



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105328366 A

(43) 申请公布日 2016. 02. 17

(21) 申请号 201510692137. 2

(22) 申请日 2015. 10. 23

(71) 申请人 芜湖汉峰科技有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
衡山路 99 号

(72) 发明人 后开明 沈本书

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B23K 37/00(2006. 01)

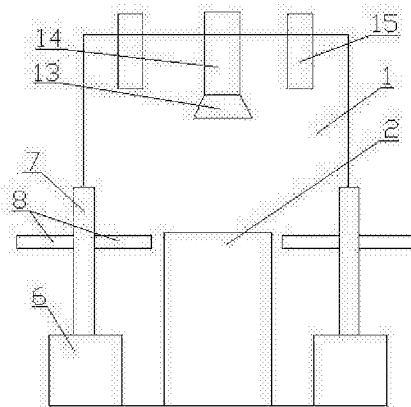
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

储液器生产的焊接工作房

(57) 摘要

本发明的目的是提供一种储液器生产的焊接工作房,包括有封闭的房体,所述房体内中间设置有焊接工作台;所述房体内位于焊接工作台前后两侧底部设置有滑行轨道,滑行轨道上设置有工作座供工人坐;所述焊接工作台中间设置有分隔板将焊接工作台分为前后对称的两部分进行工作;所述房体左右两侧壁底部设置有旋转电机,旋转电机上方连接有旋转板,旋转板左右两侧均设置有放料板;所述旋转板与房体侧壁为活动连接。本发明结构简单易操作,可以高效快速安全洁净进行焊接,适用于生产中。



1. 一种储液器生产的焊接工作房,包括有封闭的房体(1),其特征在于:所述房体(1)内中间设置有焊接工作台(2);所述房体(1)内位于焊接工作台(2)前后两侧底部设置有滑行轨道(3),滑行轨道(3)上设置有工作座(4)供工人坐;所述焊接工作台(2)中间设置有分隔板(5)将焊接工作台(2)分为前后对称的两部分进行工作;所述房体(1)左右两侧壁底部设置有旋转电机(6),旋转电机(6)上方连接有旋转板(7),旋转板(7)左右两侧均设置有放料板(8);所述旋转板(7)与房体(1)侧壁为活动连接。

2. 如权利要求1所述储液器生产的焊接工作房,其特征在于:所述房体(1)左侧的两个放料板(8)为待焊接料的上料工位,房体(1)右侧的两个放料板(8)为焊接完毕的料的下料工位。

3. 如权利要求1所述储液器生产的焊接工作房,其特征在于:所述焊接工作台(2)前后两侧顶部设置有向外侧倾斜的挡板(9),挡板(9)下方设置有吸灰腔(10),吸灰腔(10)位于滑行轨道(3)内侧;吸灰腔(10)底部连接第一吸灰管(11),吸灰管(11)位于房体(1)外底部;吸灰管(11)底部连接有吸灰机构(12)。

4. 如权利要求1所述储液器生产的焊接工作房,其特征在于:所述房体(1)内顶部中间设置有吸灰罩(13),吸灰罩(13)顶部连接有第二吸灰管(14),第二吸灰管(14)穿过房体(1)顶部伸出房体(1)外;所述房体(1)顶部位于第二吸灰管(14)两侧穿过设置有通风管(15),通风管(15)伸出房体(1)外。

储液器生产的焊接工作房

技术领域

[0001] 本发明涉及储液器的生产领域,尤其涉及一种储液器生产的焊接工作房。

背景技术

[0002] 储液器是压缩机的重要部件,起到贮藏、气液分离、过滤、消音和制冷剂缓冲的作用。储液器在生产过程中需要使用到焊接工艺,本公司主要采用气焊的方式进行焊接。目前对于储液器的焊接没有专门的工作房进行焊接,只是简单的工作台进行焊接,但是由于气焊过程中会产生大量的灰尘以及操作不方便,所以解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供一种储液器生产的焊接工作房,通过封闭的房体设置焊接工作台供焊接操作,通过滑行轨道来设置工作座供工人坐方便工人调整位置,通过设置旋转板来设置放料板对待焊接料和焊接完毕的料进行上下料,十分方便还保持房体的密封;并且设置挡板连接吸灰腔对工作台周边的灰尘进行吸取,以及吸灰罩对上方的灰尘进行吸取;解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种储液器生产的焊接工作房,包括有封闭的房体,所述房体内中间设置有焊接工作台;所述房体内位于焊接工作台前后两侧底部设置有滑行轨道,滑行轨道上设置有工作座供工人坐;所述焊接工作台中间设置有分隔板将焊接工作台分为前后对称的两部分进行工作;所述房体左右两侧壁底部设置有旋转电机,旋转电机上方连接有旋转板,旋转板左右两侧均设置有放料板;所述旋转板与房体侧壁为活动连接。

[0005] 进一步改进在于:所述房体左侧的两个放料板为待焊接料的上料工位,房体右侧的两个放料板为焊接完毕的料的下料工位。

[0006] 进一步改进在于:所述焊接工作台前后两侧顶部设置有向外侧倾斜的挡板,挡板下方设置有吸灰腔,吸灰腔位于滑行轨道内侧;吸灰腔底部连接第一吸灰管,吸灰管位于房体外底部;吸灰管底部连接有吸灰机构。

[0007] 进一步改进在于:所述房体内顶部中间设置有吸灰罩,吸灰罩顶部连接有第二吸灰管,第二吸灰管穿过房体顶部伸出房体外;所述房体顶部位于第二吸灰管两侧穿过设置有通风管,通风管伸出房体外。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过封闭的房体设置焊接工作台供焊接操作,通过滑行轨道来设置工作座供工人坐方便工人调整位置,通过设置旋转板来设置放料板对待焊接料和焊接完毕的料进行上下料,十分方便还保持房体的密封;并且设置挡板连接吸灰腔对工作台周边的灰尘进行吸取,以及吸灰罩对上方的灰尘进行吸取;本发明结构简单易操作,可以高效快速安全洁净进行焊接,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图1是本发明的正面剖视图。

[0010] 图 2 是本发明的侧面剖视图。

[0011] 其中 :1- 房体,2- 焊接工作台,3- 滑行轨道,4- 工作座,5- 分隔板,6- 旋转电机,7- 旋转板,8- 放料板,9- 挡板,10- 吸灰腔,11- 第一吸灰管,12- 吸灰机构,13- 吸灰罩,14- 第二吸灰管,15- 通风管。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图 1 和 2 所示,本实施例提供一种储液器生产的焊接工作房,包括有封闭的房体 1,所述房体 1 内中间设置有焊接工作台 2;所述房体 1 内位于焊接工作台 2 前后两侧底部设置有滑行轨道 3,滑行轨道 3 上设置有工作座 4 供工人坐;所述焊接工作台 2 中间设置有分隔板 5 将焊接工作台 2 分为前后对称的两部分进行工作;所述房体 1 左右两侧壁底部设置有旋转电机 6,旋转电机 6 上方连接有旋转板 7,旋转板 7 左右两侧均设置有放料板 8;所述旋转板 7 与房体 1 侧壁为活动连接。所述房体 1 左侧的两个放料板 8 为待焊接料的上料工位,房体 1 右侧的两个放料板 8 为焊接完毕的料的下料工位。所述焊接工作台 2 前后两侧顶部设置有向外侧倾斜的挡板 9,挡板 9 下方设置有吸灰腔 10,吸灰腔 10 位于滑行轨道 3 内侧;吸灰腔 10 底部连接第一吸灰管 11,吸灰管 11 位于房体 1 外底部;吸灰管 11 底部连接有吸灰机构 12。所述房体 1 内顶部中间设置有吸灰罩 13,吸灰罩 13 顶部连接有第二吸灰管 14,第二吸灰管 14 穿过房体 1 顶部伸出房体 1 外;所述房体 1 顶部位于第二吸灰管 14 两侧穿过设置有通风管 15,通风管 15 伸出房体 1 外。

[0014] 通过封闭的房体 1 设置焊接工作台 2 供焊接操作,通过滑行轨道 3 来设置工作座 4 供工人坐方便工人调整位置,通过设置旋转板 7 来设置放料板 8 对待焊接料和焊接完毕的料进行上下料,十分方便还保持房体 1 的密封;并且设置挡板 9 连接吸灰腔 10 对焊接工作台周边的灰尘进行吸取,以及吸灰罩 13 对上方的灰尘进行吸取。

[0015] 本实施例结构简单易操作,可以高效快速安全洁净进行焊接,适用于生产中。

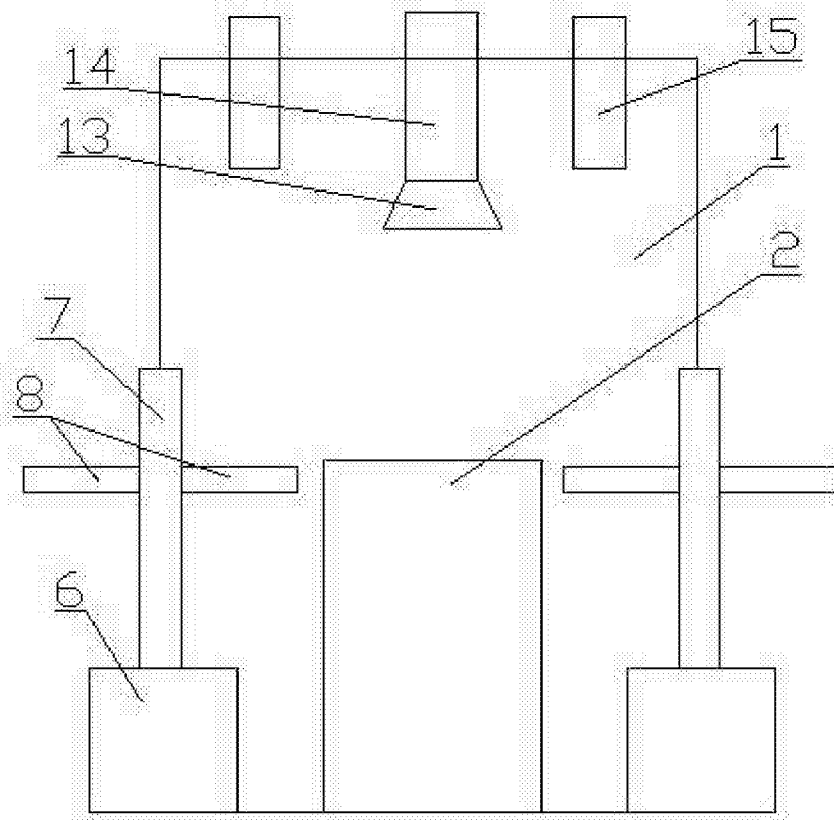


图 1

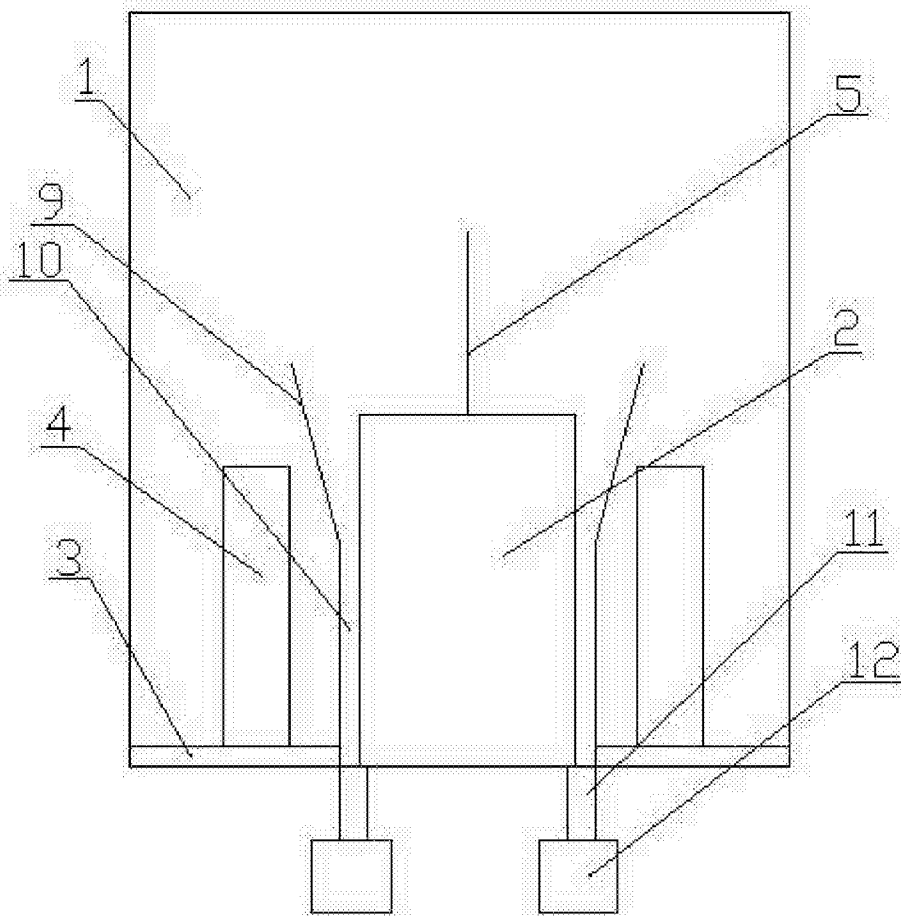


图 2