

20 maja 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



C102 5/14

Urząd
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 5708.

Kl. 10 b 5.

Brikettharz-Gesellschaft m. b. H.
(Berlin-Schöneberg, Niemcy).

Sposób wytwarzania spoiwa do wyrobu brykietów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 4818.

Zgłoszono 7 stycznia 1925 r.

Udzielono 1 września 1926 r.

Pierwszeństwo: 12 marca 1924 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 29 kwietnia 1941 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy odmiany sposobu, opisanego w patencie 4818 i służącego do wytwarzania spoiwa do wyrobu brykietów, otrzymywanego z żywic kwasowych lub pozostałości, zawierających przeważnie takie żywice. Tworzywa, otrzymane sposobem powyższym, są naogół asfaltami lub podobnemi, bardzo zawilemi produktami kondensacyjnemi i dlatego stopienie ich jest często bardzo utrudnione lub też połączone z rozkładem i zwęglaniem.

Tymczasem można otrzymać produkty smolne łatwiej nadające się do stapiania, jeżeli do żywic kwasowych i podobnych pozostałości dodaje się przed, podczas lub po przeróbce, kilka setnych części smoły węgla

kamiennego, smoły ciężkopłynnej, naftaliny surowej, oleju antracenowego, ciasta stłoczonego z surowego antracenu lub podobnych produktów. Punkt topnienia można przytem regulować dowolnie zapomocą odpowiedniego doboru dodawanego czynnika lub też przez oddestylowywanie części lotnych.

Przykład I. 85 części twardej żywicy kwasowej z galicyjskiego oleju mineralnego stapia się z 15 częściami ciężkopłynnej smoły z gazowni i 5 częściami wapna żrącego następnie poddaje się całość działaniu powietrza. Wodę należy odparować, a masę wlewać w formy przy 130—150° C.

Przykład II. 90 części powstałej żywicy

kwasowej z ropy rumuńskiej stapia się z 10 częściami ciasta stłoczonego z surowego antracenu i 6 części wapna żrącego, a następnie poddaje całość działaniu powietrza. Po odparowaniu wody można masę poddać destylacji w celu otrzymania odpowiedniego punktu stapiania. Następnie wylewa się masę do form lub podobnych urządzeń.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania spoiwa z żywic kwasowych lub z pozostałości, zawierających przeważnie żywice kwasowe, nadają-

cego się do wyrobu brykietów opałowych, znamienny tem, że do smół kwasowych lub pozostałości, złożonych przeważnie ze smół kwasowych, dodaje się przed, podczas lub po przeróbce działaniem alkali i powietrza kilka setnych części smoły węgla kamiennego, smoły gęstopłynnej, naftaliny surowej, oleju antracenowego, stłoczonego antracenu surowego lub podobnych substancyj.

Brikettharz-Gesellschaft
m. b. H.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.