

Warszawa, 15 września 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



B29c 17/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18322.

Kl. 39 a, 20/03.

Hurtownia Zegarmistrzowsko-Jubilerska Bracia Szanieccy Sp. z ogr. odp.
(Katowice, Polska).

Maszynka do wycinania okrągłych płytek elastycznych.

Zgłoszono 27 października 1932 r.

Udzielono 24 kwietnia 1933 r.

Przedmiotem wynalazku jest maszynka do wycinania okrągłych płytek elastycznych, np. z celuloиду, ze sztucznego rogu i tym podobnych materiałów.

Przykład wykonania maszynki według wynalazku przedstawiono na rysunku, a mianowicie: na fig. 1 — w widoku z przodu, na fig. 2 — w widoku z góry, na fig. 3 — w widoku z boku. Na fig. 4 i 5 przedstawiono nóż z ostrzem ściętym z dwóch stron, w widokach z boku i z góry, na fig. 6 — nóż z ostrzem, ściętym z jednej strony, w widoku z góry, a na fig. 7 — wyciętą płytkę w widoku z boku.

Maszynka w myśl wynalazku składa się z kadłuba 1, w którym jest osadzony wałek 2 tarczy 3 oraz prowadnice 4 i wałek 5

suportu 6. Kadłub 1 posiada łapy 7 i 8 oraz śrubę 9 z talerzem 10 i uchwytem 11, umożliwiające przymocowanie maszynki do stołu.

Na jednym końcu wałka 2 jest osadzona tarcza 3, a na drugim — korbka 12. Tarcza 3 jest zaopatrzona w łapki 14, przyciskane do niej zapomocą śrub 13 i naśrubków 15 i służące do przymocowania obrabianej płytki.

Jeden koniec wałka 5 suportu 6 jest osadzony w ramieniu 16 kadłuba 1, drugi zaś jej koniec jest podtrzymywany zapomocą śrubki 18. Wałek 5 na połowie swej długości jest zaopatrzony w gwint lewoskrętny, a na drugiej połowie — w gwint prawoskrętny. Oprócz suportu 6 na wałku

5 jest osadzona nasada 19. Suport 6 i nasada 19 posiadają wskaźniki 20, przyczem odległość między nimi równa się średnicy wycinanej elastycznej płytki. Na końcu wałka 5 jest osadzone na stałe karbowane kółko 21 zapomocą którego można obracać w miejscu nagwintowany wałek 5, dzięki czemu zapomocą gwintu przesuwają się suport 6 w jednym kierunku, odpowiednio do żądanej średnicy obrabianej płytki elastycznej, a nasadę 19 w przeciwnym kierunku.

Często średnica wycinanej płytki musi być cokolwiek większa od teoretycznej średnicy, np. przy wykonywaniu szkiełek do zegarków szkiełko musi być większej średnicy od widocznej średnicy pierścienia, a to ze względu na wielkość wgłębienia, w którym jest ono osadzone i pewną nieznaczoną wypukłość szkiełka, która zapewnia utrzymywanie się szkiełka we wgłębieniu pierścienia. Aby ułatwić stałą miarę tego nadmiaru, na ramieniu 16 kadłuba 1 jest wykonany znak, a na wałku 5 jest osadzone na stałe (np. zapomocą spiłowania osi na przekrój kwadratowy) kółko 22 z podziałką względnie zaopatrzone w znaki (np. zęby). Po ustawieniu suportu w odpowiednim miejscu (to jest tak, aby wymagana średnica teoretyczna równała się odległości między wskaźnikami 20) pokręca się wałek 5 o pewną ilość stopni na kółku 22, dzięki czemu elastyczna płytka zostaje wycięta o pożądaną średnicę. Wałek 5 w miejscu osadzenia go w ramieniu 16 kadłuba 1 jest cieńszy, niż w miejscu gdzie jest nagwintowany. Otwór w ramieniu 16 jest większy od czopa wałka 5, a to w celu umożliwienia założenia tego ostatniego.

Po założeniu wałka 5 do otworu w ramieniu 16, na czop wałka 5 nakłada się tulejkę 35. W celu uniemożliwienia przesuwania się wałka 5 w kierunku podłużnym jest do niego przymocowany pierścień 23.

Kadłub suportu 6 posiada dwie obsady 25 i 26, w których jest umieszczony trzy-

mak 27 noża 28. Część 29 trzymaka 27 jest nagwintowana i na niej, między obsadami 25 i 26, jest umieszczone karbowane kółko 30.

Kółko 30 służy do przesuwania trzymaka, a wraz z nim i noża 28. Aby trzymak 27 nie mógł się obracać w obsadach, posiada on wycięcie 31, w którym przesuwa się śrubka 32, umieszczona w obsadzie 26. Nóż 28 jest unieruchomiony w trzymaku 27 w dowolny sposób, np. zapomocą śrubki 33.

Nóż 28 może posiadać ostrze ścięte, z jednej strony (fig. 6) lub z dwóch stron (fig. 4, 5), dzięki czemu umożliwia wykonywanie płytek o ściętych krawędziach (fig. 7).

Aby uniemożliwić kaleczenie tarczy 3 przez nóż 28 na nagwintowanej części 29 trzymaka mogą być umieszczone dwa nasrębki 36, które ograniczają możliwość wysuwania noża tak, że przy wycinaniu płytki może on tylko dosunąć się do tarczy 3, lecz nie może jej uszkodzić.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszynka do wycinania okrągłych płytek elastycznych, znamienna tem, że składa się z kadłuba (1), w którym są osadzone równoległe do siebie poziome prowadnice (4) i wałek (5), na którym przesuwa się suport (6) z osadzonym w nim nożem (28), i nasada (19) oraz wałek (2) poziomy o osi, prostopadłej do osi wałka (5), przyczem na jednym końcu wałka (2), zwróconym do prowadnic, osadzona jest tarcza (3), służąca do umocowywania płytek elastycznych, a na drugim końcu wałka (2) osadzona jest korba (12) do wprowadzania w ruch obrotowy tarczy (3).

2. Maszynka według zastrz. 1, znamienna tem, że jedna połowa wałka (5), po której przesuwa się suport (6), zaopatrzona jest w gwint lewoskrętny, a druga połowa wałka, (5), po której przesuwa się nasada (19), jest zaopatrzona w gwint pra-

woskrętny lub naodwrot, a suport (6) i nasada (19) przesuwające się po prowadnicach (4), są zaopatrzone we wskaźniki (20), między którymi odległość równa się średnicy wycinanej płytki elastycznej.

3. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że jeden koniec wałka (5) suportu (6), na którym jest osadzone na stałe karbowane kółko (21), służące do obracania tegoż wałka, jest osadzony w ramieniu (16) kadłuba (1), drugi zaś jego koniec jest osadzony w drugim ramieniu (17) kadłuba (1) bezpośrednio lub zapomocą śrubki (18).

4. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że na ramieniu (16) kadłuba (1) nad środkiem wałka (5) jest wykonany znak, a na wałku (5) jest umocowane na stałe kółko (22) z podziałką względnie zaopatrzone w znaki.

5. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że kadłub suportu (6) posiada dwie obsady (25, 26), w których jest umieszczony trzymak (27) noża (28), przyczem przednia część trzymaka (27) jest gładka i zaopatrzona w wycięcie (31), w którym przesuwają się śrubki (32), umieszczone w obsadzie (26), dzięki czemu uniemożliwiony jest obrót trzymaka (27), tylna zaś część (29) trzymaka (27) jest nagwintowana i na niej, między obsadami (25, 26), jest umie-

szczone karbowane kółko (30), służące do przesuwania trzymaka, a wraz z nim i przymocowanego do niego (np. zapomocą śrubki (33)) noża (28).

6. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że na nagwintowanej części (29) trzymaka (27) są umieszczone dwa nasrubki (36), które ograniczają możliwość wysuwania noża (28) tak, iż może on tylko dosuwać się do tarczy (3), lecz nie może jej uszkodzić.

7. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że tarcza (3) jest zaopatrzona w łapki (14), przyciskane do niej zapomocą śrub (13) i służące do przymocowania obrabianej płytki.

8. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że kadłub (1) posiada łapy (7, 8) oraz śrubę (9) z talerzem (10) i uchwytem (11), umożliwiającymi przymocowanie maszyny do stołu.

9. Maszynka według zastrz. 1, znamiona tem, że nóż (28) posiada ostrze, ścięte z jednej lub z dwóch stron.

Hurtownia
Zegarmistrzowsko-Jubilerska
Bracia Szanieccy
Sp. z ogr. odp.
Zastępca: Inż. J. Waliszewski,
rzecznik patentowy.

