

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUBOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

93802

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 13.11.74 (P. 175593)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.75

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977

MKP B23c 1/16
B24b 17/02

Int. Cl.⁸ B23C 1/16
B24B 17/02

Twórca wynalazku: Jerzy Mitrega

Uprawniony z patentu: Fabryka Śrub, Żywiec-Sporysz (Polska)

Przyrząd do mechanicznego frezowania lub szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych

1

Znane przyrządy do mechanicznego frezowania lub szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych, do których przewiduje się mocowanie zarówno obrabianego półfabrykatu jak i kopiału, działają na zasadzie docisku kamienia wodzącego do nieruchomego kopiału. Kamień wodzący dociskany jest do kopiału za pomocą ciężaru lub sprężyny.

W innych znanych przyrządach w celu zapewnienia stałego przylegania kamienia wodzącego do kopiału, zamocowana wraz z kopiałem podstawa dociskana jest w kierunku rolki albo przez ciężar, albo za pomocą innego urządzenia jak np. cylindra pneumatycznego.

Istota wynalazku. Przyrząd do mechanicznego frezowania lub szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych posiada między płytą kątową a płytą ruchomą górną co najmniej jedną sprężynę, prowadzoną na czopie sprężyny, zamocowanym w płycie kątowej, przy czym położenie płyty ruchomej górnej względem podstawy ustalane jest co najmniej jednym wspornikiem prowadzącym. Natomiast na wrzecionie lub korpusie obrabiarki znajduje się kamień wodzący, osadzony na korpusie kamienia, zamocowanym do konsoli obrabiarki. Eliminuje to konieczność korzystania z posuwu pionowego stołu obrabiarki.

Objaśnienie rysunków. Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w

2

widoku z przodu z częściowym przekrojem, fig. 2 — przekrój wzdłuż osi poziomej wrzeciona, fig. 3 — widok przyrządu z boku z częściowym przekrojem, a fig. 4 — przyrząd w widoku z góry bez mechanizmu znajdującego się na wrzecionie.

Realizacja wynalazku. Przyrząd do mechanicznego frezowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych składa się z podstawy 1 ustalonej równolegle do przesuwu stołu obrabiarki za pomocą dwóch kamieni ustalających 22. Na podstawę 1 nałożona jest płyta kątowa 2, obrotowa względem czopa 6, którą ustawia się kąt nacięcia profilu na szczękach 30 i unieruchamia na podstawie 1 za pomocą dwóch śrub 26. Do płyty kątowej 2 za pomocą dolnego wspornika wałka 19, górnego wspornika wałka 20 oraz wałka 21 mocowana jest płyta ruchoma górna 3, ruchoma względem wałka 21. Poza tym w płycie kątowej 2 znajdują się cztery czopy — sprężyny 5 na których prowadzone są sprężyny 25, naciskające na płytę ruchomą górną 3. Na płycie ruchomej górnej 3 znajdują się listwy kopiału 9, 10, 11, 12, za pomocą których przytwierdzony jest kopiał 31. Również na płycie ruchomej górnej 3 znajduje się płyta szczęk 4, której położenie regulowane jest śrubą posuwu płyty szczęk 27, a mocowanie odbywa się za pomocą listwy prowadzącej lewej 17 i listwy prowadzącej prawej 18. Na płycie szczęk 4 mocowane są listwy szczęk 8, 13, listwy szczęk małych 15, 16, oraz listwy szczęk dużych 14, 7. Są one stosowane w

zależności od wielkości frezowanych szczęk 30, służąc do ich mocowania w przyrządzie.

Głębokość frezowania reguluje się za pomocą umieszczonego na konsoli obrabiarki 32 korpusu kamienia 23 wraz z kamieniem wodzącym 24, regulowanym w pionie śrubą regulacji kamienia 28 i unieruchamianym dwoma śrubami 29. W czasie mechanicznego posuwu stołu obrabiarki, frezowanie szczęk 30 odbywa się na głębokość zależną od kształtu kopiału 31, po którym przesuwany jest kamień wodzący 24 do którego dociskany jest kopiał 31. Docisk ten powodują sprężyny 25, które działając na płytę ruchomą górną 3 powodują dociskanie zarówno kopiału 31 do kamienia wodzącego 24 jak i frezowanych szczęk 30 do freza 33.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do mechanicznego frezowania lub szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych, **znamienny tym**, że pomiędzy płytą kątową (2) a płytą ruchomą górną (3) znajduje się co najmniej jedna sprężyna (25), przy czym położenie płyty ruchomej górnej (3) względem podstawy (1) ustalane jest co najmniej jednym wspornikiem prowadzącym (35).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że na korpusie lub wrzecionie obrabiarki (34) znajduje się kamień wodzący (24) osadzony na korpusie kamienia (23), zamocowanym do konsoli obrabiarki (32).



