



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216610556 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 27

(21) 申请号 202122981012.5

(22) 申请日 2021.11.30

(73) 专利权人 江苏丰彩包装材料有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市洋河新城金樽
路西侧

(72) 发明人 张松

(74) 专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有
限公司 11621

专利代理师 李麒麟

(51) Int.Cl.

B41G 1/02 (2006.01)

B41C 1/00 (2006.01)

B41F 19/06 (2006.01)

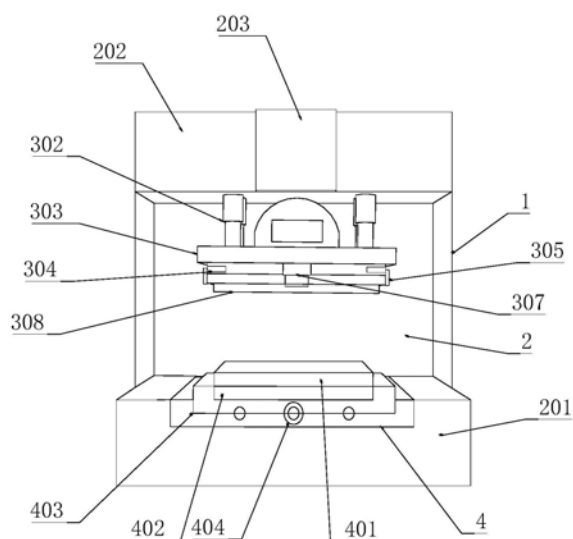
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种镂空烫金版及其加工设备

(57) 摘要

本实用新型涉及印刷设备技术领域,且公开了一种镂空烫金版及其加工设备,包括装置主体,装置主体包括加工仓、垂压机和放置板,加工仓下方安装有机座,控制箱表面安装有控制器,垂压机上方安装有压力感应器,液压杆下方连接功能板,功能板表面中心安装有托板,功能板下方安装有烫金图案板,放置板上方安装有烫金印板,安装槽下方安装有滑动板。该镂空烫金版及其加工设备,将烫金版放置于放置板和烫金印板上方,利用液压杆下压带动烫金图案板对烫金版进行加工,从而使烫金版两面同时加工,提高加工效率,还可通过控制器对液压杆进行控制,防止因力度过大对烫金版造成损坏,使烫金图案板能够便于更换,提高装置灵活性。



1. 一种镂空烫金版及其加工设备,包括装置主体(1),其特征在于:所述装置主体(1)包括加工仓(2)、垂压机(3)和放置板(4),所述加工仓(2)位于装置主体(1)中心,且加工仓(2)下方安装有机座(201),所述加工仓(2)上方安装有控制箱(202),且控制箱(202)表面安装有控制器(203),所述垂压机(3)位于装置主体(1)内部上方,且垂压机(3)上方安装有压力感应器(301),所述压力感应器(301)两侧均安装有液压杆(302),所述液压杆(302)下方连接功能板(303),且功能板(303)下方两侧均安装有回力装置(304),所述回力装置(304)一端连接夹杆(305),且回力装置(304)一侧开设有衔接槽(306),所述功能板(303)表面中心安装有托板(307),且功能板(303)下方安装有烫金图案板(308),所述放置板(4)位于装置主体(1)内部下方,且放置板(4)上方安装有烫金印板(401),所述烫金印板(401)下方开设有安装槽(402),且安装槽(402)下方安装有滑动板(403),所述滑动板(403)下方开设有滑动槽(404),且滑动槽(404)一端连接伸缩杆(405)。

2. 根据权利要求1所述的一种镂空烫金版及其加工设备,其特征在于:所述垂压机(3)与放置板(4)均位于加工仓(2)内部,且垂压机(3)位于加工仓(2)内部上方,所述垂压机(3)通过液压杆(302)与上方控制箱(202)相连接,且放置板(4)位于机座(201)中心上方,所述放置板(4)位于垂压机(3)下方。

3. 根据权利要求1所述的一种镂空烫金版及其加工设备,其特征在于:所述压力感应器(301)通过电源线与控制箱(202)和控制器(203)相连接,且压力感应器(301)下方连接功能板(303),所述垂压机(3)上方两侧均安装有液压杆(302),且安装槽(402)内部底端安装有缓冲垫。

4. 根据权利要求1所述的一种镂空烫金版及其加工设备,其特征在于:所述回力装置(304)位于垂压机(3)两侧,且回力装置(304)内部安装有弹簧,所述夹杆(305)整体为L型,且夹杆(305)位于烫金图案板(308)一侧,所述托板(307)位于烫金图案板(308)表面,且托板(307)底端与烫金图案板(308)相互衔接。

5. 根据权利要求1所述的一种镂空烫金版及其加工设备,其特征在于:所述放置板(4)表面安装有多个滑杆,且滑杆通过滑动槽(404)与滑动板(403)相互衔接,所述伸缩杆(405)位于放置板(4)一端,且伸缩杆(405)一端通过滑杆与滑动板(403)相连接。

一种镂空烫金版及其加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备技术领域，具体为一种镂空烫金版及其加工设备。

背景技术

[0002] 随着科学技术的发展和时代的进步，人们对于各种印刷工艺的研发也越来越丰富，烫金工艺就是近年来被使用的越来越多的印刷工艺之一，烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔通过加热，烫印到承印物表面的工艺过程，其主要被应用于高档、精美的包装装潢商标、挂历、书刊封面、卡片、皮革等印刷品上，在烫金工艺中烫金版是重要的设备，因此市场上对于一种高效的镂空烫金版的需求也越来越迫切。现有的镂空烫金版往往结构较为简单，并且功能较为单一，在应用于烫金工艺中时，常见的镂空烫金版结构是一体的，当需要更换烫金图案时，往往需要更换整个镂空烫金版，从而会造成大量的原材料的浪费，并且在加工时对施压力度无法准确把控，容易造成烫金版损坏，且装置灵活性较低。

[0003] 鉴于此，我们提供了一种镂空烫金版及其加工设备。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种镂空烫金版及其加工设备，具备提高加工效率、控制施压力度防止烫金版受损、更换方便和提高装置灵活性等优点，解决了上述技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种镂空烫金版及其加工设备，包括装置主体，所述装置主体包括加工仓、垂压机和放置板，所述加工仓位于装置主体中心，且加工仓下方安装有机座，所述加工仓上方安装有控制箱，且控制箱表面安装有控制器，所述垂压机位于装置主体内部上方，且垂压机上方安装有压力感应器，所述压力感应器两侧均安装有液压杆，所述液压杆下方连接功能板，且功能板下方两侧均安装有回力装置，所述回力装置一端连接夹杆，且回力装置一侧开设有衔接槽，所述功能板表面中心安装有托板，且功能板下方安装有烫金图案板，所述放置板位于装置主体内部下方，且放置板上方安装有烫金印板，所述烫金印板下方开设有安装槽，且安装槽下方安装有滑动板，所述滑动板下方开设有滑动槽，且滑动槽一端连接伸缩杆。

[0008] 优选的，所述垂压机与放置板均位于加工仓内部，且垂压机位于加工仓内部上方，所述垂压机通过液压杆与上方控制箱相连接，且放置板位于机座中心上方，所述放置板位于垂压机下方。

[0009] 通过上述技术方案，将烫金版放置于放置板和烫金印板上方，通过安装槽进行固定后利用伸缩杆传送至垂压机下方，利用液压杆下压带动烫金图案板对烫金版进行加工，从而使烫金版在加工过程能够受两面同时加工，提高加工效率。

[0010] 优选的，所述压力感应器通过电源线与控制箱和控制器相连接，且压力感应器下

方连接功能板,所述垂压机上方两侧均安装有液压杆,且安装槽内部底端安装有缓冲垫。

[0011] 通过上述技术方案,利用压力感应器与控制箱和控制器连接,有效将施压压力通过电源线传送至控制器和显示屏,同时还可通过控制器对液压杆进行控制,从而有效控制施压力度,防止因力度过大对烫金版造成损坏。

[0012] 优选的,所述回力装置位于垂压机两侧,且回力装置内部安装有弹簧,所述夹杆整体为L型,且夹杆位于烫金图案板一侧,所述托板位于烫金图案板表面,且托板底端与烫金图案板相互衔接。

[0013] 通过上述技术方案,利用夹杆与托板的位置关系和特殊结构,可对烫金图案板单独进行固定和锁紧,使烫金图案板能够便于更换,且更换时无需连同上方装置一起更换,进一步提高装置工作效率。

[0014] 优选的,所述放置板表面安装有多个滑杆,且滑杆通过滑动槽与滑动板相互衔接,所述伸缩杆位于放置板一端,且伸缩杆一端通过滑杆与滑动板相连接。

[0015] 通过上述技术方案,利用滑动板与伸缩杆之间的位置关系,伸缩杆可通过滑杆带动滑动板进行移动,从而带动烫金印板进行移动和推出,使烫金印板能够更加准确的位于垂压机下方,从而提高装置灵活性。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种镂空烫金版及其加工设备,具备以下有益效果:

[0017] 1、该镂空烫金版及其加工设备,将烫金版放置于放置板和烫金印板上方,通过安装槽进行固定后利用伸缩杆传送至垂压机下方,利用液压杆下压带动烫金图案板对烫金版进行加工,从而使烫金版在加工过程能够受两面同时加工,提高加工效率,利用压力感应器与控制箱和控制器连接,有效将施压压力通过电源线传送至控制器和显示屏,同时还可通过控制器对液压杆进行控制,从而有效控制施压力度,防止因力度过大对烫金版造成损坏。

[0018] 2、该镂空烫金版及其加工设备,利用夹杆与托板的位置关系和特殊结构,可对烫金图案板单独进行固定和锁紧,使烫金图案板能够便于更换,且更换时无需连同上方装置一起更换,进一步提高装置工作效率,利用滑动板与伸缩杆之间的位置关系,伸缩杆可通过滑杆带动滑动板进行移动,从而带动烫金印板进行移动和推出,使烫金印板能够更加准确的位于垂压机下方,从而提高装置灵活性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构正面示意图;

[0020] 图2为本实用新型结构俯视示意图;

[0021] 图3为本实用新型结构放置板俯视局部示意图;

[0022] 图4为本实用新型结构功能板仰视局部示意图。

[0023] 其中:1、装置主体;2、加工仓;201、机座;202、控制箱;203、控制器;3、垂压机;301、压力感应器;302、液压杆;303、功能板;304、回力装置;305、夹杆;306、衔接槽;307、托板;308、烫金图案板;4、放置板;401、烫金印板;402、安装槽;403、滑动板;404、滑动槽;405、伸缩杆。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-4,一种镂空烫金版及其加工设备,包括装置主体1,装置主体1包括加工仓2、垂压机3和放置板4,加工仓2位于装置主体1中心,且加工仓2下方安装有有机座201,加工仓2上方安装有控制箱202,且控制箱202表面安装有控制器203,垂压机3位于装置主体1内部上方,且垂压机3上方安装有压力感应器301,压力感应器301两侧均安装有液压杆302,液压杆302下方连接功能板303,且功能板303下方两侧均安装有回力装置304,回力装置304一端连接夹杆305,且回力装置304一侧开设有衔接槽306,功能板303表面中心安装有托板307,且功能板303下方安装有烫金图案板308,放置板4位于装置主体1内部下方,且放置板4上方安装有烫金印板401,烫金印板401下方开设有安装槽402,且安装槽402下方安装有滑动板403,滑动板403下方开设有滑动槽404,且滑动槽404一端连接伸缩杆405。

[0026] 具体的,垂压机3与放置板4均位于加工仓2内部,且垂压机3位于加工仓2内部上方,垂压机3通过液压杆302与上方控制箱202相连接,且放置板4位于机座201中心上方,放置板4位于垂压机3下方,优点是,将烫金版放置于放置板4和烫金印板401上方,通过安装槽402进行固定后利用伸缩杆405传送至垂压机3下方,利用液压杆302下压带动烫金图案板308对烫金版进行加工,从而使烫金版在加工过程能够受两面同时加工,提高加工效率。

[0027] 具体的,压力感应器301通过电源线与控制箱202和控制器203相连接,且压力感应器301下方连接功能板303,垂压机3上方两侧均安装有液压杆302,且安装槽402内部底端安装有缓冲垫,优点是,利用压力感应器301与控制箱202和控制器203连接,有效将施压压力通过电源线传送至控制器203和显示屏,同时还可通过控制器203对液压杆302进行控制,从而有效控制施压力度,防止因力度过大对烫金版造成损坏。

[0028] 具体的,回力装置304位于垂压机3两侧,且回力装置304内部安装有弹簧,夹杆305整体为L型,且夹杆305位于烫金图案板308一侧,托板307位于烫金图案板308表面,且托板307底端与烫金图案板308相互衔接,优点是,利用夹杆305与托板307的位置关系和特殊结构,可对烫金图案板308单独进行固定和锁紧,使烫金图案板308能够便于更换,且更换时无需连同上方装置一起更换,进一步提高装置工作效率。

[0029] 具体的,放置板4表面安装有多个滑杆,且滑杆通过滑动槽404与滑动板403相互衔接,伸缩杆405位于放置板4一端,且伸缩杆405一端通过滑杆与滑动板403相连接,优点是,利用滑动板403与伸缩杆405之间的位置关系,伸缩杆405可通过滑杆带动滑动板403进行移动,从而带动烫金印板401进行移动和推出,使烫金印板401能够更加准确的位于垂压机3下方,从而提高装置灵活性。

[0030] 在使用时,将烫金版放置于放置板4和烫金印板401上方,通过安装槽402进行固定后利用伸缩杆405传送至垂压机3下方,利用液压杆302下压带动烫金图案板308对烫金版进行加工,从而使烫金版在加工过程能够受两面同时加工,提高加工效率,利用压力感应器301与控制箱202和控制器203连接,有效将施压压力通过电源线传送至控制器203和显示屏,同时还可通过控制器203对液压杆302进行控制,从而有效控制施压力度,防止因力度过

大对烫金版造成损坏,利用夹杆305与托板307的位置关系和特殊结构,可对烫金图案板308单独进行固定和锁紧,使烫金图案板308能够便于更换,且更换时无需连同上方装置一起更换,进一步提高装置工作效率,利用滑动板403与伸缩杆405之间的位置关系,伸缩杆405可通过滑杆带动滑动板403进行移动,从而带动烫金印板401进行移动和推出,使烫金印板401能够更加准确的位于垂压机3下方,从而提高装置灵活性。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

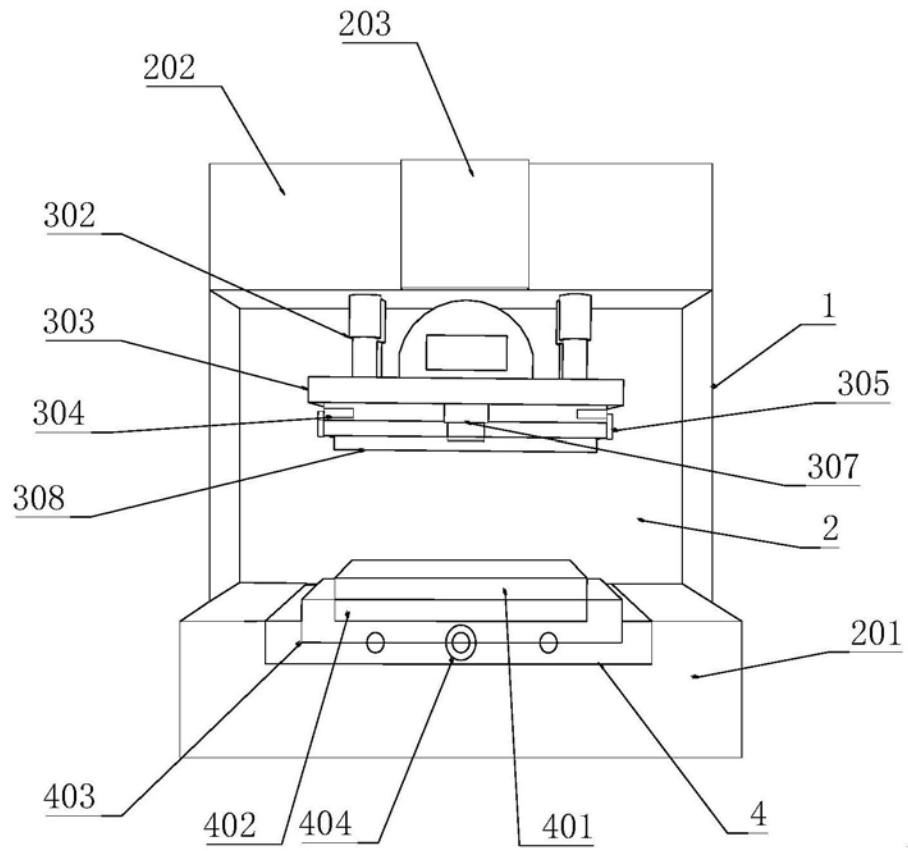


图1

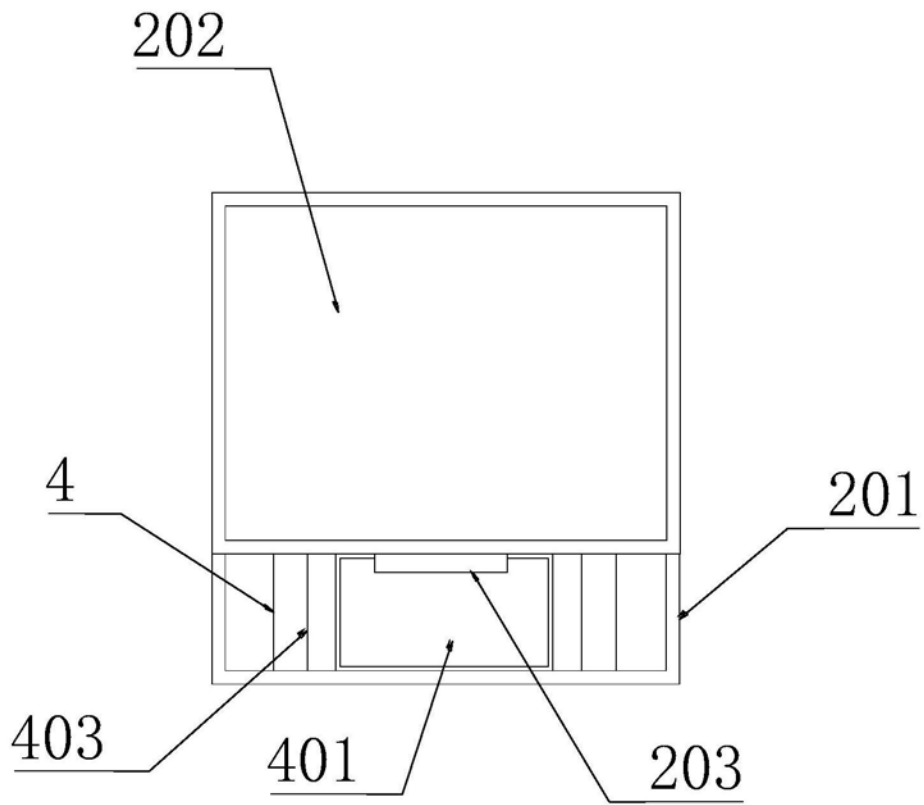


图2

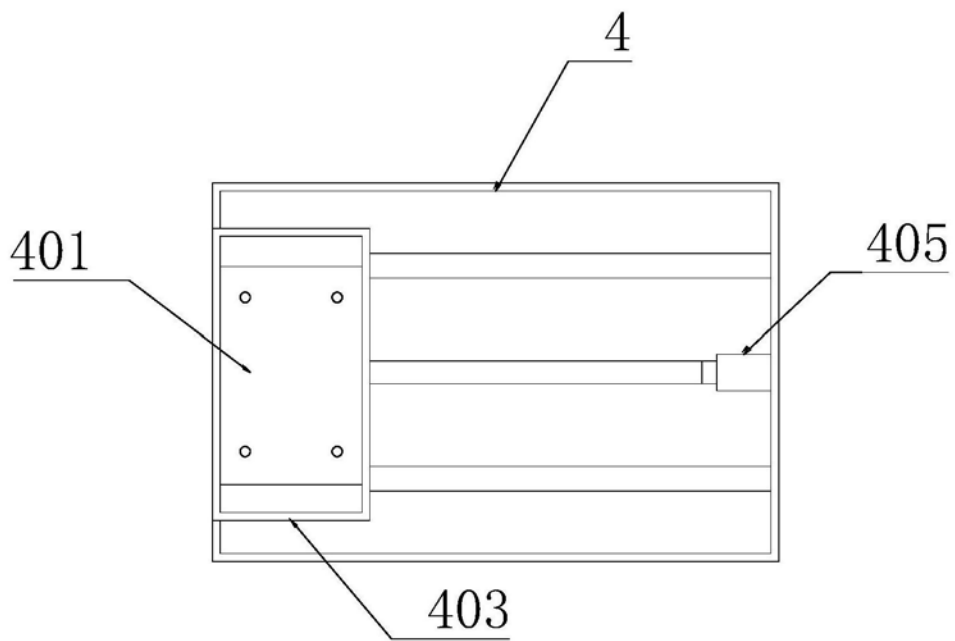


图3

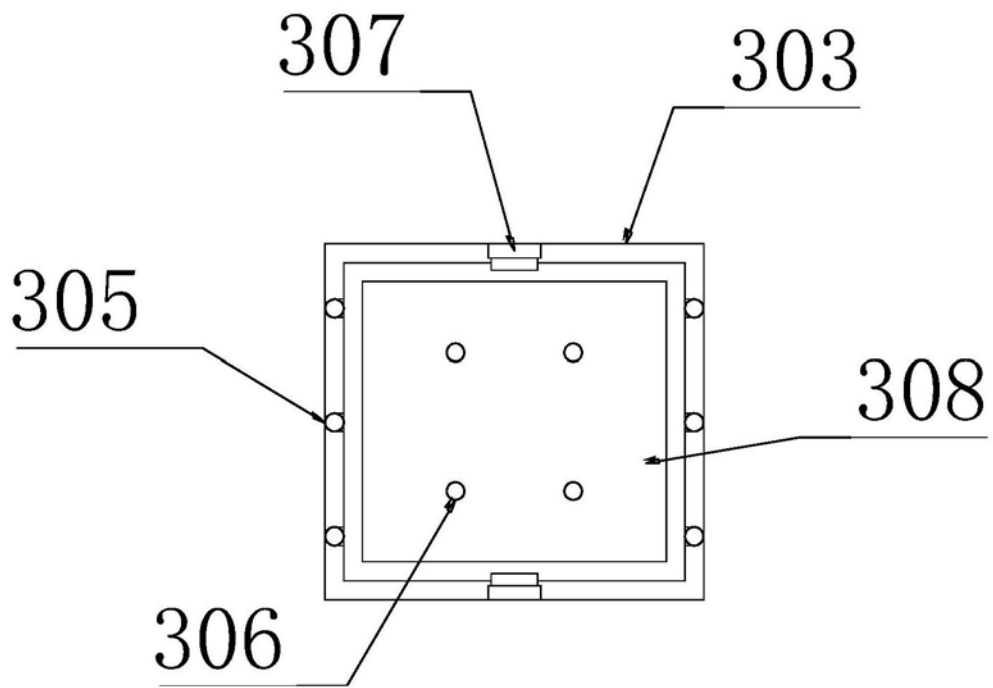


图4