



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205018274 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520783758. 7

(22) 申请日 2015. 10. 12

(73) 专利权人 福建来宜机械有限公司

地址 362000 福建省泉州市台商投资区张坂镇群贤村

(72) 发明人 蔡辉勇

(51) Int. Cl.

A23P 20/10(2016. 01)

A21C 15/00(2006. 01)

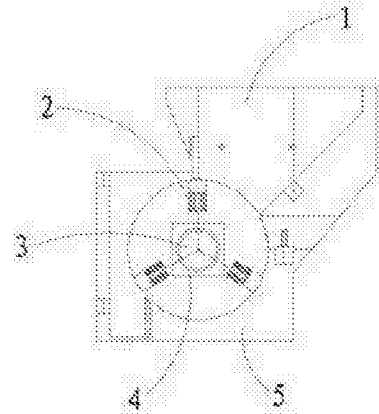
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

食品自动洒料机

(57) 摘要

食品自动洒料机包括机架,该机架上设置有旋转喂料体、储料桶及下料口;储料桶具体是设在旋转喂料体上侧部位,下料口设置在旋转喂料体的下侧部位;旋转喂料体是由旋转架、旋转轴、轴承座及储料槽组成;旋转架安装在旋转轴上,储料槽均匀分布在旋转架的圆周面上,旋转轴安装在轴承座内;本实用新型通过旋转轴的旋转带动储料槽内的食品原料自动投向到下料口内,并且通过无数个下料口的下料达到食品的添加;本实用新型自动化程度强,洒料均匀,可大大节约人工成本,提高生产效率。



1. 食品自动洒料机,包括机架,其特征在于:该机架上设置有旋转喂料体、储料桶及下料口;所述储料桶具体是设在旋转喂料体上侧部位,下料口设置在旋转喂料体的下侧部位。
2. 根据权利要求1所述的食品自动洒料机,其特征在于:旋转喂料体是由旋转架、旋转轴、轴承座及储料槽组成;旋转架安装在旋转轴上,储料槽均匀分布在旋转架的圆周面上,旋转轴安装在轴承座内。
3. 根据权利要求1所述的食品自动洒料机,其特征在于:旋转喂料体内安装有控制马达。
4. 根据权利要求1所述的食品自动洒料机,其特征在于:储料桶的数量为若干个。
5. 根据权利要求1所述的食品自动洒料机,其特征在于:下料口数量为若干个。

## 食品自动洒料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工机械技术领域,具体涉及的是一种蛋糕食品自动洒料机。

### 背景技术

[0002] 在烘焙食品中,面包、饼干、方便面等食品都成为人们的主餐食品,尤其是上班族的青年人,由于生活节奏加快,他们是主要的消费群体,因此安全、健康应放在首位;未来食品发展应该是安全、卫生、营养、保健、回归自然,并且要满足人们对营养的追求;早在 20 世纪 90 年代营养界对人们就提出“三低一高”即低脂肪、低糖、低盐、高蛋白,这也是烘焙、糖果产品开发的趋势。

[0003] 而现有的食品烘培装置中,其食品原料的添加主要依靠人工手动添加,因此在人工添加过程中经常出现漏加,或者份量添加不均匀的现象,并且人工添加食品原料工作效率低下,不能满足大规模生产经营。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,提供一种结构设计合理,自动化程度强,工作效率高的食品自动洒料机。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:食品自动洒料机,包括机架,该机架上设置有旋转喂料体、储料桶及下料口;所述储料桶具体是设在旋转喂料体上侧部位,下料口设置在旋转喂料体的下侧部位。

[0006] 所述的旋转喂料体是由旋转架、旋转轴、轴承座及储料槽组成;旋转架安装在旋转轴上,储料槽均匀分布在旋转架的圆周面上,旋转轴安装在轴承座内。

[0007] 旋转喂料体内安装有控制马达。

[0008] 所述储料桶的数量为若干个。

[0009] 所述下料口数量为若干个。

[0010] 本实用新型的有益效果体现在于:与现有技术相比,本实用新型通过旋转轴的旋转带动储料槽内的食品原料自动投向到下料口内,并且通过无数个下料口的下料达到食品的添加;本实用新型自动化程度强,洒料均匀,可大大节约人工成本,提高生产效率。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型进行详细的说明。

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型侧视图。

[0014] 下列是本实用新型图中各标识的具体名称:1、储料桶;2、储料槽;3、旋转轴;4、轴承座;5、下料口。

### 具体实施方式

[0015] 如图 1 至图 2 所示,食品自动洒料机,包括机架,该机架上设置有旋转喂料体、储料桶 1 及下料口 5,旋转喂料体起到载体运输的作用,将食品原料从储料桶 1 内输送至下料口 5;因此储料桶 1 具体是设在旋转喂料体上侧部位,用于接恰储料桶 1 内的食品原料,下料口 5 设置在旋转喂料体的下侧部位,方便喂料。

[0016] 所述的旋转喂料体是由旋转架(图中未示出)、旋转轴 3、轴承座 4 及储料槽 2 组成;旋转架安装在旋转轴 3 上,储料槽 2 均匀分布在旋转架的圆周面上,旋转轴 3 安装在轴承座 4 内,旋转轴 3 在轴承座 4 内旋转带动旋转架上的储料槽 2 一起转动,方便从储料桶 1 内接料和在下料口 5 内进行喂料的工作,旋转喂料体通过其内设置的马达进行旋转控制工作。

[0017] 本实用新型工作原理是:被洒物料预先装入储料桶 1 内,启动旋转喂料体,旋转轴 3 转动带动旋转槽 2 旋转工作,旋转槽 2 从储料桶内接入被洒物料后,由旋转轴 3 带动,不断转入到下料口 5,将旋转槽 2 内的物料投入到下料口 5 内,由下料口 5 再洒向蛋糕等其他糕类表面。

[0018] 本实用新型洒料机可广泛用于在蛋糕表面或其他糕点类表面上洒物料,洒入比例均匀,大大节约了人工劳动力,提高工作效率,有效避免了物料的漏洒及洒入不均匀等现象。

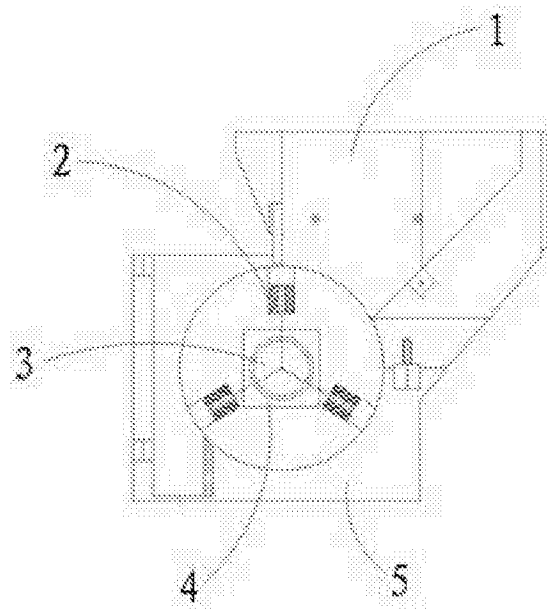


图 1

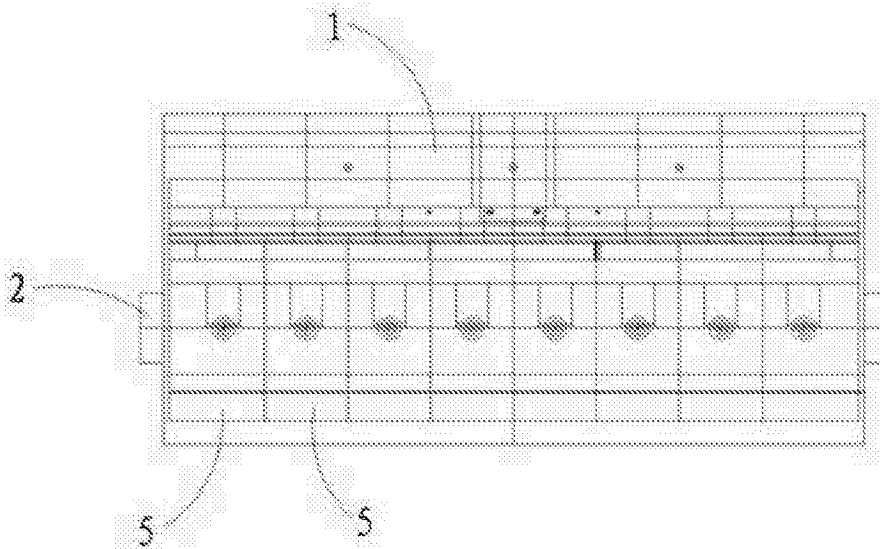


图 2