



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 809

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 12 78
(21) PV 8993-78

(51) Int. Cl.³ H 02 K 5/04

(40) Zveřejněno 15 09 81
(45) Vydáno 01 05 84

(75)
Autor vynálezu

HAMRLA JIŘÍ
CHARVÁT JAROSLAV
KOLÁŘ JAN ing.,
LONDIN JOSEF ing.CSc., BRNO
MACEK MILAN, MOHELNICE
RÝZNAR LADISLAV, ZÁBŘEH

(54) Základna pro výkonový štítek elektrického stroje

1

Vynález se týká výkonového štítku elektrického stroje točivého se žebrovanou kostrou z ocelového plechu.

Plechové kostry elektrických strojů přinášejí oproti kostrám vyrobeným z litiny nebo hliníkových slitin, úspory na pracnosti i materiálu. Jejich praktické provedení však přináší nové problémy týkající se konstrukčního a technologického řešení dalších dílů, jako jsou patky, štíty, svornice, umístění výkonového štítku apod., zejména vzájemné spojení těchto dílů, které při dodržení celkové koncepce jednoduchosti výroby a montáže musí splňovat nároky na mechanickou tuhost celé konstrukce daného elektrického stroje. Dosaďované konstrukce elektrických strojů s kostrami z ocelového plechu jsou převážně řešeny jako jednodúčelové stroje, u nichž jsou výše uvedené prvky navrženy s ohledem na zařízení pro něž je daný stroj určen, takže mnohde některé z uvedených prvků vůbec chybí.

Problém umístění výkonového štítku a zemnicí svorky na plechové žebrované kostry elektrického stroje točivého pro všeobecné použití je řešen základnou podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořen výliskem plechu přivařeným, s výhledem bodových svarů, alespoň ke dvěma chladicím žebřím. přičemž okraje výlisku jsou ohnuty směrem k patě žebër.

Toto provedení základny je velmi jednoduché a přináší dostatek místa pro upevnění výkonového štítku, pro který by mezi žebry nebylo potřebného prostoru, i pro umístění

vnější ochranné svorky, pro kterou vzhledem k malé tloušťce plechu, není možné vytvořit otvor přímo v kostře. Ohnutím okrajů se vyloučí výrobní operace odbřítování okrajů výlisku.

Příklad provedení základny pro výkonový štítek podle vynálezu je znázorněn na výkrese, na němž obr. 1 ukazuje část kostry v příčném řezu v místě základny, a obr. 2 představuje základnu pro výkonový štítek v pohledu směrem P podle obr. 1.

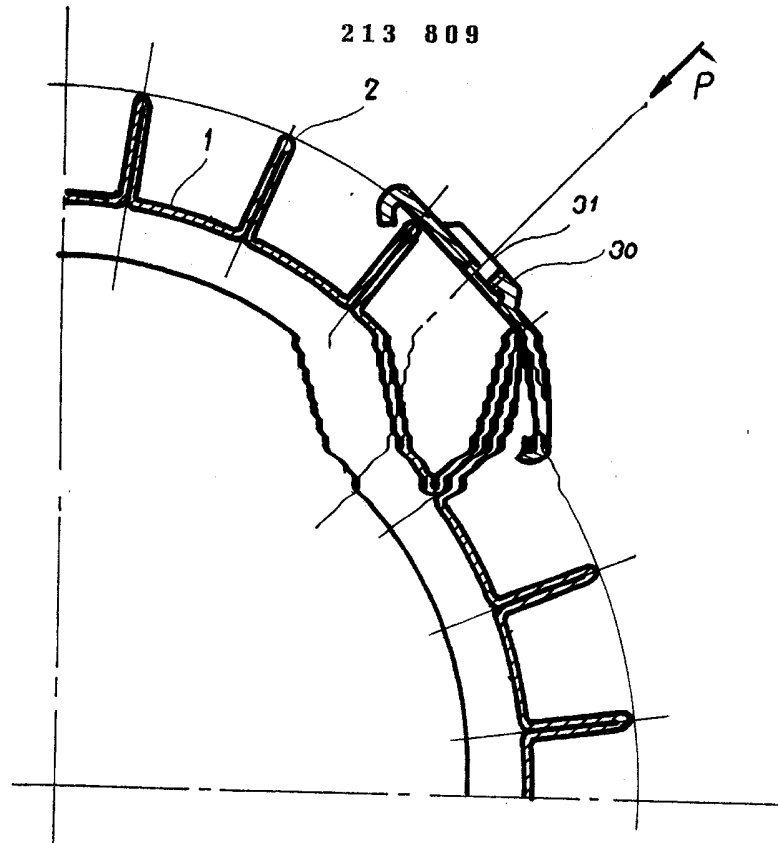
Na žebrové kostře elektrického stroje tvořené pláštěm 1 ze zkruženého plechu opatřeným chladicími žebry 2, je umístěna základna pro výkonový štítek, vytvořená jako jediný výlisek 30 plechu, který je připevněn ke dvěma sousedním chladicím žebřům 2 pláště 1 kostry stroje bodovými svary. Ohnutím podélných okrajů výlisku 30 směrem k patě chladicích žebřů 2, ke kterým je výlisek 30 přivařen, se odstraní výrobní operace odbřítování okrajů výlisku 30, což přináší další úsporu na pracnosti. Navíc může být výlisek (30) opatřen otvorem 31 pro umístění vnější zemnicí svorky.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

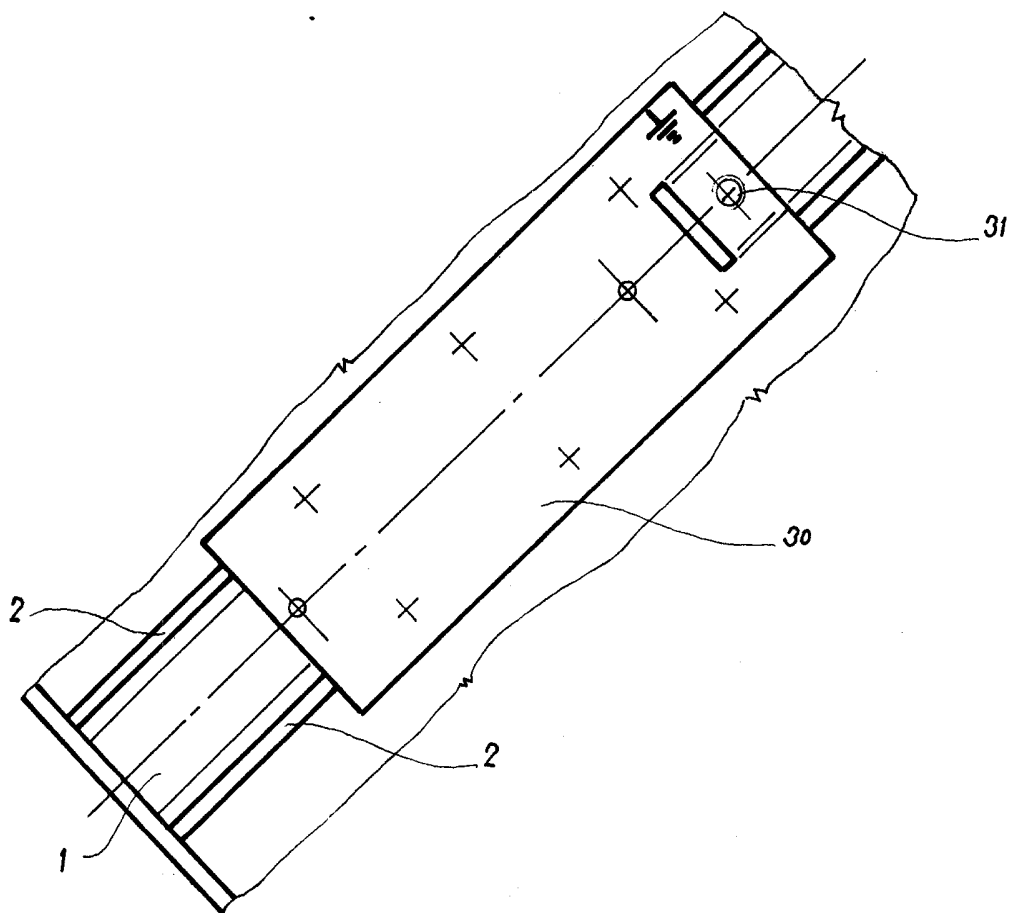
1. Základna pro výkonový štítek elektrického stroje točivého ze žebrované kostry z ocelového plechu, vyznačující se tím, že je tvořena výliskem (30) plechu přivařeným, bodovými svary, alespoň ke dvěma chladicím žebřům (2) kostry, přičemž podélné okraje výlisku (30) jsou ohnuty směrem k patě chladicích žebřů (2).
2. Základna pro výkonový štítek podle bodu 1, vyznačující se tím, že výlisek (30) plechu je opatřen otvorem (31) pro umístění vnější zemnicí svorky.

1 výkres

213 809



Obr. 1



Obr. 2