



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 15.VII.1965 (P 111 312)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 18.III.1967

Kl. ~~47 d, 13~~

47d, 15/14

MKP ~~F 00 g~~

F16g 15/14

CZYTELNIA

UKD

Urzedu Patentowego
PRL Rzeczpospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: Jan Królak, Józef Bondarewicz, Julian Bondarewicz

Właściciel patentu: Wytwórnia Części Zamiennych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Podgórzyn (Polska)

Tulejka do łańcucha drabinkowego tulejkowego

1

Przedmiotem wynalazku jest tulejka do łańcucha drabinkowego tulejkowego.

Dotychczas stosowane w łańcuchach drabinkowych tulejkowych, tulejki wykonywane są z materiału prętowego obróbką wiórową na automatach tokarskich. Ta metoda wykonywania tulejek powoduje dużą pracochłonność i niski procent wykozystania stali w gotowym wyrobie. Również konieczność posiadania automatów tokarskich o złożonej budowie, w ilości proporcjonalnej do pracochłonności jednostkowej, powodowała zwiększenie kosztu własnego wytwarzania łańcuchów drabinkowych tulejkowych oraz zmuszała do utrzymywania w magazynie zakładu dużego asortymentu różnych części zamiennych do automatów i narzędzi do obróbki wiórowej.

Tulejka według wynalazku mając konstrukcję odmienną od dotychczasowej, nadaje się do produkowania masowego z taśmy stalowej na prasie przy wykorzystaniu materiału stalowego płaskownika do 99% wagowo.

Równocześnie z wysokim procentem wykorzystania materiału, produkcja tulejek na prasie, zmniejsza pracochłonność kilkakrotnie oraz eliminuje potrzebę utrzymywania w ruchu automatów tokarskich.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na rysunkach w załączeniu.

Fig. 1 — przedstawia zwiniętą tulejkę 1 z wycięciami „jaskółczy ogon”, które nie pozwalają rozejść się brzegom tulejki w czasie ich pracy,

2

zapewniając dostateczną wytrzymałość na rozierwanie.

Przy większych wymiarach szerokości łańcuchów drabinkowych tulejkowych mogą wystąpić w czasie eksploatacji różnice w brzegowych obciążeniach naciskowych tulejki przy jej przebieganiu przez łańcuchowe koła. Różnice te mogą spowodować trwałe odkształcenia plastyczne tulejek związanych i nieprawidłowości w przenoszeniu momentu obrotowego z koła na koło.

Odmiana tulejki 1 według fig. 2 — przez zastosowanie podwójnego zamka na długości tulejki uwidocznionego na rysunku pozwala uniknąć wspomnianych niedokładności pracy łańcucha pod obciążeniem.

Odmiana tulejki 1 pokazana przy fig. 3 — jest przeznaczona do łańcuchów szerokich, pracujących pod znacznym obciążeniem, wymagających stosowania grubościennych tulejek.

Fig. 4 — przedstawia sposób połączenia tulejki 1 z pozostałymi częściami łańcucha drabinkowego tulejkowego składającego się z płytek 3, sworzni 4 i panwi 2.

Zastrzeżenie patentowe

25 Tulejka do łańcucha drabinkowego tulejkowego, **znamienna tym**, że składa się z dzielonego wzdłużnie walca, utworzonego z odcinka prostokątnej blachy przez zwinięcie blachy i zawierającego zamki złożony z jednego lub więcej wpustów i wypustów w kształcie „jaskółczy ogon”.

Fig.1

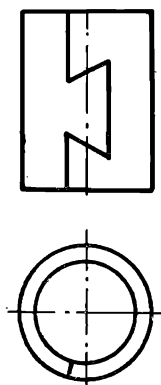


Fig.2

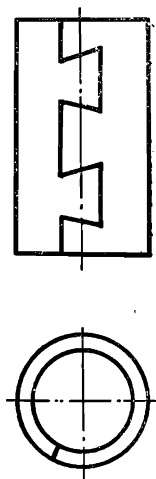


Fig.3

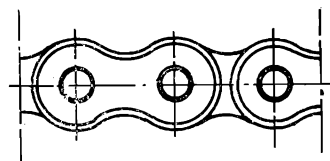
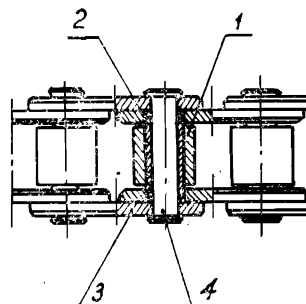
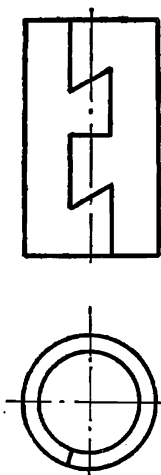


Fig.4