

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

110539

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 19.12.75 (P. 185794)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.07.77

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1981

Int. Cl.² B23B 1/00
B23C 3/00

Twórcy wynalazku: Władysław Gołębski, Tadeusz Badziąg, Kazimierz
Turzyński, Jan Zarański, Ryszard Rombel

Uprawniony z patentu: Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”,
Gdańsk (Polska)

Frezarko-nakiełczarka

1

Przedmiotem wynalazku jest frezarko-nakiełczarka składająca się z dwóch ruchomych suportów i dwóch zestawów obróbczych stosowana do obróbki płaszczyzn czołowych wałków i ich nakiełkowania.

Stosowane frezarko-nakiełczarki mają na saniach łoża po obu jego stronach umieszczone przesuwnie dwa zderzaki oraz suporty z saniami poprzecznymi, na których osadzone są po dwa zespoły pojedynczych szczęk zaciskowych. Na suportach zamocowane są na stałe podtrzymki nastawne a po obu stronach łoża na saniach poprzecznych korpusu usytuowane są zespoły obróbcze składające się z dwóch zestawów narzędzi.

Obrobiony wałek ułożony jest na dwóch nastawnych podtrzymkach umieszczonych na suportach, dosunięty do zderzaka i zaciśnięty dwiema parami szczęk. Dwa zespoły obróbcze rozstawione na wymaganej długości wałka obrabiają jednocześnie oba czoła wałka.

Zakres maksymalnej długości obrabianych wałków limituje długość łoża obrabiarki, a minimalna długość wałka obrabianego jest ograniczona możliwością dosunięcia wzajemnego suportów i ich szerokością.

Celem wynalazku jest zbudowanie takiej frezarko-nakiełczarki, na której niezależnie od możliwości wzajemnego dosunięcia suportów i ich szerokości będzie możliwa obróbka wałków krótszych niż rozstaw podtrzymek umieszczonych na suportach.

Cel ten osiągnięto przez zbudowanie frezarko-na-

2

kiełczarki posiadającej dwa ruchome suporty i dwa zestawy obróbcze, która na każdym z suportów ma osadzone dwa zespoły podwójnych szczęk zaciskowych z wymiennymi wkładkami. Suporty połączone są listwą z rowkiem, w którym osadzony jest przesuwny zderzak, a na zewnętrznej powierzchni listwy umieszczone są przesuwnie dwie nastawne podtrzymki. Przez zastosowanie dwóch par podtrzymek na każdej stronie łoża i dwóch zespołów podwójnych szczęk zaciskowych umożliwia się obróbkę jednocześnie dwóch krótkich wałków. Połączenie suportów listwą z osadzonymi na niej zderzakami pozwala na dokładne ustawianie wałków względem zespołów obróbczych.

Wałek w czasie obróbki ułożony jest na podtrzymce umiejscowionej między szczękami i podtrzymce osadzonej na listwie, dosunięty do zderzaka i zaciśnięty zespołem dwóch podwójnych szczęk. Na drugim suporcie w podobny sposób zamocowany jest drugi krótki wałek. Dwa zestawy narzędzi obróbczych obrabiają jednocześnie czoła dwóch wałków.

Frezarko-nakiełczarka według wynalazku umożliwia obróbkę jednocześnie dwóch wałków o długościach krótszych niż odległość między podtrzymkami umieszczonymi na suportach po ich wzajemnym dosunięciu.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment frezarko-nakiełczarki w wi-

3
doku z góry, a fig. 2 przekrój poprzeczny łoża z widokiem na podtrzymkę.

Korpus 1 ma łożo 2, na którym po obu stronach umieszczone są przesuwne po dwa zestawy narzędzi 3 i 4 obróbczych. Na prowadnicach 5 łoża 2 osadzone są przesuwne dwa suporty 6. Na poprzecznych prowadnicach 7 suportów 6 osadzone są po dwa zespoły 8 podwójnych szczęk 9 zaciskowych z wymiennymi wkładkami 10. Na suportach 6 między parami szczęk 9 usytuowane są podtrzymki 11 10 nastawne połączone na stałe z suportem 6 śrubami 12. Z suportami 6 połączona jest śrubami 13 listwa 14 z rowkiem 15. W rowku 15 listwy 14 umieszczony jest przesuwny zderzak 16, a na zewnętrznej powierzchni 17 listwy 14 umieszczone są przesuwne 15

4
dwie nastawne podtrzymki 18, których położenie blokowane jest śrubami 19.

Zastrzeżenie patentowe

5
Frezarko-nakiełczarka wyposażona w dwa ruchome suporty i dwa zestawy obróbcze, **znamiennym** jest, że na każdym z suportów (6) osadzone są dwa zespoły (8) podwójnych szczęk (9) zaciskowych z wymiennymi wkładkami (10), przy czym suporty (6) połączone są listwą (14) z rowkiem (15), w którym osadzony jest przesuwny zderzak (16), a na zewnętrznej powierzchni (17) listwy (14) umieszczone są przesuwne 15 (18).

