

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86 118

Patent dodatkowy

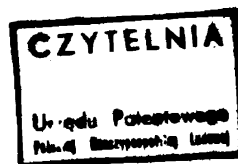
do patentu _____

Zgłoszono: 28.06.74 (P. 172 307)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1978



Int. Cl². C09D 17/00

132905/00

Twórcy wynalazku: Czesław Pietrzyk, Marian Wnuk

Uprawniony z patentu: Instytut Technologii Drewna,
Poznań (Polska)

Środek pigmentowany do ochronnego wykończania powierzchni płyt lignocelulozowych, zwłaszcza płyt wiórowych

Przedmiotem wynalazku jest środek pigmentowany do ochronnego wykończania powierzchni płyt lignocelulozowych, zwłaszcza płyt wiórowych.

Znane środki pigmentowane stosowane do wykończania powierzchni płyt lignocelulozowych, to farby lub emalie. Składają się one głównie ze spoiwa, rozcieńczalnika, pigmentu i dodatków w postaci obciążnika, plastyfikatora i innych. Farby stosuje się do malowania podkładowego, emalie do wykańczania ostatecznego.

Stosowanie farb i emalii wymaga odpowiedniego przygotowania powierzchni płyty przed jej malowaniem, polegającego na wygładzeniu jej powierzchni np. przez szlifowanie, szpachlowanie lub okleinowanie. Pomimo przygotowania powierzchni płyt przeznaczonych do malowania, farby i emalie są stosunkowo mało odporne na uderzenie.

Celem wynalazku jest opracowanie środka pigmentowanego do ochronnego wykończania płyt lignocelulozowych, który może być наносzony również na chropowatą powierzchnię płyty.

Środek według wynalazku składa się ze spoiwa w postaci mieszaniny żywicy aminowej, chlorku lub siarczanu amonu i polioctanu winylu i wypełniacza, w postaci pigmentów nieorganicznych lub farb suchych o dowolnym kolorze. Spoiwo pigmentowanego środka zawiera korzystnie 100 części wagowych żywicy aminowej, 1 do 5 części wagowych 20% roztworu chlorku lub siarczanu amonu i 40 do 70 części wagowych emulsji wodnej polioctanu winylu; pigmenty stosuje się w takiej ilości, aby uzyskać mieszaninę o konsystencji pasty o lepkości 200–300P w temperaturze 20°C. Trwałość pigmentowanej pasty jest ograniczona i wynosi mniej więcej 24 godziny. Uzyskaną pastę nakłada się na powierzchnię płyty za pomocą walców lakierniczych, przy czym w zależności od gęstości pasty i szybkości nakładania jej walcami, uzyskuje się powłokę o różnej wielkości deseni. Naniesioną warstwę pasty suszy się na wolnym powietrzu w temperaturze normalnej w ciągu kilkunastu godzin, lub w temperaturze 80 do 100°C w czasie kilkadziesiąt minut.

Przykład pasty pigmentowanej według wynalazku:

żywica aminowa 70% — 100 części wagowych

chlerek amonu 20% — 2 części wagowe

polioctan winylu w postaci

wodnej emulsji — 50 części wagowych

Żywicę aminową, chlerek amonowy i polioctan winylu miesza się ze sobą w znany sposób, po czym stopniowo dodaje się porcjami pigment nieorganiczny lub farbę suchą w takiej ilości, aby uzyskać mieszaninę w postaci pasty o lepkości 200–300P w temperaturze 20°C.

Pasta pigmentowana według wynalazku, naniesiona na powierzchnię płyty np. wiórowej, dobrze wypełnia nierówności jej chropowatej powierzchni, dokładnie kryje jej fakturę, a po wyschnięciu wykazuje dużą przyczepność do podłoża i wysoką odporność na uderzenie, ponadto nie ma ona własności toksycznych, gdyż prawie nie zawiera lotnych rozpuszczalników organicznych. Dodatkową zaletą pasty pigmentowanej jest oryginalny wygląd uzyskanej z niej powłoki, odmiennej od dotychczas znanych powłok lakierniczych — powłoka tworzy rzeźbę w postaci nieregularnej siatki. Dla nadania powłoce połysku, można ją pokrywać dowolnym lakierem bezbarwnym, stosowanym do lakierowania płyt okleinowanych naturalną okleiną. Pastę pigmentowaną można nakładać na powierzchnię płyt za pomocą walców lakierniczych.

Zastrzeżenie patentowe

Środek pigmentowany do ochronnego wykończania powierzchni płyt lignocelulozowych, zwłaszcza płyt wiórowych, składający się ze spoiwa i wypełniacza, z n a m i e n n y t y m, że spoiwo zawiera 100 części wagowych żywicy aminowej, 1 do 5 części wagowych 20% roztworu chlorku lub siarczanu amonu, 40 do 70 części wagowych polioctanu winylu w postaci emulsji wodnej, a wypełniacz stanowią farby suche lub pigmenty nieorganiczne stosowane w ilości uwarunkowanej wymaganą lepkością pasty, wynoszącą od 200 do 300P.