡胶带(41a)及第二内层橡胶带(41b)上均密布有圆形透气孔，且第二外层橡胶带(41a)上的透气孔孔径大于第二内层橡胶带(41b)上的透气孔孔径。

[0005] 本实用新型在鞋帮的前部和后端的中间位置设置有橡胶带并密布有透气孔，透气区域大，透气效果显著，能有效地使密闭在皮鞋内的脚以及皮鞋内部与外界进行充分的气体交换，以防止或者减少脚部出汗，即使脚部出汗也能在较短时间内进行风干，这样不但能防止脚和皮鞋受潮，而且还能防止细菌的滋生，十分卫生环保。设在鞋帮前部的透气孔分为三层，且外层透气孔与内层透气孔相等，但都大于中层透气孔；设在鞋帮后端中间位置的透气孔分为两层，且外层透气孔大于内层透气孔，在确保透气效果的同时，还能够起到过滤的作用，能够防止灰尘、沙粒等进入鞋内，并且下小雨的时候，雨水也不会飘入鞋内。同时，设置多条橡胶带可以减少鞋帮皮革的用量，大大降低了皮鞋的生产成本。另外，由于设置在鞋

帮后端中间位置的橡胶带具有较好的弹性，因而能在不损伤皮鞋的前提下，更为容易地进行穿戴，一方面能节约穿戴时间，使穿戴更便捷，另一方面又能防止皮鞋损坏，从而延长了皮鞋的使用寿命。

[0006] 为了便于制作，并确保第一橡胶带连接牢固，所述第一橡胶带（4）的前后边缘缝制在鞋帮（1）上，第一橡胶带（4）的左右端通过粘接或缝制与鞋底（2）相固定。

[0007] 为了便于制作，并确保第二橡胶带连接牢固，所述第二橡胶带（41）的左右边缘缝制在鞋帮（1）上，第二橡胶带（41）的下端通过粘接或缝制与鞋底（2）相固定。

[0008] 为了进一步降低成本，并防止皮鞋底部过快磨损，所述鞋底（2）与鞋跟（3）为一体结构，且由高强度耐磨塑胶制成。

[0009] 在所述鞋底（2）的顶面上分布有起按摩作用的半圆形凸起，半圆形凸起起到按摩足底穴位的作用，具有舒筋活血的效果，使皮鞋具有保健功能。

[0010] 由于行走时皮鞋底部的前后端最容易发生磨损，因此，所述鞋底（2）的前端以及鞋跟（3）的后端均向上翘起，这样不仅能有效减小磨损，而且皮鞋与地面之间的摩擦力更小，行走更轻松、舒适。

[0011] 有益效果：本实用新型通过在皮鞋鞋帮的前部和后端的中间位置设置带透气孔的橡胶带，能有效增强皮鞋的透气功能，以防止脚和皮鞋受潮，避免细菌的滋生。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为第一橡胶带的层状结构示意图。

[0014] 图 3 为第二橡胶带的层状结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图 1 所示，本实用新型由鞋帮 1、鞋底 2 和鞋跟 3 三大部分组成，所述鞋底 2 与鞋跟 3 为一体结构，且由高强度耐磨塑胶制成，在所述鞋底 2 的顶面上分布有起按摩作用的半圆形凸起，且所述鞋底 2 的前端以及鞋跟 3 的后端均向上翘起。所述鞋帮 1 位于鞋底 2 的上方，该鞋帮 1 由皮革制成，鞋帮 1 的造型以及与鞋底 2 的连接方式与现有技术相同，在此不作赘述。

[0017] 如图 1、图 2、图 3 所示，在所述鞋帮 1 的前部从前往后设有 3 条或 4 条宽度相等的第一开口，第一开口的宽度优选为 8-16mm，该第一开口从鞋底 2 的左侧沿鞋帮曲面延伸至右侧，并在每条第一开口处设置有与之形状大小相适应的第一橡胶带 4，所述第一橡胶带 4 的前后边缘缝制在鞋帮 1 上，第一橡胶带 4 的左右端通过粘接或缝制与鞋底 2 相固定。所述第一橡胶带 4 由厚度相等的第一外层橡胶带 4a、第一中层橡胶带 4b 和第一内层橡胶带 4c 叠置而成，在每层第一橡胶带上均密布有圆形透气孔，且第一外层橡胶带 4a 上的透气孔孔径与第一内层橡胶带 4c 上的透气孔孔径相等，第一外层橡胶带 4a 上的透气孔孔径是第一中层橡胶带 4b 上的透气孔孔径的 1.5-3 倍。

[0018] 如图 1、图 2、图 3 所示，在所述鞋帮 1 后端的中间位置设有一条第二开口，所述第二开口从鞋帮 1 后端的上端延伸至下端，并在该第二开口处设置有与之形状大小相适应的

第二橡胶带 41，第二橡胶带 41 的前后边缘缝制在鞋帮 1 上，第二橡胶带 41 的下端通过粘接或缝制与鞋底 2 相固定。所述第二橡胶带 41 由厚度相等的第二外层橡胶带 41a 和第二内层橡胶带 41b 叠置而成，在第二外层橡胶带 41a 及第二内层橡胶带 41b 上均密布有圆形透气孔，且第二外层橡胶带 41a 上的透气孔孔径大于第二内层橡胶带 41b 上的透气孔孔径。所述第二外层橡胶带 41a 上的透气孔孔径与第一外层橡胶带 4a 上的透气孔孔径相等，第二内层橡胶带 41b 上的透气孔孔径与第一中层橡胶带 4b 上的透气孔孔径相等。

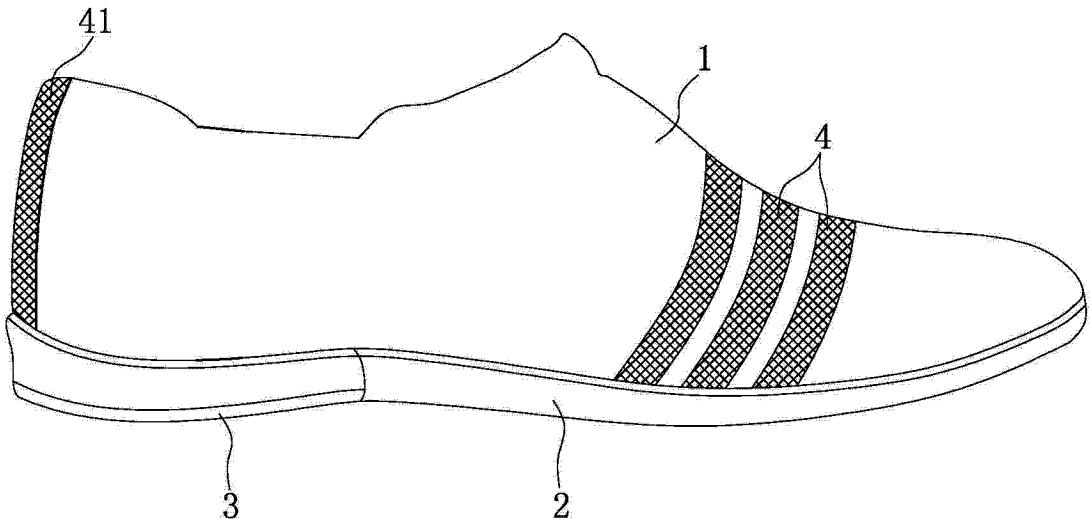


图 1

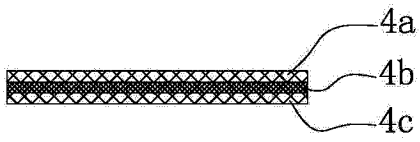


图 2

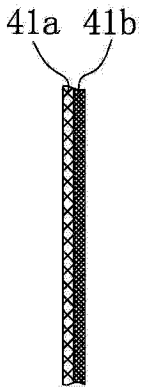


图 3