



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

251 438

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 25 11 85
(21) PV 8489-85

(51) Int. Cl.⁸

B 29 C 49/04

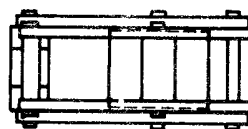
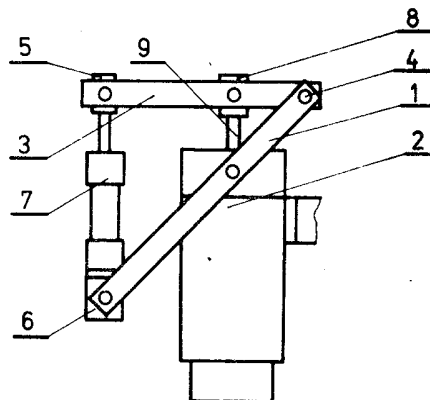
(40) Zveřejněno 13 11 86
(45) Vydáno 01 11 88

(75)
Autor vynálezu

GREGUŠ RADAN ing., KARLOVY VARY - STARÁ ROLE

(54) Zařízení pro regulaci tloušťky stěny
polotovaru taveniny

Zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny se používá u strojů pro výtlačné vyfukování dutých předmětů z plastů. Skládá se z tříčlenného mechanismu, který je tvořen bočními rameny, otočně upevněnými po stranách vytlačovací hlavy, horními rameny a přímočarým motorem. Mezi horní ramena je pak otočně připevněn příčník nosiče trnu. S ním jsou pevně spojeny jeden nebo více nosičů trnu podle počtu cest vytlačovací hlavy.



Vynález se týká zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny, používané u strojů pro výtlačné vyfukování dutých předmětů z plastů.

Dosud známá provedení zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny využívají přímého posuvu příčnicku nosičů trnů, který je veden nosiči trnů, vodícím čepem, případně torzní tyčí s pastorky a ozubenými hřebeny. Další používané systémy s jednozvratnou nebo dvojzvratnou pákou pákového převodu z přímočarého motoru na nosič trnu vyžadují axiální uvolnění čepu nosiče trnu.

Podstata zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny podle tohoto vynálezu spočívá v tom, že boční ramena, otočně upevněná po stranách vytlačovací hlavy, horní ramena a přímočarý motor tvoří spolu tříčlenný mechanismus. Mezi horními rameny je otočně upevněn příčník nosiče trnu a s ním je pak pevně spojen vlastní nosič trnu. Příčník nosiče trnu může být upraven pro požadovaný počet nosičů trnu podle počtu cest vytlačovací hlavy.

Hlavní výhody zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny podle tohoto vynálezu spočívají v možnosti použití lineárního servopohonu pro dosažení vícebodové regulace tloušťky stěny, torzní tuhosti při vícecestném provedení vytlačovací hlavy, odstranění reakčních účinků od silového působení pohonu ve vedení nosiče trnu, možnost použití pro různé dimenze vytlačovacích hlav, uvolnění čelní plochy hlavy pro vyhřívací těleso.

Na výkresu je na obr. 1 znázorněno provedení zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny podle tohoto vynálezu v nárysu a v půdorysu.

Boční ramena 1, otočně upevněná k bokům vytlačovací hlavy 2, jsou spojena s rameny horními 3 pomocí zadního čepu 4. Opačné konce ramen horních 3 jsou spojeny otočně uloženým horním příčníkem motoru 5 a opačné konce bočních ramen 1 jsou spojeny otočně uloženým dolním příčníkem motoru 6. Mezi těmito příčníky je pak umístěn přímočarý motor 7. Změnou vzdálenosti

horního příčnicku motoru 5 a dolního příčnicku motoru 6, a tím změnou odklonu horních ramen 3 od bočních ramen 1, je docíleno vertikálního posuvu příčnicku nosiče trnu 8, upevněného otočně mezi horní ramena 3, i s tímto příčnickem pevně spojeného nosiče trnu 9.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro regulaci tloušťky stěny polotovaru taveniny, vyznačené tím, že boční ramena (1), otočně upevněná po stranách vytlačovací hlavy (2), spolu s horními rameny (3) a přímočarým motorem (7) tvoří tříčlenný mechanismus, přičemž příčník nosiče trnu (8) je otočně upevněn mezi horními rameny.

1 výkres

