

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8027**

(21) Numer zgłoszenia: **5094**

(51) Klasyfikacja:  
**19-02**

(22) Data zgłoszenia: **16.02.2004**

(54)

**Spinacz**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.07.2005 WUP 07/2005**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Firma Usługowo - Handlowa „DOX-DYNAMIC”  
Mariusz Majewski, Zawiercie, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Majewski Mariusz, Zawiercie, (PL)**

**PL 8027**

Nr Rp. 8027.....

Klasa 19-02..

## Spinacz

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest spinacz, przeznaczony do spinania pojedynczych lub ułożonych w plik arkuszy papieru, albo arkuszy wykonanych z dowolnych innych cienkich materiałów lub tworzyw.

W odniesieniu do znanych spinaczy, nowość i indywidualny charakter wzoru przemysłowego przejawia się w cechach linii, konturów, kształtów oraz ornamentach tworzącym charakterystyczną postać spinacza, odróżniającą go w ogólnym wrażeniu od znanych spinaczy, zwłaszcza do papieru.

Spinacz ma przestrzenną postać dwóch elementów w kształcie kwadratu, trwale miejscowo połączonych ze sobą, rozdzielonych szczeliną, przy czym element zewnętrzny, który w przekroju poprzecznym ma kształt owalu, jest w postaci pierścienia o kształcie odpowiadającym kształtowi elementu wewnętrznego, natomiast element wewnętrzny, ukształtowany jest w ten sposób, że górna jego powierzchnia posiada wystający wypust okalający całą górną powierzchnię, a element wewnętrzny jest nieznacznie przesunięty w pionie swoją górną powierzchnią nad górną powierzchnię elementu zewnętrznego.

Spinacz wykonany może być z dowolnego formowalnego, sprężystego materiału, korzystnie z masy plastycznej, w dowolnej kolorystyce lub w dowolnym zestawieniu kolorów, a górna powierzchnia elementu wewnętrznego może służyć do umieszczania napisów reklamowych, informacyjnych lub dowolnych ornamentów i rysunków.

Wzór przemysłowy zawiera odmiany, przedstawione poniżej w wykazie odmian:

1. elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt prostokąta;
2. elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt czworoboku, w którym jeden z boków utworzony jest przez półkole;
3. elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt elipsy;
4. elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt koła;
5. elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt koła, przy czym element zewnętrzny posiada dodatkową, poprzeczną szczelinę w miejscu złączenia elementu wewnętrznego i zewnętrznego.

Przedmiot wzoru przemysłowego pokazano na załączonym rysunku, na którym fig. 1 do fig. 6 przedstawiają odmiany spinacza w widoku z góry, a fig. 7 – przekrój poprzeczny spinacza.

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym, że spinacz ma przestrzenną postać dwóch elementów w kształcie kwadratu, trwale miejscowo połączonych ze sobą, rozdzielonych szczeliną, przy czym element zewnętrzny, który w przekroju poprzecznym ma kształt owalu, jest w postaci pierścienia

o kształcie odpowiadającym kształtowi elementu wewnętrznego, natomiast element wewnętrzny, ukształtowany jest w ten sposób, że górna jego powierzchnia posiada wystający wypust okalający całą górną powierzchnię, a element wewnętrzny jest nieznacznie przesunięty w pionie swoją górną powierzchnią nad górną powierzchnię elementu zewnętrznego.

W pierwszej odmianie wzoru przemysłowego elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt prostokąta.

W drugiej odmianie wzoru przemysłowego elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt czworoboku, w którym jeden z boków utworzony jest przez półkole.

W trzeciej odmianie wzoru przemysłowego elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt elipsy.

W czwartej odmianie wzoru przemysłowego elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt koła.

W piątej odmianie wzoru przemysłowego elementy spinacza, trwale miejscowo połączone ze sobą, mają kształt koła, przy czym element zewnętrzny posiada dodatkową, poprzeczną szczelinę w miejscu złączenia elementu wewnętrznego i zewnętrznego.

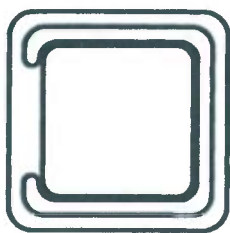


Fig. 1

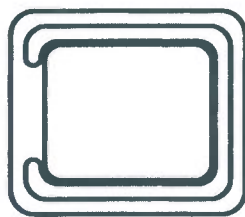


Fig. 2

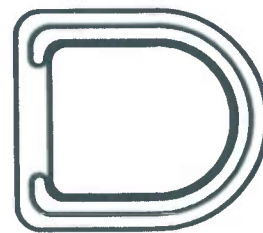


Fig. 3

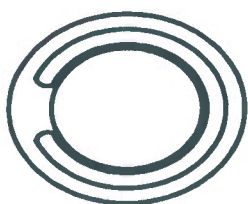


Fig. 4

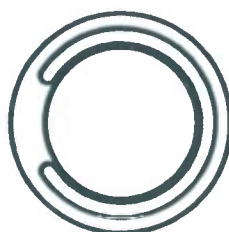


Fig. 5

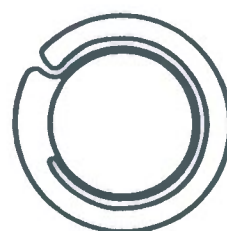


Fig. 6



Fig. 7