



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202939001 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220544336. 0

(22) 申请日 2012. 10. 23

(73) 专利权人 芜湖环球汽车配件有限公司

地址 241060 安徽省芜湖市鸠江区清水工业
园 8 号

(72) 发明人 张天松 胡仁农

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

G01M 13/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

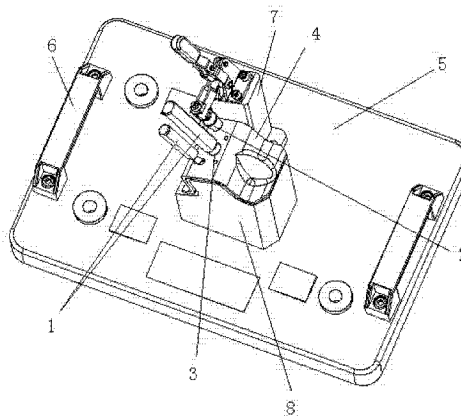
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轿车悬置安装座检测工装

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车加工技术领域,具体是涉及一种轿车悬置安装座检测工装。具有长方形底板;底板上设有支撑台,支撑台顶部呈“几”字形,支撑台的一侧设有支架,支架顶部设有压紧装置,压紧装置抵在置于支撑台上的轿车悬置安装座的顶部;支撑台顶部设有数个检测孔,数个检测销轴穿过轿车悬置安装座并插入检测孔中;底板两侧设有手拉杆;手拉杆、底板和支撑台的材质均为不锈钢。本实用新型轿车悬置安装座检测工装,结构设计合理,固定较为牢靠,检测效率高,适应性较广,符合轿车悬置安装座多性能参数的检测需求。



1. 一种轿车悬置安装座检测工装,其特征在于,具有,
长方形底板;

底板上设有支撑台,支撑台顶部呈“几”字形,支撑台的一侧设有支架,支架顶部设有压紧装置,压紧装置抵在置于支撑台上的轿车悬置安装座的顶部;

支撑台顶部设有数个检测孔,数个检测销轴穿过轿车悬置安装座并插入检测孔中;

底板两侧设有手拉杆;

手拉杆、底板和支撑台的材质均为不锈钢。

一种轿车悬置安装座检测工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车加工技术领域，具体是涉及一种轿车悬置安装座检测工装。

背景技术

[0002] 目前，轿车悬置安装座在加工成型后，需要采用检测装置对其进行性能检测。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计新颖、检测较为迅速简便的轿车悬置安装座检测工装。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 一种轿车悬置安装座检测工装，其特征在于，具有，

[0006] 长方形底板；

[0007] 底板上设有支撑台，支撑台顶部呈“几”字形，支撑台的一侧设有支架，支架顶部设有压紧装置，压紧装置抵在置于支撑台上的轿车悬置安装座的顶部；

[0008] 支撑台顶部设有数个检测孔，数个检测销轴穿过轿车悬置安装座并插入检测孔中；

[0009] 底板两侧设有手拉杆；

[0010] 手拉杆、底板和支撑台的材质均为不锈钢。

[0011] 本实用新型轿车悬置安装座检测工装，结构设计合理，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，符合轿车悬置安装座多性能参数的检测需求。

附图说明

[0012] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 请参阅图 1，一种轿车悬置安装座检测工装，具有长方形底板 5，底板 5 上设有支撑台 8，支撑台 8 顶部呈“几”字形，支撑台 8 的一侧设有支架 7，支架 7 顶部设有压紧装置 2，压紧装置 2 抵在置于支撑台 8 上的轿车悬置安装座 4 的顶部。

[0015] 支撑台 8 顶部设有数个检测孔 3，数个检测销轴 1 穿过轿车悬置安装座 4 并插入检测孔 3 中。

[0016] 底板 5 两侧设有手拉杆 6，手拉杆 6、底板 5 和支撑台 8 的材质均为不锈钢。

[0017] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

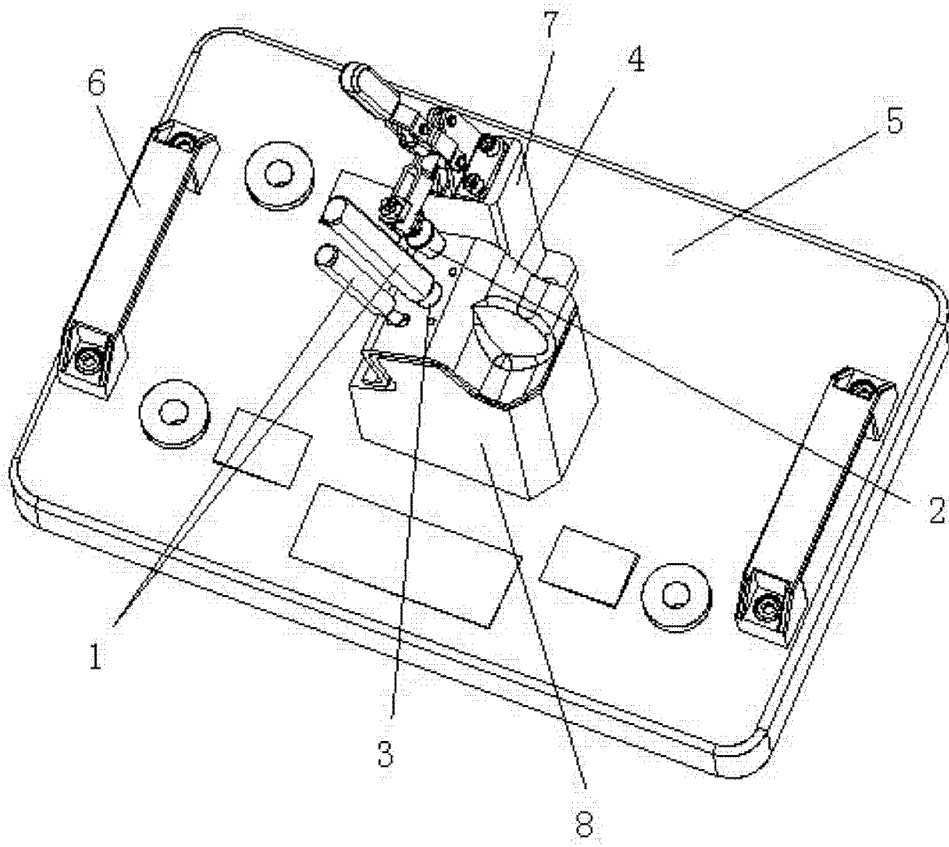


图 1