



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900557169
Data Deposito	20/11/1996
Data Pubblicazione	20/05/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	H		
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	16	S		

Titolo

DISPOSITIVO DI PRESA PER MACCHINA SEZIONATRICE DI PANNELLI
--

B096A 000596

D E S C R I Z I O N E

del brevetto per invenzione industriale
di SELCO S.R.L.,
di nazionalità Italiana,
a 61100 PESARO, VIA DELLA MECCANICA S.N.
Inventore: NALDI Valter.

*** ***** ***

La presente invenzione riguarda un dispositivo di presa per macchina sezionatrice di pannelli, in particolare, di pannelli multistrato. La presente invenzione può essere applicata in maniera particolarmente vantaggiosa ad una macchina sezionatrice del tipo orizzontale con barra di pressione superiore di bloccaggio.

Attualmente sono noti dispositivi di presa per macchine sezionatrici di pannelli comprendenti almeno una pinza; tale pinza comprende in generale a sua volta un telaio scatolato di sezione sostanzialmente rettangolare, un gruppo di presa a pinza per il serraggio dei pannelli, il quale è supportato dal citato telaio scatolato e sporge da una estremità del telaio scatolato stesso, e (nel caso si vogliano sezionare dei pannelli multistrato) due elementi di riscontro a forma di pettine che sono fissati tramite viti alla citata estremità del telaio scatolato da bande opposte del

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

gruppo di presa a pinza.

In particolare, i citati pannelli multistrato sono definiti ciascuno da un corpo piano di supporto generalmente di materiale ligneo, e da due fogli di materiale di rivestimento incollati sulle superfici laterali maggiori del corpo piano di supporto stesso.

Nei dispositivi di presa sopra descritti, i pannelli multistrato impilati uno sopra l'altro vengono disposti in battuta sui citati elementi di riscontro a pettine in modo tale che il corpo piano di ciascun pannello multistrato sia disposto in battuta sul rispettivo dente, e che i fogli di materiale di rivestimento sporgano rispetto al corrispondente corpo piano di supporto ed impegnino lo spazio tra due denti adiacenti.

Durante il normale funzionamento, il dispositivo di presa può dover manipolare pile di pannelli multistrato di formato diverso, in particolare pile di pannelli multistrato di spessore diverso, e questo comporta la sostituzione degli elementi di riscontro montati sul dispositivo di presa con elementi di riscontro adatti al nuovo formato.

Il principale inconveniente dei dispositivi di presa sopra descritti è che la sostituzione degli elementi di riscontro è relativamente laboriosa e

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

richiede tempi di fermo macchina relativamente lunghi con costi di esercizio relativamente elevati.

Scopo della presente invenzione è quindi quello di realizzare un dispositivo di presa, esente dagli inconvenienti sopra descritti.

Secondo la presente invenzione viene realizzato un dispositivo di presa per macchina sezionatrice di pannelli, in particolare pannelli multistrato, comprendente un telaio che a sua volta prevede un corpo tubolare, dei mezzi di presa a pinza per il serraggio dei pannelli, ed almeno un elemento di riscontro conformato sostanzialmente a pettine sul quale vengono disposti in battuta i pannelli multistrato; il dispositivo di presa essendo caratterizzato dal fatto che ciascun elemento di riscontro conformato sostanzialmente a pettine impegna in modo rilasciabile, tramite almeno una appendice, almeno una rispettiva scanalatura solidale al corpo tubolare.

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano un esempio di attuazione non limitativo, in cui:

la figura 1 è una vista prospettica di un dispositivo di presa realizzato secondo i dettami della presente invenzione; e

la figura 2 illustra in elevazione laterale, con

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

parti in sezione e parti asportate per chiarezza, il dispositivo di presa di figura 1;

la figura 3 mostra in pianta il dispositivo di presa delle figure precedenti nel quale viene utilizzato un solo elemento di riscontro conformato sostanzialmente a pettine;

la figura 4 illustra in pianta una apparecchiatura per la movimentazione di pannelli multistrato nella quale vi sono due dispositivi di presa ciascuno presentante un solo elemento di riscontro conformato sostanzialmente a pettine; per aumentare la chiarezza della figura ne sono stati ingranditi alcuni particolari.

Con riferimento alle figure 1 e 2, con 1 è indicato nel suo complesso un dispositivo di presa atto ad essere montato preferibilmente, ma non necessariamente, su di una macchina sezionatrice (in particolare, del tipo con barra di pressione superiore di bloccaggio) di pannelli 2. Nel caso si tratti di pannelli multistrato, ciascuno di essi comprende un corpo piano 3 di supporto realizzato preferibilmente, ma non necessariamente, in materiale ligneo, e due fogli 4 di materiale di rivestimento incollati sulle superfici laterali maggiori del corpo piano 3 stesso.

Il dispositivo 1 è provvisto di un telaio 5

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

comprendente, nell'esempio illustrato, un corpo tubolare 6 a sezione sostanzialmente rettangolare estendentesi coassiale ad un asse 7, di un gruppo di presa 8 a pinza di tipo noto supportato dal telaio 5 stesso ed atto a serrare tra loro i pannelli 2 multistrato, e di due elementi di riscontro 9 sui quali vengono disposti in battuta i pannelli 2 multistrato prima di essere serrati dal gruppo di presa 8.

Per ciascun elemento di riscontro 9, il dispositivo 1 può comprendere inoltre un rispettivo elemento di supporto 10, il quale è solidale al corpo tubolare 6 e supporta direttamente l'elemento di riscontro 9 stesso.

La presenza degli elementi di supporto 10 non è essenziale per il corretto funzionamento del sistema in quanto è possibile fissare direttamente ciascun elemento di riscontro 9 al corpo tubolare 6.

In particolare, il gruppo di presa 8 a pinza comprende due ganasce, indicate con i numeri 11 e 12, la prima delle quali è definita da una piastra 13 parallela all'asse 7, la quale è fissata a sbalzo esternamente al corpo tubolare 6 in corrispondenza di una estremità del corpo tubolare 6 stesso. La ganascia 12 è definita invece da un braccio 14 che è disposto all'interno del corpo tubolare 6, e presenta una prima porzione di estremità incernierata al corpo tubolare 6 all'interno

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

del corpo tubolare 6 stesso, ed una seconda porzione di estremità, opposta alla prima, affacciata alla piastra 13 all'esterno del corpo tubolare 6.

Nell'esempio illustrato, la seconda porzione di estremità del braccio 14 presenta una forma appiattita, è sostanzialmente parallela alla piastra 13, ed è inferiormente provvista di tassello di materiale plastico per agevolare la presa sui pannelli 2 multistrato.

Il gruppo di presa 8 comprende inoltre un attuatore idraulico di tipo noto (non illustrato), il quale è supportato dal telaio 5, ed è atto a spostare il braccio 14 in modo tale da avvicinare od allontanare tra loro la piastra 13 e la citata seconda porzione di estremità del braccio 14 stesso.

Nella particolare forma di realizzazione rappresentata in figura 1, nella quale si è rappresentato il caso di una pluralità di pannelli 2 multistrato, i due elementi di supporto 10 sono montati solidali al corpo tubolare 6 immediatamente al di sopra della piastra 13, da bande opposte rispetto alla seconda porzione di estremità del braccio 14, e sono provvisti ciascuno di una rispettiva scanalatura 15 che è conformata preferibilmente, ma non necessariamente a T, e si estende perpendicolarmente alla piastra 13 su di

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

una superficie laterale 16 dell'elemento di supporto 10 stesso. Nell'esempio illustrato, le superfici laterali 16 dei due elementi di supporto 10 giacciono su di uno stesso piano che è contemporaneamente perpendicolare all'asse 7 ed alla piastra 13.

Ciascun elemento di riscontro 9 è conformato sostanzialmente a pettine, ed è provvisto di una pluralità di denti 17 allineati tra loro, sui quali viene disposta in battuta una pila 18 di pannelli 2 multistrato. In particolare, ciascun pannello 2 della pila 18 viene posizionato in modo tale che il relativo corpo piano 3 sia disposto in battuta su un corrispondente dente 17, e che i relativi due fogli 4 di materiale di rivestimento sporgano rispetto al corpo piano 3 ed impegnino lo spazio tra il dente 17 su cui è in battuta il corpo piano 3 stesso ed i due denti 17 adiacenti.

Inoltre, ciascun elemento di riscontro 9 presenta dalla parte opposta dei propri denti 17 una appendice 19 che mostra una forma complementare alla scanalatura 15, e si estende perpendicolarmente alla piastra 13 sostanzialmente per tutta la lunghezza dell'elemento di riscontro 9 stesso.

L'appendice 19 è atta ad impegnare in modo rilasciabile la rispettiva scanalatura 15 in modo tale

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

che il corrispondente elemento di riscontro 9, una volta fissato al relativo elemento di supporto 10, si disponga sostanzialmente perpendicolare alla piastra 13.

Secondo una prima variante non illustrata, le scanalature 15 sulle due superfici 16 possono estendersi parallelamente alla piastra 13; di conseguenza le appendici 19 dei due elementi di riscontro 9 si estendono parallelamente alla piastra 13 in modo tale da mantenere gli elementi di riscontro 9 stessi sostanzialmente perpendicolari alla piastra 13 stessa.

Secondo una ulteriore variante non illustrata, le scanalature 15 sono conformate a "coda di rondine".

Secondo una terza variante non illustrata, gli elementi di supporto 10 possono mancare del tutto; in questo caso l'accoppiamento tra i due elementi di riscontro 9 ed il corpo tubolare 6 viene effettuato direttamente prevedendo su tale corpo tubolare 6 delle scanalature 15 che si accoppiano alle corrispondenti appendici 19 previste sui due elementi di riscontro 9.

In figura 3 si è mostrata una particolare forma di realizzazione della presente invenzione nella quale nel dispositivo di presa 1, invece di utilizzare una coppia di elementi di riscontro 9 conformati sostanzialmente a pettine come per la variante rappresentata nelle figure 1 e 2, è presente soltanto un elemento di riscontro 9,

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

mentre il secondo elemento di supporto 10 mostra una superficie laterale 16 completamente liscia, nel senso che non è prevista alcuna scanalatura 15. In questo caso, nell'apparecchiatura 20 per la movimentazione di una pluralità di pannelli 2 mostrata in figura 4 sarà prevista una coppia di dispositivi di presa 1, 1' presentante ciascuno nella sua parte più esterna un elemento di riscontro 9 sostanzialmente a pettine.

Come si può facilmente verificare dall'osservazione delle figure 3, 4, rimuovendo i rispettivi elementi di riscontro 9 dalle rispettive scanalature 15 ricavate negli elementi supporto 10, si possono utilizzare le superfici laterali 16 di tali elementi di supporto 10 come battute per pannelli 2 che non presentano una pluralità di strati. Affinché si possa verificare il fatto che gli elementi di supporto 10 siano utilizzati sia come battute per pannelli 2 multistrato, quando portano i corrispondenti elementi di riscontro 9, sia come battute per pannelli 2 semplici senza fogli di materiale di rivestimento incollati sulle superfici maggiori del corpo centrale principale, è importante che le superfici laterali 16 di ciascun elemento di supporto 10 siano rivolte verso le ganasce 11, 12 e contro la direzione di avanzamento dei pannelli 2 (semplici o multistrato). In particolare gli elementi di supporto

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

10, ed eventualmente i rispettivi elementi di riscontro 9, possono essere contenuti nelle dimensioni d'ingombro del corpo tubolare 6 senza sporgere lateralmente rispetto a quest'ultimo.

Il funzionamento del dispositivo 1 è facilmente desumibile da quanto sopra descritto ed illustrato, e non necessita quindi di ulteriori spiegazioni.

Il principale vantaggio del dispositivo 1 sopra descritto è di permettere in modo semplice ed economico una rapida sostituzione degli elementi di riscontro 9 senza complicare eccessivamente la struttura del dispositivo 1 stesso.

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Dispositivo di presa (1) per macchina sezionatrice di pannelli (2), in particolare pannelli (2) multistrato, comprendente un telaio (5) che a sua volta prevede un corpo tubolare (6), dei mezzi di presa a pinza (8) per il serraggio dei detti pannelli (2), ed almeno un elemento di riscontro (9) conformato sostanzialmente a pettine sul quale vengono disposti in battuta detti pannelli multistrato (2); il detto dispositivo di presa (1) essendo caratterizzato dal fatto che ciascun detto elemento di riscontro (9) conformato sostanzialmente a pettine impegna in modo rilasciabile, tramite almeno una appendice (19), almeno una rispettiva scanalatura (15) solidale al detto corpo tubolare (6).

2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, in cui è prevista almeno una superficie laterale (16) tale da fungere da battuta per una pluralità di pannelli (2) semplici.

3. Dispositivo secondo la rivendicazione 2, in cui su detta almeno una superficie laterale (16) è prevista almeno una scanalatura (15).

4. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, in cui almeno una superficie laterale (16), tale da fungere da battuta per una pluralità di pannelli (2) semplici, è

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

prevista su almeno un elemento di supporto (10) solidale a detto corpo tubolare (6).

5. Dispositivo secondo la rivendicazione 4, in cui detta scanalatura (15) è prevista su detta almeno una superficie laterale (16) di detto almeno un elemento di supporto (10) solidale a detto corpo tubolare (6).

6. Dispositivo secondo la rivendicazione 2 o la rivendicazione 4, in cui le due superfici laterali (16) giacciono su uno stesso piano che è perpendicolare all'asse (7) di detto corpo tubolare (6).

7. Dispositivo secondo la rivendicazione 4, in cui sia gli elementi di supporto (10) che i rispettivi elementi di riscontro (9) sono contenuti nelle dimensioni di ingombro di detto corpo tubolare (6).

8. Dispositivo secondo la rivendicazione 4, in cui detti mezzi di presa a pinza (8) comprendono una prima ganascia (11) montata solidale al detto telaio (5), ed una seconda ganascia (12) mobile rispetto al detto telaio (5), la quale è affacciata alla detta prima ganascia (11), ed è disposta tra i detti due elementi di riscontro (9) conformati sostanzialmente a pettine; i detti elementi di supporto (10) essendo, a loro volta, fissati al telaio (5) da bande opposte rispetto alla detta seconda ganascia (12).

9. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, in cui

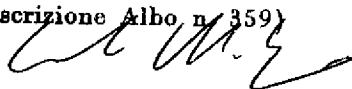
MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

detta scanalatura (15) è conformata sostanzialmente a T.

10. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, in cui
detta scanalatura (15) è conformata sostanzialmente a
"coda di rondine".

p.i.: SELCO S.R.L.

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)



MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

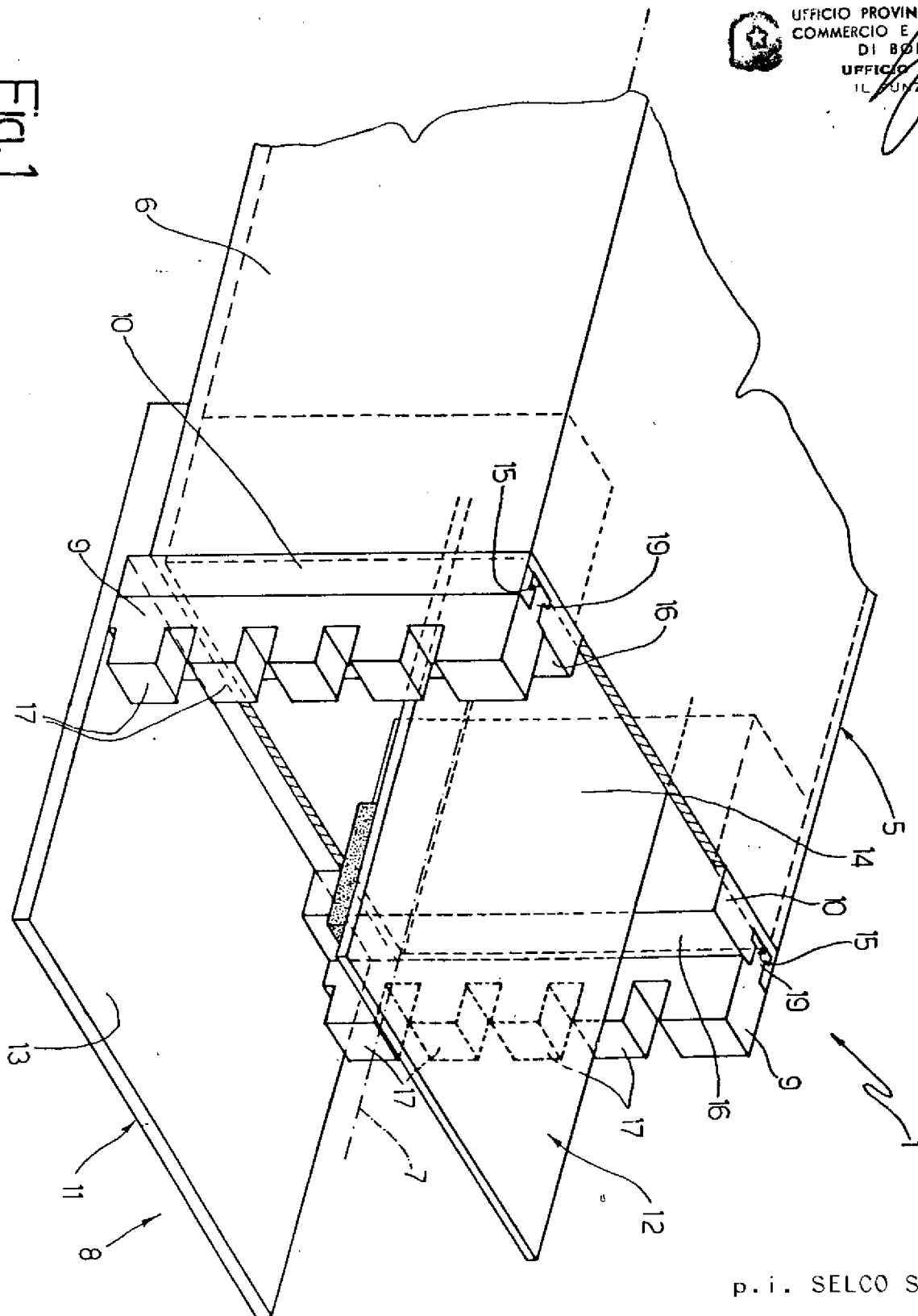


B096A 000596



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig. 1



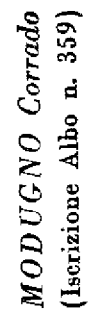
MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

p. i. SELCO S.R.L.

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)



ZIALE INDUSTRIA
ARTIGIANATO
OGNA
RETTI
ONARIO



MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

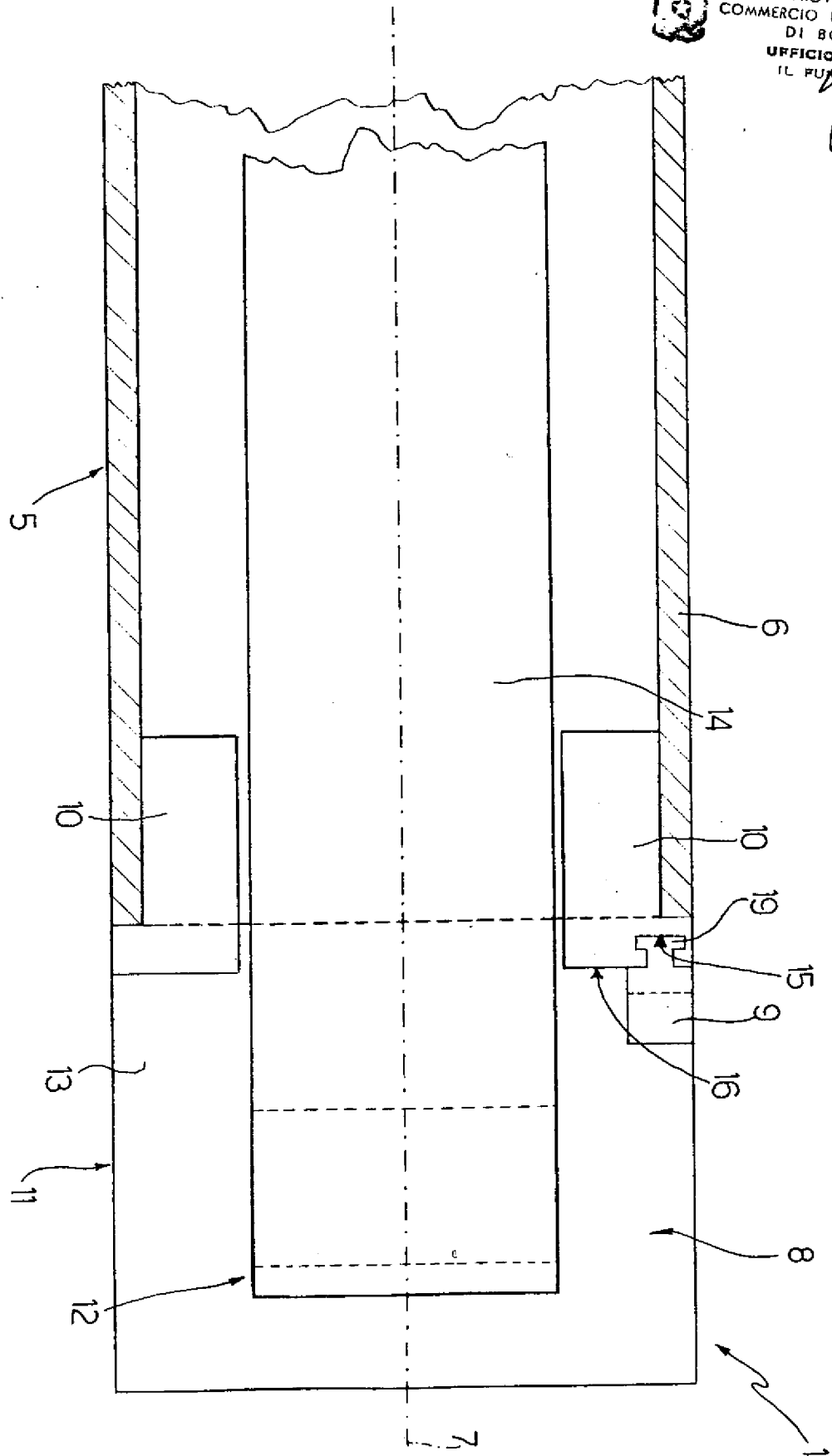
(~~Iscrizione~~ ~~Albo~~ n.

B096A 000596



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig. 3



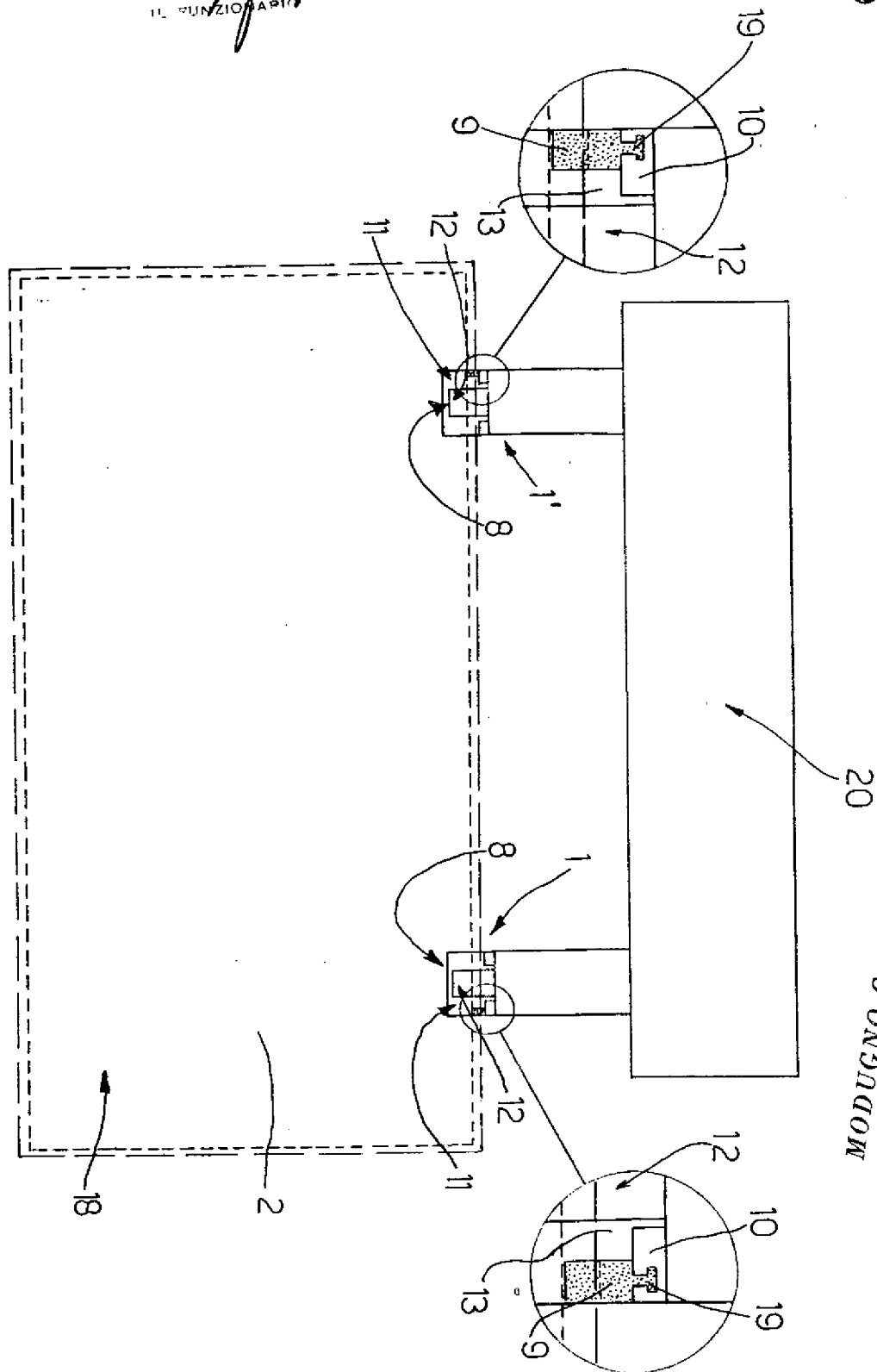
MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

p.i. SELCO S.R.L.

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

B096A 000596

Fig. 4



MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)

p.i. SELCO S.R.L.

MODUGNO Corrado
(Iscrizione Albo n. 359)