



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211789778 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 202020742892.3

(22) 申请日 2020.05.08

(73) 专利权人 深圳市凸英万科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪街道浪口社区浪口工业园25号1层2层东

(72) 发明人 余记明

(74) 专利代理机构 北京科家知识产权代理事务所(普通合伙) 11427

代理人 宫建华

(51) Int.Cl.

H01R 13/622 (2006.01)

H01R 24/20 (2011.01)

H01R 24/28 (2011.01)

H01R 13/52 (2006.01)

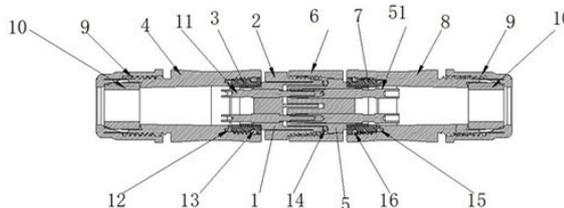
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

新型线缆连接器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种新型线缆连接器,包括插头连接器、插座连接器、第一接管以及第二接管;插头连接器包括公头、外螺牙和第一成型螺牙,公头包括插针;插座连接器包括母头、螺帽和第一成型螺牙,母头包括插孔;插针与插孔相配合连接,螺帽与外螺牙相配合连接,第一成型螺牙设置于公头远离插座连接器的一侧,第一成型螺牙与第一接管相配合连接;第二成型螺牙设置于母头远离于插头连接器的一侧,第二成型螺牙与第二接管相配合连接;第一接管、外螺牙、螺帽、第二接管均同轴设置。所述新型线缆连接器通过上述结构既能解决螺帽的安装,又能将接管的内孔尺寸做大,使用更大的线缆,满足一些需要小尺寸组装产品的场合。



1. 一种新型线缆连接器,其特征在于,包括插头连接器、插座连接器、第一接管以及第二接管;

所述插头连接器包括公头、外螺牙和第一成型螺牙,所述公头包括插针,所述外螺牙和所述第一成型螺牙均安装于所述公头的外周侧;

所述插座连接器包括母头、螺帽和第二成型螺牙,所述母头包括插孔,所述螺帽和所述第二成型螺牙均安装于所述母头的外周侧;

所述插针与所述插孔相配合连接,所述螺帽与所述外螺牙相配合连接,所述第一成型螺牙设置于所述公头远离所述插座连接器的一侧,所述第一成型螺牙与所述第一接管相配合连接;所述第二成型螺牙设置于所述母头远离于插头连接器的一侧,所述第二成型螺牙与所述第二接管相配合连接;

其中,所述第一接管、所述外螺牙、所述螺帽、所述第二接管均同轴设置。

2. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述第一接管的端部设置有尾盖和胶塞。

3. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述第二接管的端部设置有尾盖和胶塞。

4. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述第一成型螺牙与所述第一接管连接的位置分布安装有第一防水垫片和第一防水圈。

5. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述第二成型螺牙与所述第二接管连接的位置分布安装有第二防水垫片和第二防水圈。

6. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述公头与所述母头连接的位置设置有第三防水圈。

7. 如权利要求1所述的新型线缆连接器,其特征在于:所述第一接管和所述第二接管均设置有内螺纹,分别用于与所述第一成型螺牙和所述第二成型螺牙连接。

新型线缆连接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接器,尤其涉及一种新型线缆连接器。

背景技术

[0002] 现有组装的线缆连接器产品的接管大多内孔直径无法做大,原因是中盖和外牙螺帽的尺寸限制,导致其难以满足一些需要小尺寸组装产品的场合。

[0003] 因此有必要设计一种新的新型线缆连接器,以克服上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术之缺陷,提供了一种新型线缆连接器,既能解决螺帽的安装,又能将接管的内孔尺寸做大,使用更大的线缆,满足一些需要小尺寸组装产品的场合。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 本实用新型提供一种新型线缆连接器,包括插头连接器、插座连接器、第一接管以及第二接管;

[0007] 所述插头连接器包括公头、外螺牙和第一成型螺牙,所述公头包括插针,所述外螺牙和所述第一成型螺牙均安装于所述公头的外周侧;

[0008] 所述插座连接器包括母头、螺帽和第二成型螺牙,所述母头包括插孔,所述螺帽和所述第二成型螺牙均安装于所述母头的外周侧;

[0009] 所述插针与所述插孔相配合连接,所述螺帽与所述外螺牙相配合连接,所述第一成型螺牙设置于所述公头远离所述插座连接器的一侧,所述第一成型螺牙与所述第一接管相配合连接;所述第二成型螺牙设置于所述母头远离于插头连接器的一侧,所述第二成型螺牙与所述第二接管相配合连接;

[0010] 其中,所述第一接管、所述外螺牙、所述螺帽、所述第二接管均同轴设置。

[0011] 进一步地,所述第一接管的端部设置有尾盖和胶塞。

[0012] 进一步地,所述第二接管的端部设置有尾盖和胶塞。

[0013] 进一步地,所述第一成型螺牙与所述第一接管连接的位置分布安装有第一防水垫片和第一防水圈。

[0014] 进一步地,所述第二成型螺牙与所述第二接管连接的位置分布安装有第二防水垫片和第二防水圈。

[0015] 进一步地,所述公头与所述母头连接的位置设置有第三防水圈。

[0016] 进一步地,所述第一接管和所述第二接管均设置有内螺纹,分别用于与所述第一成型螺牙和所述第二成型螺牙连接。

[0017] 本实用新型具有以下有益效果:

[0018] 所述新型线缆连接器借助所述第一成型螺牙与所述第一接管相配合连接、所述第二成型螺牙与所述第二接管相配合连接、所述螺帽与所述外螺牙相配合连接,从而将所述

插头连接器和所述母头连接器相互连接在一起,既能解决螺帽的安装,又能将接管的内孔尺寸做大,使用更大的线缆,满足一些需要小尺寸组装产品的场合。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0020] 图1为本实用新型实施例提供的新型线缆连接器的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型实施例提供的新型线缆连接器的分解图

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1和图2,本实用新型提供一种新型线缆连接器,包括插头连接器、插座连接器、第一接管4以及第二接管8;

[0024] 如图1和图2,所述插头连接器包括公头1、外螺牙2和第一成型螺牙3,所述公头1包括插针11,所述外螺牙2和所述第一成型螺牙3均安装于所述公头1的外周侧。

[0025] 如图1和图2,所述插座连接器包括母头5、螺帽6和第二成型螺牙7,所述母头5包括插孔51,所述螺帽6和所述第二成型螺牙7均安装于所述母头5的外周侧。

[0026] 如图1和图2,所述插针11与所述插孔51相配合连接,所述螺帽6与所述外螺牙2相配合连接,所述第一成型螺牙3设置于所述公头1远离所述插座连接器的一侧,所述第一成型螺牙3与所述第一接管4相配合连接;所述第二成型螺牙7设置于所述母头5远离于插头连接器的一侧,所述第二成型螺牙7与所述第二接管8相配合连接;

[0027] 其中,所述第一接管4、所述外螺牙2、所述螺帽6、所述第二接管8均同轴设置。

[0028] 进一步地,所述第一接管4的端部设置有尾盖9和胶塞10。

[0029] 进一步地,所述第二接管8的端部设置有尾盖9和胶塞10。

[0030] 进一步地,所述第一成型螺牙3与所述第一接管4连接的位置分布安装有第一防水垫片12和第一防水圈13,用于增强防水性能。

[0031] 进一步地,所述第二成型螺牙7与所述第二接管8连接的位置分布安装有第二防水垫片15和第二防水圈16,用于增强防水性能。

[0032] 进一步地,所述公头1与所述母头5连接的位置设置有第三防水圈14,使得彼此在连接后,能达到较好的防水效果。

[0033] 进一步地,所述第一接管4和所述第二接管8均设置有内螺纹(已图示,未标号),分别用于与所述第一成型螺牙3和所述第二成型螺牙7连接。

[0034] 一端的线缆穿过第一接管4的尾盖9、第一接管4,然后连接至插头连接器的插针11,另一端的线缆穿过第二接管8的尾盖9、第二接管8,然后连接至插座连接器的插孔51,当

插针11与插孔51相配合连接时,即可实现线缆的电性传输功能。

[0035] 综上所述,所述新型线缆连接器借助所述第一成型螺牙3与所述第一接管4相配合连接、所述第二成型螺牙7与所述第二接管8相配合连接、所述螺帽6与所述外螺牙2相配合连接,从而将所述插头连接器和所述母头5连接器相互连接在一起,既能解决螺帽6的安装,又能将接管的内孔尺寸做大,使用更大的线缆,满足一些需要小尺寸组装产品的场合。

[0036] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

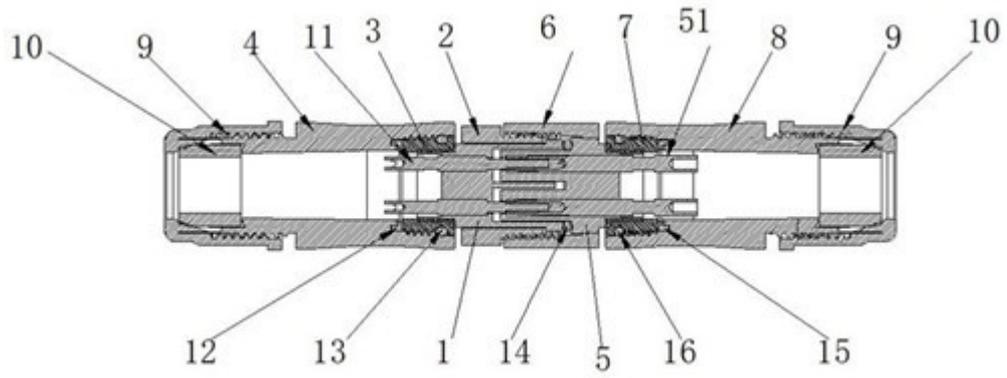


图1

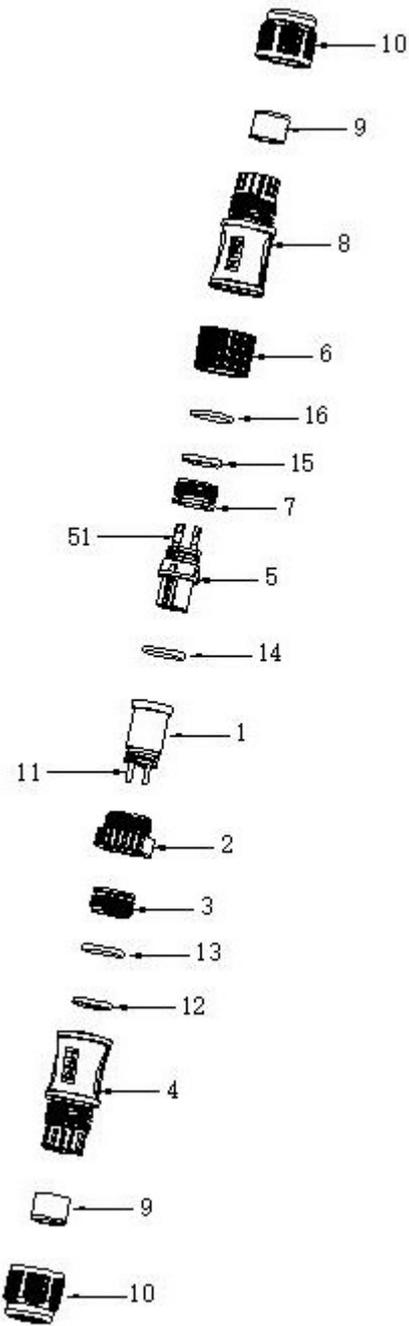


图2