

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 029 638**

51 Int. Cl.:

A61B 50/30 (2006.01)

A61B 50/33 (2006.01)

B65D 65/10 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **21.08.2018** **PCT/AU2018/000143**

87 Fecha y número de publicación internacional: **28.02.2019** **WO19036743**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.08.2018** **E 18848614 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.03.2025** **EP 3672646**

54 Título: **Envoltorio y método de esterilización**

30 Prioridad:

21.08.2017 AU 2017101130

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
24.06.2025

73 Titular/es:

**MULTIGATE MEDICAL PRODUCTS PTY LTD
(100.00%)
27 Llewellyn Avenue
Villawood, New South Wales 2163, AU**

72 Inventor/es:

**LEEDHAM, AMY y
CHANG, PETER**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 3 029 638 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envoltorio y método de esterilización

Sector de la técnica

5 Esta invención se refiere a un envoltorio y método nuevos para paquetes de esterilización utilizados en hospitales, clínicas y lugares similares. En particular, la invención se refiere a un envoltorio para paquetes de esterilización, a menudo de dimensiones relativamente pequeñas, que generalmente tienen contenidos de un solo uso, y métodos para usar el envoltorio.

10 Por conveniencia, la invención a menudo se describirá más abajo en relación con un envoltorio para un objeto para envolver que es una bandeja de un solo uso. Sin embargo, debe entenderse que la invención no se limita a un objeto particular.

Antecedentes de la Invención

15 En la actualidad, las bandejas de un solo uso que contienen apósitos y/ u otros artículos se proporcionan a los usuarios envueltos en un envoltorio de esterilización y sellado en una película de plástico después de la esterilización. El usuario retira la película de plástico, desenvuelve el envoltorio de esterilización y lo usa como una superficie aséptica debajo de la bandeja.

Para bandejas de un solo uso y objetos similares, el envoltorio generalmente tiene dimensiones de hasta aproximadamente 1 metro por 1 metro. Para una bandeja pequeña, las dimensiones suelen ser de unos 500 mm x 500 mm. El material utilizado en envoltorios tan pequeños suele ser un plástico muy ligero, con un peso de hasta 45 g/m² y preferiblemente de unos 25 g/m².

20 El envoltorio se considera aséptico siempre que se haya seguido el procedimiento adecuado para desenvolverlo.

Para que el envoltorio se pueda desplegar para proporcionar una superficie aséptica, en la actualidad el envoltorio se pliega alrededor del contenido con al menos una esquina sobresaliente.

25 Los usuarios, como enfermeras, profesionales clínicos y médicos, están capacitados para abrir dicho envoltorio tirando cuidadosamente de la esquina que sobresale, colocando esa parte del envoltorio plana (si es posible), localizando la siguiente esquina, tirando de ella cuidadosamente y colocando la parte del envoltorio plana, y repitiendo estas acciones hasta que el contenido esté completamente desenvuelto. En esta etapa, el objeto se encuentra en el envoltorio y está listo para su uso una vez que el usuario se pone los guantes.

30 Durante el proceso de desenvolver, el usuario debe tener cuidado de no tocar el interior del envoltorio. El usuario despliega el envoltorio lentamente para asegurarse de no tocar accidentalmente el campo aséptico. En algunos casos, una o más esquinas del envoltorio no son fácilmente accesibles y el usuario debe localizar cada una de esas esquinas, separarla del paquete y sujetarla sin comprometer la asepsia.

Como resultado, se puede dedicar un tiempo significativo a desenvolver correctamente un objeto envuelto estéril o el usuario comprometerá sistemáticamente la asepsia al tocar accidentalmente el interior del envoltorio.

35 En otro ejemplo, el documento JP2002362625 describe un material de envoltorio equipado con al menos una retención fijada a una superficie externa de una lámina con un tamaño predeterminado.

WO 2013/046187 A2 describe un conjunto de esterilización multipanel flexible para esterilizar productos quirúrgicos, comprendiendo el panel de barrera pestañas laterales.

40 Un objeto de la presente invención es proporcionar un envoltorio mejorado que, al menos en algunas formas de realización, permita que un objeto se desenvuelva de manera mucho más eficiente de lo que era posible anteriormente mientras se mantiene la asepsia del objeto y el campo aséptico del envoltorio.

Descripción de la invención

La invención se define en las reivindicaciones independientes y otras formas de realización se enumeran en las reivindicaciones dependientes.

45 Por consiguiente, la presente invención proporciona un envoltorio para envolver un objeto para esterilizar, teniendo el envoltorio cuatro bordes unidos por una periferia, con un primer borde en un lado de la periferia y un segundo borde

en un lado de la periferia opuesto al primer lado, en donde el envoltorio tiene al menos una primera pestaña que forma parte de la periferia del primer borde y al menos una segunda pestaña que forma parte de la periferia del segundo borde, estando la primera pestaña diagonalmente opuesta a la segunda pestaña.

5 La invención también incluye un método para envolver un objeto para esterilizar usando el envoltorio de la invención, incluyendo el método las etapas de:

- (a) colocar el objeto en el envoltorio de modo que el objeto esté ubicado entre el primer borde y el segundo borde;
- (b) plegar el envoltorio por una primera línea de plegado a una pequeña distancia hacia el interior del primer borde de manera que la primera pestaña esté debajo del envoltorio;
- 10 (c) plegar el envoltorio por una segunda línea de plegado, hacia el interior de la primera línea de plegado, hacia el objeto, de manera que el objeto quede mínimamente cubierto por el envoltorio;
- (d) plegar el envoltorio por una tercera línea de plegado a una pequeña distancia hacia el interior del segundo borde, de manera que la segunda pestaña esté debajo del envoltorio;
- (e) plegar el envoltorio por una cuarta línea de plegado, hacia el interior de la tercera línea de plegado, hacia el objeto, de manera que el objeto quede cubierto por el envoltorio; y
- 15 (f) plegar el envoltorio en una dirección sustancialmente perpendicular a desde la primera hasta la cuarta línea de plegado.

Opcionalmente, se puede añadir una etapa entre la etapa (b) y la etapa (c), a saber:

(b1) plegar el envoltorio hacia el objeto por una línea de plegado opcional a una pequeña distancia hacia el interior del primer pliegue.

20 La etapa (b1) se puede realizar cuando el objeto es pequeño y se puede repetir tantas veces como sea necesario. Preferiblemente, la o cada línea de plegado opcional está a una distancia similar a la que existe entre la primera línea de plegado y el primer borde. Un ejemplo de esta distancia es de 2,5 a 5 cm.

La invención también proporciona un método para desenvolver el objeto envuelto, incluyendo el método las etapas de:

- 25 (a) retirar o rasgar cualquier adhesivo que mantenga el envoltorio alrededor del objeto envuelto;
- (b) desplegar el envoltorio en direcciones sustancialmente perpendiculares a la primera línea de plegado;
- (c) usar la o cada segunda pestaña para retirar el envoltorio del objeto; y
- (d) usar la o cada primera pestaña para retirar el envoltorio del objeto.

30 El envoltorio de la invención es preferiblemente rectilíneo y de un tamaño relativamente pequeño, con dimensiones de hasta aproximadamente 1 metro x 1 metro. Un tamaño preferido es de aproximadamente 500 x 500 mm.

El material del envoltorio es preferiblemente el mismo tipo de plástico ligero actualmente en uso para envolver pequeños objetos desechables como bandejas, de hasta 45 g/m².

Si el envoltorio es rectilíneo puede tener esquinas cuadradas, pero preferiblemente las esquinas son redondeadas.

35 La primera pestaña se encuentra diagonalmente opuesta a la segunda pestaña. En una forma de realización especialmente preferida, hay dos pestañas en el primer borde y dos pestañas en el segundo borde, estando las pestañas en el primer borde separadas y ubicadas opuestas a las pestañas en el segundo borde.

Cada pestaña puede tener cualquier forma adecuada. En una forma de realización preferida, cada pestaña tiene lados paralelos y un extremo redondeado.

40 Las pestañas pueden formar parte íntegra del envoltorio o pueden añadirse al envoltorio de cualquier manera adecuada, incluido el uso de adhesivo o soldadura por puntos.

El envoltorio tiene preferiblemente una longitud y anchura que es al menos cuatro veces la longitud y anchura del objeto. Por ejemplo, si el objeto mide aproximadamente 100 x 100 mm, el envoltorio (excluyendo las pestañas) es de un mínimo de 400 x 400 mm. Esto permite que el objeto se envuelva en varias capas, como se ilustra en los ejemplos que se muestran en los dibujos.

45 En el método de la invención, el objeto para envolver se coloca preferiblemente en el envoltorio según el tamaño del objeto. Si, por ejemplo, el objeto es pequeño, se coloca preferiblemente a medio camino entre los bordes del envoltorio que no tienen pestañas, pero más cerca del segundo borde con pestañas, tal como hacia el interior del segundo borde en aproximadamente la longitud del objeto más aproximadamente 2 cm.

Si el objeto es más grande, se coloca preferiblemente en el envoltorio aproximadamente a medio camino entre el primer y el segundo borde, pero más cerca de un borde del envoltorio que no tiene pestaña, tal como hacia el interior del borde sin pestaña en aproximadamente la anchura del objeto más aproximadamente 2 cm.

- 5 La etapa (f) del método de plegado puede repetirse tres veces o más. El envoltorio plegado se puede asegurar con un adhesivo si se desea.

El objeto envuelto, después de la esterilización, puede sellarse en película de plástico.

Breve descripción de los dibujos

El envoltorio y el método de la invención se pueden entender mejor a partir de la siguiente descripción no limitativa de las formas de realización preferidas. En los dibujos:

- 10 la Figura 1 es una vista en planta de una forma de realización de un envoltorio según la invención, con un objeto grande en posición, listo para envolver antes de la esterilización;
la Figura 2 muestra el envoltorio de la Figura 1, con el primer pliegue indicado;
la Figura 3 muestra la forma de realización en las Figuras 1 y 2, después de que el envoltorio se ha plegado por el primer pliegue e indicando la ubicación del segundo pliegue;
15 la Figura 4 muestra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el segundo pliegue e indicando la ubicación del tercer pliegue;
la Figura 5 ilustra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el tercer pliegue e indicando la ubicación del cuarto pliegue;
la Figura 6 muestra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el cuarto pliegue;
20 la Figura 7 muestra el envoltorio de la Figura 6, indicando la ubicación del primer pliegue perpendicular;
la Figura 8 muestra el envoltorio después del plegado por el primer pliegue perpendicular e indicando el segundo pliegue perpendicular;
la Figura 9 muestra el envoltorio después del plegado por el segundo pliegue perpendicular e indicando el tercer pliegue perpendicular;
25 la Figura 10 muestra el envoltorio después de haber sido plegado por el tercer pliegue perpendicular y asegurado con respecto al objeto envuelto;
la Figura 11 es una vista en planta de una segunda forma de realización de un envoltorio según la invención, con un objeto pequeño en posición, listo para envolver antes de la esterilización;
la Figura 12 muestra el envoltorio de la Figura 11, con el primer pliegue indicado;
30 la Figura 13 muestra la forma de realización en las Figuras 11 y 12, después de que el envoltorio se ha plegado por el primer pliegue e indicando la ubicación de un primer pliegue opcional;
la Figura 14 muestra el envoltorio de la Figura 12, después de plegarlo por el primer pliegue opcional e indicando la ubicación de un segundo pliegue opcional;
la Figura 15 muestra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el segundo pliegue opcional e indicando la ubicación del segundo pliegue;
35 la Figura 16 ilustra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el segundo pliegue e indicando la ubicación del tercer pliegue;
la Figura 17 muestra la forma de realización después de que el envoltorio se ha plegado por el tercer pliegue e indicando la ubicación del cuarto pliegue;
40 la Figura 18 muestra el envoltorio de la Figura 17, después de plegarlo por el cuarto pliegue e indicando la ubicación de dos primeros pliegues perpendiculares;
la Figura 19 muestra el envoltorio después del plegado por los primeros pliegues perpendiculares e indicando el segundo pliegue perpendicular;
la Figura 20 muestra el envoltorio después del plegado por el segundo pliegue perpendicular e indicando el tercer pliegue perpendicular; y
45 la Figura 21 muestra el envoltorio después de haber sido plegado por el tercer pliegue perpendicular y asegurado con respecto al objeto envuelto.

Descripción detallada de los dibujos

- 50 Las características posibles y preferidas de la presente invención se describirán ahora con referencia particular a los dibujos adjuntos. Sin embargo, debe entenderse que las características ilustradas y descritas con referencia a los dibujos no deben interpretarse limitantes del alcance de la invención.

- Con referencia primero a la Figura 1, el envoltorio 10 tiene una periferia que consiste en un primer borde 12, un segundo borde 14, un tercer borde 16 y un cuarto borde 18. Hay dos pestañas, 20 y 22, en el primer borde 12 y dos pestañas 24 y 26 en el segundo borde 14, que está opuesto al primer borde 12. La pestaña 20 está opuesta a la
55 pestaña 24, mientras que la pestaña 22 está opuesta a la pestaña 26.

El envoltorio 10 tiene una forma generalmente cuadrada (excluyendo las pestañas 20, 22, 24 y 26). En esta forma de realización, el envoltorio 10 tiene esquinas redondeadas 28. Debe apreciarse que el envoltorio 10 puede tener esquinas cuadradas en su lugar.

- 5 En esta forma de realización, el envoltorio 10 es una sola lámina hecha de un material plástico ligero, que pesa aproximadamente 25 g/m² y mide aproximadamente 500 mm por 500 mm.

Una bandeja desechable 30 de plástico se coloca en el envoltorio 10 como se muestra en la Figura 1. La bandeja 30 puede llevar apósitos, fórceps desechables y similares, pero estos no se muestran. La bandeja 30 se encuentra aproximadamente a medio camino entre el primer borde 12 y el segundo borde 14. La bandeja 30 también se sitúa alrededor de una longitud 32 de bandeja hacia el interior del tercer borde 16.

- 10 En esta forma de realización, la bandeja 30 se considera grande y tiene 130 mm de largo y 140 mm de ancho. La bandeja 30 se coloca en el envoltorio 10 aproximadamente en el centro entre el primer borde 12 y el segundo borde 14. La bandeja 30 está hacia el interior del borde 16 aproximadamente el ancho W de la bandeja 30.

- 15 La Figura 2 muestra la primera línea de plegado 34, que está a una pequeña distancia (entre aproximadamente 4 y 6 cm) hacia el interior del primer borde 12. El envoltorio 10 se pliega hacia abajo, en la dirección de la flecha 36, por la primera línea de plegado 34, de modo que las pestañas 20 y 22 estén bajo el envoltorio 10, y el pliegue se aplane.

El resultado se muestra en la Figura 3. El envoltorio 10 se pliega luego por la segunda línea de plegado 38, hacia la bandeja 30, en la dirección de la flecha 40. La segunda línea de plegado 38 está ubicada de modo que, después del plegado, la bandeja 30 solo estará cubierta por el envoltorio 10.

- 20 El resultado se muestra en la Figura 4. Las pestañas 20 y 22 se encuentran ahora visibles. Luego, el envoltorio 10 se pliega por la tercera línea de plegado 42, que está a una pequeña distancia (entre aproximadamente 4 y 6 cm) hacia el interior del segundo borde 14 hacia la bandeja 30, en la dirección de la flecha 44, de modo que las pestañas 24 y 26 estén bajo el envoltorio 10. El pliegue está aplanado.

- 25 El resultado se muestra en la Figura 5. El envoltorio 10 se pliega luego por la cuarta línea de plegado 46, hacia la bandeja 30, en la dirección de la flecha 48. La cuarta línea de plegado 46 se sitúa de modo que, después del plegado, la bandeja 30 se cubra aún más con el envoltorio 10.

- 30 El resultado se muestra en la Figura 6. Las pestañas 24 y 26 se encuentran ahora visibles. En esta forma de realización, la distancia entre la tercera línea de plegado 42 y la segunda línea de plegado 38 debe ser de aproximadamente 2,5 a 3,5 cm. La distancia entre la cuarta línea de plegado 46 y el extremo de las pestañas 24 y 26 también debe ser de aproximadamente 2,5 a 3,5 cm. Cada una de las líneas de plegado 42 y 46 debe ajustarse a este intervalo si es necesario, para ayudar a preservar el campo estéril del envoltorio.

La Figura 7 muestra la ubicación de la primera línea de plegado perpendicular 50, que es sustancialmente perpendicular a desde la primera hasta la cuarta línea de plegado 34, 38, 42 y 46. El envoltorio 10 se pliega por la línea de plegado 50, en la dirección de la flecha 52.

- 35 El resultado se muestra en la Figura 8, que también muestra la ubicación de la segunda línea de plegado perpendicular 54. El envoltorio 10 se pliega por la línea de plegado 54, en la dirección de la flecha 56.

El resultado se muestra en la Figura 9, que también muestra la ubicación de la tercera línea de plegado perpendicular 58. El envoltorio 10 se pliega por la línea de plegado 58, en la dirección de la flecha 60.

La bandeja 30 ahora está envuelta como se muestra en la Figura 10. Se coloca un adhesivo 62 a través de la línea de plegado 54 para mantener la bandeja 30 en el estado envuelto.

- 40 A continuación, la bandeja 30 envuelta por el envoltorio 10 se esteriliza y se contiene dentro de una película de plástico, almacenándose hasta que esté lista para su uso.

- 45 Para su uso, la película de plástico y el adhesivo 62 se retiran o se rasgan. Para abrir el envoltorio 10 y exponer la bandeja 30, el usuario invierte las etapas mostradas en las Figuras 8 a 10, hasta que el envoltorio 10 esté en la configuración mostrada en la Figura 7. A continuación, el usuario sujeta cada una de las pestañas 24 y 26 y tira de ellas alejándolas de la bandeja 30. El envoltorio 10 está ahora en la configuración que se muestra en la Figura 4.

A continuación, el usuario sujeta las pestañas 20 y 22 y tira de ellas alejándolas de la bandeja 30. La bandeja 30 ahora está desenvuelta, como se muestra en la Figura 1 o 2.

Debido a que el envoltorio 10 se puede desenvolver usando las pestañas designadas 20, 22, 24 y 26, evitando la dificultad o confusión al localizar las esquinas como en los envoltorios de la técnica anterior, y debido a que se puede desenvolver con mayor rapidez, el envoltorio 10 representa una mejora con respecto a los envoltorios de la técnica anterior.

- 5 En la segunda forma de realización de las Figuras 11 a 21, el envoltorio es el mismo que en la primera forma de realización y se utilizan las mismas indicaciones para denotar las mismas características. El método para envolver se modifica porque incluye la etapa de plegado opcional (b1).

- 10 En la segunda forma de realización, la bandeja 130 se considera pequeña y tiene 90 mm de largo y 90 mm de ancho. Como se muestra en la Figura 11, la bandeja 130 se coloca en el envoltorio 10 aproximadamente en el centro entre el borde 16 y el borde 18. La bandeja 130 está hacia el interior del segundo borde 14 en aproximadamente la longitud L de la bandeja 130 más aproximadamente 2 cm (indicado por la flecha A).

La Figura 12 muestra la primera línea de plegado 34, que está a una pequeña distancia (entre aproximadamente 3 y 5 cm) hacia el interior del primer borde 12. El envoltorio 10 se pliega hacia abajo, en la dirección de la flecha 36, por la primera línea de plegado 34, de modo que las pestañas 20 y 22 estén bajo el envoltorio 10, y el pliegue se aplane.

- 15 El resultado se muestra en la Figura 13, en la que se indica la línea de plegado opcional 70. El envoltorio 10 luego se pliega hacia abajo, a lo largo de la línea de plegado 70, como indica la flecha 72. La distancia entre la línea de plegado 34 y la línea de plegado 70 es de aproximadamente 3 a 5 cm.

- 20 El resultado se muestra en la Figura 14, en la que se indica la segunda línea de plegado opcional 74. El envoltorio 10 luego se pliega hacia abajo, a lo largo de la línea de plegado 74, como indica la flecha 76. La distancia entre la línea de plegado 70 y la línea de plegado 74 es de aproximadamente 3 a 5 cm.

La Figura 15 muestra el envoltorio 10 después del plegado a lo largo de la línea de plegado 74 e indicando la ubicación de la segunda línea de plegado 38. El envoltorio 10 se pliega alrededor de la segunda línea de plegado 38, hacia la bandeja 130, en la dirección de la flecha 40. La segunda línea de plegado 38 está ubicada de modo que, después del plegado, la bandeja 130 solo estará cubierta por el envoltorio 10.

- 25 El resultado se muestra en la Figura 16. Las pestañas 20 y 22 se encuentran ahora visibles. Luego, el envoltorio 10 se pliega por la tercera línea de plegado 42, que está a una pequeña distancia (entre aproximadamente 4 y 6 cm) hacia el interior del segundo borde 14, hacia la bandeja 130, en la dirección de la flecha 44, de modo que las pestañas 24 y 26 estén bajo el envoltorio 10. El pliegue está aplanado.

- 30 El resultado se muestra en la Figura 17. El envoltorio 10 se pliega luego por la cuarta línea de plegado 46, hacia la bandeja 130, en la dirección de la flecha 48. La cuarta línea de plegado 46 se sitúa de modo que, después del plegado, la bandeja 30 se cubra aún más con el envoltorio 10.

- 35 El resultado se muestra en la Figura 18. Las pestañas 24 y 26 se encuentran ahora visibles. En esta forma de realización, la distancia entre la tercera línea de plegado 42 y la segunda línea de plegado 38 debe ser de aproximadamente 2,5 a 3,5 cm. El extremo de las pestañas 24 y 26 está aproximadamente al mismo nivel que la cuarta línea de plegado 46.

La Figura 18 también muestra la ubicación de las primeras líneas de plegado perpendiculares 50, que son sustancialmente perpendiculares a desde la primera hasta la cuarta línea de plegado 34, 38, 42 y 46. El envoltorio 10 se pliega por las líneas de plegado 50, en la dirección de las flechas 52.

- 40 El resultado se muestra en la Figura 19, que también muestra la ubicación de la segunda línea de plegado perpendicular 54. El envoltorio 10 se pliega por la línea de plegado 54, en la dirección de la flecha 56.

El resultado se muestra en la Figura 20, que también muestra la ubicación de la tercera línea de plegado perpendicular 58. El envoltorio 10 se pliega por la línea de plegado 58, en la dirección de la flecha 60.

La bandeja 130 ahora está envuelta como se muestra en la Figura 21. Se coloca un adhesivo 62 a través de la línea de plegado 54 para mantener la bandeja 130 en el estado envuelto.

- 45 A continuación, la bandeja 130 envuelta por el envoltorio 10 se esteriliza y se contiene dentro de una película de plástico, almacenándose hasta que esté lista para su uso.

Un experto en la materia deducirá que las formas de realización descritas no limitan el alcance de la invención y que se pueden realizar modificaciones y variaciones dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

Aplicabilidad industrial

El envoltorio y los métodos de la presente invención tienen muchas ventajas. Se puede desenvolver un objeto esterilizado de forma mucho más rápida y eficiente que en la actualidad. La probabilidad de comprometer la asepsia se reduce considerablemente.

REIVINDICACIONES

1. Envoltorio (10) para envolver un objeto (30, 130) para esterilizar, teniendo el envoltorio (10) cuatro bordes (12, 14, 16, 18) unidos por una periferia, con un primer borde (12) en un lado de la periferia y un segundo borde (14) en un lado de la periferia opuesto al primer lado (12), en donde:
- 5 — el envoltorio (10) tiene al menos una primera pestaña (20) que forma parte de la periferia del primer borde (12) y al menos una segunda pestaña (26) que forma parte de la periferia del segundo borde (14); y
- la primera pestaña (20) está diagonalmente opuesta a la segunda pestaña (26).
2. Envoltorio (10) según la reivindicación 1, en donde el envoltorio (10) tiene una tercera pestaña (22) que forma parte de la periferia del primer borde (12) y una cuarta pestaña (24) que forma parte de la periferia del segundo borde (14),
10 estando la tercera pestaña (22) diagonalmente opuesta a la cuarta pestaña (24).
3. Envoltorio (10) según la reivindicación 2, en donde la primera y tercera pestaña (20, 22) en el primer borde (12) están separadas y la segunda y cuarta pestaña (24, 26) en el segundo borde (14) están separadas.
4. Envoltorio (10) según la reivindicación 3, en donde la primera pestaña (20) está opuesta a la cuarta pestaña (24) y la tercera pestaña (22) está opuesta a la segunda pestaña (26).
- 15 5. Envoltorio (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde cada pestaña (20, 22, 24, 26) tiene lados paralelos y un extremo redondeado.
6. Envoltorio (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde cada pestaña (20, 22, 24, 26) forma parte íntegra del envoltorio (10).
7. Envoltorio (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde el envoltorio (10) es rectilíneo.
- 20 8. Envoltorio (10) según la reivindicación 7, en donde el envoltorio (10) tiene dimensiones de hasta aproximadamente 1 metro por 1 metro.
9. Envoltorio (10) según la reivindicación 7, en donde el envoltorio (10) tiene dimensiones de hasta aproximadamente 500 mm por 500 mm.
- 25 10. Envoltorio (10) según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en donde el envoltorio (10) tiene esquinas redondeadas (28).
11. Método para envolver un objeto (30, 130) para esterilizar usando el envoltorio (10) según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, incluyendo el método las etapas de:
(a) colocar el objeto (30, 130) en el envoltorio (10) de modo que el objeto (30, 130) esté ubicado aproximadamente entre el primer borde (12) y el segundo borde (14);
30 (b) plegar el envoltorio (10) por una primera línea de plegado (34) a una pequeña distancia hacia el interior del primer borde (12) de modo que la primera pestaña (20) esté debajo del envoltorio (10);
(c) plegar el envoltorio (10) por una segunda línea de plegado (38), hacia el interior de la primera línea de plegado (34), hacia el objeto (30, 130) de modo que el objeto quede mínimamente cubierto por el envoltorio (10);
35 (d) plegar el envoltorio (10) por una tercera línea de plegado (42) a una pequeña distancia hacia el interior del segundo borde (14) de modo que la segunda pestaña (26) esté debajo del envoltorio (10);
(e) plegar el envoltorio (10) por una cuarta línea de plegado (46), hacia el interior de la tercera línea de plegado (42), hacia el objeto (30, 130) de modo que el objeto (30, 130) quede aún más cubierto por el envoltorio (10); y
(f) plegar el envoltorio (10) en una dirección sustancialmente perpendicular a desde la primera hasta la cuarta línea de plegado (34, 38, 42, 46).
- 40 12. Método según la reivindicación 11, que incluye la etapa (b1) entre la etapa (b) y la etapa (c), a saber:
(b1) plegar el envoltorio (10) hacia el objeto (30, 130) por una línea de plegado opcional (70) a una pequeña distancia hacia el interior de la primera línea de plegado (34).
13. Método según la reivindicación 12, en donde la etapa (b1) se repite al menos una vez.
- 45 14. Método según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 13, en donde el envoltorio (10) se pliega de nuevo en direcciones sustancialmente perpendiculares a desde la primera hasta la cuarta línea de plegado (34, 38, 42, 46).

15. Método según la reivindicación 14, en donde se aplica una pegatina (62) al envoltorio (10) para mantener el envoltorio (10) alrededor del objeto (30, 130).

16. Objeto envuelto en donde el envoltorio (10) es según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10.

5 17. Método para desenvolver el objeto envuelto según se reivindica en la reivindicación 16, en donde el envoltorio se pliega por:

una primera línea de plegado (34) que está a una pequeña distancia hacia el interior del primer borde (12) de modo que la primera pestaña (20) esté debajo del envoltorio (10);

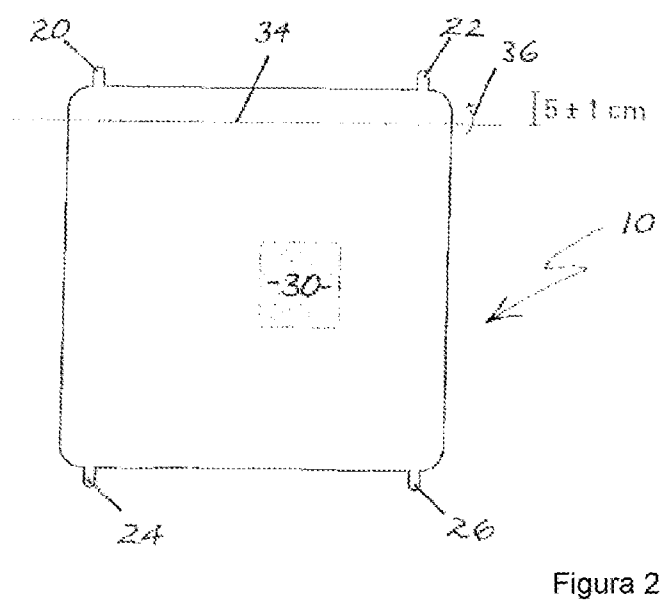
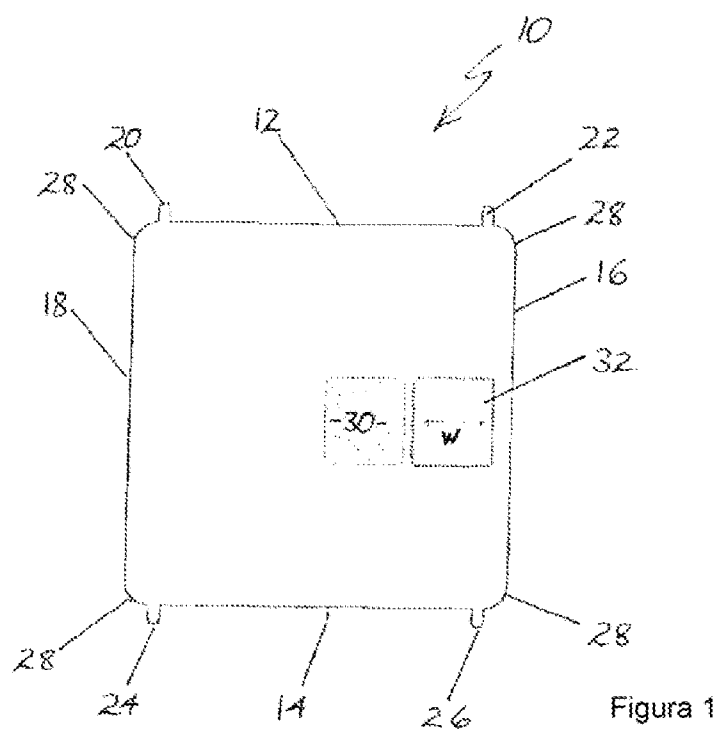
una segunda línea de plegado (38) que está hacia el interior de la primera línea de plegado (34) y hacia el objeto (30, 130) de modo que el objeto esté mínimamente cubierto por el envoltorio (10);

10 una tercera línea de plegado (42) que está a una pequeña distancia hacia el interior del segundo borde (14) de modo que la segunda pestaña (26) esté debajo del envoltorio (10); y

una cuarta línea (46) que está hacia el interior de la tercera línea de plegado (42) y hacia el objeto (30, 130) de modo que el objeto (30, 130) esté cubierto aún más por el envoltorio (10);

el método incluyendo las etapas de:

- 15 (a) retirar o rasgar cualquier adhesivo que mantenga el envoltorio alrededor del objeto envuelto;
- (b) desplegar el envoltorio en direcciones sustancialmente perpendiculares a desde la primera a la cuarta línea de plegado;
- (c) usar la o cada segunda pestaña para retirar el envoltorio del objeto envuelto; y
- 20 (d) usar la o cada primera pestaña para retirar el envoltorio del objeto envuelto.



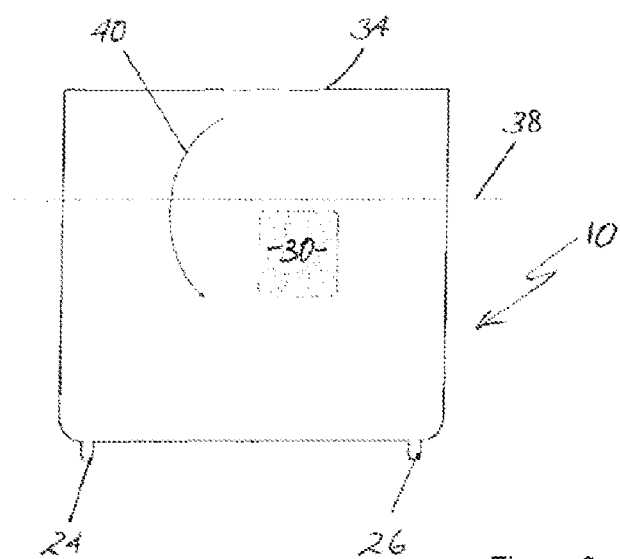


Figura 3

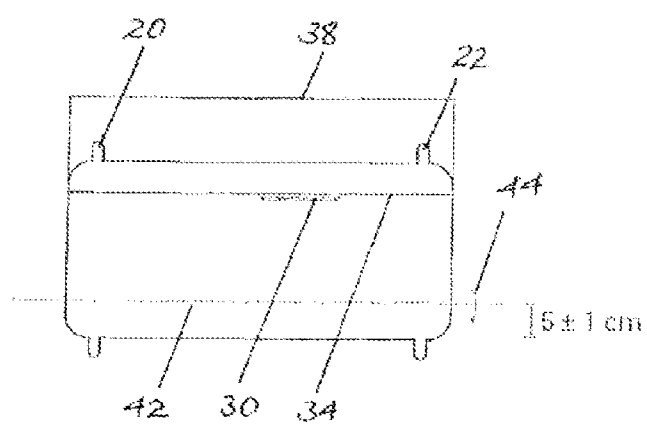


Figura 4

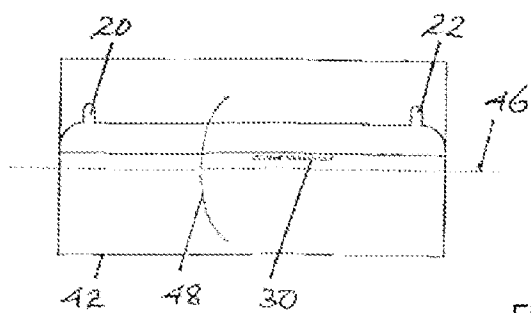
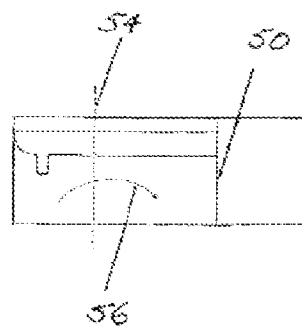
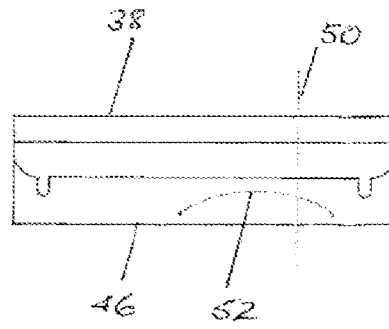
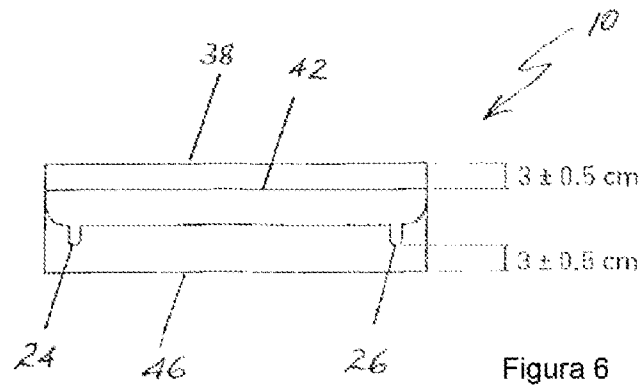


Figura 5



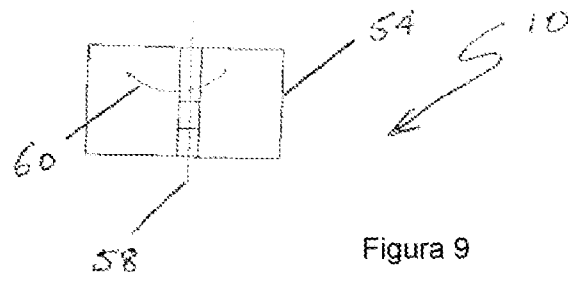


Figura 9

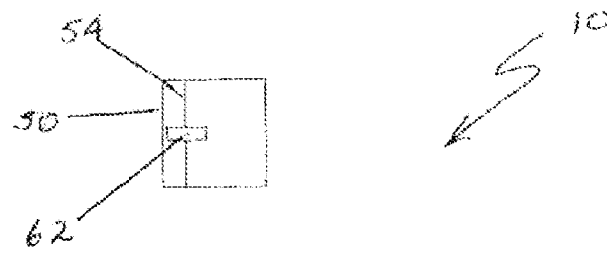


Figura 10

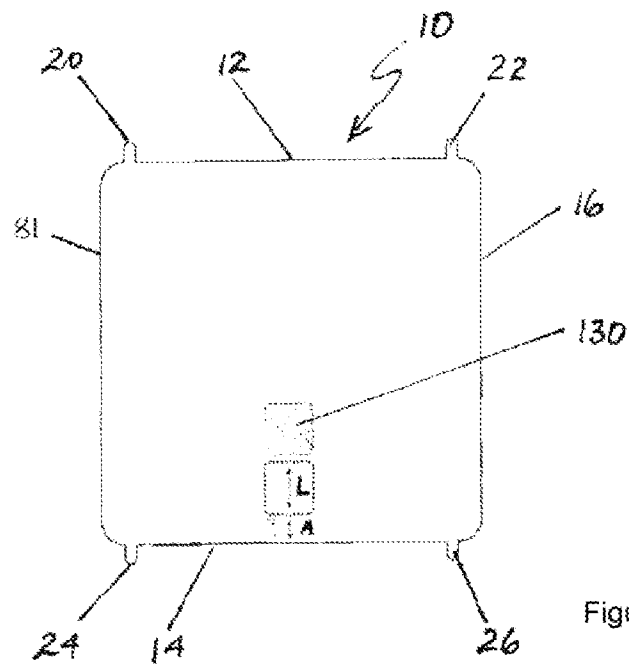


Figura 11

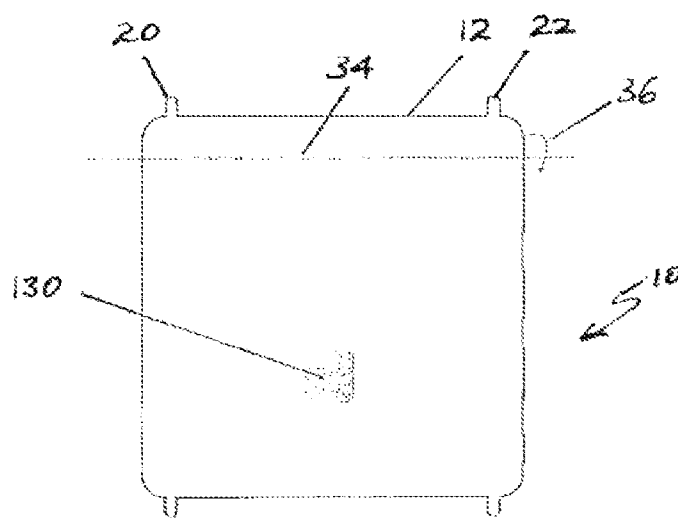


Figura 12

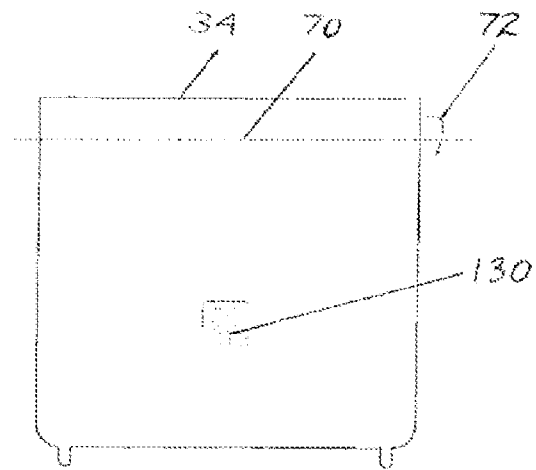


Figura 13

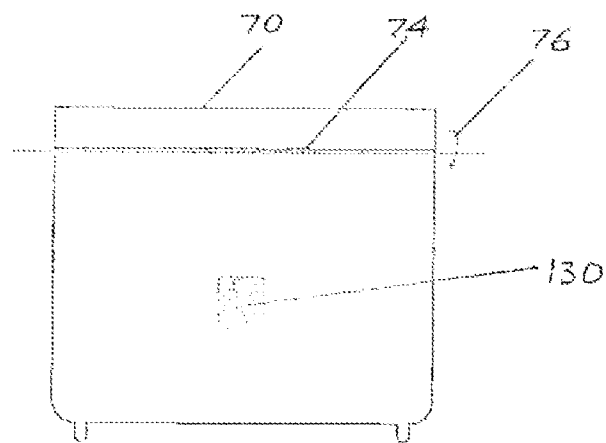


Figura 14

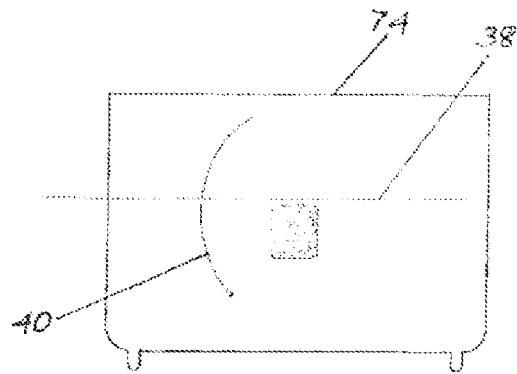


Figura 15

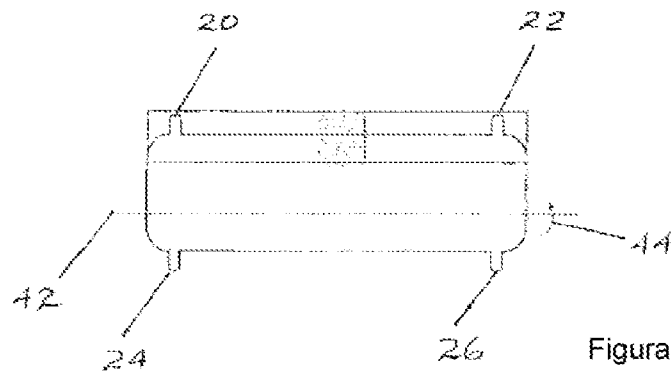


Figura 16

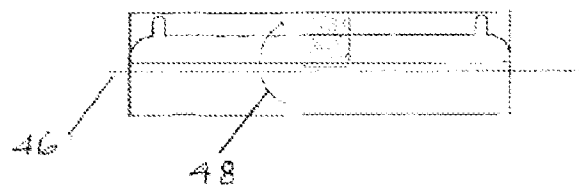


Figura 17

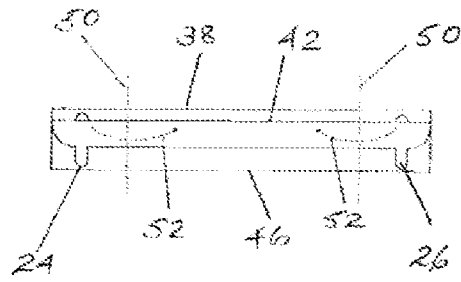


Figura 18

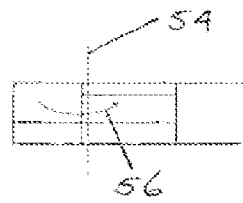


Figura 19

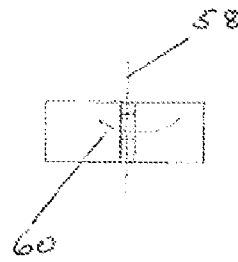


Figura 20

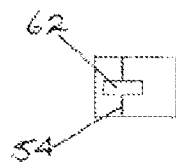


Figura 21