

URZĄD PATENTOWY



B286 1/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33413

Kl. 80 a, 49

Karol Szaniawski
(Stalowa Wola, Polska)

Wibracyjna maszyna do wyrobu betonowych płyt stropowych

Zgłoszono 26 lutego 1946 r.

Udzielono 28 lutego 1948 r.

Maszyna, stanowiąca przedmiot wynalazku, służy do wyrobu cienkich stropowych płyt betonowych, ewentualnie zbrojonych, mających w przekroju kształt np. łuku lub paraboli i używanych w nowoczesnym budownictwie żelbetowym.

Na rysunku fig. 1 uwidacznia maszynę według wynalazku częściowo w widoku z boku i częściowo w przekroju, fig. 2 — przekrój poprzeczny górnej części maszyny i fig. 3 — jej rzut pionowy.

Maszyna według wynalazku składa się z podstawy 1, stołu wibracyjnego 2, pokrywy 3, strychulca 4, leja 5 i wymiennych podkładek 6. Płyta stołu 2 wspiera się na czterech elastycznych buforach 7, umocowanych na podstawie 1. Do płyty stołu 2 przy mocowany jest wibrator 8, powodujący wi-

browanie stołu z częstotliwością kilku tysięcy drgań na minutę. Wierzch stołu stanowi odpowiednio wykępowana blacha żelazna 9, przypocona do płyty stołu 2, posiadająca zderzaki podłużne 10 i poprzeczne 11 dla umiejscowienia podkładki 6. Na blasze 9 układa się podkładkę żelazną 6, ukształtowaną w postaci wypukłej tacy, która stanowi dolną część właściwej formy na płyty betonowe. Górną część tej formy stanowi odrzucana pokrywa 3, która nakrywa z góry podkładkę 6 i która posiada prowadnice 12 strychulca 4, łożyska 13 osi 14 i zatrzaśki 15. Pokrywa 3 jest zaopatrzona w środkowej swej części w prostokątny otwór, służący do wsypywania betonu. Nad otworem umieszczony jest na wspólnej osi przykryw lej wyspowy 5.

Wyrób płyt stropowych maszyną według wynalazku odbywa się w sposób niżej podany. Na stole 2 maszyny umieszcza się podkładkę blaszaną 6, po czym opuszcza się pokrywę 3, która zatrzaskuje się na wspornikach stołu, następnie opuszcza się lej wysypowy 5, uruchamia wibrator 8 i wreszcie sypie do leja 5 przygotowaną porcję betonu, która pod działaniem wstrząsów wypełnia przestrzeń między podkładką 6 i pokrywą 3, tworząc w leju 5 płaszczyznę poziomą. Po należytych zgęszczeniu betonu odrzuca się lej wysypowy 5, po czym za pomocą strychulca 4, suwającego się po prowadnicach 12, zestrychowuje się beton, nadając środkowej części płyty właściwy kształt. Następnie odpina się zatrzaski 15 i odrzuca pokrywę 3, a podkładkę 6 wraz

ze znajdującą się na niej płytą betonową usuwa się i pozostawia aż do stwardnienia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wibracyjna maszyna do wyrobu betonowych płyt stropowych w otwieranej formie żelaznej o wymiennej podkładce, znamienna tym, że pokrywa (3) formy posiada otwór do wsypywania betonu przez lej wysypowy (5) oraz strychulec (4), służący do usuwania nadmiaru betonu.
2. Wibracyjna maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że prowadnice (12) strychulca (4) są umocowane na odrzucanej pokrywie (3) formy.

Karol Szaniawski

