



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210149667 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920937602.8

(22)申请日 2019.06.21

(73)专利权人 厦门嘉音包装设备有限公司

地址 361000 福建省厦门市海沧区东孚镇
东孚大道2879号7#厂房第1层

(72)发明人 李培

(74)专利代理机构 厦门律嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 35225

代理人 张辉 温洁

(51) Int. Cl.

B65B 41/10(2006.01)

B65B 51/16(2006.01)

B65B 11/02(2006.01)

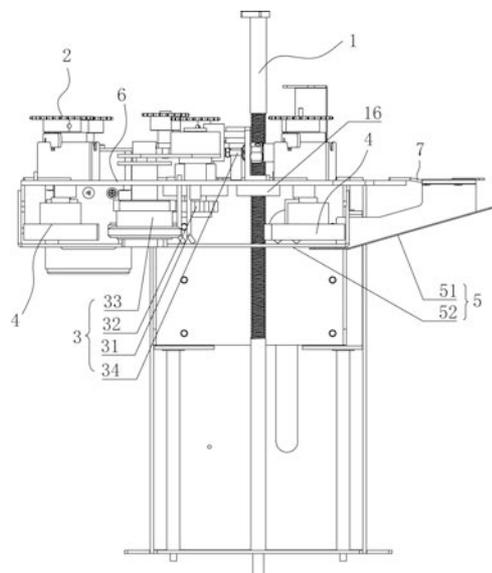
权利要求书3页 说明书6页 附图7页

(54)实用新型名称

一种膜包装机的拉膜组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种膜包装机的拉膜组件,属于膜包装领域,一种膜包装机的拉膜组件,包括高度调节件、传动组、封膜件、两组拉膜件、导膜件、以及安装板,安装板固定在高度调节件上,封膜件和两组拉膜件均固定在安装板上,且封膜件位于两组拉膜件之间,导膜件固定在安装板上,且导膜件沿膜的行进方向设置,封膜件和两组拉膜件均通过传动组进行传动。本实用新型的膜包装机的拉膜组件,在拉膜的同时实现对膜的热封,生产效率高。



1. 一种膜包装机的拉膜组件,其特征在于:
包括高度调节件、传动组、封膜件、两组拉膜件、导膜件、以及安装板;
所述安装板固定在所述高度调节件上;
所述封膜件和两组所述拉膜件均固定在所述安装板上,且所述封膜件位于两组所述拉膜件之间;
所述导膜件固定在所述安装板上,且所述导膜件沿膜的行进方向设置;
所述封膜件和两组所述拉膜件均通过所述传动组进行传动。
2. 根据权利要求1所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:
所述导膜件包括第一导膜板和第二导膜板;
所述安装板的一侧固定有条板,所述第一导膜板滑动连接在所述条板上;
所述第二导膜板包括横板、第一竖板、以及第二竖板;
所述第一竖板的顶端与所述安装板的底部固定连接,所述第一竖板位于所述安装板的一侧,所述第一竖板的底端与所述横板的一端一体成型,所述第一竖板上开设有进膜口;
所述第二竖板的顶端与所述安装板的底部固定连接,所述第二竖板位于所述安装板的另一侧,所述第二竖板的底端与所述横板的另一端一体成型,所述第二竖板上开设有出膜口;
两组所述拉膜件均位于所述第一竖板和所述第二竖板之间,且均位于所述横板的上方;
所述横板的中部开设有一条过膜缝,所述过膜缝与所述进膜口连通,且所述过膜缝与所述出膜口连通。
3. 根据权利要求2所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:
所述封膜件包括两根加热棒、第一封轮体、第二封轮体、以及伸缩件;
两根所述加热棒均固定在所述安装板上,且两根所述加热棒分别位于所述过膜缝的两侧;
所述第一封轮体和所述第二封轮体分别位于所述过膜缝的两侧;
所述伸缩件固定在所述安装板的顶部,所述伸缩件的一端与所述第一封轮体和所述第二封轮体接触配合。
4. 根据权利要求3所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:
所述第一封轮体包括第一轴承座、第一转轴、第二轴承座、第一连接板、第二转轴、第三轴承、第一齿轮、第二齿轮以及第一滚轮;
所述第一轴承座固定在所述安装板上;
所述第一转轴穿过所述第一轴承座,所述第一转轴与所述第一轴承座转动配合,且所述第一转轴的一端位于所述安装板的上方,所述第一转轴的另一端位于所述安装板的下方;
所述第二轴承座套设在所述第一转轴的上部,且所述第二轴承座与所述第一转轴转动配合;
所述第一齿轮固定套设在所述第一转轴的下部;
所述第一连接板固定在所述第二轴承座的底部,所述第一转轴穿过所述第一连接板;
所述安装板上开设有第一移位孔,所述第一移位孔位于所述第一轴承座的一侧;

所述第二转轴的上部固定在所述第一连接板上,所述第二转轴的下部穿过所述第一移位孔延伸至所述安装板的下方;

所述第三轴承套设在所述第二转轴的下部,且所述第三轴承与所述第二转轴转动配合;

所述第一滚轮固定套设在所述第三轴承的外圈上;

所述第二齿轮固定套设在所述第一滚轮的上部,所述第二转轴穿过所述第二齿轮,所述第二齿轮与所述第一齿轮啮合。

5. 根据权利要求4所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述第二封轮体包括第三转轴、第四轴承座、第二连接板、第四转轴、第五轴承、以及第二滚轮;

所述第三转轴固定在所述安装板上,且所述第三转轴位于所述第一转轴的一侧;

所述第四轴承座套设在所述第三转轴的上部,且所述第四轴承座与所述第三转轴转动配合;

所述第二连接板固定在所述第四轴承座的底部,所述第三转轴穿过所述第二连接板;

所述安装板上开设有第二移位孔,所述第二移位孔位于所述第三转轴的一侧;

所述第四转轴的上部固定在所述第一连接板上,所述第四转轴的下部穿过所述第二移位孔延伸至所述安装板的下方;

所述第五轴承套设在所述第四转轴的下部,且所述第五轴承与所述第四转轴转动配合;

所述第二滚轮固定套设在所述第五轴承的外圈上。

6. 根据权利要求5所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述伸缩件包括气缸、连接座、以及立柱;

所述第一连接板上设有第一凸出部,所述第一凸出部开设有第一凹槽;

所述第二连接板上设有第二凸出部,所述第二凸出部开设有第二凹槽;

所述气缸固定在所述安装板的顶部;

所述连接座固定在所述气缸的伸缩端端部;

所述立柱的固定在所述连接座上,所述立柱穿过所述第一凹槽和所述第二凹槽,且所述立柱的外壁分别与所述第一凹槽和所述第二凹槽的内壁接触。

7. 根据权利要求1所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述高度调节件包括底板、立架、导柱、导向架、丝杆、螺母、以及把手;

所述立架的底端固定在所述底板的顶部;

所述导柱的底端固定在所述底板的顶部,所述导向架套设在所述导柱上,所述导向架与所述导柱滑动配合;

所述安装板与所述导向架固定连接;

所述螺母固定在所述安装板的底部,所述丝杆的底端转动连接在所述底板上,所述丝杆的顶端穿过所述螺母和所述安装板与所述把手固定连接,所述丝杆与所述螺母配合。

8. 根据权利要求6所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述拉膜件包括第一包胶轮、第五转轴、第六轴承座、第二包胶轮、偏心轴、第七轴承座、套块、拨轮杆、以及卡板;

所述第六轴承座固定在所述安装板上,所述第五转轴穿过所述第六轴承座,所述第五转轴与所述第六轴承座转动配合,且所述第五转轴的一部分位于所述安装板的上方,所述第五转轴的另一部分位于所述安装板的下方,所述第一包胶轮固定在所述第五转轴的底部,所述第七轴承座固定在所述安装板上,且所述第七轴承座位于所述第六轴承座的一侧,所述偏心轴穿过所述第七轴承座,所述偏心轴与所述第七轴承座转动配合,且所述偏心轴的一部分位于所述安装板的上方,所述偏心轴的另一部分位于所述安装板的下方,所述第二包胶轮转动连接在所述偏心轴的底端;

所述套块固定套设在所述偏心轴的上部,所述拨轮杆转动连接在所述套块上;

所述卡板固定在所述安装板上,且所述卡板位于所述拨轮杆的下方。

9. 根据权利要求8所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述传动组包括第一齿链轮、第二齿链轮、第三齿链轮、第四齿链轮、第六转轴、第八轴承座、连板、第五齿链轮、链环、以及电机;

所述电机固定在所述安装板上;

所述第一齿链轮固定在所述电机的顶部;

所述第二齿链轮固定在其中一根所述第五转轴的上部,所述第四齿链轮固定在另一根所述第五转轴的上部;

所述第三齿链轮固定在所述第一转轴的上部且位于所述第二轴承座的上方;

所述第六转轴的底部固定在所述安装板上,所述第八轴承座套设在所述第六转轴的上部,所述第八轴承座与所述第六转轴转动配合,所述连板的一端固定在所述第八轴承座的底部,所述第五齿链轮转动连接在所述连板的另一端;

所述链环依次绕设在所述第一齿链轮、所述第五齿链轮、所述第二齿链轮、所述第三齿链轮、以及所述第四齿链轮上。

10. 根据权利要求2所述的膜包装机的拉膜组件,其特征在于:

所述第一导膜板包括轨道部、竖直部、以及导膜部;

所述轨道部的底部固定在所述竖直部的顶部,所述轨道部与所述条板滑动配合;

所述导膜部的顶部固定在所述竖直部的底部,所述导膜部的一部分延伸至所述进膜口内且位于所述过膜缝的下方;

所述出膜口倾斜设置。

一种膜包装机的拉膜组件

技术领域

[0001] 本实用新型属于膜包装领域,尤其涉及一种膜包装机的拉膜组件。

背景技术

[0002] 塑料薄膜是用聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯以及其他树脂制成的薄膜,用于包装,以及用作覆膜层。塑料包装及塑料包装产品在市场上所占的份额越来越大,特别是复合塑料软包装,已经广泛地应用于食品、医药、化工等领域,其中又以食品包装所占比例最大,比如饮料包装、速冻食品包装、蒸煮食品包装、快餐食品包装等,这些产品都给人们生活带来了极大的便利。

[0003] 对于膜包装设备来说,拉膜组件尤为重要,然而目前膜包装设备的拉膜组件与热封结构分开设置,拉膜组件仅仅起到拉膜作用,生产效率有待提高。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的缺陷,本实用新型所要解决的技术问题在于提出一种膜包装机的拉膜组件,在拉膜的同时实现对膜的热封,生产效率高。

[0005] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 本实用新型提供一种膜包装机的拉膜组件,包括高度调节件、传动组、封膜件、两组拉膜件、导膜件、以及安装板,安装板固定在高度调节件上,封膜件和两组拉膜件均固定在安装板上,且封膜件位于两组拉膜件之间,导膜件固定在安装板上,且导膜件沿膜的行进方向设置,封膜件和两组拉膜件均通过传动组进行传动。

[0007] 优选地,导膜件包括第一导膜板和第二导膜板,安装板的一侧固定有条板,第一导膜板滑动连接在条板上,第二导膜板包括横板、第一竖板、以及第二竖板,第一竖板的顶端与安装板的底部固定连接,第一竖板位于安装板的一侧,第一竖板的底端与横板的一端一体成型,第一竖板上开设有进膜口,第二竖板的顶端与安装板的底部固定连接,第二竖板位于安装板的另一侧,第二竖板的底端与横板的另一端一体成型,第二竖板上开设有出膜口,两组拉膜件均位于第一竖板和第二竖板之间,且均位于横板的上方,横板的中部开设有一条过膜缝,过膜缝与进膜口连通,且过膜缝与出膜口连通。

[0008] 优选地,封膜件包括两根加热棒、第一封轮体、第二封轮体、以及伸缩件,两根加热棒均固定在安装板上,且两根加热棒分别位于过膜缝的两侧,第一封轮体和第二封轮体分别位于过膜缝的两侧,伸缩件固定在安装板的顶部,伸缩件的一端与第一封轮体和第二封轮体接触配合。

[0009] 优选地,第一封轮体包括第一轴承座、第一转轴、第二轴承座、第一连接板、第二转轴、第三轴承、第一齿轮、第二齿轮以及第一滚轮,第一轴承座固定在安装板上,第一转轴穿过第一轴承座,第一转轴与第一轴承座转动配合,且第一转轴的一端位于安装板的上方,第一转轴的另一端位于安装板的下方,第二轴承座套设在第一转轴的上部,且第二轴承座与第一转轴转动配合,第一齿轮固定套设在第一转轴的下部,第一连接板固定在第二轴承座

的底部,第一转轴穿过第一连接板,安装板上开设有第一移位孔,第一移位孔位于第一轴承座的一侧,第二转轴的上部固定在第一连接板上,第二转轴的下部穿过第一移位孔延伸至安装板的下方,第三轴承套设在第二转轴的下部,且第三轴承与第二转轴转动配合,第一滚轮固定套设在第三轴承的外圈上,第二齿轮固定套设在第一滚轮的上部,第二转轴穿过第二齿轮,第二齿轮与第一齿轮啮合;

[0010] 优选地,第二封轮体包括第三转轴、第四轴承座、第二连接板、第四转轴、第五轴承、以及第二滚轮,第三转轴固定在安装板上,且第三转轴位于第一转轴的一侧,第四轴承座套设在第三转轴的上部,且第四轴承座与第三转轴转动配合,第二连接板固定在第四轴承座的底部,第三转轴穿过第二连接板,安装板上开设有第二移位孔,第二移位孔位于第三转轴的一侧,第四转轴的上部固定在第一连接板上,第四转轴的下部穿过第二移位孔延伸至安装板的下方,第五轴承套设在第四转轴的下部,且第五轴承与第四转轴转动配合,第二滚轮固定套设在第五轴承的外圈上。

[0011] 优选地,伸缩件包括气缸、连接座、以及立柱,第一连接板上设有第一凸出部,第一凸出部开设有第一凹槽,第二连接板上设有第二凸出部,第二凸出部开设有第二凹槽,气缸固定在安装板的顶部,连接座固定在气缸的伸缩端端部,立柱的固定在连接座上,立柱穿过第一凹槽和第二凹槽,且立柱的外壁分别与第一凹槽和第二凹槽的内壁接触。

[0012] 优选地,高度调节件包括底板、立架、导柱、导向架、丝杆、螺母、以及把手,立架的底端固定在底板的顶部,导柱的底端固定在底板的顶部,导向架套设在导柱上,导向架与导柱滑动配合,安装板与导向架固定连接,螺母固定在安装板的底部,丝杆的底端转动连接在底板上,丝杆的顶端穿过螺母和安装板与把手固定连接,丝杆与螺母配合。

[0013] 优选地,拉膜件包括第一包胶轮、第五转轴、第六轴承座、第二包胶轮、偏心轴、第七轴承座、套块、拨轮杆、以及卡板,第六轴承座固定在安装板上,第五转轴穿过第六轴承座,第五转轴与第六轴承座转动配合,且第五转轴的一部分位于安装板的上方,第五转轴的另一部分位于安装板的下方,第一包胶轮固定在第五转轴的底部,第七轴承座固定在安装板上,且第七轴承座位于第六轴承座的一侧,偏心轴穿过第七轴承座,偏心轴与第七轴承座转动配合,且偏心轴的一部分位于安装板的上方,偏心轴的另一部分位于安装板的下方,第二包胶轮转动连接在偏心轴的底端,套块固定套设在偏心轴的上部,拨轮杆转动连接在套块上,卡板固定在安装板上,且卡板位于拨轮杆的下方。

[0014] 优选地,传动组包括第一齿链轮、第二齿链轮、第三齿链轮、第四齿链轮、第六转轴、第八轴承座、连板、第五齿链轮、链环、以及电机,电机固定在安装板上,第一齿链轮固定在电机的顶部,第二齿链轮固定在其中一根第五转轴的上部,第四齿链轮固定在另一根第五转轴的上部,第三齿链轮固定在第一转轴的上部且位于第二轴承座的上方,第六转轴的底部固定在安装板上,第八轴承座套设在第六转轴的上部,第八轴承座与第六转轴转动配合,连板的一端固定在第八轴承座的底部,第五齿链轮转动连接在连板的另一端,链环依次绕设在第一齿链轮、第五齿链轮、第二齿链轮、第三齿链轮、以及第四齿链轮上。

[0015] 优选地,第一导膜板包括轨道部、竖直部、以及导膜部,轨道部的底部固定在竖直部的顶部,轨道部与条板滑动配合,导膜部的顶部固定在竖直部的底部,导膜部的一部分延伸至进膜口内且位于过膜缝的下方,出膜口倾斜设置。

[0016] 本实用新型的有益效果为:

[0017] 本实用新型提供的膜包装机的拉膜组件,通过两组拉膜件对塑料薄膜进行拉膜,确保塑料薄膜的正常输送包装,在拉膜的过程中,通过封膜件对塑料薄膜包装袋上方的缺口进行封口处理,将封膜件设置在两个拉膜件之间,实现拉膜和封膜同步进行,无需另设一个工位进行封口处理,减少占地,提高生产效率。

附图说明

- [0018] 图1是本实用新型的主视结构示意图;
[0019] 图2是本实用新型的立体结构示意图;
[0020] 图3是本实用新型的俯视结构示意图;
[0021] 图4是本实用新型导膜件的立体结构示意图;
[0022] 图5是本实用新型封膜件的立体结构示意图;
[0023] 图6是本实用新型第一连接板和第二连接板的俯视结构示意图;
[0024] 图7是本实用新型高度调节件的立体结构示意图;
[0025] 图8是本实用新型第一封轮体的部分立体结构示意图;
[0026] 图9是本实用新型第二封轮体的部分立体结构示意图;
[0027] 图10是本实用新型伸缩件的立体结构示意图;
[0028] 图11是本实用新型拉膜件的部分立体结构示意图。

[0029] 附图中的标记为:1-高度调节件,11-底板,12-立架,13-导柱,14-导向架,15-丝杆,16-螺母,17-把手,2-传动组,21-第一齿链轮,22-第二齿链轮,23-第三齿链轮,24-第四齿链轮,25-第六转轴,26-第八轴承座,27-连板,28-第五齿链轮,29-链环,210-电机,3-封膜件,31-加热棒,32-第一封轮体,321-第一轴承座,322-第一转轴,323-第二轴承座,324-第一连接板,3241-第一凸出部,3242-第一凹槽,325-第二转轴,326-第三轴承,327-第一齿轮,328-第二齿轮,329-第一滚轮,33-第二封轮体,331-第三转轴,332-第四轴承座,333-第二连接板,3331-第二凸出部,3332-第二凹槽,334-第四转轴,335-第五轴承,336-第二滚轮,34-伸缩件,341-气缸,342-连接座,343-立柱,4-拉膜件,41-第一包胶轮,42-第五转轴,43-第六轴承座,44-第二包胶轮,45-偏心轴,46-第七轴承座,47-套块,48-拨轮杆,49-卡板,5-导膜件,51-第一导膜板,511-轨道部,512-竖直部,513-导膜部,52-第二导膜板,521-横板,522-第一竖板,523-第二竖板,524-进膜口,525-出膜口,526-过膜缝,6-安装板,7-条板,8-第一移位孔,9-第二移位孔。

具体实施方式

[0030] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0031] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图1所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0032] 如图1至图11所示,本实施例中提供一种膜包装机的拉膜组件,包括高度调节件

1、传动组2、封膜件3、两组拉膜件4、导膜件5、以及安装板6,安装板6固定在高度调节件1上,封膜件3和两组拉膜件4均固定在安装板6上,两组拉膜件4分别左右设置在安装板6上,且封膜件3位于两组拉膜件4之间,导膜件5固定在安装板6上,且导膜件5沿膜的行进方向设置,封膜件3和两组拉膜件4均通过传动组2进行传动,对折后的塑料薄膜经过本拉膜组件,对折后的塑料薄膜形成薄膜包装袋的胚型,具有位于上方的缺口和两侧的缺口,本实用新型针对的是对在拉膜过程对上方缺口的封边处理,通过两组拉膜件4对塑料薄膜进行拉膜,确保塑料薄膜的正常输送包装,在拉膜的过程中,通过封膜件3对塑料薄膜包装袋上方的缺口进行封口处理,将封膜件3设置在两个拉膜件4之间,实现拉膜和封膜同步进行,无需另设一个工位进行封口处理,减少占地,提高生产效率。

[0033] 进一步的,导膜件5包括第一导膜板51和第二导膜板52,安装板6的右侧固定有条板7,具体的,条板7具有滑动部和限位部,滑动部一体成型在限位部的右侧,第一导膜板51滑动连接在条板7上,第二导膜板52包括横板521、第一竖板522、以及第二竖板523,第一竖板522的顶端与安装板6的底部固定连接,第一竖板522位于安装板6的右侧,第一竖板522的底端与横板521的右端一体成型,第一竖板522上开设有进膜口524,第二竖板523的顶端与安装板6的底部固定连接,第二竖板523位于安装板6的左侧,第二竖板523的底端与横板521的左端一体成型,第二竖板523上开设有出膜口525,两组拉膜件4均位于第一竖板522和第二竖板523之间,且均位于横板521的上方,横板521的中部开设有一条过膜缝526,过膜缝526与进膜口524连通,且过膜缝526与出膜口525连通,被对折后的塑料薄膜经过第二导膜板52的导向后进入第一导膜板51的过膜缝526内,使得塑料薄膜包装袋上方的缺口变小,通过过膜缝526使得塑料薄膜能有效依次经过位于右侧的拉膜件4、封膜件3、以及位于左侧的拉膜件4。

[0034] 进一步的,封膜件3包括两根加热棒31、第一封轮体32、第二封轮体33、以及伸缩件34,两根加热棒31均固定在安装板6上,且两根加热棒31分别位于过膜缝526的前后两侧,并且两根加热棒31均位于第一封轮体32和第二封轮体33的右侧,第一封轮体32和第二封轮体33分别位于过膜缝526的前后两侧,具体为第一封轮体32位于第二封轮体33的后侧,伸缩件34固定在安装板6的顶部,伸缩件34的左端与第一封轮体32和第二封轮体33接触配合,塑料薄膜经过加热棒31的加热后随即经过第一封轮体32和第二封轮体33,通过第一封轮体32和第二封轮体33对加热后的塑料薄膜进行压合并输送,该过程塑料薄膜包装袋上方的缺口被热封闭完成封边,并且不用涂布胶水,通过伸缩件34的伸缩调节第一封轮体32和第二封轮体33之间的间距。

[0035] 进一步的,第一封轮体32包括第一轴承座321、第一转轴322、第二轴承座323、第一连接板324、第二转轴325、第三轴承326、第一齿轮327、第二齿轮328以及第一滚轮329,第一轴承座321固定在安装板6上,第一转轴322穿过第一轴承座321,第一转轴322与第一轴承座321转动配合,且第一转轴322的上端位于安装板6的上方,第一转轴322的下端位于安装板6的下方,第二轴承座323套设在第一转轴322的上部,且第二轴承座323与第一转轴322转动配合,第一齿轮327固定套设在第一转轴322的下部,第一连接板324固定在第二轴承座323的底部,第一转轴322穿过第一连接板324,安装板6上开设有第一移位孔8,第一移位孔8位于第一轴承座321的左侧,第二转轴325的上部固定在第一连接板324上,第二转轴325的下部穿过第一移位孔8延伸至安装板6的下方,第三轴承326套设在第二转轴325的下部,且第

三轴承326与第二转轴325转动配合,第一滚轮329固定套设在第三轴承326的外圈上,第二齿轮328固定套设在第一滚轮329的上部,第二转轴325穿过第二齿轮328,第二齿轮328与第一齿轮327啮合,第二封轮体33包括第三转轴331、第四轴承座332、第二连接板333、第四转轴334、第五轴承335、以及第二滚轮336,第三转轴331固定在安装板6上,且第三转轴331位于第一转轴322的前侧,第四轴承座332套设在第三转轴331的上部,且第四轴承座332与第三转轴331转动配合,第二连接板333固定在第四轴承座332的底部,第三转轴331穿过第二连接板333,安装板6上开设有第二移位孔9,第二移位孔9位于第三转轴331的左侧,第四转轴334的上部固定在第一连接板324上,第四转轴334的下部穿过第二移位孔9延伸至安装板6的下方,第五轴承335套设在第四转轴334的下部,且第五轴承335与第四转轴334转动配合,第二滚轮336固定套设在第五轴承335的外圈上,传动组2带动第一转轴322转动,进而带动第一齿轮327转动,通过第一齿轮327的转动使得第二齿轮328转动,进而带动第一滚轮329转动,第二滚轮336作为传动轮跟随第一滚轮329一起转动,将热封完成的塑料薄膜包装袋送走。

[0036] 进一步的,伸缩件34包括气缸341、连接座342、以及立柱343,第一连接板324上设有第一凸出部3241,第一凸出部3241开设有第一凹槽3242,第二连接板333上设有第二凸出部3331,第二凸出部3331开设有第二凹槽3332,气缸341固定在安装板6的顶部,连接座342固定在气缸341的伸缩端的左端部,立柱343的固定在连接座342上,立柱343穿过第一凹槽3242和第二凹槽3332,且立柱343的外壁分别与第一凹槽3242和第二凹槽3332的内壁接触,气缸341为PBDA气缸,通过气缸341的伸缩带动连接座342左右运动,进而带动立柱343左右运动,通过立柱343与第一凹槽3242和第二凹槽3332的配合,立柱343推动第一凸出部3241和第二凸出部3331运动,使得第一连接板324以第一转轴322为支点前后摆动,进而带动第一滚轮329前后摆动调节位置,同理,第二凸出部3331运动使得第二连接板333以第三转轴331为支点前后摆动,进而带动第二滚轮336前后摆动调节位置,首次拉膜时需要人工将塑料薄膜的左端依次穿过位于右侧的拉膜件4、封膜件3、以及位于左侧的拉膜件4,具体为人工将塑料薄膜的左端穿过第一滚轮329和第二滚轮336之间的缝隙,塑料薄膜穿过第一滚轮329和第二滚轮336之间的缝隙后,通过气缸341收缩,带动第一凸出部3241和第二凸出部3331向右运动,使得第一连接板324以第一转轴322为支点向前摆动,使得第一滚轮329向前摆动靠近第二滚轮336,同理,第二凸出部3331向右运动,使得第二连接板333以第三转轴331为支点向后摆动,使得第二滚轮336向后摆动靠近第一滚轮329,实现对塑料薄膜包装袋的两个膜边的压合和输送。

[0037] 进一步的,高度调节件1包括底板11、立架12、导柱13、导向架14、丝杆15、螺母16、以及把手17,立架12的底端固定在底板11的顶部,导柱13的底端固定在底板11的顶部,导向架14套设在导柱13上,导向架14与导柱13滑动配合,安装板6与导向架14固定连接,螺母16固定在安装板6的底部,丝杆15的底端转动连接在底板11上,丝杆15的顶端穿过螺母16和安装板6与把手17固定连接,丝杆15与螺母16配合,通过高度调节件1调节安装板6及其上结构上下运动,以适应不同高度的塑料薄膜的拉膜和封边处理,具体为,通过转动把手17,带动丝杆15转动,通过丝杆15与螺母16的配合,使得安装板6及其上结构上下运动,通过导柱13和导向架14的配合既起到导向作用,也确保了丝杆15与螺母16的有效配合。

[0038] 进一步的,拉膜件4包括第一包胶轮41、第五转轴42、第六轴承座43、第二包胶轮

44、偏心轴45、第七轴承座46、套块47、拨轮杆48、以及卡板49,第六轴承座43固定在安装板6上,第五转轴42穿过第六轴承座43,第五转轴42与第六轴承座43转动配合,且第五转轴42的上部分位于安装板6的上方,第五转轴42的下部分位于安装板6的下方,第一包胶轮41固定在第五转轴42的底部,第七轴承座46固定在安装板6上,且第七轴承座46位于第六轴承座43的前侧,偏心轴45穿过第七轴承座46,偏心轴45与第七轴承座46转动配合,且偏心轴45的上部分位于安装板6的上方,偏心轴45的下部分位于安装板6的下方,第二包胶轮44转动连接在偏心轴45的底端,具体为第二包胶轮44与偏心轴45底端之间通过轴承连接实现第二包胶轮44的转动,套块47固定套设在偏心轴45的上部,拨轮杆48转动连接在套块47上,卡板49固定在安装板6上,且卡板49位于拨轮杆48的下方,首次拉膜时需要人工将塑料薄膜的左端依次穿过位于右侧的拉膜件4、封膜件3、以及位于左侧的拉膜件4,具体为塑料薄膜穿过第一包胶轮41和第二包胶轮44之间的缝隙,首次拉膜时,将拨轮杆48往上推,使得拨轮杆48离开卡板49,然后往右推动拨轮杆48,使得套块47转动,带动偏心轴45转动,使得第二包胶轮44远离第一包胶轮41,首次拉膜完毕后,往左推动拨轮杆48,使得套块47反方向转动,带动偏心轴45反方向转动,使得第二包胶轮44靠近第一包胶轮41并跟随第一包胶轮41转动将塑料薄膜送走,然后往下推动拨轮杆48,使得拨轮杆48卡进卡板49进行限位。

[0039] 进一步的,传动组2包括第一齿链轮21、第二齿链轮22、第三齿链轮23、第四齿链轮24、第六转轴25、第八轴承座26、连板27、第五齿链轮28、链环29、以及电机210,电机210的型号为TS4603N1680,电机210固定在安装板6上,第一齿链轮21固定在电机210的顶部,第二齿链轮22固定在位于右侧的第五转轴42的上部,第四齿链轮24固定在位于左侧的第五转轴42的上部,第三齿链轮23固定在第一转轴322的上部且位于第二轴承座323的上方,第六转轴25的底部固定在安装板6上,第八轴承座26套设在第六转轴25的上部,第八轴承座26与第六转轴25转动配合,连板27的右端固定在第八轴承座26的底部,第五齿链轮28转动连接在连板27的左端,链环29依次绕设在第一齿链轮21、第五齿链轮28、第二齿链轮22、第三齿链轮23、以及第四齿链轮24上,通过电机210带动第一齿链轮21转动,并通过链环29实现第一齿链轮21、第二齿链轮22、第三齿链轮23、第四齿链轮24、以及第五齿链轮28的同步转动,从而实现拉膜件4和封膜件3的同步转动,第六转轴25、第八轴承座26、连板27、以及第五齿链轮28的设置起到张紧作用,确保传动组2的有效传动。

[0040] 进一步的,第一导膜板51包括轨道部511、竖直部512、以及导膜部513,轨道部511的底部固定在竖直部512的顶部,轨道部511与条板7滑动配合,导膜部513的顶部固定在竖直部512的底部,导膜部513的左部分延伸至进膜口524内且位于过膜缝526的下方,出膜口525倾斜设置,倾斜设置的出膜口525对封膜后的塑料薄膜包装袋的上封边进行整形处理,便于后续切膜处理。

[0041] 该文中出现的电器原件均与外侧的主控器及220V市电电性连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0042] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解;其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

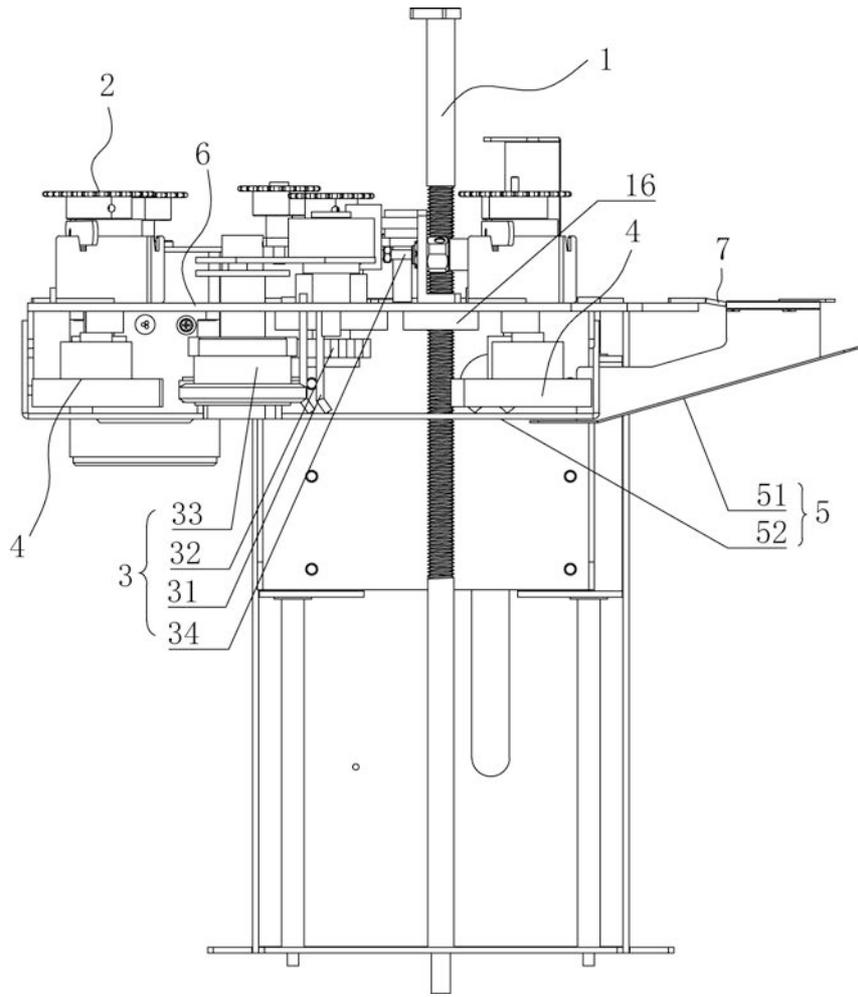


图1

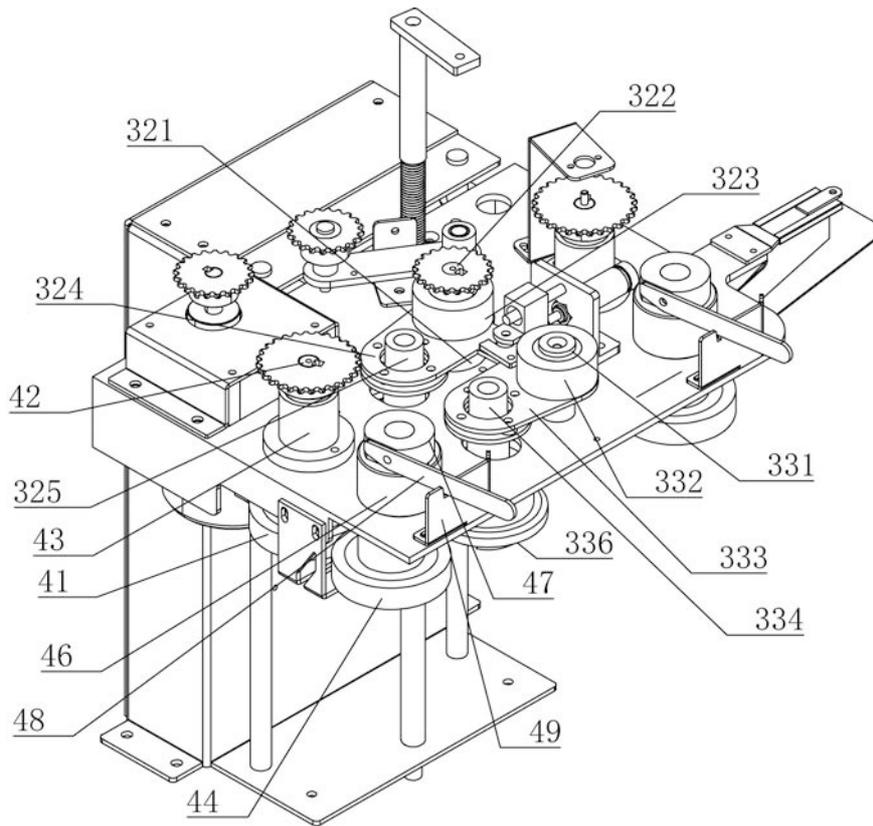


图2

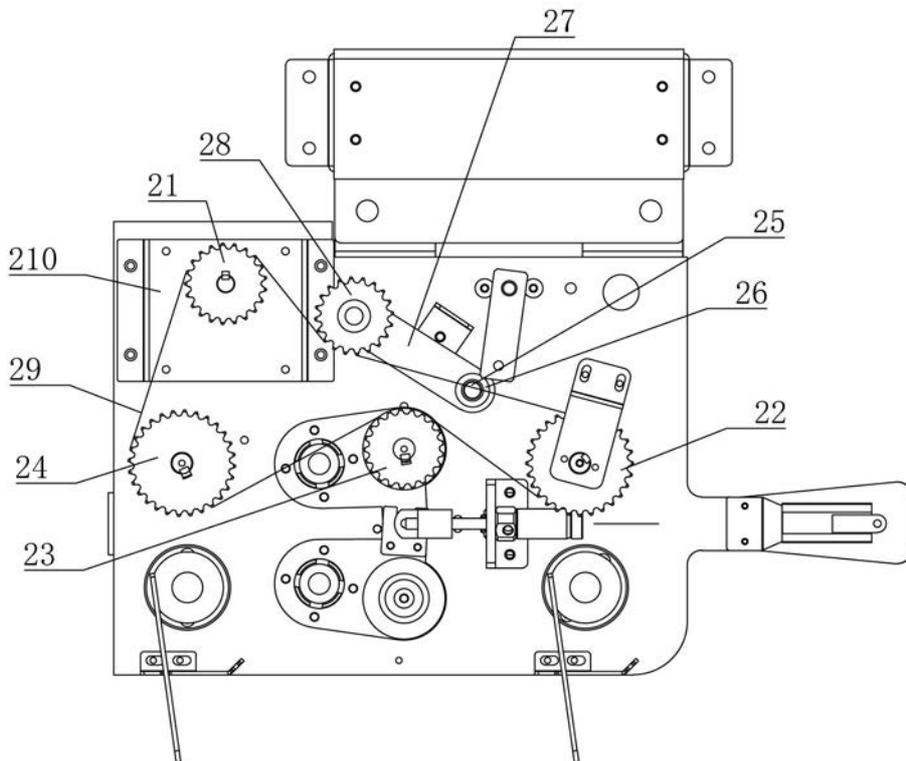


图3

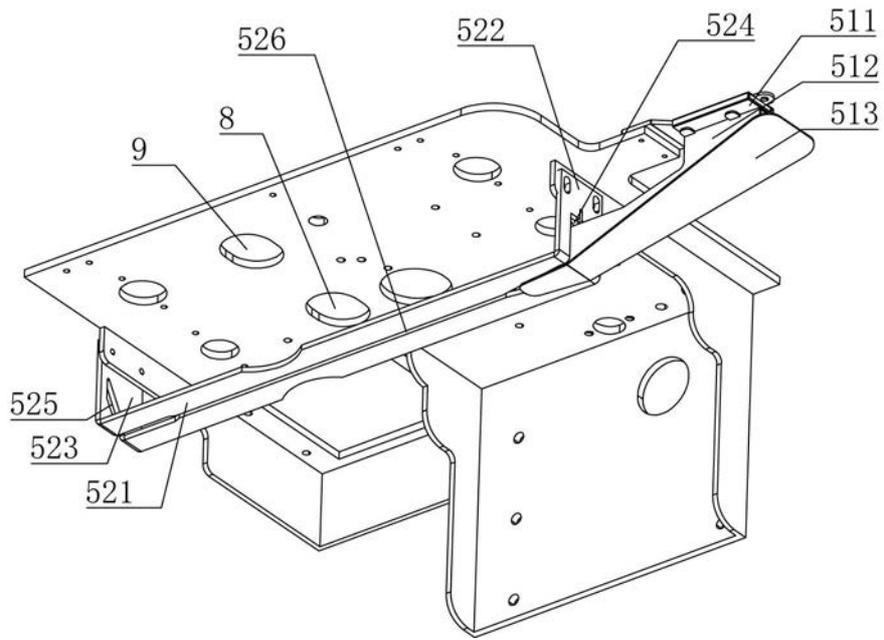


图4

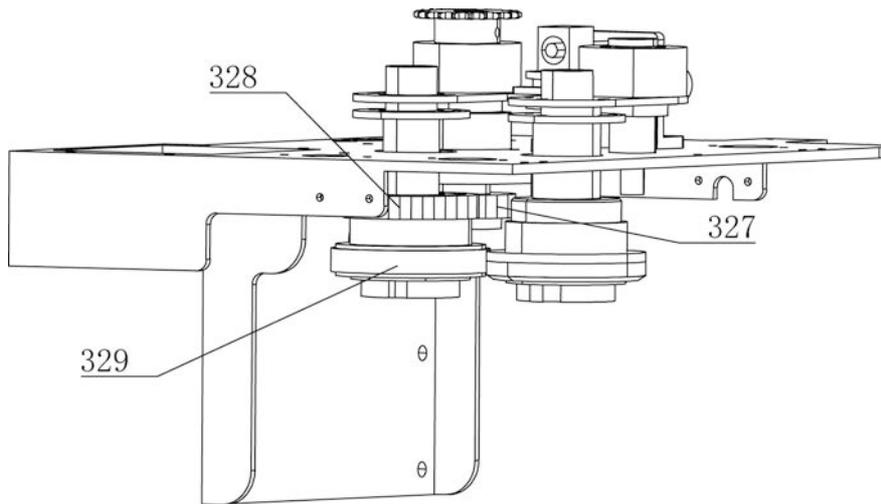


图5

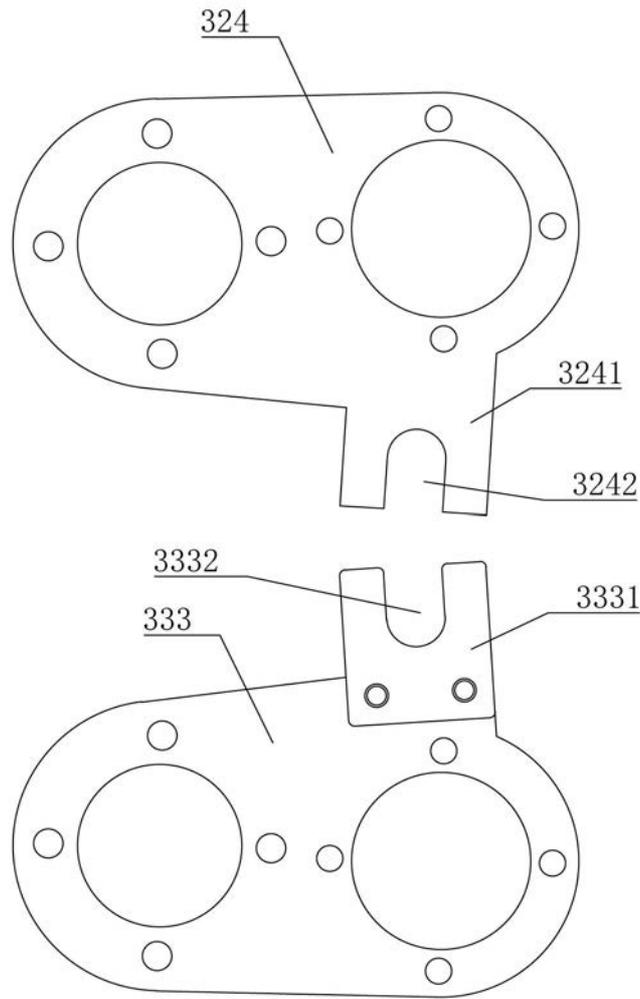


图6

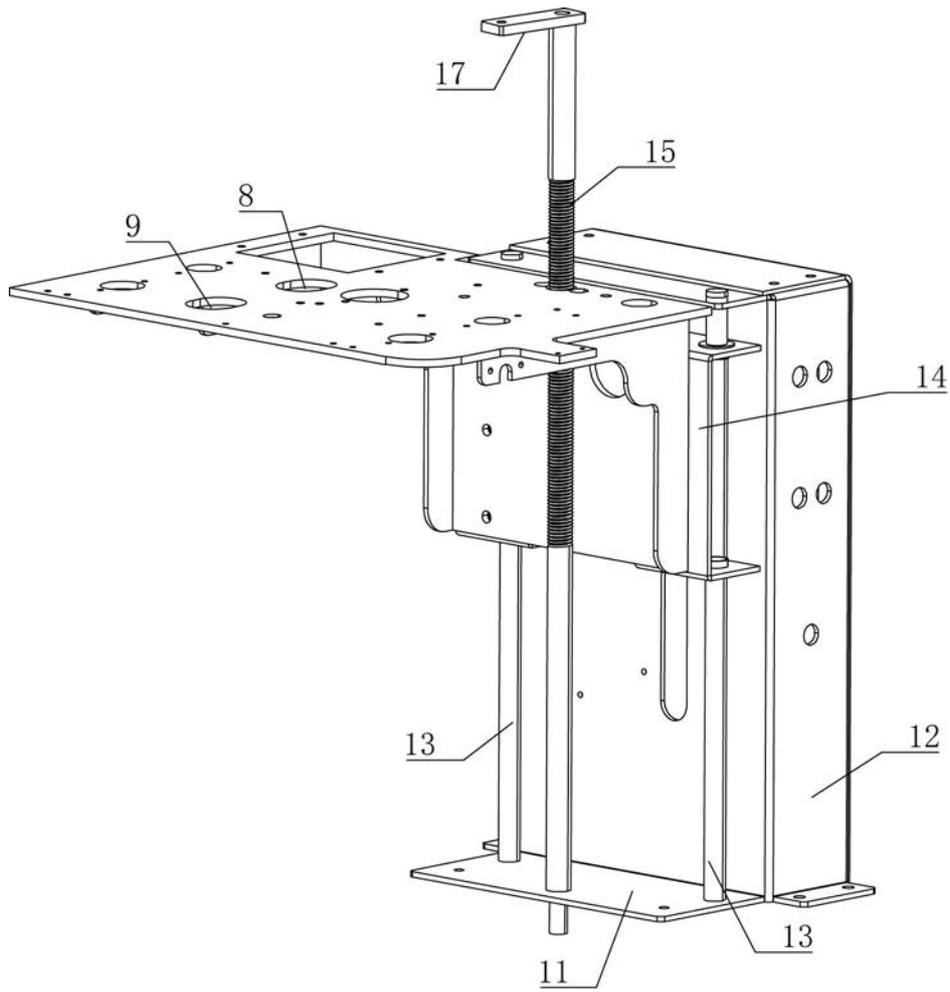


图7

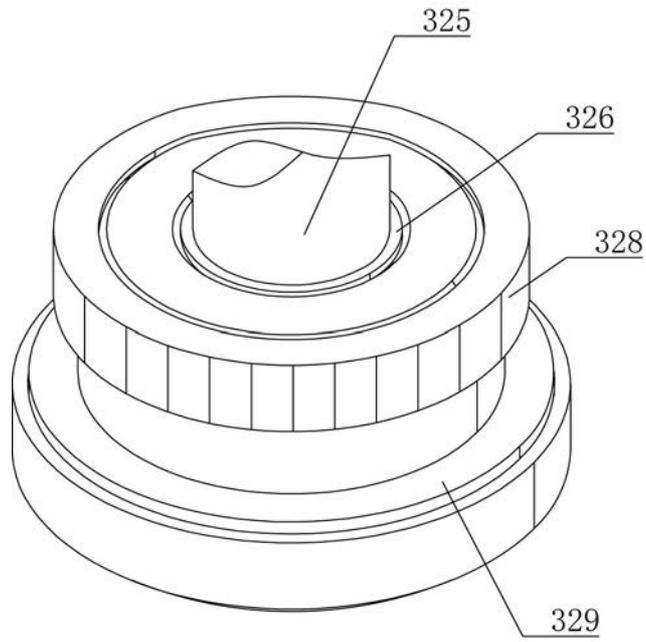


图8

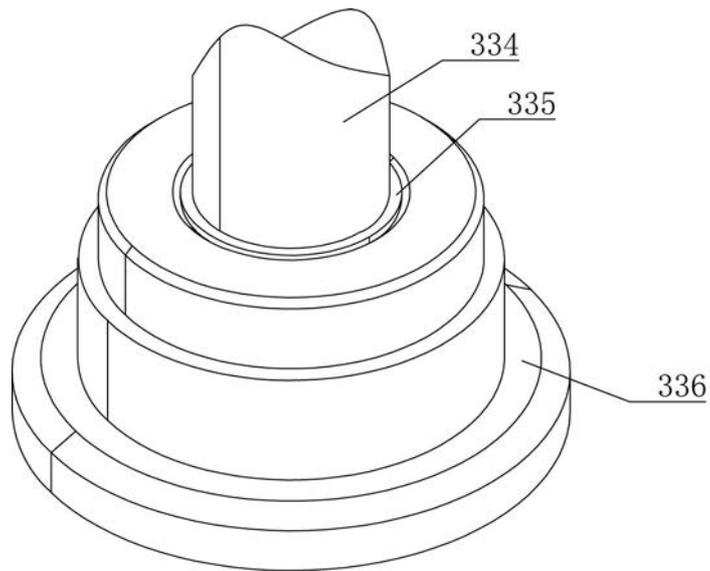


图9

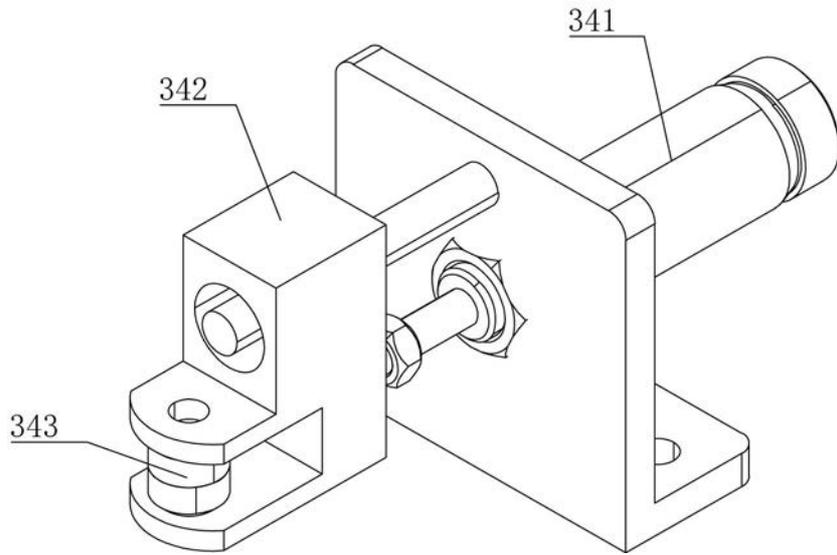


图10

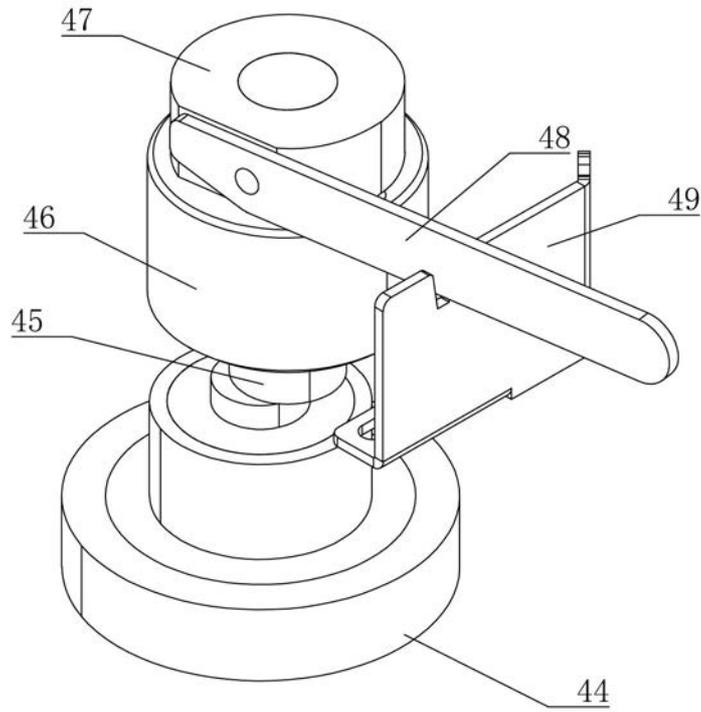


图11