



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497869 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201120438182. 2

(22) 申请日 2011. 11. 08

(73) 专利权人 铜陵瑞莱科技有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜官山区铜官大道南段 868 号

(72) 发明人 姚佐胜 钱煜 梅柏华 胡德祥
利建 张峦

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所
34105

代理人 程霏

(51) Int. Cl.

B01J 19/00 (2006. 01)

C09C 1/24 (2006. 01)

C09C 3/06 (2006. 01)

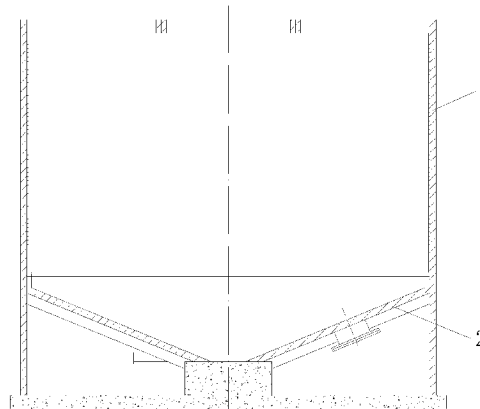
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶,它包括桶身(1)和桶底(2),其特征是所述的桶底(2)呈倒锥形。本实用新型提高了土地的利用率及氧化桶的使用率;由于采用倒锥形底,不会产生积料,同时位于氧化桶内的空气分布器不易堵塞,使物料混合效果好、反应均匀。



1. 一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶,它包括桶身(1)和桶底(2),其特征是所述的桶底(2)呈倒锥形。
2. 根据权利要求1所述的氧化桶,其特征是所述的倒锥形桶底的锥角角度为 150 度。
3. 根据权利要求1或2所述的氧化桶,其特征是所述氧化桶的容积 100-200m³。

一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及氧化铁黄颜料生产中使用的氧化桶,尤其是氧化桶的桶底。

背景技术

[0002] 氧化铁黄颜料是以硫酸亚铁、铁皮、液碱等为主要原材料,采用“湿法硫酸盐”氧化法进行生产的,整个氧化过程是一个气、液、固三相的反应。目前,氧化铁黄颜料行业所用氧化桶均为小型化圆柱形平底水泥氧化桶,在使用过程中存在以下缺陷:

[0003] 一、现在氧化铁黄颜料行业内所用氧化桶体积为 $30\text{--}50\text{m}^3$,相同年产量下,所需氧化桶数量较多,占地面积较大;另外,由于氧化桶使用一段时间后,需要对其进行清理,因此数量较多的小型桶导致每个氧化桶使用率降低;

[0004] 二、行业现在所用氧化桶均为圆柱形平底氧化桶,因此出料时物料排放不净,容易造成集料,致使产品回收率降低;残留的物料如不清理干净,再次使用时会影响产品的质量。另外,由于平底氧化桶空气分布器是水平布置,空气主管道出气孔极易堵塞,影响空气搅拌强度,使物料混合效果差、反应不均匀。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就是解决氧化铁黄颜料生产用的氧化桶使用率低;物料排放不干净,物料混合效果差,反应不均匀的问题。

[0006] 本实用新型采用的技术方案是:一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶,它包括桶身和桶底,其特征是所述的桶底呈倒锥形。

[0007] 采用上述技术方案,氧化桶桶底形状倒锥形结构,空气分布器沿锥形结构布置,避免了集料的现象发生。

[0008] 上述倒锥形桶底的锥角角度为 150° ,会有更好的效果。

[0009] 上述氧化桶的容积为 $100\text{--}200\text{m}^3$ 。大大提高了土地的利用率及氧化桶的使用率。

[0010] 综上所述,本实用新型的有益效果是:由于氧化桶的容积大,提高了土地的利用率及氧化桶的使用率;由于采用倒锥形底,不会产生积料,同时位于氧化桶内的空气分布器不易堵塞,使物料混合效果好、反应均匀。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,一种氧化铁黄颜料生产用的氧化桶,它包括桶身1和桶底2,桶底2呈倒锥形。倒锥形桶底的锥角角度为 150° 。氧化桶的容积 $100\text{--}200\text{m}^3$ 。

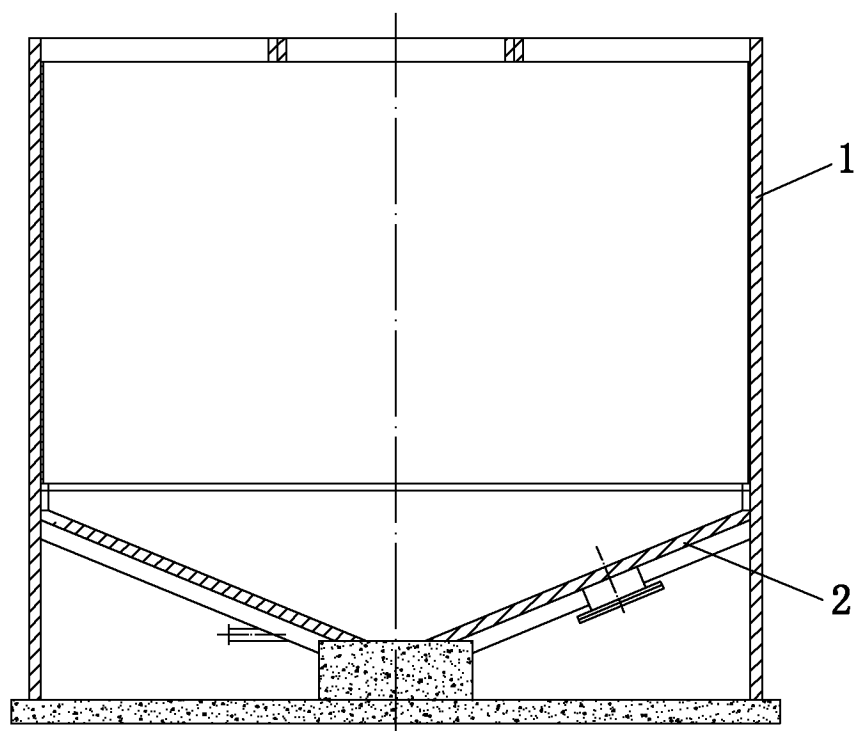


图 1