



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205728024 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620402317.2

(22)申请日 2016.05.06

(73)专利权人 张蜜

地址 735211 甘肃省酒泉市玉门市新市区  
北街二村酒运司楼3单元7号

(72)发明人 张蜜

(51) Int. Cl.

A23P 30/10(2016.01)

A23P 30/40(2016.01)

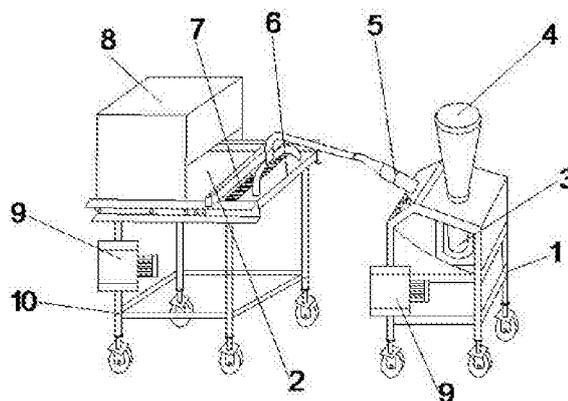
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种鱼棒成型机

### (57)摘要

本实用新型涉及一种鱼棒成型机,包括搅拌机机架、输送管和成型机机架,其特征在于:所述搅拌机机架顶端设有进料口,进料口下端连接有搅拌腔;所述搅拌腔通过输送管与来料仓相连接,来料仓出口处设有成型模;所述成型机机架上端固定有速冻装置,速冻装置一端通过输送带与成型模相连接;所述成型机机架与速冻装置之间设有电机。与现有技术相比本实用新型的有益效果在于:由于在来料仓出口处设有成型模,使得加工好的鱼棒经过成型模时自动成型,且容易清洁,同时在成型模之后设有输送带和速冻装置,使得已经成型的鱼棒不会粘结在成型模上,快速进入速冻装置后即可包装处理,整个环节使用时间少,提高了生产效率,也保证了食品的安全可靠。



1.一种鱼棒成型机,包括搅拌机机架(1)、输送管(5)和成型机机架(10),其特征在于:所述搅拌机机架(1)上固定一个内部设有搅拌刀的搅拌腔(3),所述搅拌机机架(1)与搅拌腔(3)之间设置电机(9);该搅拌腔(3)的顶部开设进料口(4),所述搅拌腔(3)的一侧下端连接输送管(5);所述成型机机架(10)上端固定有速冻装置(8),所述速冻装置(8)的前端通过输送带(2)与成形模(7)相连接;该成形模(7)与位于其前方的来料仓(6)连接;所述输送管(5)连接来料仓(6),所述搅拌腔(3)通过输送管(5)与来料仓(6)相连接;所述成型机机架(10)与速冻装置(8)之间设有电机(9)。

## 一种鱼棒成型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,具体讲是一种鱼棒成型机。

### 背景技术

[0002] 鱼棒类速冻食品不仅味道鲜美,口感清凉,而且储藏时间长不易腐烂,倍受人们的喜爱。目前,鱼棒多是在小作坊进行生产,通常采用绞肉机绞碎后,再放入模具中成型,操作繁琐,生产效率低,同时卫生质量得不到保证,严重威胁着人们的饮食安全。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种结构合理,操作简单,提高生产效率,保证卫生质量,能规模化生产的鱼棒成型机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样实现的:一种鱼棒成型机,包括搅拌机机架、输送管和成型机机架,其特征在于:所述搅拌机机架上固定一个内部设有搅拌刀的搅拌腔,所述搅拌机机架与搅拌腔之间设置电机;该搅拌腔的顶部开设进料口,所述搅拌腔的一侧下端连接输送管;所述成型机机架上端固定有速冻装置,所述速冻装置的前端通过输送带与成形模相连接;该成形模与位于其前方的来料仓连接;所述输送管连接来料仓,所述搅拌腔通过输送管与来料仓相连接;所述成型机机架与速冻装置之间设有电机。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型一种鱼棒成型机,结构合理,操作简单,通过输送管连接搅拌腔和成型装置,省去了人工将材料从绞肉机放到成型模具的步骤,提高了生产效率,避免了人工接触材料带来污染问题,保证了卫生质量;同时在成型模之后设有输送带和速冻装置,使已经成型的鱼棒不会粘结在成型模上,快速进入速冻装置后即可包装处理,能用于规模化生产。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明。

[0007] 图1为本实用新型结构示意图。

[0008] 图中:1.搅拌机机架,2.输送带,3.搅拌腔,4.进料口,5.输送管,6.来料仓,7.成形模,8.速冻装置,9.电机,10.成型机机架。

### 具体实施方式

[0009] 根据附图1所示的一种鱼棒成型机,包括搅拌机机架1、输送管5和成型机机架10,搅拌机机架1上固定一个内部设有搅拌刀的搅拌腔3,搅拌机机架1与搅拌腔3之间设置电机9;该搅拌腔3的顶部开设进料口4,搅拌腔3的一侧下端连接输送管5;成型机机架10上端固定有速冻装置8,速冻装置8的前端通过输送带2与成形模7相连接;该成形模7与位于其前方的来料仓6连接;搅拌腔3通过输送管5与来料仓6相连接;成型机机架10与速冻装置8之间设有电机9。

[0010] 使用时,启动搅拌机机架1下面的电机9,电机9带动搅拌腔3内搅拌刀搅拌鱼肉等材料,然后材料经过输送管5从来料仓6处溢出,当堆积到一定量后从成型模7挤出形成鱼肉棒,此时成型机架10下方的电机9带动输送带2开始转动,搅拌好的鱼肉等材料迅速经过速冻装置8后,从速冻装置8的出口处运出,经过包装后即可出售。

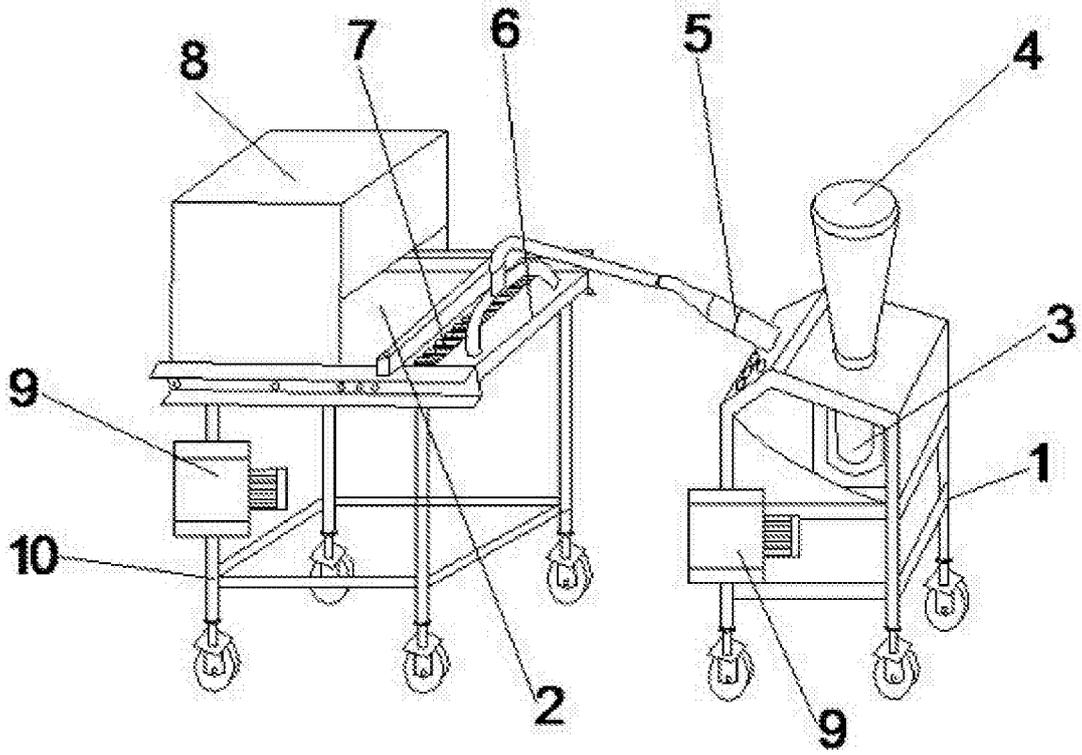


图1