(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 888 405**

(51) Int. CI.:

E04B 5/38 (2006.01)
E04G 11/36 (2006.01)
E04B 5/32 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.03.2016 E 16160856 (7)**

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.09.2021 EP 3070223**

(54) Título: **Cerco rectilíneo de elemento de construcción y elemento de construcción que comprende dicho cerco**

(30) Prioridad:

17.03.2015 FR 1552187

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
04.01.2022

(73) Titular/es:

KP1 (100.0%)
135, Avenue Pierre Semard, MIN Bâtiment D
84000 Avignon, FR

(72) Inventor/es:

ABRIC, LAURENT;
AITANTI, ERIC;
BENOIT, YURAIMA;
HAOUR, THIERRY y
REY, FRÉDÉRIC

(74) Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cerco rectilíneo de elemento de construcción y elemento de construcción que comprende dicho cerco

La invención se refiere a un cerco rectilíneo de un elemento de construcción para recibir al menos un accesorio receptor. La invención se refiere a un cerco rectilíneo de una prelosa para, en particular, la recepción de al menos un elemento de retención de modo que el elemento de retención y el cerco rectilíneo formen juntos una parte de encofrado para depositar una losa de compresión sobre la prelosa, donde la prelosa y la losa de compresión forman conjuntamente un suelo.

La invención también se refiere a un elemento de construcción que comprende dicho cerco. La invención se refiere a una prelosa que comprende dicho cerco. La invención se refiere, más en particular, aunque no exclusivamente, a una prelosa de hormigón que comprende dicho cerco y prefabricada en un emplazamiento de producción para su transporte a una obra de construcción de un edificio para ser instalada allí.

ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

El uso de prelosas para construir los pisos de un edificio permite ahorrar un tiempo considerable en la construcción de ese edificio. Por lo general, una prelosa se fabrica en un emplazamiento de producción para que sea lo suficientemente liviana como para ser transportada a una obra de construcción de un edificio y lo suficientemente fuerte como para soportar el peso de la losa de compresión depositada posteriormente sobre ella en la obra.

En una obra de construcción de un edificio, la formación de un suelo usando dichas prelosas consiste, en primer lugar, en la instalación de un conjunto de prelosas apoyadas en las paredes divisorias o en las vigas del edificio, de manera que cubran toda la superficie del suelo a formar. Después, una vez instaladas estas prelosas, los operarios colocan en la cara superior que definen, un conjunto de barras de refuerzo para formar las armaduras de la losa de compresión a depositar.

El encofrado de la losa de compresión a depositar tiene así un fondo formado por la cara superior de las prelosas, y un reborde periférico que está formado, en parte, por las paredes que rodean el suelo a construir, y, en parte, por elementos de encofrado adicionales, de madera u otro material, que los operarios añaden a lo largo de los bordes libres.

El hormigón para la losa de compresión se vierte así directamente sobre las prelosas.

Sin embargo, la instalación de estos elementos de encofrado adicionales de los bordes libres puede resultar tediosa. Además, si los elementos adicionales se colocan de forma incorrecta, el vertido del hormigón puede hacer que se muevan o incluso que se derrumben, por lo que el hormigón puede salirse del encofrado.

Para superar este inconveniente, se ha propuesto anclar un cerco en la prelosa de modo que los elementos de retención puedan entonces fijarse mediante un simple enclavamiento al cerco para formar con el cerco un encofrado de la losa de compresión. De esta manera, el reborde periférico del encofrado de la losa de compresión se puede implementar muy rápidamente en las regiones correspondientes a un borde libre del suelo a fabricar; ya no es necesario que los operarios fabriquen un reborde de encofrado con elementos de madera u otro tipo, basta con encajar en el cerco los elementos de retención. Un cerco de este tipo se describe, por ejemplo, en la patente FR 2 995 330 del presente solicitante.

Sin embargo, la fijación de los cercos a la prelosa puede resultar en sí tediosa.

El documento US 5 224 313 propone un encofrado, que tiene una estructura alveolar en el exterior, y que permite depositar una losa de hormigón mientras se aísla un espacio para anclar en el mismo, en una segunda fase, la base de una columna con hormigón hasta sustancialmente el mismo nivel que la losa de hormigón.

OBJETIVO DE LA INVENCIÓN

El objetivo de la invención es proporcionar una prelosa de acuerdo con la reivindicación 1.

SUMARIO DE LA INVENCIÓN

Para ello, el objetivo de la invención es una prelosa que comprende un cerco rectilíneo de un elemento de construcción que se extiende a lo largo de una línea recta determinada.

De acuerdo con la invención, el cerco comprende una estructura alveolada de material plástico que comprende celdas en relieve que se extienden desde la estructura hacia el exterior del cerco para quedar enfrentadas a un cuerpo de hormigón de la prelosa.

Debido a su estructura alveolada de material plástico, el cerco rectilíneo no solo es flexible y dúctil, sino también ligero. Esto facilita la manipulación del cerco rectilíneo y, por tanto, facilita su fijación al cuerpo de hormigón de la prelosa. Además, resulta posible disponer de un cerco de grandes dimensiones y, en particular, de gran longitud, lo que facilita aún más la fijación del cerco al cuerpo de hormigón. Por ejemplo, cuando el cerco está destinado a empotrarse en el hormigón de la prelosa, el cerco se puede colocar muy fácilmente en el molde de fabricación de la prelosa debido a su peso, su ductilidad y su flexibilidad, y se necesitan muchos menos cercos para formar un borde completo de la prelosa.

Además, debido nuevamente a la estructura alveolada de material plástico, es posible cortar fácilmente el cerco rectilíneo para modificar su longitud según las necesidades de producción. Este corte se puede realizar, por ejemplo, en el emplazamiento de producción de los elementos de construcción. Esto facilita una vez más la fijación del cerco rectilíneo a la prelosa.

Por otro lado, el cerco rectilíneo se puede fabricar por inyección de modo que su fabricación sea económica.

De acuerdo con un modo de realización particular, la estructura comprende al menos una fila de celdas en relieve que están dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta y que se extienden desde la estructura hacia el exterior del cerco con el fin de quedar enfrentadas a un cuerpo de hormigón de la prelosa.

De acuerdo con un modo de realización particular, la estructura comprende al menos un rebaje que la atraviesa, estando dispuesto el rebaje a una altura de la estructura mayor que la altura de la prelosa a la que se pretende fijar el cerco.

De acuerdo con un modo de realización particular, la estructura comprende al menos un pie de anclaje que se extiende desde una parte inferior de la estructura hacia el exterior del cerco.

La invención también se refiere a una prelosa que comprende un cuerpo de hormigón y al menos un cerco como el descrito anteriormente fijado al cuerpo de hormigón para formar, al menos, una parte de un borde de la prelosa.

Por lo tanto, los accesorios de construcción (elemento de retención, bloque de aislamiento térmico, dispositivo de seguridad, etc.) pueden fijarse al cerco mediante un simple enclavamiento.

A lo largo de la presente solicitud, los términos "inferior", "superior", "altura", "longitud"... deben entenderse en relación con la posición en servicio del cerco, es decir, la posición del cerco una vez colocado en un molde de fabricación de la prelosa o una vez fijado a la prelosa.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La invención se entenderá mejor a la luz de la siguiente descripción de modos de realización particulares no limitantes de la invención. Se hará referencia a las figuras adjuntas, en las que:

- la figura 1 es una vista en perspectiva del cerco de acuerdo con un primer modo de realización de la invención,

- la figura 2 es una vista anterior del cerco ilustrado en la figura 1,

- la figura 3 es una vista posterior del cerco ilustrado en la figura 1,

- la figura 4 es una vista en perspectiva del cerco ilustrado en la figura 1 cuando está en posición en el molde de fabricación de un elemento de construcción asociado,

- la figura 5 es una vista en perspectiva de un elemento de construcción del cerco ilustrado en la figura 1 incorporado en dicho elemento de construcción, así como de un accesorio de construcción destinado a ser encajado en el cerco de acuerdo con un movimiento correspondiente a la flecha ilustrada,

- la figura 6 es una vista en perspectiva del cerco de acuerdo con un segundo modo de realización de la invención.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN

Con referencia a las figuras 1 a 3, el cerco de acuerdo con el primer modo de realización de la invención, designado de forma genérica como 1, es rectilíneo y se extiende a lo largo de una línea recta X.

De acuerdo con la invención, el cerco 1 comprende una estructura alveolada 2 de material plástico que comprende celdas en relieve que se extienden desde la estructura 2 hacia el exterior del cerco 1. Aquí, las diferentes celdas 2 están abiertas al exterior del cerco 1.

La estructura 2 está hecha, por ejemplo, de polipropileno.

En particular, la estructura 2 comprende una primera fila de celdas 3 dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta X (donde una de las celdas de la primera fila 3 está representada mediante una línea de puntos y designada como 4). Aquí, todas las celdas de la primera fila 3 son contiguas. La estructura 2 comprende una segunda fila de celdas 5 dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta X y contiguas de dos en dos (donde una de las celdas de la segunda fila 5 está representada mediante puntos y guiones y designada como 6), estando cada bloque de dos celdas contiguas (donde uno de los bloques está representado con guiones y designado como 7) separado por un espacio 8 del siguiente bloque de dos celdas contiguas. Gracias a los diferentes espacios 8, la estructura 2 es particularmente flexible.

La segunda fila de celdas 5 se extiende por debajo de la primera fila de celdas 3 de modo que una celda de la segunda fila 5 está en línea con una celda respectiva de la primera fila 3. Por tanto, la segunda fila de celdas 5 se extiende paralela a la primera fila de celdas 3.

Aquí, las celdas de la primera fila 3 son todas idénticas entre sí y las celdas de la segunda fila 5 son todas idénticas entre sí. En particular, las celdas de la primera fila 3 y las celdas de la segunda fila 5 tienen la misma longitud (dimensión tomada a lo largo de la línea recta X) y sustancialmente el mismo ancho (dimensión tomada a lo largo de una línea recta Y perpendicular a la línea recta X y correspondiente al relieve de las células). Las celdas de la segunda fila 5 tienen aquí una altura mayor que las celdas de la primera fila 3 (dimensión tomada a lo largo de una línea recta Z perpendicular a la línea recta X y a la línea recta Y).

De esta forma, todas las celdas de la estructura 2 se extienden desde la misma cara principal de la estructura 2. La otra cara principal de la estructura 2 se encuentra entonces libre de células y, por lo tanto, es sustancialmente lisa.

La estructura 2 comprende, por ejemplo, 29 celdas para la primera fila 3 y 20 celdas para la segunda fila 5.

Preferentemente, la estructura 2 comprende rebajes 9 (solo algunos de los cuales están referenciados) que cruzan la estructura 2 en su ancho. De manera más precisa, aquí, un rebaje 9 cruza la estructura 2 al nivel de cada una de las celdas de la segunda fila 5 y al nivel de cada espacio 8 que separa los bloques de dos celdas contiguas. Los rebajes 9 están dispuestos en la parte superior de las celdas de la segunda fila 5 y los espacios asociados 8, sustancialmente al nivel del límite entre la primera fila de celdas 3 y la segunda fila de celdas 5.

La parte superior de la estructura 2 comprende unas muecas de sujeción 10 (de las cuales solo se hace referencia a una parte) distribuidas regularmente a lo largo de la estructura 2 para el montaje de accesorios de construcción en el cerco 1 como se verá a continuación. Las muecas de sujeción 10 son idénticas. Las muecas de sujeción 10 se forman aquí en el límite entre la primera fila de celdas 3 y la segunda fila de celdas 5 mediante una inflexión en las paredes de las celdas. En cada límite hay una mueca de sujeción 10. En particular, cada mueca de sujeción 10 está coronada por un pico antiincrustante 11 (sólo algunos de los cuales están referenciados). Todos los picos antiincrustantes 11 son idénticos. Los picos antiincrustantes 11 se proporcionan aquí en las paredes de la primera fila de celdas 3 para formar una protuberancia que llega por encima de las muecas de sujeción 10. Los picos antiincrustantes 11 están configurados además para inclinarse hacia la parte inferior de la estructura 2.

La parte inferior comprende pies de anclaje 12. Los pies 12 se distribuyen regularmente a lo largo de la estructura 2. Los pies 12 son idénticos. Cada pie 12 se extiende aquí desde una parte inferior de la estructura 2 hacia el exterior del cerco 1. Cada pie 12 se extiende en línea con las paredes comunes a dos celdas contiguas de la segunda fila 5 (es decir, una pared normal a la línea recta X). La estructura 2 comprende aquí un pie 12 al nivel de cada bloque de dos celdas contiguas. La estructura 2 comprende, por ejemplo, diez pies 12.

En particular, la estructura 2 comprende dos alas 13 asociadas a cada pie 12. Cada ala 13 se extiende transversalmente al pie 12 asociado entre una parte inferior del pie 12 y la segunda fila de celdas 5. De manera más precisa, cada ala 13 se extiende desde la parte inferior del pie 12 hasta la pared exterior del bloque de dos celdas contiguas correspondientes a dicho pie 12, pared exterior paralela a la pared común a las dos celdas contiguas de dicho bloque.

Aquí, la parte inferior de la estructura 2 comprende al menos una pestaña 14 para posicionar el cerco 1. De manera más precisa, cada pestaña de posicionamiento 14 está dispuesta para extenderse a la normal de la estructura 2 hacia el exterior del cerco 1 en línea con las celdas, en la dirección del ancho de la estructura 2 (es decir, se extienden a lo largo de la línea recta Z).

La estructura 2 comprende aquí varias pestañas 14. Por ejemplo, la estructura 2 comprende dos pestañas 14.

Las pestañas 14 son idénticas, se extienden desde el mismo nivel de la parte inferior y se distribuyen a lo largo de la estructura 2. Cada pestaña 14 se extiende aquí desde la parte inferior de uno de los espacios 8 que separan dos bloques de celdas contiguas.

Los dos extremos longitudinales (a lo largo del eje X) de la estructura comprenden respectivamente medios de acoplamiento macho 15 y medios de acoplamiento hembra 16, por ejemplo, del tipo espiga/mortaja. De esta manera, resulta posible unir uno tras otro, de manera muy sencilla, varios cercos 1 acoplando los medios de acoplamiento hembra 16 a los medios de acoplamiento macho 15 de dos cercos 1 consecutivos.

En particular, el cerco 1 comprende un imán 17 que está dispuesto en la cara principal de la estructura 1 opuesta a aquella desde la que se extienden las celdas. El imán 17 está dispuesto de modo que sobresalga del resto de dicha cara principal. De manera más precisa, aquí, el imán 17 está dispuesto debajo de los distintos rebajes 9 de la estructura 2.

Preferentemente, el imán 17 tiene forma de tira. El imán 17 está dispuesto de manera que se extienda a lo largo de la línea recta X. El imán 17 permite así cubrir adecuadamente toda la longitud de la estructura 2.

El cerco 1 que se acaba de describir se fabrica preferentemente mediante inyección. Por tanto, el cerco 1 es rápido y fácil de fabricar.

En particular, el cerco 1 se fabrica en dos etapas:

durante una primera etapa, el imán 17 se fija a un molde de inyección de la estructura 2,

durante la segunda etapa, se forma la estructura 2 y el imán 17 se sobremoldea simultáneamente sobre la estructura 2 de modo que el imán 17 y la estructura 2 formen una estructura totalmente rígida.

Haciendo referencia a la figura 5, el cerco 1 que se acaba de describir está destinado a formar una parte o la totalidad (según su longitud) de uno de los bordes longitudinales de una prelosa 20, es decir, el cerco 1 está alineado de modo que el eje X es paralelo al borde longitudinal asociado de la prelosa 20. La prelosa 20 comprende un cuerpo de hormigón 21. El cuerpo 21 de la prelosa 20 está hecho aquí de hormigón pretensado y comprende cables de pretensado 22 orientados longitudinalmente y paralelos entre sí a lo largo del eje X.

Haciendo referencia a la figura 4, y de acuerdo con un modo de realización particular para fijar el cerco 1 a la prelosa 20, el cerco 1 se instala en un molde de fabricación 30 del cuerpo 21 de la prelosa 20 mientras se coloca a lo largo de uno de los márgenes longitudinales de este molde 30.

A continuación, los pies 12 se apoyan en una base del molde de fabricación 30. Los pies 12 permiten que un operario coloque correctamente de manera fácil y rápida el cerco 1 en el molde de fabricación 30 al servir de punto de referencia.

Asimismo, cada pestaña 14 se coloca en el molde de fabricación 30 de manera que se extienda justo debajo de los cables de pretensado 22 dispuestos en el molde de fabricación 30 para fijarse al cuerpo 21 de la prelosa 20. Por tanto, las pestañas 14 también desempeñan el papel de un punto de referencia para el operario.

Por tanto, resulta muy sencillo colocar el cerco 1 en el molde de fabricación 30 y comprobar que está correctamente colocado simplemente verificando si los cables de pretensado 22 están por encima de las pestañas 14 y si los pies 12 están apoyados el fondo del molde de fabricación 30.

A continuación, el hormigón se vierte en el molde de fabricación 30 para formar el cuerpo 21 de la prelosa 20.

Los picos antiincrustantes 11 permiten proteger las muecas de sujeción 10 durante el vertido del cuerpo 21 de la prelosa 20 y, en particular, del hormigón que podría arrojarse accidentalmente hacia dichas muecas de sujeción 10. Esto evita que el hormigón se solidifique en las muecas de sujeción 10, lo que sería perjudicial para el posterior montaje de los accesorios de construcción en dicho borde.

De forma ventajosa, los rebajes 9 permiten garantizar un equilibrio de las presiones sufridas por el cerco 1 durante el vertido del hormigón. Los rebajes 9 están dispuestos, por supuesto, de modo que se dispongan a una altura de la estructura 2 mayor que la altura del cuerpo 21 de la prelosa 20 de modo que el hormigón no pueda penetrar a través de los rebajes 9 entre el molde de fabricación 30 y el cerco 1.

Además, el imán 17 permite tanto colocar el cerco 1 en el molde de fabricación 30, de la misma manera que los pies 12 o las pestañas 14, como también mantener el cerco 1 en posición, incluso durante el vertido de hormigón, presionándolo contra el margen asociado.

En efecto, cuando el cerco 1 está dispuesto en el molde de fabricación 30, el imán 17 permite presionar el cerco 1 contra el margen mientras se adhiere al molde de fabricación 30. Esto evita la infiltración del hormigón entre el cerco 1 y el molde de fabricación 30 a nivel de la parte superior del cerco 1 durante el vertido del cuerpo 21, lo que podría dificultar un posterior montaje de accesorios de construcción en dicho cerco 1 tales como, por ejemplo, elementos de retención.

Debido a su forma alargada, el imán 17 también permite cubrir toda la longitud de la estructura 2 y, por tanto, presionar todo el cerco 1 contra el molde de fabricación 30.

Por supuesto, el cerco 1 está conformado para poder adaptarse a la forma del molde de fabricación 30, de modo que resulte posible su enchapado por el imán 17. En el caso de un chaflán entre el fondo del molde 30 y las paredes laterales del molde 30, los pies 12 quedan así inclinados con respecto al resto de la estructura 2 para poder ajustarse a la inclinación de dicho chaflán.

Una vez que el hormigón se ha vertido y ha terminado de fraguar, el cerco 1 se encuentra entonces fijado rígidamente al cuerpo 21 de la prelosa 20 para formar con él un todo rígido. La prelosa 20 se puede retirar entonces del molde de fabricación 30.

De esta manera, el cerco 1 se fija fácil y rápidamente al cuerpo 21 de la prelosa 20 mediante sobremoldeo durante la fabricación de dicho cuerpo 21.

Haciendo referencia a la figura 5, el cerco 1 está, por tanto, fijado rígidamente al cuerpo 21 al estar anclado al mismo. La parte inferior del cerco, correspondiente a la de la estructura y que se extiende aquí desde los pies 12 hasta sustancialmente el nivel de los rebajes 9 sin llegar no obstante a los mismos, está empotrada en el hormigón del cuerpo 21 de la prelosa 20.

El cerco 1 está así dispuesto de modo que las celdas se extiendan hacia el interior de la prelosa 20. Por lo tanto, parte de las celdas están parcialmente incrustadas en el hormigón del cuerpo 21 de la prelosa 20. La cara principal lisa del cerco 1 forma la superficie libre de la prelosa 20.

La parte superior de la estructura 2, correspondiente a la del cerco 1, sobresale por tanto de la cara superior del cuerpo 21 de la prelosa 20. A continuación, se puede montar un elemento de retención 40 o más elementos de retención sobre dicha parte superior de modo que los elementos de retención 40 y el cerco 1 constituyan conjuntamente una parte de encofrado de una losa de compresión destinada a depositarse sobre la prelosa 20.

Por tanto, la invención permite simplificar la realización del encofrado de la losa de compresión.

La invención permite, por ejemplo, depositar una losa de compresión sobre un conjunto de prelosas que no está rodeado de paredes o tabiques en toda su periferia en el momento del depósito.

Por supuesto, la invención no se limita al modo de realización descrito y es posible proporcionar variaciones de los modos de realización sin apartarse del alcance de la invención tal como se define en las reivindicaciones.

Además, el cerco es apto para recibir otros accesorios de construcción además de elementos de retención tales como bloques de material de aislamiento térmico, dispositivos de seguridad, etc.

Además, aunque aquí el elemento de construcción solo tiene un cerco, el elemento de construcción puede comprender un mayor número de cercos para formar uno de sus bordes, en particular, aunque no exclusivamente, longitudinal. Cercos sucesivos pueden estar anidados entre sí en sus extremos, o ser contiguos sin estar anidados o estar separados por espacios.

Los cercos se pueden volver a cortar a la longitud deseada para formar el borde del elemento de construcción de modo que el extremo cortado no comprenda ningún medio de acoplamiento a diferencia del extremo inicial formado, que una de las celdas no esté completa después del corte, etc.

El cerco puede ser diferente al descrito. Con referencia a la figura 6, y de acuerdo con un segundo modo de realización de la invención, la segunda fila de celdas puede, por tanto, comprender únicamente celdas contiguas entre sí. La primera fila de celdas y la segunda fila de celdas comprenderán el mismo número de celdas. Las pestañas se extenderán debajo de una de las celdas de la segunda fila, celda no asociada a un pie de anclaje.

De forma alternativa, el cerco puede no comprender pies, pestañas, etc. Las celdas, los pies, las pestañas, los picos antiincrustantes, las muescas de sujeción pueden no ser todos idénticos. El borde puede comprender un número diferente de filas de celdas. Las celdas no estarán necesariamente organizadas en filas.

Es posible que el cerco no comprenda un imán. En este caso, el cerco podría simplemente colocarse en el molde de fabricación del cuerpo del elemento de construcción, colocándose a lo largo de los márgenes de este molde, y, si es necesario, simplemente mantenerse en posición mediante dispositivos de retención externos.

Si el cerco tiene un imán, el imán se puede fijar al cerco de manera diferente al sobremoldeo, por ejemplo, utilizando adhesivo o mediante elementos de fijación de tipo tornillo u otro tipo.

Aunque aquí el cerco se fija al cuerpo de la prelosa mediante sobremoldeo durante la fabricación de dicho cuerpo, puede fijarse al cuerpo de la prelosa de forma diferente, por ejemplo, mediante elementos de fijación de tornillo u otro tipo.

REIVINDICACIONES

1. Prelosa que comprende un cuerpo de hormigón (21) y al menos un cerco (1) que se extiende a lo largo de una línea recta (X), comprendiendo el cerco una estructura alveolada (2) de material plástico que comprende celdas (4, 6) en relieve que se extienden desde la estructura hacia el exterior del cerco para quedar enfrentadas al cuerpo de hormigón (21), estando el cerco fijado al cuerpo de hormigón para formar al menos una parte de un borde de la prelosa, donde una parte superior del cerco sobresale de una cara superior del cuerpo de hormigón.

2. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que la estructura (2) comprende al menos una fila de celdas (3, 5) en relieve que están dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta (X) y que se extienden desde la estructura hacia el exterior del cerco (1) quedando enfrentadas al cuerpo de hormigón (21).

3. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 2, en la que las diferentes celdas de la fila (3, 5) son todas idénticas.

4. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 2, en la que la estructura (2) comprende una primera fila de celdas (3) dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta (X) y una segunda fila de celdas (5) dispuestas una al lado de la otra a lo largo de la línea recta (X), donde la segunda fila de celdas se extiende por debajo de la primera fila de celdas de modo que una celda de la segunda fila está en línea con una celda respectiva de la primera fila.

5. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 4, en la que las celdas de la primera fila (3) son todas idénticas entre sí y las celdas de la segunda fila (5) son todas idénticas entre sí, teniendo las celdas de la segunda fila una altura mayor que las celdas de la primera fila.

6. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que la estructura comprende al menos un rebaje (9) que la atraviesa, estando dispuesto el rebaje a una altura de la estructura (2) mayor que la altura de la prelosa.

7. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que una parte superior de la estructura (2) comprende muecas de sujeción (10) distribuidas regularmente a lo largo de la línea recta (X) para el montaje de accesorios de construcción en el cerco (1).

8. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 7, en la que la parte superior de la estructura (2) comprende picos antiincrustantes (11), donde cada pico antiincrustante corona respectivamente una de las muecas de sujeción (10).

9. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que la estructura (2) comprende al menos un pie de anclaje (12) que se extiende desde una parte inferior de la estructura hacia el exterior del cerco.

10. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que la estructura (2) comprende al menos una pestaña de posicionamiento (14) del cerco (1) que está dispuesta en la parte inferior de la estructura y que se extiende desde la estructura hacia el exterior del cerco para quedar enfrentada al cuerpo de hormigón (21).

11. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que los dos extremos longitudinales de la estructura (2) comprenden, respectivamente, medios de acoplamiento macho (15) y medios de acoplamiento hembra (16).

12. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además un imán (17) que está dispuesto en la estructura opuesta a las celdas en relieve.

13. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el imán (17) se extiende a lo largo de la línea recta (X).

14. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el imán (17) tiene forma de tira.

15. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que la estructura (2) es de polipropileno.

16. Prelosa de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el cerco (1) comprende una parte inferior de anclaje incrustada en el hormigón de la prelosa.

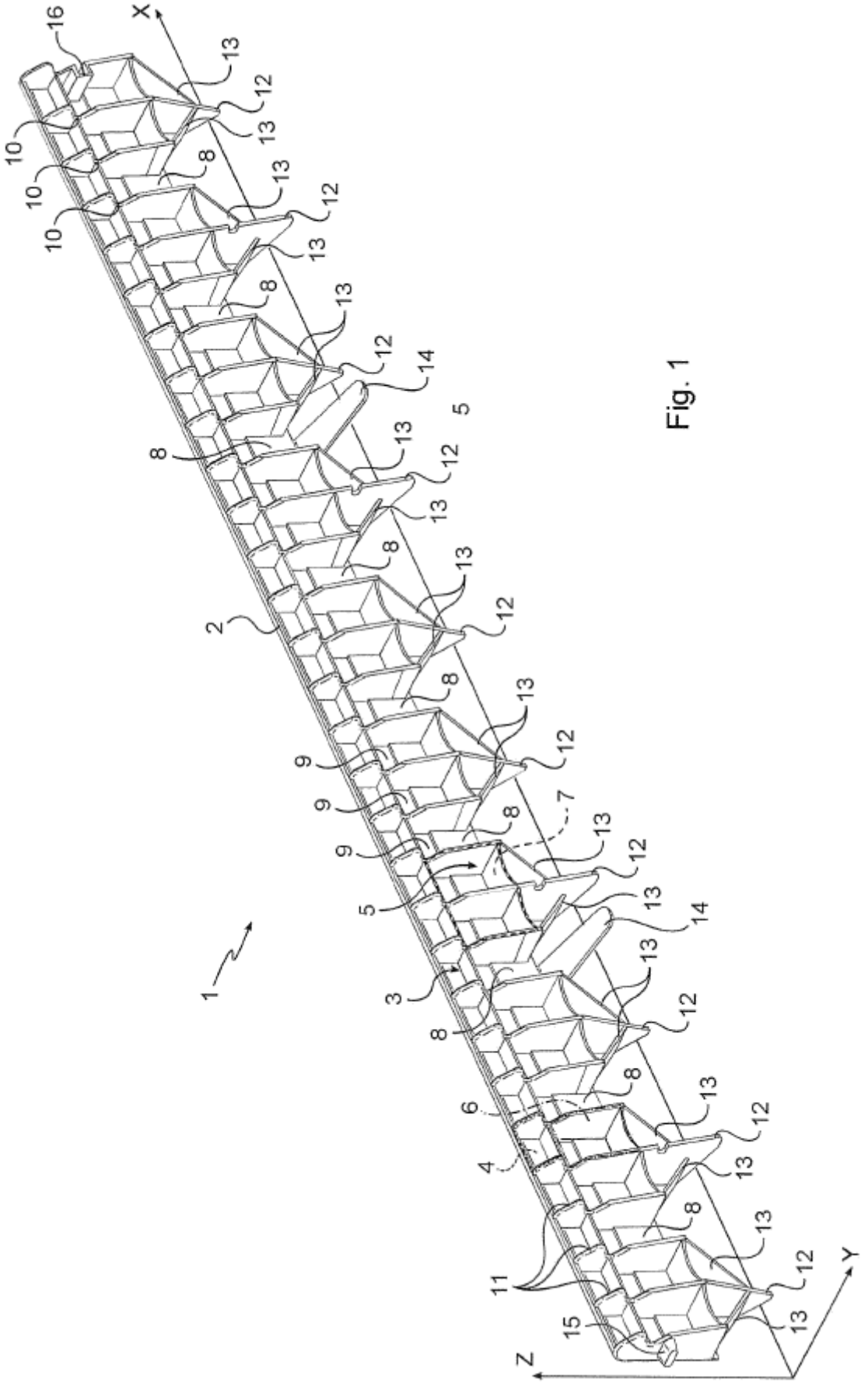


Fig. 1

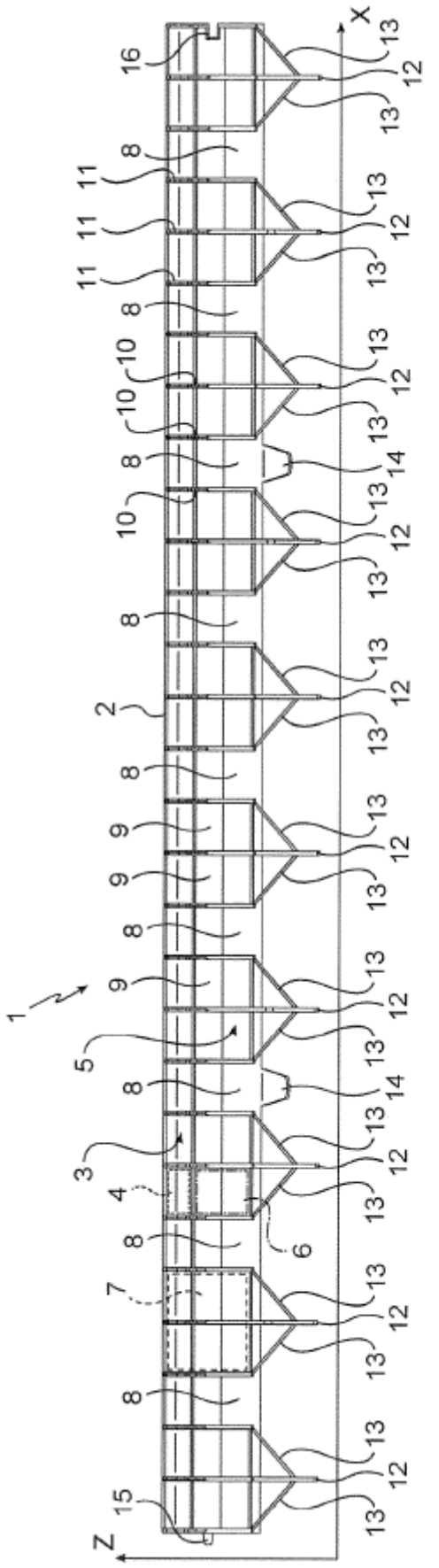


Fig. 2

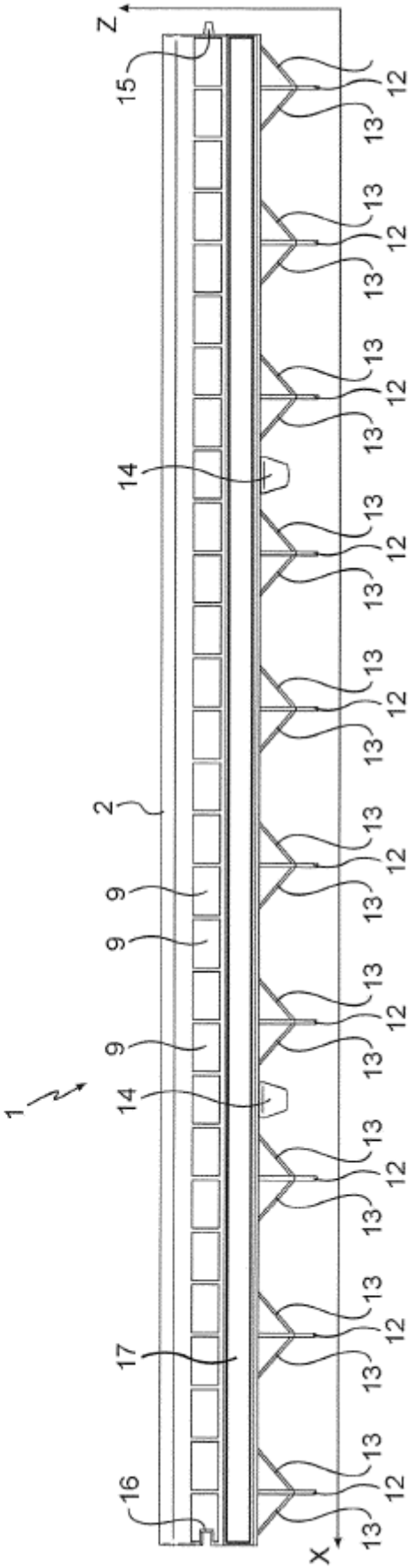


Fig. 3

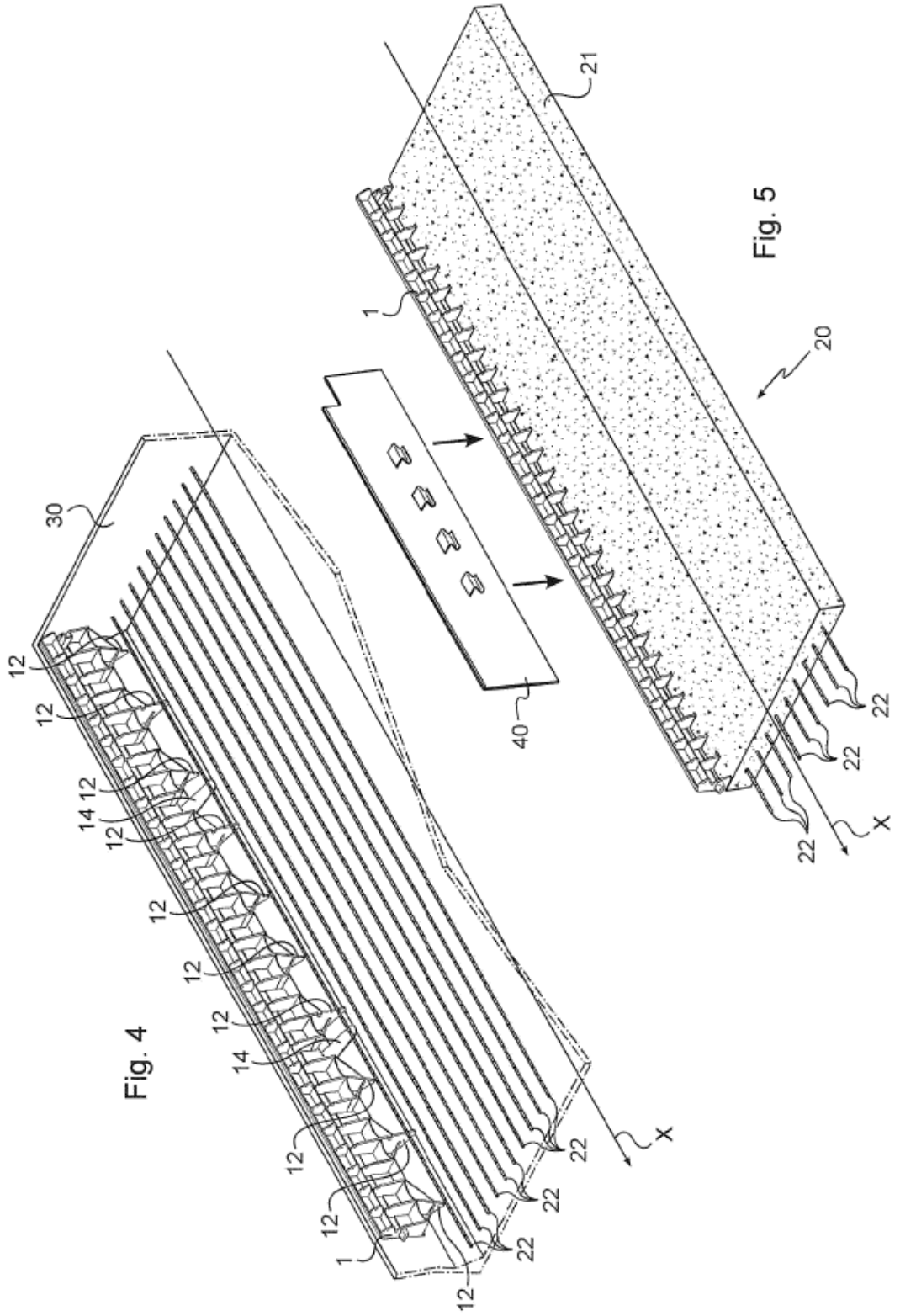

30
12
12
14
12
12
12
12
12
14
12
12
12
1
12
22
22
22
X

Fig. 4

21
1
20
40
22
22
22
X

Fig. 5

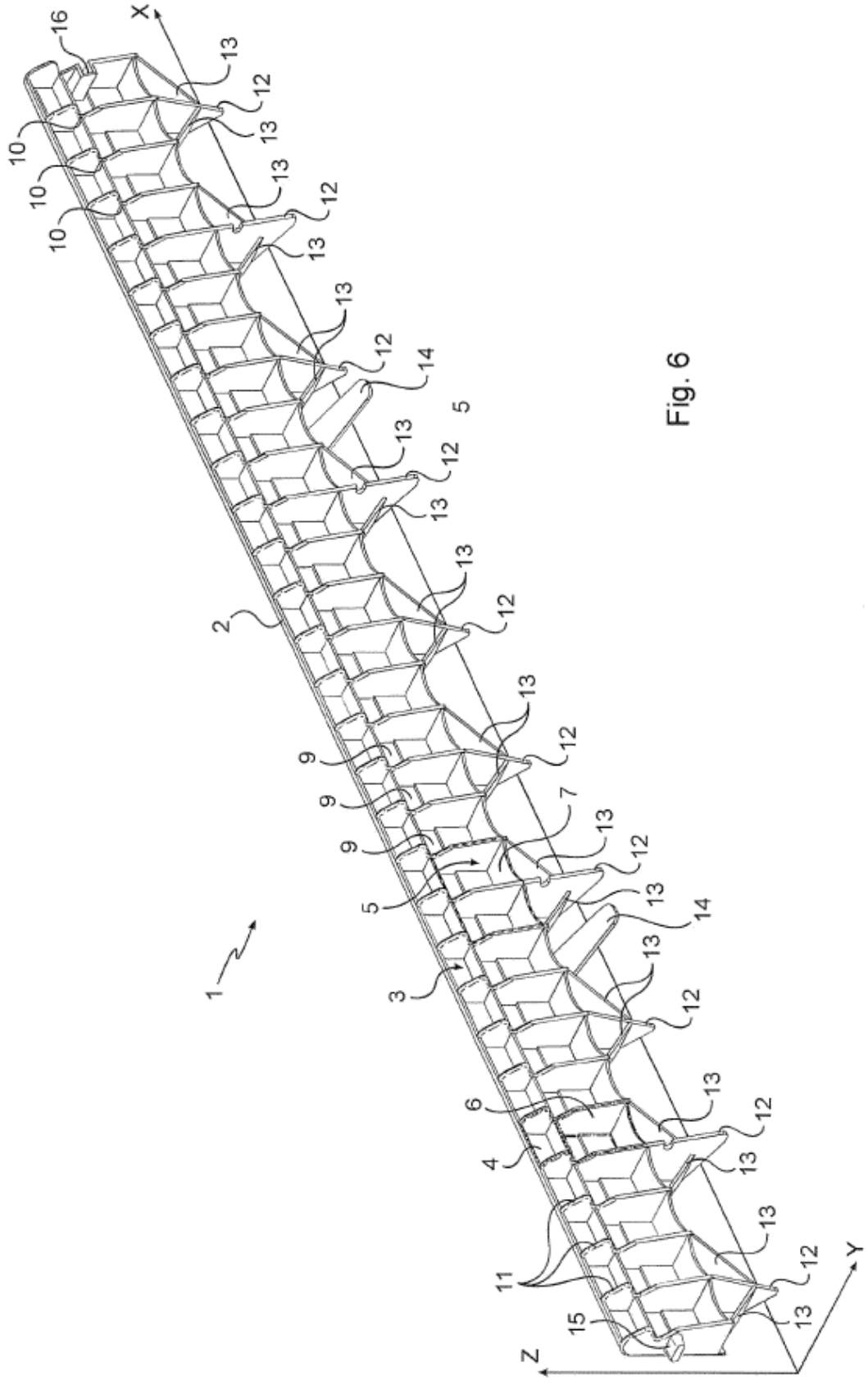


Fig. 6