(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203345460 U
(45)授权公告日 2013.12.18

(21)申请号 201320389824.3

(22)申请日 2013.07.02

(73)专利权人 湖北智展光学科技有限公司
地址 448124 湖北省荆门市高新区龙井大道9号

(72)发明人 赵军 张高峰 李远政

(74)专利代理机构 荆门市首创专利事务所 42107
代理人 董联生

(51)Int.Cl.
B65D 85/30(2006.01)

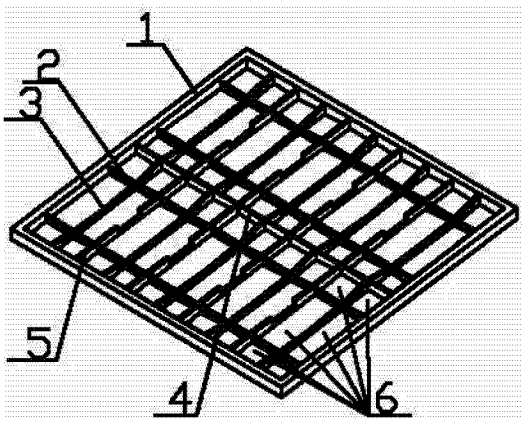
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架

(57)摘要

一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架，一组横向支杆(2)和一组纵向支杆(3)分别安装在框架(1)内，每根横向支杆(2)和每根纵向支杆(3)的上表面分别开有一组A弧形槽(2-1)和一组B弧形槽(3-1)，一组横向挡杆(4)和一组纵向挡杆(5)分别安装在框架(1)内，框架(1)的外沿分别与一组横向挡杆(4)和一组纵向挡杆(5)形成玻璃盖板放置区域(6)。本实用新型优点是：本实用新型将网架改为弧形，使未加工完成的玻璃盖板与网架不完全接触，使烘烤更均匀，也不容易造成划伤，提高了产品的质量。



CN 203345460 U

1. 一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架，其特征在于它由框架（1）、一组横向支杆（2）、一组纵向支杆（3）、一组横向挡杆（4）和一组纵向挡杆（5）组成，一组横向支杆（2）和一组纵向支杆（3）分别安装在框架（1）内，每根横向支杆（2）和每根纵向支杆（3）的上表面分别开有一组 A 弧形槽（2-1）和一组 B 弧形槽（3-1），一组横向挡杆（4）和一组纵向挡杆（5）分别安装在框架（1）内，框架（1）的外沿分别与一组横向挡杆（4）和一组纵向挡杆（5）形成玻璃盖板放置区域（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架，其特征在于框架（1）、一组横向支杆（2）、一组纵向支杆（3）和一组挡杆（4）是一体的。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架，其特征在于框架（1）、一组横向支杆（2）、一组纵向支杆（3）和一组挡杆（4）的材料是高温耐火材料。

4. 根据权利要求 1 所述的一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架，其特征在于 A 弧形槽（2-1）和 B 弧形槽（3-1）位于框架（1）的外沿分别与一组横向挡杆（4）和一组纵向挡杆（5）形成的玻璃盖板放置区域（6）内。

一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架

技术领域

[0001] 本发明具体涉及玻璃盖板生产及加工领域，具体涉及一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架。

背景技术

[0002] 目前，在玻璃盖板烘烤阶段，需要用到专用的烘烤支架，而现有的烘烤支架结构设计不够合理，玻璃盖板在放置时，表面几乎与烘烤支架表面接触，在转移过程中难免会振动，玻璃盖板极易与烘烤支架的表面发生摩擦，从而出现玻璃盖板被刮花的现象，最终降低产品的合格率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对目前在玻璃盖板烘烤阶段，需要用到专用的烘烤支架，而现有的烘烤支架结构设计不够合理，玻璃盖板在放置时，表面几乎与烘烤支架表面接触，在转移过程中难免会振动，玻璃盖板极易与烘烤支架的表面发生摩擦，从而出现玻璃盖板被刮花的现象，最终降低产品的合格率之不足，而提供一种用于玻璃盖板生产线上的烘烤支架。

[0004] 本实用新型由框架、一组横向支杆、一组纵向支杆、一组横向挡杆和一组纵向挡杆组成，一组横向支杆和一组纵向支杆分别安装在框架内，每根横向支杆和每根纵向支杆的上表面分别开有一组 A 弧形槽和一组 B 弧形槽，一组横向挡杆和一组纵向挡杆分别安装在框架内，框架的外沿分别与一组横向挡杆和一组纵向挡杆形成玻璃盖板放置区域。

[0005] 框架、一组横向支杆、一组纵向支杆和一组挡杆是一体的。

[0006] 框架、一组横向支杆、一组纵向支杆和一组挡杆的材料是高温耐火材料。

[0007] A 弧形槽和 B 弧形槽位于框架的外沿分别与一组横向挡杆和一组纵向挡杆形成的玻璃盖板放置区域内。

[0008] 本实用新型优点是：本实用新型将网架改为弧形，使未加工完成的玻璃盖板与网架不完全接触，使烘烤更均匀，也不容易造成划伤，提高了产品的质量。

[0009] 附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0011] 图 2 是玻璃盖板放置区域的前视结构试图。

[0012] 图 3 是玻璃盖板放置区域的侧视结构试图。

具体实施方式

[0013] 如图 1、2、3 所示，本实用新型由框架 1、一组横向支杆 2、一组纵向支杆 3、一组横向挡杆 4 和一组纵向挡杆 5 组成，一组横向支杆 2 和一组纵向支杆 3 分别安装在框架 1 内，每根横向支杆 2 和每根纵向支杆 3 的上表面分别开有一组 A 弧形槽 2-1 和一组 B 弧形槽 3-1，一组横向挡杆 4 和一组纵向挡杆 5 分别安装在框架 1 内，框架 1 的外沿分别与一组横向挡

杆 4 和一组纵向挡杆 5 形成玻璃盖板放置区域 6。

[0014] 框架 1、一组横向支杆 2、一组纵向支杆 3 和一组挡杆 4 是一体的。

[0015] 框架 1、一组横向支杆 2、一组纵向支杆 3 和一组挡杆 4 的材料是高温耐火材料。

[0016] A 弧形槽 2-1 和 B 弧形槽 3-1 位于框架 1 的外沿分别与一组横向挡杆 4 和一组纵向挡杆 5 形成的玻璃盖板放置区域 6 内

[0017] 使用方式：使用时，将待烘烤的玻璃盖板放置在框架 1 上的玻璃盖板放置区域（框架 1 的外沿分别与一组横向挡杆 4 和一组纵向挡杆 5），上述动作完成后，将本烘烤支架放置烘烤箱即可。

[0018] 一组 A 弧形槽 2-1 和一组 B 弧形槽 3-1 的作用是为了避免待烘烤的玻璃盖板与一组横向支杆 2、一组纵向支杆 3 面接触，有效的防止了玻璃盖板被刮花（参照图 2 或图 3）。

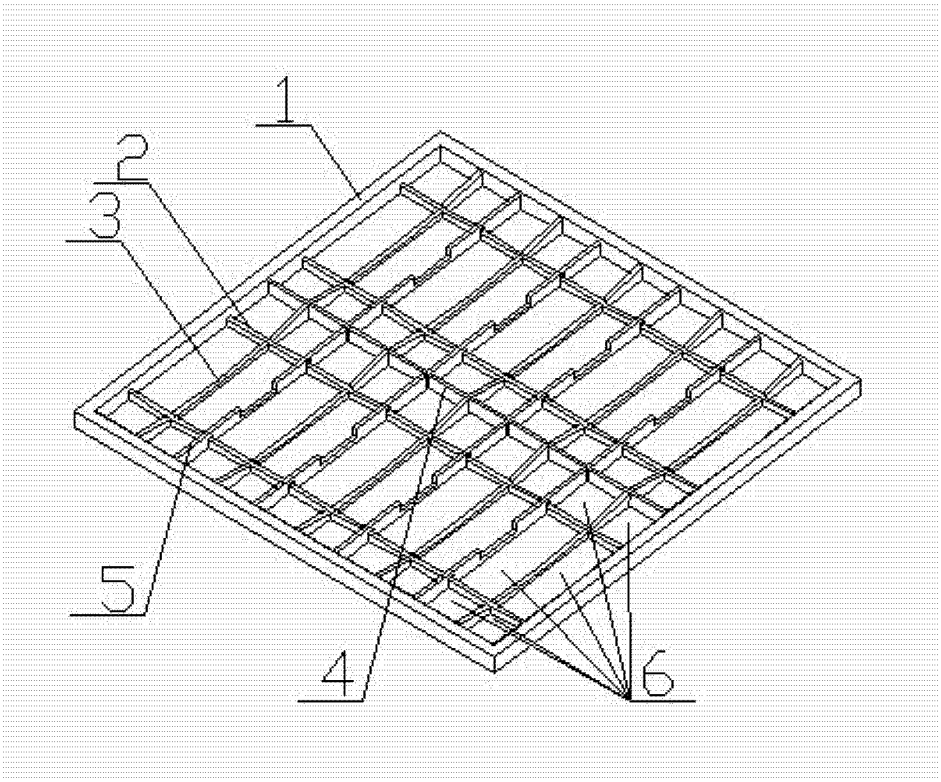


图 1

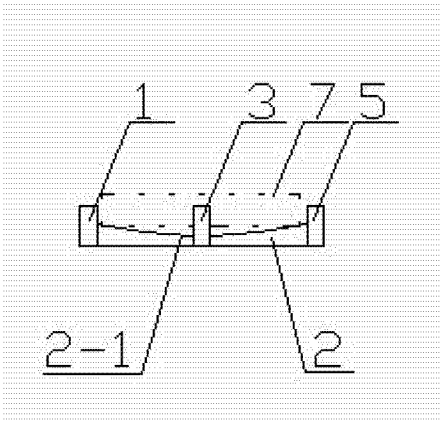


图 2

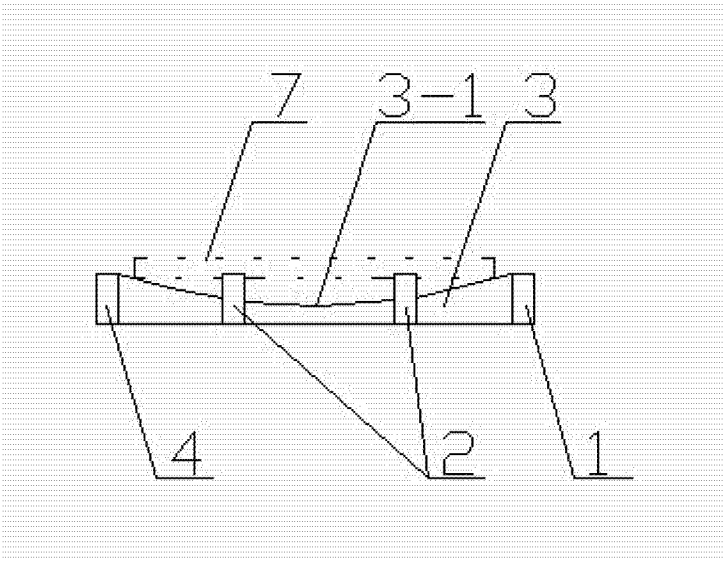


图 3