



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202716330 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201220253271. 4

(22) 申请日 2012. 05. 31

(73) 专利权人 邵武市振达机械制造有限公司

地址 354000 福建省南平市邵武市城南工业园区(莲富路)

(72) 发明人 吴庆勋 陈建心

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B27B 29/00 (2006. 01)

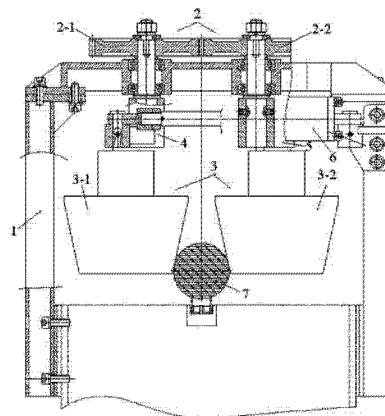
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

圆木锯自动定心夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种圆木锯自动定心夹紧装置,包括设于圆木锯床传送带上的龙门支架,其特征在于:所述龙门支架的上部设有一对啮合的同步齿轮,其中之一为主动同步齿轮,另一为从动同步齿轮,所述龙门支架的下方设有一对定心轮,其中之一为主动定心轮,另一为从动定心轮,所述主动定心轮经主动摆臂与主动同步齿轮联动连接,所述从动定心轮经从动摆臂与从动同步齿轮联动连接。本实用新型结构简单,使用便捷,能有效对圆木加工进行定心,从而保障产品生产的质量,提升产品竞争力。



1. 一种圆木锯自动定心夹紧装置,包括设于圆木锯床传送带上的龙门支架,其特征在于:所述龙门支架的上部设有一对啮合的同步齿轮,其中之一为主动同步齿轮,另一为从动同步齿轮,所述龙门支架的下方设有一对定心轮,其中之一为主动定心轮,另一为从动定心轮,所述主动定心轮经主动摆臂与主动同步齿轮联动连接,所述从动定心轮经从动摆臂与从动同步齿轮联动连接。

2. 根据权利要求1所述的圆木锯自动定心夹紧装置,其特征在于:所述主动摆臂与设于龙门支架上的气缸驱动连接。

圆木锯自动定心夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种圆木锯自动定心夹紧装置,适用于针对圆木加工件的锯床。

背景技术

[0002] 目前针对圆木的加工过程中,设备往往无法有效对圆木进行定心,从而使产品加工出来的质量受到很大影响;并且目前的设备在调节定心过程时,由于结构复杂导致调节不便,影响生产效率。因此,针对上述问题是本实用新型研究的对象。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种圆木锯自动定心夹紧装置,有助于解决目前圆木定心过程中定心效果差、定心调节不便等问题。

[0004] 本实用新型的特征在于:一种圆木锯自动定心夹紧装置,包括设于圆木锯床传送带上的龙门支架,其特征在于:所述龙门支架的上部设有一对啮合的同步齿轮,其中之一为主动同步齿轮,另一为从动同步齿轮,所述龙门支架的下方设有一对定心轮,其中之一为主动定心轮,另一为从动定心轮,所述主动定心轮经主动摆臂与主动同步齿轮联动连接,所述从动定心轮经从动摆臂与从动同步齿轮联动连接。

[0005] 本实用新型的优点:本实用新型结构简单,使用便捷,能有效对圆木加工进行定心,从而保障产品生产的质量,提升产品竞争力。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型实施例的主视结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型实施例的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参考图1和图2,本实用新型涉及一种圆木锯自动定心夹紧装置,包括设于圆木锯床传送带上的龙门支架1,所述龙门支架1的上部设有一对啮合的同步齿轮2,其中之一为主动同步齿轮2-1,另一为从动同步齿轮2-2,所述龙门支架1的下方设有一对定心轮3,其中之一为主动定心轮3-1,另一为从动定心轮3-2,所述主动定心轮3-1经主动摆臂4与主动同步齿轮2-1联动连接,所述从动定心轮3-2经从动摆臂5与从动同步齿轮2-2联动连接。

[0009] 为了能使主动定心轮与主动同步齿轮旋转定心,在上述主动摆臂4上驱动连接有设于龙门支架1上的气缸6,驱动气缸,使主动摆臂摆动,从而带动主动定心轮和主动同步齿轮旋转,间接带动从动定心轮和从动同步齿轮旋转,最终完成对圆木7的定心作业。

[0010] 具体实施过程:该装置是一种可实现自动定心夹紧圆木工件的实用新型装置。两定心轮在气缸及主、从动的同步齿轮作用下,始终处于自动的夹紧状态;当工件往定心轮中间通过时,主动定心轮摆动带动主动摆臂摆动,使得主动同步齿轮旋转,同步的带动从动同

步齿轮旋转,从动摆臂摆动,从动定心轮摆动,由于这两定心轮的摆动是同步的并在汽缸的压力作用下,因此,达到自动定心夹紧目的;该装置适用于木工机床的圆木自动定心夹紧送料。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

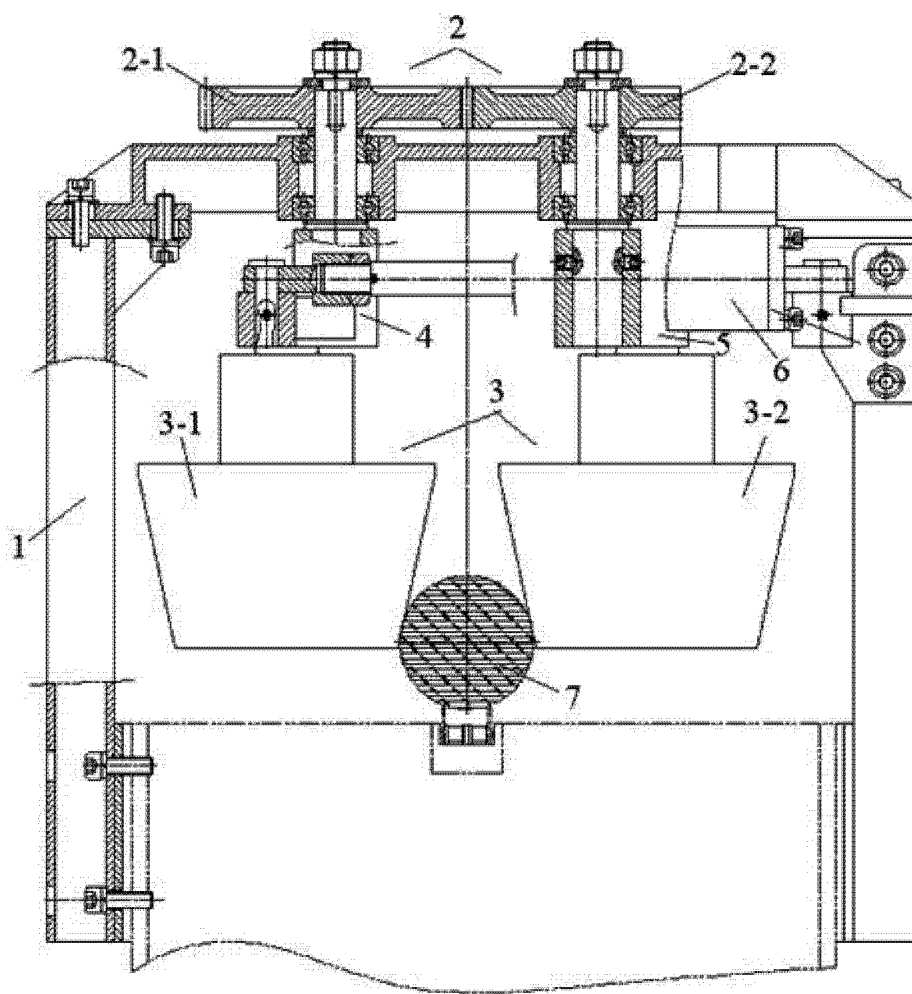


图 1

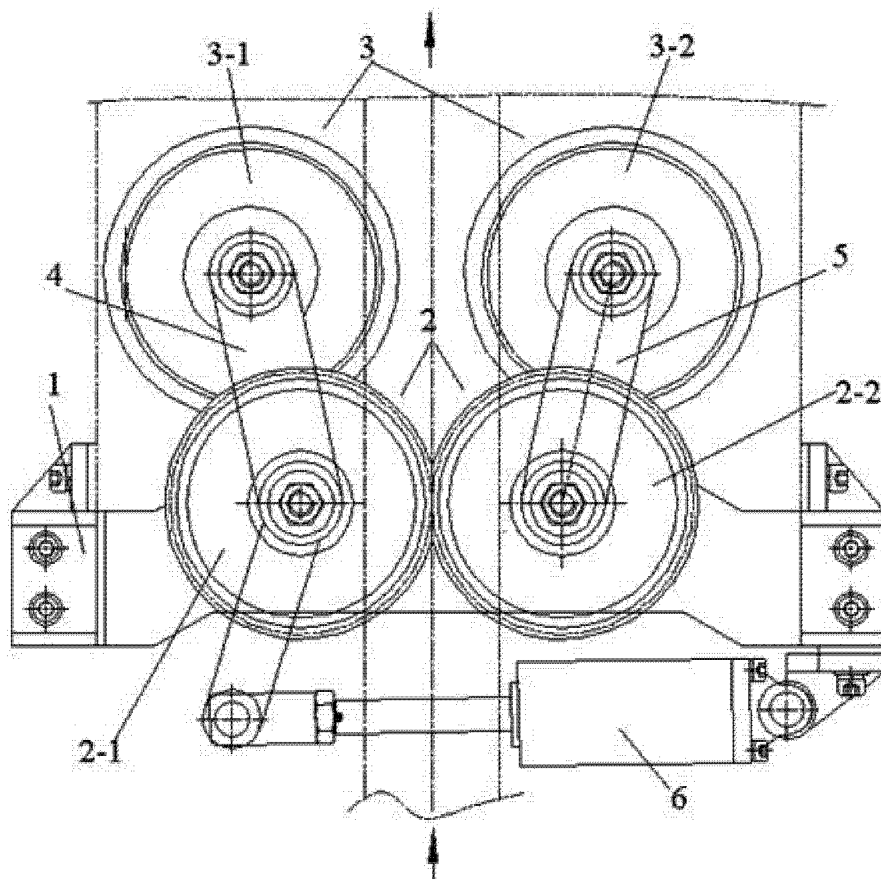


图 2