



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 067 210**

(21) Número de solicitud: U 200701945

(51) Int. Cl.:

B65D 21/032 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **25.09.2007**

(71) Solicitante/s: **Josefa Sánchez Florenciano**
c/ Aldebarán, 31 - Urbanización La Motilla
41700 Dos Hermanas, Sevilla, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

(72) Inventor/es: **Sánchez Florenciano, Josefa**

(74) Agente: **No consta**

(54) Título: **Envase con apilamiento inferior.**

ES 1 067 210 U

DESCRIPCIÓN

Envase con apilamiento inferior.

Objeto del modelo

Esta invención pretende a través de una plancha preferentemente de cartón ondulado, proporcionar un envase para productos hortofrutícolas y otros, capaz de soportar perfectamente la maduración, conservación, almacenaje y transporte del producto, empleando la mínima cantidad posible de materia prima para su realización.

Antecedente de la invención

Es conocido perfectamente en el estado de la técnica, diferentes envases denominados bandejas, platos, etc., que son muy utilizados en la actualidad en las diferentes empresas y comercios por sus ventajas, dado que tienen una combinación correcta y proporcionada para su manipulación y apilamiento con envases parecidos o similares, todo ello con un proceso industrial a un bajo coste de fabricación por la característica del material empleado, así como la sencillez en el montaje. Al mismo tiempo tienen las ventajas de su peso reducido y la de ser cien por cien recicitable.

Estos envases viene siendo objeto de continuas mejoras, que proporcionan unas diferenciaciones con respecto a otros que ya se venían fabricando, pero estas mejoras que proponemos proporcionan un avance en el perfeccionamiento de las ventajas de los envases anteriores.

En la mayoría de estos envases, el apilamiento o anclaje de uno sobre otro, viene siendo habitual que sea por medio de pestañas o crestas superiores que emergen de los testeros o de las gualderas, las cuales se encajan en la base de los dispuestos superiormente.

Entre los envases conocidos y como ejemplo de alguno de ellos sirva como referencia de lo mencionado anteriormente, los diferentes modelos de utilidad que se indican a continuación: U-9700064 de Iberoamericana del Embalaje, SA., U-2002428 de Rafael Hinojosa SA., U-2000971 de Cartonajes InternacionaL SA., U-8900440, U-8900990, U-900441 de Daniel Aguiló Panisello SA.

Esta invención está *caracterizada porque el anclaje es inferior*, tal y como explicaremos con más detalle.

Descripción de la invención

Cada vez más, en la mayoría de los productos, fundamentalmente en los hortofrutícolas, se considera muy importante que toda la superficie superior del envase quede totalmente libre, sin tejadillos que reduzcan la medida del mismo por su parte superior, sin irregularidades que sobresalen de la parte exterior del envase como pestañas, lengüetas, crestas, resalte, etc. que limitan tanto la acción del llenado del producto con máquinas automáticas, como el paletizado en los paletizadores automáticos, ya que tanto lo uno como lo otro dificultan el proceso automático de envasado y paletizado.

En algunos productos hortofrutícolas que son muy sensibles, como las cerezas, ciruelas y similares, se producen cierto desgarro en su piel al ser empaquetados en algunos envases existentes, ya que las aristas que existen en los mismos pueden dañar el fruto al estar envasados a granel. En el transporte estas aristas e irregularidades que invaden la dimensión interna de la caja, actúan como cizallas, provocando cortes en la parte exterior de estos productos. En otros casos este corte se produce en la extracción del producto del

envase.

Una de las características del envase propuesto es que prevé un llenado tanto manual como automático sin dificultad, mejorando los existentes. Reduciendo y mejorando las tolerancias de los envasadores automáticos.

Cada vez más se están reglando el uso de los envases y embalajes decretando leyes que estipulan la reducción del uso de las materias primas así como del reciclaje del mismo una vez utilizado, pues bien, esta invención optimiza al máximo la cantidad de materia prima a utilizar reduciendo considerablemente el desarrollo total con respecto a los envases habitualmente utilizados ya que no posee tejadillos superiores.

Otro problema importante para las empresas, es el almacenamiento y transporte de sus productos. Esta invención consigue una mejor estabilización del envase en su apilamiento, consiguiendo una absoluta inmovilización a los desplazamientos laterales, debido a su *anclaje inferior*, permitiendo que la parte superior esté totalmente abierta y diáfana, facilitando tanto la ventilación como la introducción y extracción de los productos de forma manual o automática. Por otro lado, al tener el envase una forma tronco piramidal, al apilarlo, estos quedan inclinados hacia el interior, tanto por los testeros como por las gualderas, creando unos huecos entre envase y envase que producen unos espacios libres por donde penetra el aire frío de las cámaras de enfriamiento así como de los camiones frigoríficos, permitiendo mantener el producto en perfectas condiciones hasta los puntos de ventas.

Los objetos de esta invención han sido concebidos para cubrir las expectativas expuestas anteriormente y mejorar eficazmente los sistemas existentes en este momento en los envases conocidos.

Descripción de los dibujos

El envase para el transporte de productos que la invención propone está compuesto por un cuerpo rectangular básico cuyos lados menores se extienden en solapas o testeros, mientras que sus lados mayores se prolongan para definir sus paredes laterales o gualderas, teniendo toda su cara superior abierta, sin pestaña, lengüeta, resalte o crestas superiores que no sobresalen de la gualdera, del testero y las esquinas superiores del envase. En esta invención se propone la formación del anclaje sobre la parte inferior del envase.

Una idea más completa del objeto que constituye el modelo, la proporciona la descripción siguiente, al comentar simultáneamente las láminas de dibujos ilustrativos que se acompañan, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo no restringido, se representan los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo, referido a un posible caso práctico de realización.

En los dibujos:

En la Figura 1: vista en planta del desarrollo del envase objeto de esta invención y con un posible caso práctico de realización.

En la Figura 2: muestra una vista en perspectiva del envase una vez montado.

En la Figura 3: corresponde a una vista de varios envases montados y apilados uno sobre otro, visto desde la parte exterior de la gualdera.

En la Figura 4: corresponde a una vista de varios envases montados y apilados uno sobre otro visto desde la parte exterior de los testeros.

En la Figura 5: corresponde a una esquina del en-

vase visto desde el fondo, donde se puede apreciar el anclaje inferior.

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el n° (1) se designa en general, la placa troquelada, ventajosamente de cartón ondulado, con la que se forma el contenedor, cuya placa se encuentra definida, mediante líneas de corte y hendido para el plegado, que delimitan el fondo (3), las solapas que forman los lados mayores o gualderas (4) y los testeros o laterales menores (5).

Las gualderas (4) poseen sendas solapas o extensiones (6) con sus vértices cortados (15), las cuales se giran adosándose o uniéndose adhesivamente sobre el plano exterior del testero correspondiente, cerrando los rincones de la bandeja. Estas extensiones están delimitadas de las gualderas, con una hendidura (7) algo inclinada, que podrá ser mayor o menor respecto de la normal (A-A), dependiendo del producto a envasar.

Las líneas de corte superiores (10) están definidas desde el hendido (7) hasta el límite de la placa troquelada (1) siendo paralela a la línea de corte (16). Una vez montado el envase aquella línea (10) queda enrasada con la parte superior del testero (5).

En las cuatro esquinas de la base (3) de la placa troquelada (1) existen líneas de corte (9) y (16) que delimita las orejetas de las gualderas y los testeros, formando un troquelado en ángulo agudo, estas están delimitadas por la parte exterior del testero (5) y el vértice de la línea de corte trapezoidal (11) situada en la convergencia existente entre: la parte inferior de la gualdera (4), las orejetas de la misma (6), el testero (5) y el vértice de la base (3). De éste, una vez montado el envase, surgen unas lengüetas *inferiores* (8) que sirven de tope o sujeción al encontrarse los envases apilados.

Distribuido a través del testero y la gualdera, existen rebajes triangulares (13) y troquelados triangulares (12) y (14) que dan lugar a entradas de aire en el envase una vez que se encuentre montado y apilado. Comparativamente con los que se vienen utilizando habitualmente en el mercado (rectangulares, trapezoidales, circulares) no influyen negativamente en la transmisión de las cargas verticales, sino que al contrario, favorecen el reparto de estas cargas al estar distribuidos en el contorno del envase.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Envase con Apilamiento Inferior de los conseguidos a partir de una lámina troquelada, preferiblemente de cartón, esencialmente **caracterizado** por poseer unos rebajes en forma de triángulos (13) y troquelados (12), (14) y (17), que repartidos estratégicamente tanto por las gualderas (4), por los testeros (5), las orejetas de las gualderas (6) y el fondo de la placa troquelada (3), favorece la ventilación homogénea del producto que contenga el envase. Comparativamente con los que se vienen utilizando habitualmente en el mercado (rectangulares, trapezoidales, circulares) no influyen negativamente en la transmisión de las cargas verticales, sino que al contrario, favorecen el reparto de estas cargas al estar distribuidos en el contorno del envase.

2. Envase con apilamiento inferior, según la anterior reivindicación, esencialmente **caracterizado** porque el hendidido (7) que delimita la gualdera de sus orejetas está ligeramente inclinado y delimitado por la línea de corte de forma trapezoidal (11) y la parte superior de la gualdera (4).

3. Envase con apilamiento inferior, según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado** porque las líneas de corte (9) y (16) que delimitan las orejetas de las gualderas (6) y los testeros (5), forman un troquelado en ángulo agudo, que está delimitada por la parte exterior del testero (5) y el vértice de la línea de corte trapezoidal (11) situada en la convergencia existente entre la parte inferior de la gualdera (4), las orejetas de la misma (6), el testero (5) y el vértice de la base (3).

4. Envase con apilamiento inferior según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado**

porque en los vértices inferiores del envase formado por las gualderas (4), sus orejetas (6) y los testeros (5), existen unas prolongaciones verticales inferiores que forman un anclaje (8) que sirven para conseguir una inmovilización a los desplazamientos laterales (longitudinales y transversales) de los envases que una vez montados favorece el apilado y paletizado.

5. Envase con apilamiento inferior, según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado** por construir, después de montado, un tronco de pirámide de base rectangular, formada por la inclinación del hendidido (7) que forma un ángulo diedro entre la gualdera (4), sus orejetas (6) y la línea de corte inclinada (9), que delimita, una vez montado el envase, la inclinación de la gualdera (4).

6. Envase con apilamiento inferior, según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado** porque una vez montado, apilado y paletizado, el conjunto genera unos huecos (E) entre envase y envase, debido a su forma tronco piramidal, que favorece la ventilación del conjunto de los envases y de su contenido.

7. Envase con apilamiento inferior, según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado** porque la línea de corte superior (10) de las prolongaciones de la gualdera (6), están definidas desde el hendidido (7) hasta el límite de la placa troquelada (1), siendo paralela a la línea de corte (16). Una vez montado el envase aquella línea (10) queda enrasada con la parte superior del testero (5).

8. Envase con apilamiento inferior, según las anteriores reivindicaciones, esencialmente **caracterizado** porque las solapas (6) de las gualderas (4) tienen sus vértices exteriores cortados (15).

35

40

45

50

55

60

65

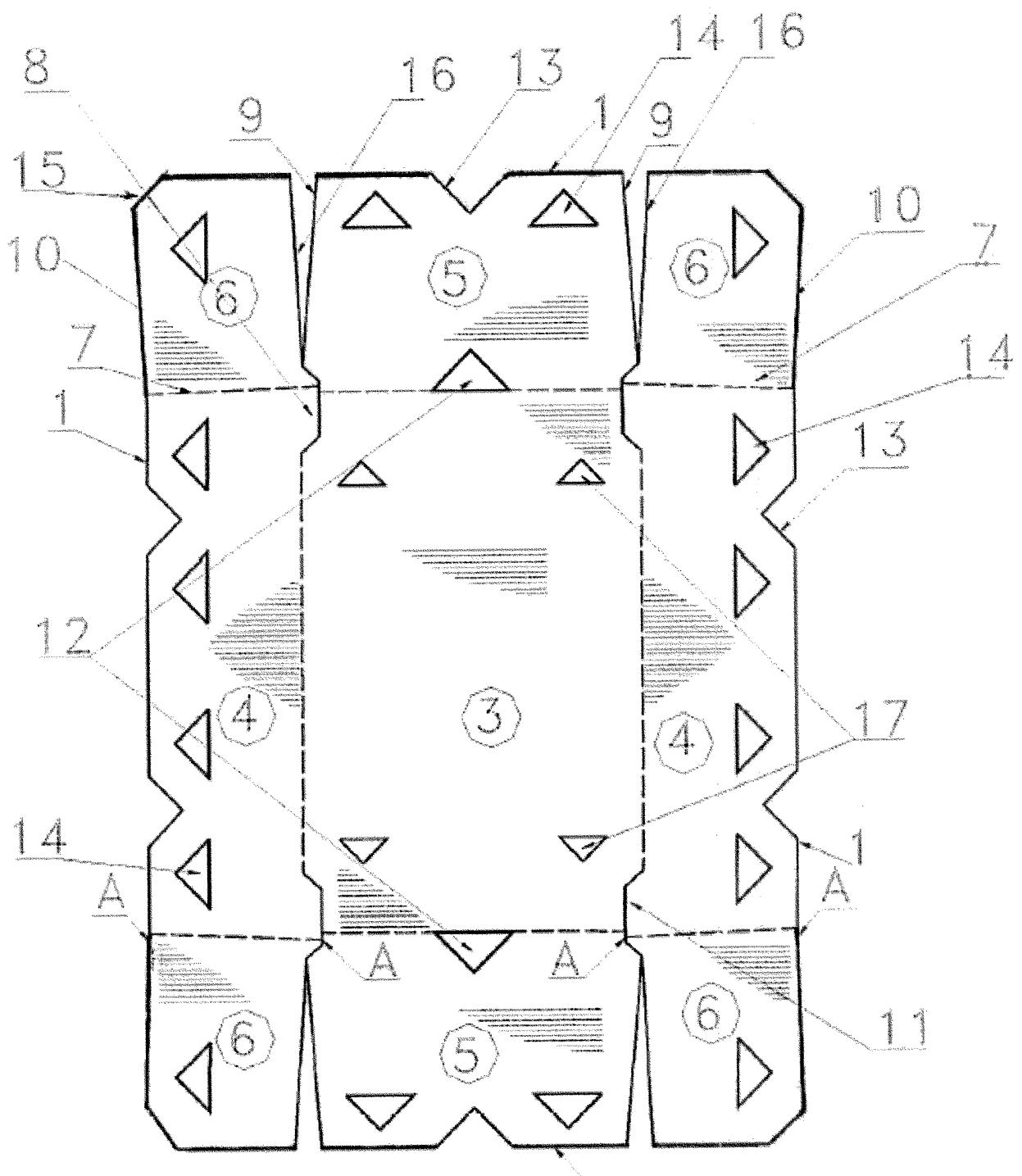


FIGURA 1

ES 1 067 210 U

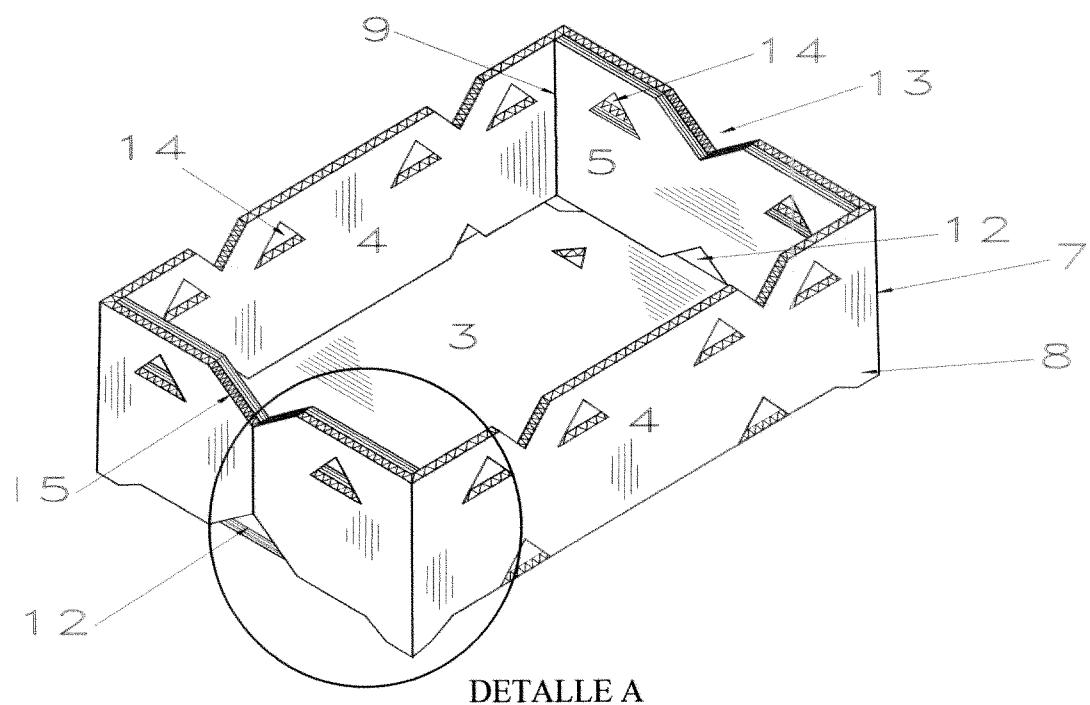
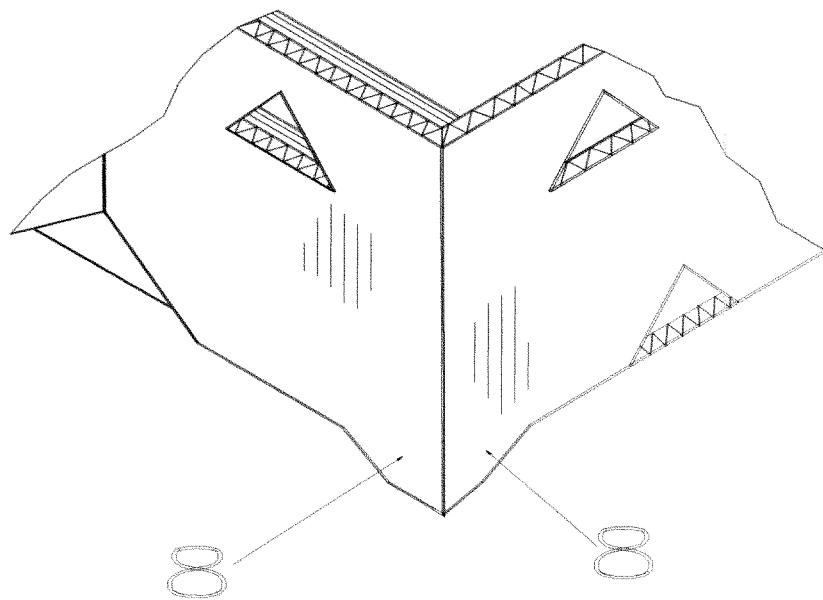


FIGURA 2



DETALLE A

ES 1 067 210 U

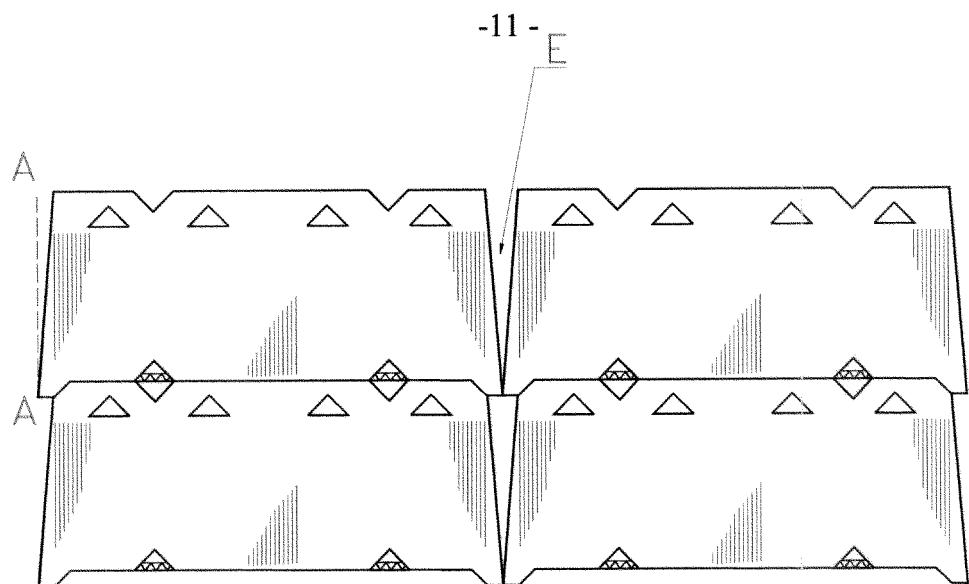


FIGURA 3

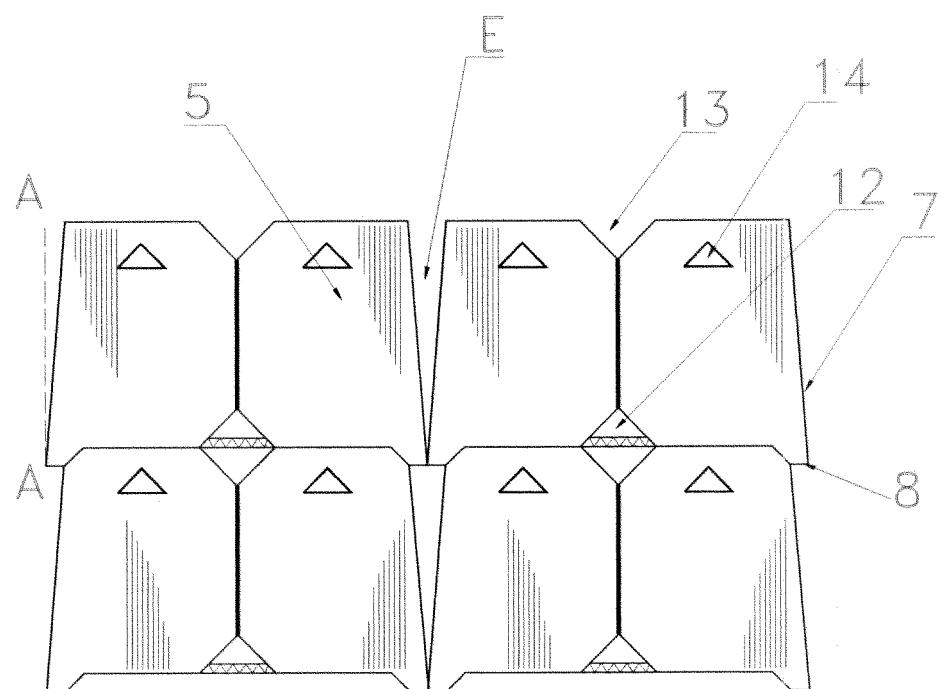


FIGURA 4

ES 1 067 210 U

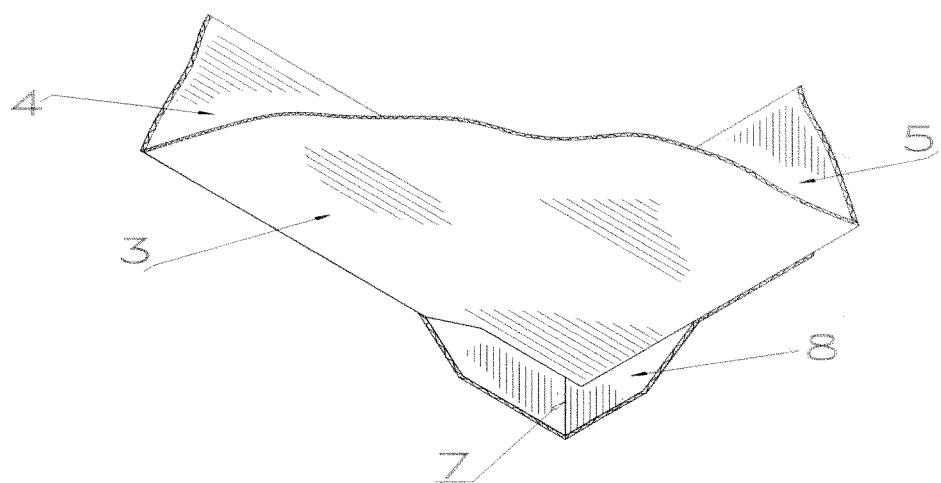


FIGURA 5