(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209754838 U
(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920205588.2

(22)申请日 2019.02.18

(73)专利权人 苏州鑫鼎利金属制品有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中区角直镇车坊江湾村

(72)发明人 张玲 张伟 沈双龙 张洁

(74)专利代理机构 苏州通途佳捷专利代理事务所(普通合伙) 32367
代理人 闵东

(51)Int.Cl.
B24B 23/02(2006.01)
B24B 9/04(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)

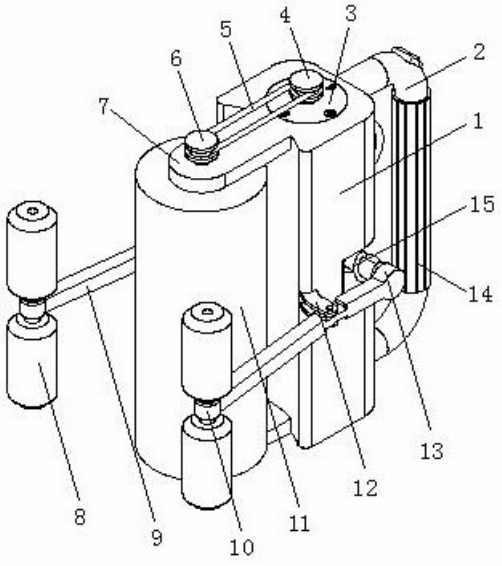
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种五金去毛边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种五金去毛边装置,包括操作台,所述操作台的一侧设有操作把手,所述操作把手靠近操作台的一端外部一侧设有控制开关,所述操作台远离操作把手的一侧设有对称分布的两组砂轮架板,所述砂轮架板之间通过第二转轴转动连接有磨砂轮,所述第二转轴的一端穿过砂轮架板并连接有第二V带轮,所述操作台靠近第二V带轮的一侧设有柱槽,所述柱槽的内部设有电动机,通过操作把手和指环配合便于工作人员移动操作,支架杆一端通过轴套环转动连接的转辊配合弹簧套轴之间的弹簧便于对边棱处进行定位,体积小更加轻便,使用方便。



CN 209754838 U

1.一种五金去毛边装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的一侧设有操作把手(2),所述操作把手(2)靠近操作台(1)的一端外部一侧设有控制开关(20),所述操作台(1)远离操作把手(2)的一侧设有对称分布的两组砂轮架板(7),所述砂轮架板(7)之间通过第二转轴(22)转动连接有磨砂轮(11),所述第二转轴(22)的一端穿过砂轮架板(7)并连接有第二V带轮(6),所述操作台(1)靠近第二V带轮(6)的一侧设有柱槽,所述柱槽的内部设有电动机(19),所述操作台(1)靠近电动机(19)的一侧通过内六角螺栓连接有电机盖板(3),所述电动机(19)的输出轴通过联轴器连接有转动轴的一端,所述转动轴的另一端穿过电机盖板(3)并连接有第一V带轮(4),所述第一V带轮(4)通过V型带(5)与第二V带轮(6)配合连接,所述操作台(1)远离电动机(19)的一侧连接有电导线(21),所述控制开关(20)的输出端电连接电动机(19)的输入端。

2.根据权利要求1所述一种五金去毛边装置,其特征在于:所述操作把手(2)的外侧中间位置设有握垫(14)。

3.根据权利要求1所述一种五金去毛边装置,其特征在于:所述操作台(1)靠近操作把手(2)的一侧设有对称分布的两组指环(16)。

4.根据权利要求1所述一种五金去毛边装置,其特征在于:所述操作台(1)靠近磨砂轮(11)的一侧设有对称分布的两组支撑板(12),所述支撑板(12)远离操作台(1)的一侧通过转动轴转动连接有支架杆(9)。

5.根据权利要求4所述一种五金去毛边装置,其特征在于:所述支架杆(9)靠近磨砂轮(11)的一端均连接有轴套环(10),所述轴套环(10)的中间位置转动连接有第一转轴(18),所述第一转轴(18)的两端外侧均转动连接有对称分布的两组转辊(8)。

6.根据权利要求4所述一种五金去毛边装置,其特征在于:所述支架杆(9)靠近操作台(1)的一端均连接有弹簧挡板(13),所述弹簧挡板(13)靠近操作台(1)的端面均连接有弹簧套轴(17),所述操作台(1)靠近弹簧套轴(17)的一侧设有矩形通槽(23),所述弹簧套轴(17)之间设有弹簧(15)。

一种五金去毛边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金设备领域，具体涉及一种五金去毛边装置。

背景技术

[0002] 五金配件指用五金制作成的机器零件或部件，以及一些小五金制品，它可以单独用途，也可以做协助用具，例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等，五金产品在生产加工过程中边棱处会产生毛边，现有的去毛边装置体积过大，不便于操作使用，不便于对边棱处进行定位。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种五金去毛边装置，体积小，更加轻便，便于工作人员移动操作，便于对边棱处进行定位，使用方便。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了以下技术方案：

[0005] 本实用新型提供的一种五金去毛边装置，包括操作台，所述操作台的一侧设有操作把手，所述操作把手靠近操作台的一端外部一侧设有控制开关，所述操作台远离操作把手的一侧设有对称分布的两组砂轮架板，所述砂轮架板之间通过第二转轴转动连接有磨砂轮，所述第二转轴的一端穿过砂轮架板并连接有第二V带轮，所述操作台靠近第二V带轮的一侧设有柱槽，所述柱槽的内部设有电动机，所述操作台靠近电动机的一侧通过内六角螺栓连接有电机盖板，所述电动机的输出轴通过联轴器连接有转动轴的一端，所述转动轴的另一端穿过电机盖板并连接有第一V带轮，所述第一V带轮通过V型带与第二V带轮配合连接，所述操作台远离电动机的一侧连接有电导线，所述控制开关的输出端电连接电动机的输入端。

[0006] 作为优选，所述操作把手的外侧中间位置设有握垫。

[0007] 作为优选，所述操作台靠近操作把手的一侧设有对称分布的两组指环。

[0008] 作为优选，所述操作台靠近磨砂轮的一侧设有对称分布的两组支撑板，所述支撑板远离操作台的一侧通过转动轴转动连接有支架杆。

[0009] 作为优选，所述支架杆靠近磨砂轮的一端均连接有轴套环，所述轴套环的中间位置转动连接有第一转轴，所述第一转轴的两端外侧均转动连接有对称分布的两组转辊。

[0010] 作为优选，所述支架杆靠近操作台的一端均连接有弹簧挡板，所述弹簧挡板靠近操作台的端面均连接有弹簧套轴，所述操作台靠近弹簧套轴的一侧设有矩形通槽，所述弹簧套轴之间设有弹簧。

[0011] 采用上述结构，通过电导线与外部供电设备电连接，然后使用者手持操作把手移动位置，然后通过转辊与去毛边的两侧贴合，向有毛边的棱边贴合，此时，通过控制开关控制打开电动机，电动机的输出轴转动带动连接的转动轴转动，转动轴转动带动连接的第一V带轮转动，第一V带轮转动通过V型带带动第二V带轮转动，第二V带轮转动带动第二转轴转动，第二转轴转动带动外侧设有的磨砂轮转动，从而对毛边进行打磨，便于移动操作，使用

方便。

[0012] 本实用新型有益效果在于:通过操作把手和指环配合便于工作人员移动操作,支架杆一端通过轴套环转动连接的转辊配合弹簧套轴之间的弹簧便于对边棱处进行定位,体积小更加轻便,使用方便。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型的右视结构示意图。

[0016] 图3是本实用新型的仰视结构示意图。

[0017] 附图标记说明如下:1、操作台;2、操作把手;3、电机盖板;4、第一V带轮;5、V型带;6、第二V带轮;7、砂轮架板;8、转辊;9、支架杆;10、轴套环;11、磨砂轮;12、支撑板;13、弹簧挡板;14、握垫;15、弹簧;16、指环;17、弹簧套轴;18、第一转轴;19、电动机;20、控制开关;21、电导线;22、第二转轴;23、矩形通槽。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的;技术方案和优点更加清楚,下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式,都属于本实用新型所保护的范围。

[0019] 参见图1-图3所示,本实用新型提供了一种五金去毛边装置,包括操作台1,操作台1的一侧设有操作把手2,便于使用者操作使用,操作把手2靠近操作台1的一端外部一侧设有控制开关20,操作台1远离操作把手2的一侧设有对称分布的两组砂轮架板7,砂轮架板7之间通过第二转轴22转动连接有磨砂轮11,用于对边棱毛边处进行打磨,第二转轴22的一端穿过砂轮架板7并连接有第二V带轮6,操作台1靠近第二V带轮6的一侧设有柱槽,柱槽的内部设有电动机19,操作台1靠近电动机19的一侧通过内六角螺栓连接有电机盖板3,电动机19的输出轴通过联轴器连接有转动轴的一端,转动轴的另一端穿过电机盖板3并连接有第一V带轮4,第一V带轮4通过V型带5与第二V带轮6配合连接,操作台1远离电动机19的一侧连接有电导线21,控制开关20的输出端电连接电动机19的输入端。

[0020] 作为可选的实施方式,操作把手2的外侧中间位置设有握垫14。

[0021] 通过操作把手2和指环16配合便于使用者操作使用,操作台1靠近操作把手2的一侧设有对称分布的两组指环16。

[0022] 操作台1靠近磨砂轮11的一侧设有对称分布的两组支撑板12,支撑板12远离操作台1的一侧通过转动轴转动连接有支架杆9。

[0023] 转辊8与毛边棱的两侧贴合,便于使用者定位位置,支架杆9靠近磨砂轮11的一端均连接有轴套环10,轴套环10的中间位置转动连接有第一转轴18,第一转轴18的两端外侧

均转动连接有对称分布的两组转辊8。

[0024] 通过弹簧15便于对支架杆9两端之间进行弹力复位和支撑，支架杆9靠近操作台1的一端均连接有弹簧挡板13，弹簧挡板13靠近操作台1的端面均连接有弹簧套轴17，操作台1靠近弹簧套轴17的一侧设有矩形通槽23，弹簧套轴17之间设有弹簧15。

[0025] 采用上述结构，通过电导线21与外部供电设备电连接，然后使用者手持操作把手2移动位置，然后通过转辊8与去毛边的两侧贴合，向有毛边的棱边贴合，此时，通过控制开关20控制打开电动机19，电动机19的输出轴转动带动连接的转动轴转动，转动轴转动带动连接的第一V带轮4转动，第一V带轮4转动通过V型带5带动第二V带轮6转动，第二V带轮6转动带动第二转轴22转动，第二转轴22转动带动外侧设有的磨砂轮11转动，从而对毛边进行打磨，便于移动操作，使用方便。

[0026] 本实用新型有益效果在于：通过操作把手2和指环16配合便于工作人员移动操作，支架杆9一端通过轴套环10转动连接的转辊8配合弹簧套轴17之间的弹簧15便于对边棱处进行定位，体积小更加轻便，使用方便。

[0027] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，可轻易想到变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

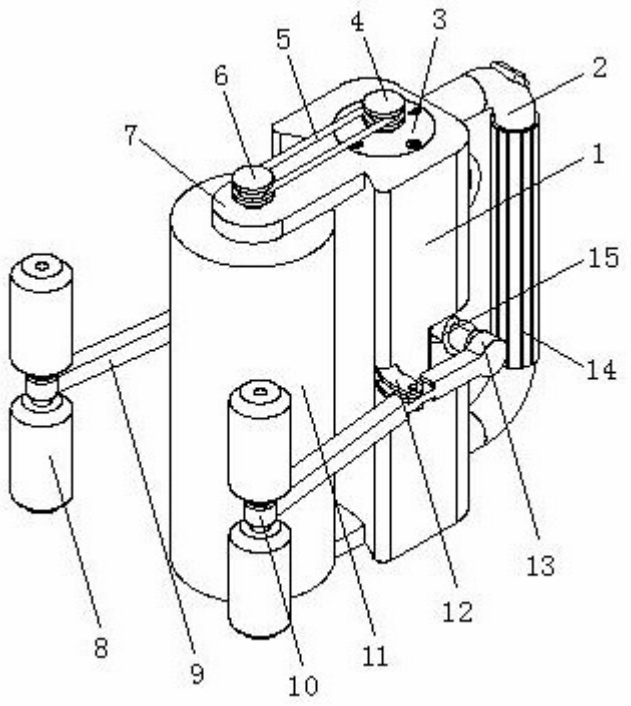


图1

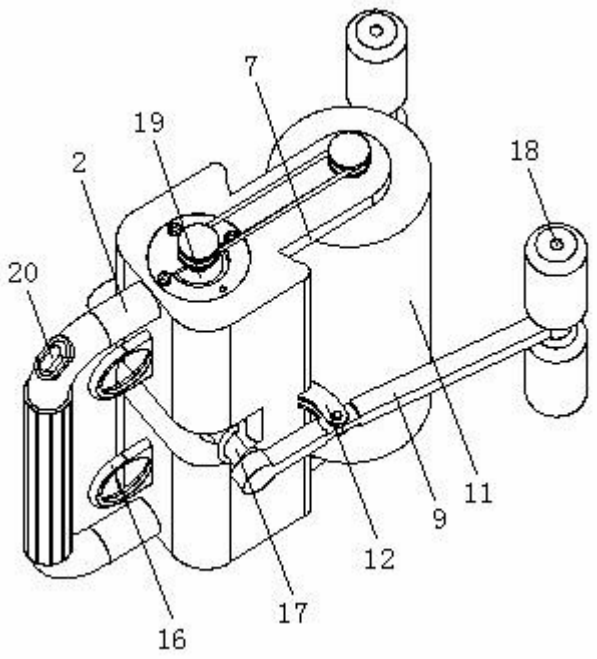


图2

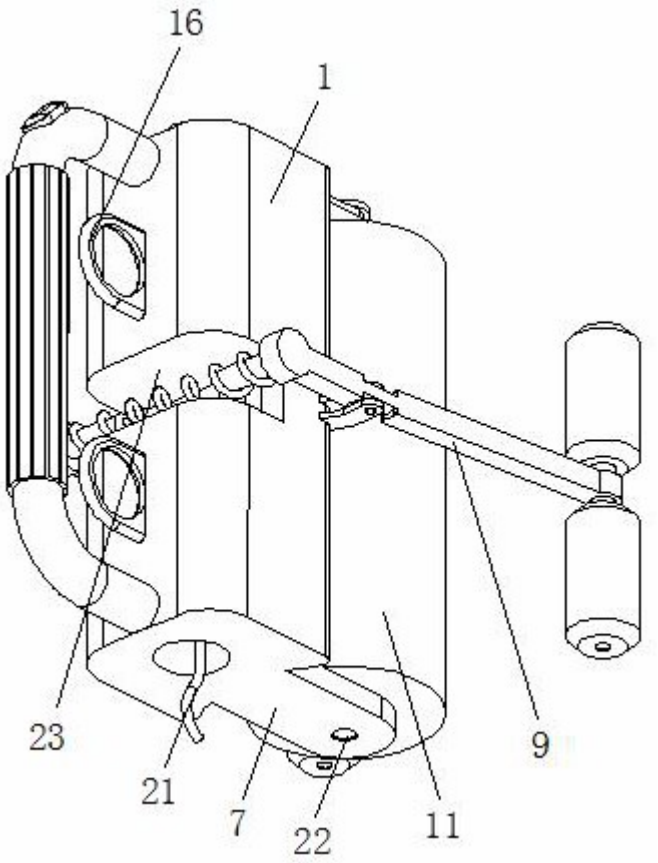


图3