



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 994**

⑫ Número de solicitud: U 200802193

⑮ Int. Cl.:
E06B 1/12 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **24.10.2008**

⑪ Solicitante/s: **José Luis Gallego Arricibita**
Avda. Sadar, 18
31192 Mutilva Baja, Navarra, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.01.2009**

⑭ Inventor/es: **Gallego Arricibita, José Luis**

⑯ Agente: **Zugarrondo Temiño, Jesús María**

⑰ Título: **Perfil para cerramientos verticales.**

ES 1 068 994 U

DESCRIPCIÓN

Perfil para cerramientos verticales.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un perfil, esencialmente metálico, destinado a participar en cerramientos verticales de edificios tales como puertas y ventanas, de los destinados a recubrir el premarco de dicho cerramiento, o en su caso un marco de madera preexistente, constituyendo a su vez el nuevo marco sobre el que se establecerá el cerramiento de que se trate.

El objeto de la invención es conseguir un perfil que, además de cumplir su función básica como elemento de recubrimiento y hermetización, ofrezca unas óptimas prestaciones desde el punto de vista de aislamiento térmico, por incorporar medios que rompen el puente térmico establecido convencionalmente entre la cara exterior y la cara interior del cerramiento.

Antecedentes de la invención

El propio solicitante es titular del Modelo de Utilidad U 9900558, en el que se describe un perfil para el acoplamiento y hermetizado de perfiles verticales, que de acuerdo con lo anteriormente expuesto es capaz de adaptarse al perfil de madera constitutivo del premarco o el marco del cerramiento, revistiéndolo mayoritariamente y teniendo a su vez medios para recibir las bisagras de la hoja de cierre, los burletes de estanqueidad, etc.

Este perfil, si bien cumple satisfactoriamente la función técnica para la que ha sido previsto, por su naturaleza integralmente metálica, concretamente de aluminio, establece un puente térmico entre el interior y el exterior del habitáculo que supone una sustancial pérdida calorífica en el interior del habitáculo cuando el ambiente exterior es frío o muy frío.

Descripción de la invención

El perfil para cerramientos verticales que la invención propone, manteniendo las prestaciones del perfil anteriormente citado, resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática expuesta, merced a que su estructura permite la rotura del puente térmico, como ya se ha apuntado con anterioridad.

Para ello y de forma mas concreta dicho perfil está constituido mediante la conjunción de tres piezas, todas ellas de sección constante, dos piezas laterales de aluminio, físicamente independientes entre sí y sensiblemente distanciadas, con una configuración adecuada al diedro escalonado que han de recubrir, con la especial particularidad de que estas dos piezas de aluminio se relacionan entre sí formando un conjunto monobloque con la colaboración de una pieza intermedia de naturaleza termoaislante, concretamente de poliamida.

Es esta pieza intermedia la que, por su propia naturaleza, rompe el puente térmico que presentan los perfiles convencionales de este tipo.

Tal como anteriormente se ha dicho, la geometría de los perfiles o piezas de aluminio puede ser variable, en función de las exigencias de diseño de cada caso, pero la pieza intermedia adopta una configuración en "L" de manera que a través de una de sus ramas se acopla por corredera en una acanaladura de embocadura estrangulada existente en uno de los perfiles laterales, mientras que su otra rama penetra ajustadamente y también por corredera en otra acanaladura del segundo perfil de aluminio, en este caso mucho mas estrecha, de mucha mayor profundidad y sin estran-

gulación en su embocadura.

Un perfil dentado existente en esta segunda rama de la pieza de poliamida, conjuntamente con un dentado complementario en las paredes laterales de la ranura receptora de la misma, permiten no solo asegurar una sólida fijación de los perfiles, sino también variar su posición relativa en orden a conseguir una mayor o menor anchura del perfil en su conjunto, para ajustar las dimensiones de dicho perfil a la anchura del marco o premarco del cerramiento de que se trate.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un detalle en sección de una de las piezas laterales y metálicas que participan en el perfil para cerramientos verticales que constituye el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra, también según una vista en sección, la otra pieza lateral o metálica del perfil.

La figura 3.- Muestra, según una representación similar a las figuras anteriores, la pieza intermedia de poliamida.

La figura 4.- Muestra, igualmente en sección, el conjunto de piezas de las figuras anteriores debidamente montadas, constituyendo definitivamente el perfil.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como en el perfil que se preconiza participan tres piezas (1, 2 3), ensambladas entre sí constituyendo el conjunto monobloque de la figura 4, básicamente angular, en el que la geometría de su cara cóncava se adapta a la geometría del marco o premarco al que ha de adaptarse y que no ha sido representado en las figuras.

La pieza (1), la representada en detalle en la figura 1, adopta una configuración general en "L", con un regruessamiento tubular (4) en correspondencia con su vértice y con su cara cóncava, para adaptarse y "rellenar" el clásico escalonamiento de dicho marco o premarco, contando en su otra rama con las clásicas acanaladuras (5) de embocadura estrangulada para montaje de los componentes del cerramiento, tales como bisagras y juntas de estanqueidad, mientras que en correspondencia con su extremidad libre presenta una acanaladura en "U" (6), de escasa anchura y considerable profundidad, con sus paredes internas dentadas, con la finalidad que se verá mas adelante.

Por su parte la otra pieza metálica (2), la representada en detalle en la figura 2, presenta una configuración básica también en "L" y cuenta en la cara externa de su rama mayor con una acanaladura de embocadura estrangulada (7), similar a las acanaladuras (5) anteriormente citadas y con la también clásica finalidad de recibir a una junta de estanqueidad, estando el resto de dicha cara ocupado por otra acanaladura (8), considerablemente mas ancha y con su embocadura estrangulada simétricamente, concretamente con la colaboración de un tabiquillo (9) y un nervio (10), coplanariamente enfrentados.

El perfil se complementa con la pieza de poliamida (3), la representada en detalle en la figura 3, que

adopta también una configuración diédrica o angular, de manera que una de sus ramas (11) es acoplable en la acanaladura (8), por corredera, contando como prolongación de dicha rama (11) con una ranura (12), al otro lado de su arista, destinada a recibir en su seno al nervio (10) para un acoplamiento perfectamente machihembrado con la pieza (2). En su otra rama (13) presenta un ligero y doble escalonamiento (14) a nivel medio, de manera que su primer tramo, el correspondiente a la propia referencia (13) en la figura 3, constituye un medio distanciador entre ambos perfiles metálicos (1 y 2), mientras que su tramo terminal (15), de paredes laterales también dentadas, está destinado a acoplarse igualmente por corredera en la

acanaladura (6) del perfil (1).

Los dentados complementarios entre esas dos piezas permiten que el montaje de las mismas se realice con mayor o menor grado de penetración del sector (15) de la pieza (3) en la acanaladura (6) de la pieza (1), lo que a su vez permite regular a voluntad la dimensión de la rama correspondiente del perfil en su conjunto, el mostrado en la figura 4.

En cualquier caso y como se desprende de la observación de dicha figura 4, las dos piezas metálicas (1 y 2) participantes en el perfil quedan sustancialmente distanciadas y relacionadas entre sí mediante la pieza de poliamida (3), que es la que produce la rotura del puente térmico.

REIVINDICACIONES

1. Perfil para cerramientos verticales, del tipo de los que adoptan una configuración angular, con una expansión tubular y rectangular en correspondencia con su arista y en su zona cóncava, para adaptación a un marco o premarco de madera con un escalonamiento sobre una de sus aristas, **caracterizado** porque está constituido mediante la combinación funcional de tres piezas físicamente independientes entre sí, dos piezas laterales metálicas, preferentemente de aluminio, y una pieza intermedia termoaislante, preferentemente de poliamida, de manera que dicha pieza intermedia rompe el puente térmico entre las caras interna y externa del cerramiento.

2. Perfil para cerramientos verticales, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la pieza intermedia y termoaislante adopta una configuración general en "L", presentando una de sus ramas y en contraposición a la arista de la pieza, una pequeña ranura, estando esta rama acoplada por corredera en una

acanaladura de embocadura estrangulada existente en una de las piezas metálicas, de anchura coincidente con la longitud de dicha rama y con un nervio en correspondencia con uno de los bordes de dicha embocadura, que se acopla ajustadamente en la ranura citada de la pieza intermedia, mientras que la otra pieza metálica cuenta con una acanaladura en "U" de escasa anchura y considerable profundidad, que recibe machihembradamente en su seno a la otra rama de la pieza intermedia.

3. Perfil para cerramientos verticales, según reivindicación 2ª, **caracterizado** porque en la segunda rama de la pieza intermedia se establecen dos tramos o sectores relacionados por un doble escalonamiento, de manera que el primer sector actúa como distanciador entre las dos piezas laterales y metálicas, mientras que el segundo sector presenta sus paredes laterales dentadas, estando a su vez dentadas en correspondencia las paredes laterales de la ranura en "U" anteriormente citada.

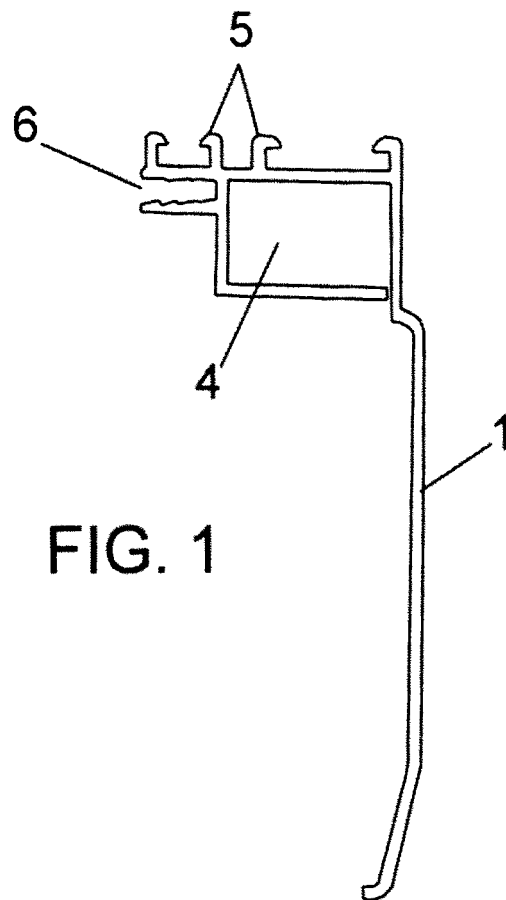


FIG. 1

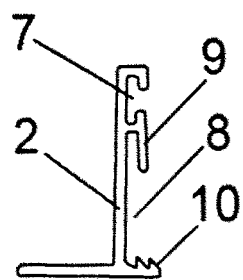


FIG. 2

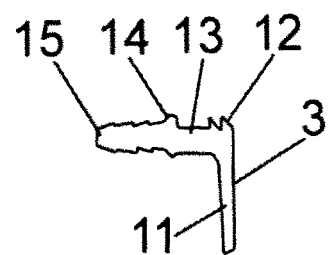


FIG. 3

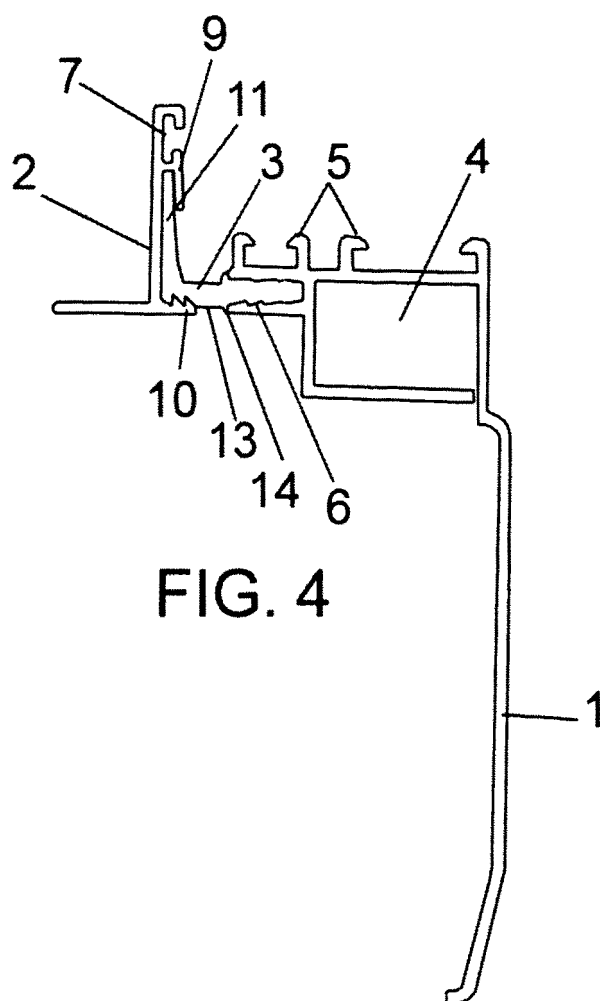


FIG. 4