

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 63 750

Patent dodatkowy
do patentu _____

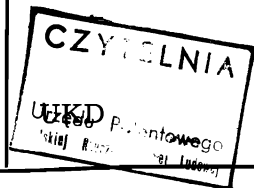
Zgłoszono: 05.VII.1968 (P 127 926)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 31.I.1972

Kl. 21 c, 20

MKP H 02 g, 1/14



Twórca wynalazku: Jacek Węgrzecki

Właściciel patentu: Zakład Badań i Doświadczeń Zjednoczenia Przedsiębiorstw Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa (Polska)

Kleszcze do zaprasowywania zwłaszcza końcówek i złączek na aluminiowych przewodach lub kablach

1

Przedmiotem wynalazku są kleszcze do zaprasowywania zwłaszcza końcówek i złączek aluminiowych przewodach lub kablach.

Znane są ręczne kleszcze składające się z połączonych dwuramiennych dźwigni, które ze względu na ograniczenie w ciężarze i gabarytach posiadają niewielką siłę zacisku i nie nadają się do zaprasowywania złączy przewodów o większych przekrojach. Zwiększenie siły nacisku stwarza konieczność budowy kleszczy o znacznych gabarytach i ciężarze.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności rozszerzenie zakresu stosowania kleszczy do większych przekrojów przewodów zachowując jednocześnie dotychczasowy ciężar i gabaryty.

Zagadnienie to zostało rozwiązane przez zastosowanie kleszczy, które składają się z głowicy połączonej przegubowo za pomocą sworznia z krzywką. W głowicy osadzona jest rozłącznica za pomocą zaczepów matryca i przesuwany wzdłuż osi podłużnej głowicy osadzony na popychaczu głowicy stempel. W osi podłużnej głównego stempla i popychacza suwliwie, przelotowo, umieszczony jest dodatkowy stempel opierający się o wydrążony rowek krzywki.

Na obwodzie krzywki uformowany jest profil główny stykający się z popychaczem, na którym jest umieszczony stempel główny oraz profil dodatkowy w postaci rowka w którym umieszczona jest dolna powierzchnia stempla dodatkowego.

2

Na jednym końcu głowicy osadzona jest jedna dźwignia i na krzywce druga dźwignia. Przez zastosowanie głowicy połączonej obrotowo z krzywką uzyskuje się większe siły nacisku stempla na zaprasowywaną złączkę czy końcówkę w porównaniu z dotychczasowymi kleszczami. Dzięki zastosowaniu dwóch ruchomych stempli otrzymuje się dwa takty pracy realizowane jednym ruchem co powoduje lepsze własności elektryczne złączy niż przy jednym takcie pracy kleszczy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok kleszczy w kierunku prostym do płaszczyzny ruchu dźwigni, a fig. 2 — widok kleszczy w kierunku płaszczyzny ruchu dźwigni. Kleszcze według wynalazku wyposażone są w głowice 1, w której umieszczono matrycę 5 mocowaną za pomocą zaczepów. Położenie matrycy 5 ustalone jest wkrętem 10. Naprzeciw matrycy 5 w głowicy 1 umieszczony jest suwliwie główny stempel 6 posiadający w bocznej ścianie niewidoczny na rysunku kanał, w który wpuszczono część wkręta 9, zabezpieczającego stempel 6 przed wypadnięciem z głowicy 1. Przedłużeniem stempla 6 jest popychacz 7 stykający się z profilem głównym krzywki 2.

W podłużnej osi głównego stempla 6 osadzony jest suwliwie dodatkowy stempel 8. Głowica 1 połączona jest przegubowo z krzywką 2 za pomocą sworznia. Przedłużenie głowicy 1 stanowi dźwignia 3, a dźwig-

3

4

nia 4 jest przedłużeniem krzywki 2. Matryca 5 i stempel 6 są wymienne w zależności od średnicy złącza. Dociskając dźwignię 3 do dźwigni 4 powoduje się obrót krzywki 2 wokół sworznia. Zewnętrzna powierzchnia krzywki 2 w czasie obrotu wokół sworznia naciska na popychacz 7 i stempel 6, w wyniku czego następuje przesunięcie popychacza 7 i stempla 6 w kierunku zaprasowywanego złącza. W końcowej fazie zaprasowywania obracająca się powierzchnia krzywki 2 dociska na dodatkowy stempel 8, który osadzony jest współosiowo i suwliwie w stemple 6, w wyniku czego następuje dodatkowe zaprasowywanie złącza przez dodatkowy stempel 8.

Zastrzeżenie patentowe

Kleszcze do zaprasowywania zwłaszcza końcówek i złączek na aluminiowych przewodach lub kablach, **znamiennie tym**, że na krzywkę (2) połączoną przegubowo za pomocą sworznia z głowicą (1), w której osadzona jest rozłącznie matryca (5) i przesuwany wzdłuż osi podłużny popychacz (7) oraz główny stempel (6), w którym współosiowo, suwliwie, umieszczony jest dodatkowy stempel (8), opierający się o zewnętrzną powierzchnię krzywki (2), przy czym na jednym końcu głowicy (1) osadzona jest jedna dźwignia (3), a na krzywce (2) druga dźwignia (4).

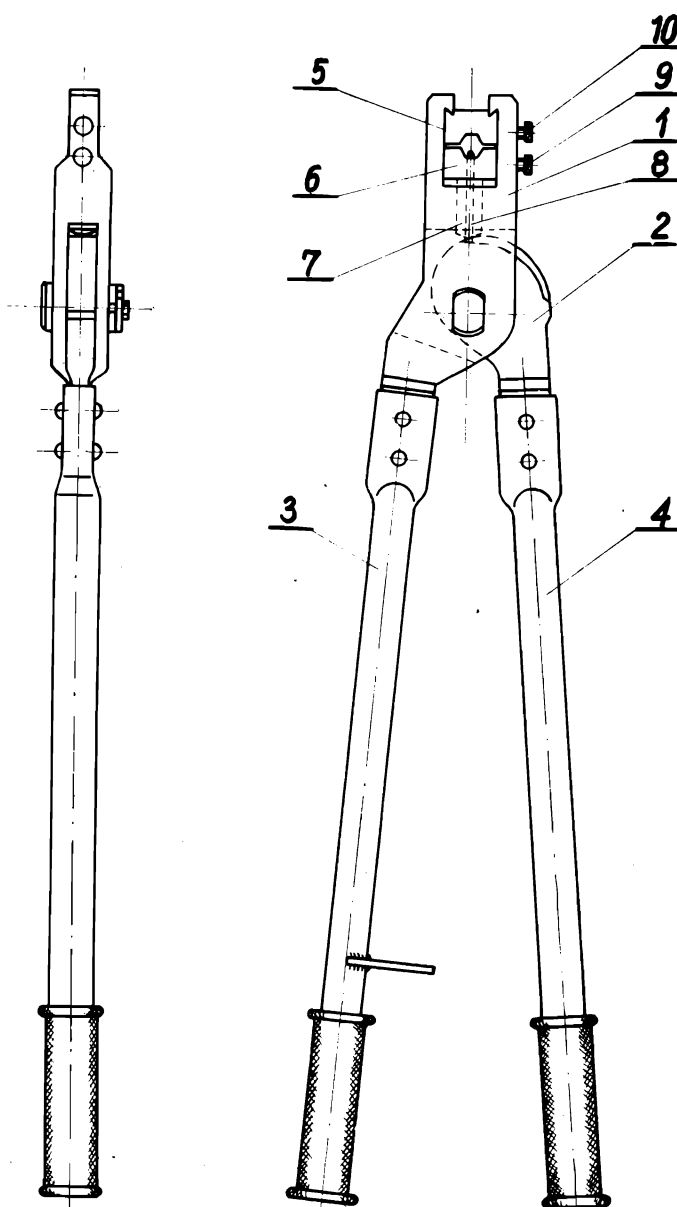


Fig. 2

Fig. 1