



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208975640 U

(45)授权公告日 2019.06.14

(21)申请号 201821630621.8

(22)申请日 2018.10.09

(73)专利权人 长春市华飞制药设备有限公司
地址 130000 吉林省长春市绿园区西安大路175号

(72)发明人 李明凯

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 谈杰

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

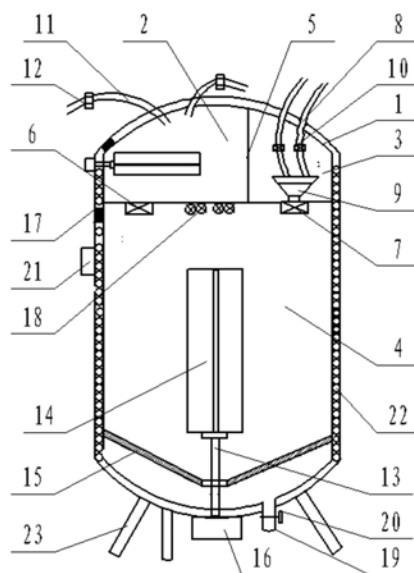
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种药液配液罐

(57)摘要

本实用新型提供了一种药液配液罐,包括罐体,所述罐体内设有预混室和固体粉末储存室,所述罐体底部设有固液混合室,所述预混室、固体粉末储存室和固液混合液由隔板分开,所述预混室与固液混合室之间的隔板上设有液体流量阀,所述罐体上设有进料管,所述进料管底端设有自动称量装置,所述进料管顶端设有进料阀,所述固液混合室和预混室内设有搅拌装置,所述搅拌装置包括搅拌轴和搅拌叶片,所述搅拌轴上设有过滤网,所述搅拌轴的一端安装有电机,所述罐体底部设有卸料口,可以自动调节液体各组分分量占比,按照各成分混合顺序,满足液-液混合,固-液混合等多种需求。



1. 一种药液配液罐,其特征在于,包括罐体,所述罐体内部镶嵌有加热水管,所述罐体底部设有支撑架,所述罐体内设有预混室和固体粉末储存室,所述预混室和固体粉末储存室设置在罐体顶部,并列在罐体内的左右两侧,所述罐体底部设有固液混合室,所述预混室、固体粉末储存室和固液混合液由隔板分开,所述预混室与固液混合室之间的隔板上设有液体流量阀,所述固体粉末存储室与固液混合室之间的隔板上设有固体出口,所述罐体上设有进料管,所述进料管穿过罐体进入固体粉末储存室内,所述进料管底端设有自动称量装置,所述进料管中部设有进料阀,所述罐体上设有进液管,所述进液管穿过罐体进入预混室内,所述进液管中部设有进液阀,所述固液混合室和预混室内设有搅拌装置,所述搅拌装置包括搅拌轴和搅拌叶片,所述搅拌叶片设有多个,固定安装在搅拌轴上,所述搅拌轴的一端安装有电机,所述电机固定在罐体的侧壁上,所述固液混合室的搅拌轴上设有过滤网,所述罐体底部设有卸料口,所述卸料口出设有卸料阀,所述罐体外壁设有控制面板。

2. 根据权利要求1所述的一种药液配液罐,其特征在于,所述进料管和进液管设有多个,外端分别与外部基础固体粉剂和基础溶液储存装置相连。

3. 根据权利要求1所述的一种药液配液罐,其特征在于,所述预混室和固液混合室外壁上分别设有换气阀。

4. 根据权利要求3所述的一种药液配液罐,其特征在于,所述固液混合室内设有灭菌灯。

5. 根据权利要求1所述的一种药液配液罐,其特征在于,所述过滤网为漏斗型。

6. 根据权利要求1所述的一种药液配液罐,其特征在于,所述控制面板分别与液体流量阀、自动称量装置、进料阀、进液阀、电机、灭菌灯、换气阀和卸料阀电性连接。

一种药液配液罐

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医药设备技术领域,特别涉及一种药液配液罐。

背景技术

[0002] 在药品企业,需要进行液液混合或者固液混合,在常规方法下需要在混合容器上配置有搅拌装置对其进行搅拌,此外还需要配置一名工作人员对搅拌装置进行控制,例如搅拌速度,搅拌时间,控制进液量,控制阀门将混合后的溶液排出等等;结果导致企业在简单的配药过程中需要增加搅拌设备投资,设备占地面积大,劳动力成本高

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有药液配液罐对人工依赖性强,设备复杂,需设置多种装置等为题,提供了一种药液配液罐,可以自动调节液体各组分量占比,按照各成分混合顺序,满足液-液混合,固-液混合等多种需求。

[0004] 本实用新型提供的技术方案为:

[0005] 一种药液配液罐,包括罐体,所述罐体内部镶嵌有加热水管,所述罐体底部设有支撑架,所述罐体内设有预混室和固体粉末储存室,所述预混室和固体粉末储存室设置在罐体顶部,并列在罐体内的左右两侧,所述罐体底部设有固液混合室,所述预混室、固体粉末储存室和固液混合液由隔板分开,所述预混室与固液混合室之间的隔板上设有液体流量阀,所述固体粉末存储室与固液混合室之间的隔板上设有固体出口,所述罐体上设有进料管,所述进料管穿过罐体进入固体粉末储存室内,所述进料管底端设有自动称量装置,所述进料管中部设有进料阀,所述罐体上设有进液管,所述进液管穿过罐体进入预混室内,所述进液管中部设有进液阀,所述固液混合室和预混室内设有搅拌装置,所述搅拌装置包括搅拌轴和搅拌叶片,所述搅拌叶片设有多个,固定安装在搅拌轴上,所述搅拌轴的一端安装有电机,所述电机固定在罐体的侧壁上,所述固液混合室的搅拌轴上设有过滤网,所述罐体底部设有卸料口,所述卸料口出设有卸料阀,所述罐体外壁设有控制面板。优选的是,所述进料管和进液管设有多个,外端分别与外部基础固体粉剂和基础溶液储存装置相连。

[0006] 优选的是,所述预混室和固液混合室外壁上分别设有换气阀。

[0007] 优选的是,所述固液混合室内设有灭菌灯。

[0008] 优选的是,所述过滤网为漏斗型。

[0009] 优选的是,所述控制面板分别与液体流量阀、自动称量装置、进料阀、进液阀、电机、灭菌灯、换气阀和卸料阀电性连接。

[0010] 本实用新型的有益效果体现在以下方面:

[0011] 1、可以自动调节液体各组分量占比。

[0012] 2、按照各成分混合顺序,满足液-液混合,固-液混合等多种需求。

附图说明

[0013] 图1为所述装置结构示意图。

[0014] 附图中：

[0015] 1:罐体,2:预混室,3:固体粉末储存室,4:固液混合室,5:隔板,6:液体流量阀,7:固体出口,8:进料管,9:自动称量装置,10:进料阀,11:进液管,12:进液阀,13:搅拌轴,14:搅拌叶片,15:过滤网,16:电机,17:换气阀,18:灭菌灯,19:卸料口,20:卸料阀,21:控制面板,22:加热水管,23:支撑架。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明,以令本领域技术人员参照说明书文字能够据以实施。

[0017] 如图1所示,一种药液配液罐,包括罐体1,所述罐体1内设有预混室2和固体粉末储存室3,所述预混室2和固体粉末储存室3设置在罐体1顶部,并列在罐体1内的左右两侧,所述罐体1底部设有固液混合室4,所述预混室2、固体粉末储存室3和固液混合室4由隔板5分开,所述预混室2与固液混合室4之间的隔板5上设有液体流量阀6,所述固体粉末储存室3与固液混合室4之间的隔板5上设有固体出口7,所述罐体1上设有进料管8所述进料管8穿过罐体1进入固体粉末储存室3内,所述进料管8底端设有自动称量装置9,所述进料管8中部设有进料阀10,所述罐体1上设有进液管11,所述进液管11穿过罐体1进入预混室2内,所述进液管11中部设有进液阀12,所述进料管8和进液管11设有多个,外端分别与外部基础固体粉剂和基础溶液储存装置相连。

[0018] 所述固液混合室4和预混室2内设有搅拌装置,所述搅拌装置包括搅拌轴13和搅拌叶片14,所述搅拌叶片14设有多个,固定安装在搅拌轴13上,所述搅拌轴13上设有过滤网15,所述过滤网15为漏斗型。所述搅拌轴13的一端安装有电机16,所述电机16固定在罐体的侧壁上,所述罐体1底部设有卸料口19,所述卸料口19出设有卸料阀20。所述预混室2和固液混合室4外壁上分别设有换气阀17。所述固液混合室4内设有灭菌灯18。

[0019] 所述罐体外壁设有控制面板21,所述控制面板21分别与液体流量阀6、自动称量装置9、进料阀10、进液阀12、电机16、灭菌灯18、换气阀17和卸料阀20电性连接。

[0020] 尽管本实用新型的实施方式已公开如上,但其并不仅仅限于说明书和实施方式中所列运用。它完全可以被适用于各种适合本实用新型的领域。对于熟悉本领域的人员而言,可容易地实现另外的修改。因此在不背离权利要求及等同范围所限定的一般概念下,本实用新型并不限于特定的细节和这里示出与描述的图例。

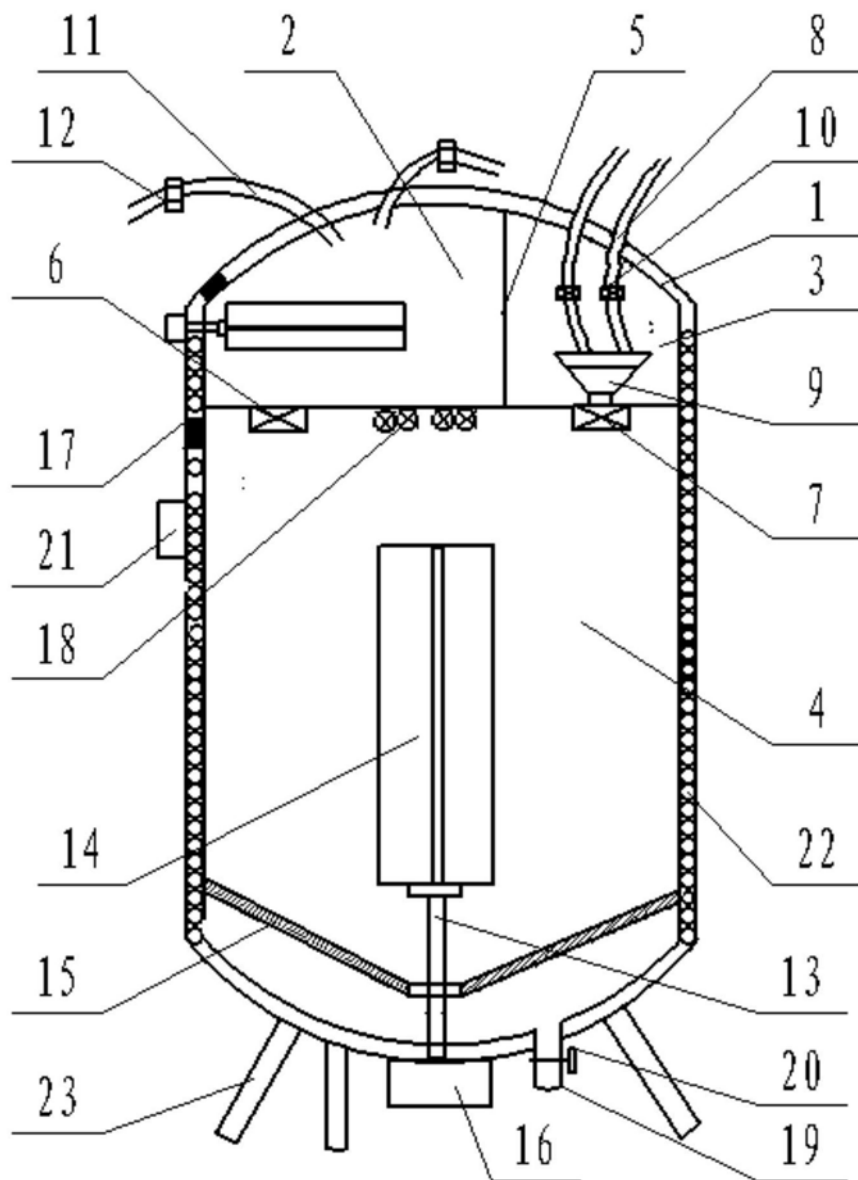


图1