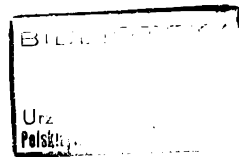


Warszawa, 9 grudnia 1933 r. ²

B65b 29/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18901.

Kl. 81 a, 3/01.

R. Seelig & Hille
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do przenoszenia i spłaszczania woreczków w maszynach do ich formowania, napełniania i zamykania.

Patent dodatkowy do patentu Nr 18029.

Zgłoszono 25 kwietnia 1931 r.

Udzielono 7 września 1933 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 28 lutego 1948 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia i spłaszczania woreczków, stosowane w maszynach do napełniania, formowania i zamykania woreczków dawkowych z herbatą lub podobnym artykułem. Wynalazek polega na tem, że napełniony i zamknięty woreczek zostaje przeniesiony zapomocą nastawianego jarzma z przenośnika pasowego pomiędzy dwie odchylnie szczęki, uruchomiane zapomocą drążka, przyczem ponad niemi umieszczona jest płytka dociskowa, która, współpracując ze szczękami ściskającymi, nadaje kształt woreczkom.

Na rysunku uwidoczniono przykład wy-

konania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — w widoku z góry, fig. 3 — widok z przodu jarzma przenośnikowego, a fig. 4 — widok z góry tego jarzma.

Pusty wewnątrz wał *a*, osadzony w kadłubie maszyny i napędzany zapomocą kół zębatach lub podobnej pędni, podtrzymuje sztywno osadzone jarzmo, składające się z dwóch ramion, które są zaopatrzone w tuleję *c* z chwytakami *d*. Chwyty te, zaopatrzone w rozki *h* do wstępnego zginania papieru pakunkowego, są sterowane zapomocą tarczy kciukowej *g*, umieszczonej nieruchomo obok zespołu drążków *e*. Nad

Stołem maszyny 8 umieszczone są dwie szczęki ściskające 3, 3', rozchylane i zwierane zapomocą dźwigni 5, 5' i drążków 7, 7', sterowanych zapomocą tarcz kciukowych. Ponad szczękami ściskającymi 3, 3' porusza się ruchem pionowym postępowo-zwrotnym płytka dociskająca 4, która przepycha woreczek przez szczęki ściskające i formuje górną część tego woreczka. Szczęki 3, 3' posiadają krawędzie 20, które załamują odpowiednio papier pakunkowy, odwijający się nad stołem 8 z pomiędzy walców ciernych 21, 22. Pod stołem 8, zaopatrzonym w otwór, umożliwiający swobodne przejście etykiety, przyczepionej do woreczka, osadzony jest wał 10, którego ruch obrotowy zostaje przeniesiony zapomocą par kół zębatach 15, 16, 17, 18 na krótkie wałki 13 i 14. Na wałkach 10, 13 i 14 są osadzone wsporniki 11, 11', z płaskowników, których górne końce są ścięte ukośnie, wskutek czego krążki dociskowe 19, 19', osadzone na ramionach dźwigni 5, 5', rozchylają je podczas ruchu szczęk 3, 3' wdół. Poza tem wsporniki zaopatrzone są w krążki, napędzane pasami 12, 12' od wałków 10, 13 i 14. Pod wałkami 10 i 13 umieszczony jest bęben 24, posiadający na swym obwodzie łopatki dociskowe 25 i 26, pomiędzy którymi przechodzi owinięty papierem woreczek do miejsca dalszego opakowania.

Urządzenie działa w następujący sposób.

Obracający się wał *a* nasuwa chwyta-ki *d* na woreczek. Pod pasmem przenośnika woreczków chwyta-ki *d* rozwierają się dzięki toczeniu się kciuka *f* po tarczy kciukowej *g*. Skoro tylko chwyta-ki znajdą się w jednej płaszczyźnie z woreczkiem, to następuje ich zamknięcie. Uchwycony woreczek zostaje przeniesiony ruchem kołowym pomiędzy szczęki 3, 3'. Etykieta, przyczepiona nitką do szyjki woreczka, opada przy tym ruchu wdół i jest utrzymywana zapomocą specjalnego pręta (na rysunku niewidocznego) lub zapomocą samych

szczęk w takiej odległości od tych szczęk, aby nie wpadła pomiędzy woreczek a papier do opakowania. Wówczas szczęki 3, 3' zaciskają się na woreczku 2 przez obrót dźwigni 5, 5' na czopach 6, 6', a tymczasem ze zwoju zostaje doprowadzone na stół 8 pasmo papieru przez walce cierne i klejowe 21, 22, 23.

Dzięki opuszczeniu szczęk 3, 3' pasmo papieru zostaje załamane, a woreczek ściśnięty. Płytkę dociskową 4 opuszcza się również i przeciska, formując dodatkowo papier pakunkowy, woreczek, znajdujący się w nim, pomiędzy krążkami przenośnikowymi, znajdującymi się pod stołem. Podczas opuszczania szczęk wsporniki 11, 11' zostają rozchylone przez krążki 19, 19', wskutek czego woreczek, owinięty pasmem papieru, zostaje uchwycony przez krążki przenośnikowe i przeniesiony pomiędzy łopatki 25, 26 bębna 24. Podczas obrotu bębna łopatka 26, dzięki np. prowadnicy krzywiznowej, zostaje dociśnięta do łopatki 25, wskutek czego pokryty klejem brzeg papieru skleja się, tworząc gotowe opakowanie. Tak uformowany i opakowany woreczek spada z bębna na przenośnik pasowy 29, który go przenosi do dalszego miejsca przeznaczenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie w maszynach do formowania, napełniania i zamykania woreczków dawkowych z herbatą lub podobnym artykułem, służące do przenoszenia i spłaszczania tych woreczków, znamienne tem, że posiada sterowane jarzmo, które przenosi napełniony i zamknięty woreczek pomiędzy dwie odchylne szczęki, uruchomiane zapomocą dźwigni, przy czem ponad szczękami umieszczona jest płytka dociskowa, opuszczająca się wdół, która współpracując ze szczękami ściskającymi, nadaje kształt woreczkowi.

2. Urządzenie według zastrz. 1, zna-

mienne tem, że w obracającym się jarzmie (1, 1'), przymocowanem do kadłuba maszyny, są osadzone chwytaki (d), sterowane zespołem drążków (e) zapomocą tarcz kciukowych lub podobnych narządów.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że szczęki dociskające (3, 3') posiadają na swych dolnych końcach krawędzie (20), które załamują papier pakunkowy.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że pod stołem maszyny, umieszczone są krążki przenośnikowe (9) do dalszego przenoszenia opakowanego woreczka.

5. Urządzenie według zastrz. 1, zna-

mienne tem, że krążki przenośnikowe są umieszczone na wspornikach (11, 11'), ściętych ukośnie na górnych końcach i ulegających rozchyleniu zapomocą krążków dociskowych (19, 19'), umieszczonych na szczękach ściskających.

6. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że w stole maszyny (8) znajduje się odpowiednie wycięcie (30), przez które przechodzi etykieta, przyczepiona nitką do woreczka.

R. Seelig & Hille.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

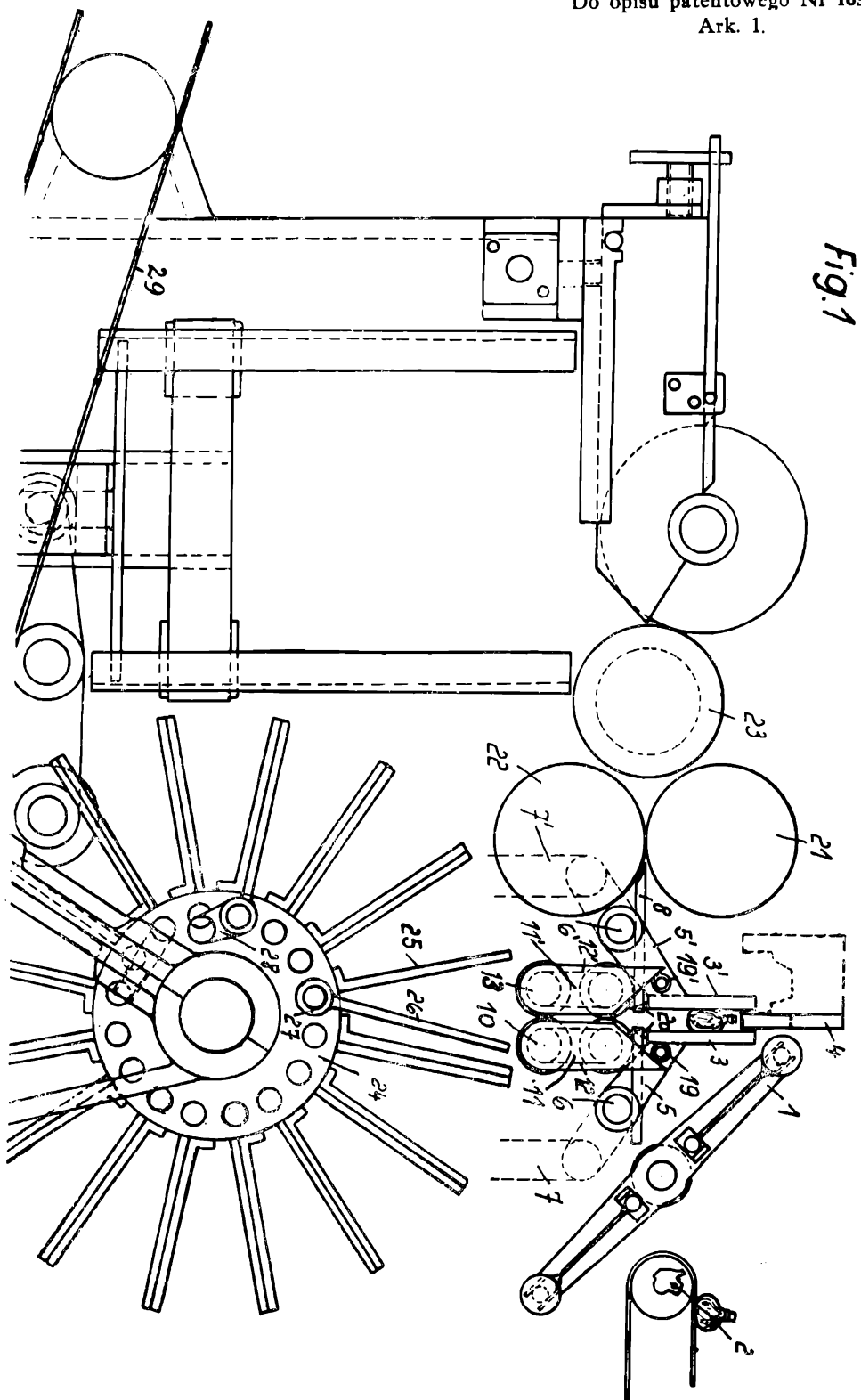
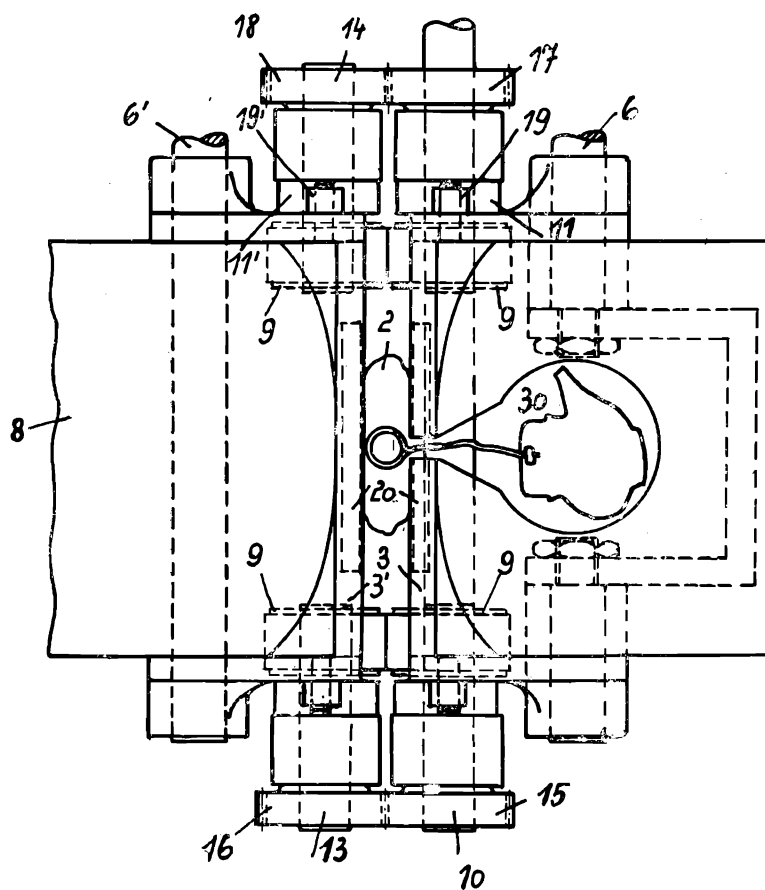


Fig.2.



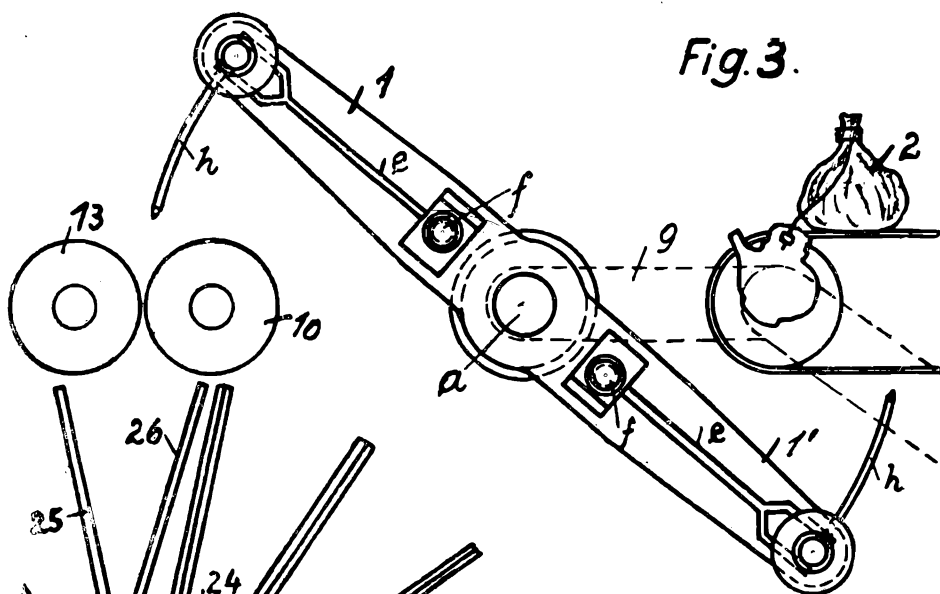


Fig. 4.

