



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215550486 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 18

(21) 申请号 202120966940.1

(22) 申请日 2021.05.08

(73) 专利权人 昆山鉴隆电子科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
长顺路19号2号房

(72) 发明人 曹冠封 高福水 谈保国

(74) 专利代理机构 苏州智品专利代理事务所
(普通合伙) 32345

代理人 王利斌

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

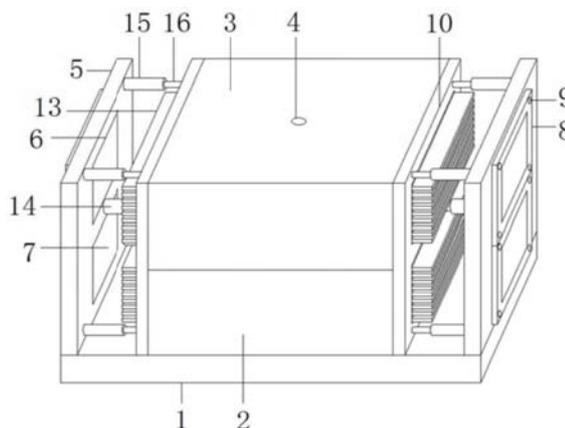
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车空调面板的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车空调面板的注塑模具,包括底板,所述底板顶部设置有下模具,所述下模具顶部设置有上模具,所述上模具顶部中间开设有注塑孔,所述底板顶部两侧对称设置有固定板,所述固定板内对称设置有加强机构,所述固定板与下模具之间设置有散热机构,加强机构包括设备槽与风扇,所述设备槽对称开设于固定板内,且所述设备槽贯通固定板,所述风扇设置于设备槽内,所述风扇外壁四周设置有固定框板,所述固定框板与固定板相贴合,本实用新型结构简单,设计合理,通过安装板以及液压缸,能够对上模具以及下模具进行夹紧固定,保证注塑效果,并且通过散热机构以及加强机构,能够对注塑件进行散热,使其快速冷却,实用性强。



1. 一种汽车空调面板的注塑模具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部设置有下模具(2),所述下模具(2)顶部设置有上模具(3),所述上模具(3)顶部中间开设有注塑孔(4),所述底板(1)顶部两侧对称设置有固定板(5),所述固定板(5)内对称设置有加强机构,所述固定板(5)与下模具(2)之间设置有散热机构。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车空调面板的注塑模具,其特征在于:加强机构包括设备槽(6)与风扇(7),所述设备槽(6)对称开设于固定板(5)内,且所述设备槽(6)贯通固定板(5),所述风扇(7)设置于设备槽(6)内。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车空调面板的注塑模具,其特征在于:所述风扇(7)外壁四周设置有固定框板(8),所述固定框板(8)与固定板(5)相贴合,所述固定框板(8)与固定板(5)相背的一侧四角设置有固定栓(9),所述固定栓(9)尾端贯穿固定框板(8)与固定板(5)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车空调面板的注塑模具,其特征在于:散热机构包括安装板(10)、安装槽(11)、导热板(12)、散热片(13)与液压缸(14),所述安装板(10)设置于固定板(5)与下模具(2)相对应的一侧,所述安装槽(11)对称开设于安装板(10)内,且所述安装槽(11)贯通安装板(10),所述导热板(12)设置于安装槽(11)内,所述散热片(13)等距设置于导热板(12)与下模具(2)相背的一侧,所述液压缸(14)设置于固定板(5)靠近安装板(10)的一侧中间,且所述液压缸(14)的输出端与安装板(10)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车空调面板的注塑模具,其特征在于:所述固定板(5)靠近安装板(10)的一侧四角设置有导向套管(15),所述导向套管(15)内滑动连接有导向杆(16),所述导向杆(16)远离导向套管(15)的一端与安装板(10)连接。

6. 根据权利要求4所述的一种汽车空调面板的注塑模具,其特征在于:所述散热片(13)与固定板(5)之间留有间隙。

一种汽车空调面板的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车空调面板的注塑模具,属于注塑模具技术领域。

背景技术

[0002] 目前,模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号,在对汽车空调面板进行注塑时,要能够更好的对上模具以及下模具进行夹紧固定,保证注塑效果,并对注塑件进行散热,使其快速冷却,为此,提供一种汽车空调面板的注塑模具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车空调面板的注塑模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种汽车空调面板的注塑模具,包括底板,所述底板顶部设置有下模具,所述下模具顶部设置有上模具,所述上模具顶部中间开设有注塑孔,所述底板顶部两侧对称设置有固定板,所述固定板内对称设置有加强机构,所述固定板与下模具之间设置有散热机构。

[0006] 进一步的,加强机构包括设备槽与风扇,所述设备槽对称开设于固定板内,且所述设备槽贯通固定板,所述风扇设置于设备槽内。

[0007] 进一步的,所述风扇外壁四周设置有固定框板,所述固定框板与固定板相贴合,所述固定框板与固定板相背的一侧四角设置有固定栓,所述固定栓尾端贯穿固定框板与固定板螺纹连接。

[0008] 进一步的,散热机构包括安装板、安装槽、导热板、散热片与液压缸,所述安装板设置于固定板与下模具相对应的一侧,所述安装槽对称开设于安装板内,且所述安装槽贯通安装板,所述导热板设置于安装槽内,所述散热片等距设置于导热板与下模具相背的一侧,所述液压缸设置于固定板靠近安装板的一侧中间,且所述液压缸的输出端与安装板连接。

[0009] 进一步的,所述固定板靠近安装板的一侧四角设置有导向套管,所述导向套管内滑动连接有导向杆,所述导向杆远离导向套管的一端与安装板连接。

[0010] 进一步的,所述散热片与固定板之间留有间隙。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过安装板以及液压缸,能够对上模具以及下模具进行夹紧固定,保证注塑效果,并且通过散热机构以及加强机构,能够对注塑件进行散热,使其快速冷却。

[0013] 2、通过设置导向套管以及导向杆,能够对安装板进行导向限制,使安装板的移动更加的稳定,使散热片与固定板之间留有间隙,防止散热片与固定板以及风扇接触而对散热片造成损坏,实用性强。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的具体实施方式一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0015] 图1是本实用新型一种汽车空调面板的注塑模具的整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型一种汽车空调面板的注塑模具的内部结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型一种汽车空调面板的注塑模具的固定板连接示意图;

[0018] 图4是本实用新型一种汽车空调面板的注塑模具的A部分放大示意图;

[0019] 图中标号:1、底板;2、下模具;3、上模具;4、注塑孔;5、固定板;6、设备槽;7、风扇;8、固定框板;9、固定栓;10、安装板;11、安装槽;12、导热板;13、散热片;14、液压缸;15、导向套管;16、导向杆。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种汽车空调面板的注塑模具,包括底板1,所述底板1顶部设置有下模具2,所述下模具2顶部设置有上模具3,所述上模具3顶部中间开设有注塑孔4,所述底板1顶部两侧对称设置有固定板5,所述固定板5内对称设置有加强机构,所述固定板5与下模具2之间设置有散热机构。

[0022] 具体的,如图1和图2所示,加强机构包括设备槽6与风扇7,所述设备槽6对称开设于固定板5内,且所述设备槽6贯通固定板5,所述风扇7设置于设备槽6内,使散热片13发散的热量更快的进行散发,使注塑件能够快速冷却。

[0023] 具体的,如图2和图4所示,所述风扇7外壁四周设置有固定框板8,所述固定框板8与固定板5相贴合,所述固定框板8与固定板5相背的一侧四角设置有固定栓9,所述固定栓9尾端贯穿固定框板8与固定板5螺纹连接,将风扇7与固定板5之间进行固定。

[0024] 具体的,如图1和图2所示,散热机构包括安装板10、安装槽11、导热板12、散热片13与液压缸14,所述安装板10设置于固定板5与下模具2相对应的一侧,所述安装槽11对称开设于安装板10内,且所述安装槽11贯通安装板10,所述导热板12设置于安装槽11内,所述散热片13等距设置于导热板12与下模具2相背的一侧,所述液压缸14设置于固定板5靠近安装板10的一侧中间,且所述液压缸14的输出端与安装板10连接,导热板12将上模具3与下模具2内注塑件的热量导出,并通过散热片13进行散发,所述散热片13与固定板5之间留有间隙,防止散热片13与固定板5以及风扇7接触而对散热片13造成损坏。

[0025] 具体的,如图2和图3所示,所述固定板5靠近安装板10的一侧四角设置有导向套管15,所述导向套管15内滑动连接有导向杆16,所述导向杆16远离导向套管15的一端与安装板10连接,对安装板10进行导向限制,使安装板10的移动更加的稳定。

[0026] 本实用新型工作原理:使上模具3处于下模具2顶部,通过注塑孔4进行注塑,在注塑完成后,开启液压缸14,使安装板10逐渐与上模具3以及下模具2相贴合,导热板12与上模具3以及下模具2相贴合,导热板12将上模具3与下模具2内注塑件的热量导出,并通过散热片13进行散发,通过外接电源为风扇7供电,开启风扇7,使散热片13发散的热量更快的进行散发,使注塑件能够快速冷却,实用性强。

[0027] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式进行变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

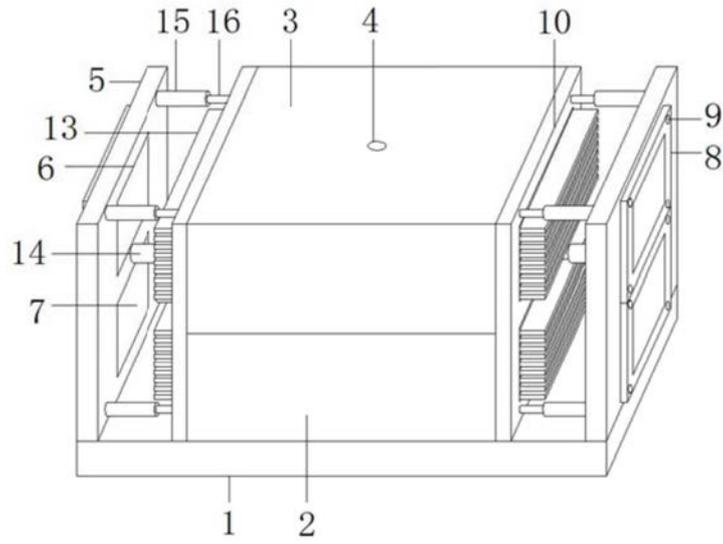


图1

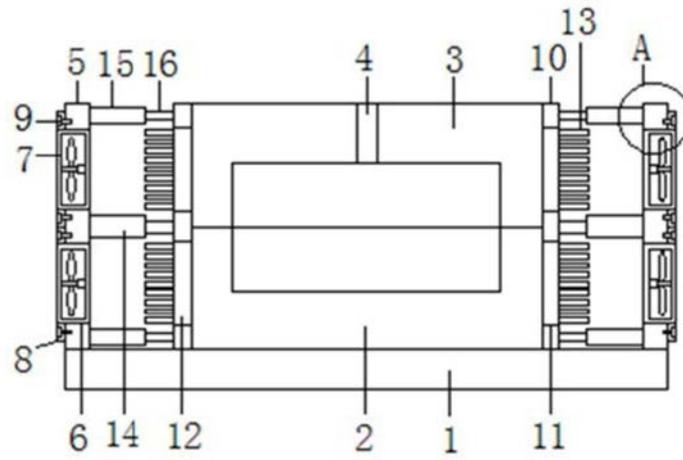


图2

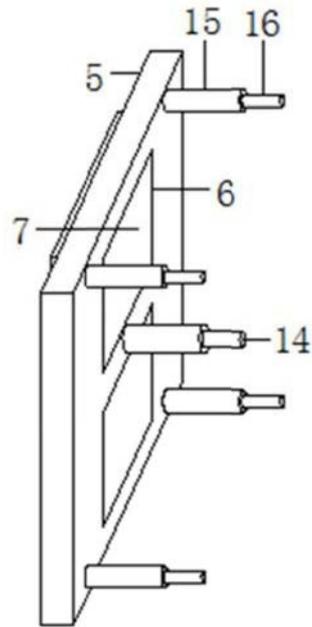


图3

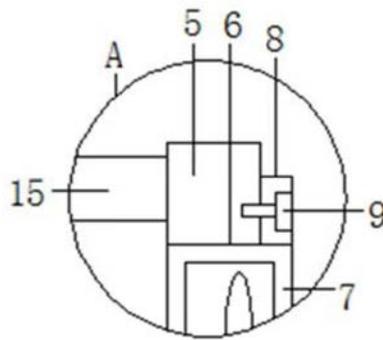


图4