



## (12) PATENTANSØGNING

Patent- og  
Varemærkestyrelsen

---

(51) Int.Cl<sup>7</sup>: A 61 F 2/06

(21) Patentansøgning nr: PA 2001 01085

(22) Indleveringsdag: 2001-07-12

(24) Løbedag: 1998-02-25

(41) Alm. tilgængelig: 2001-07-12

(71) Ansøger: William Cook Europe ApS, Sandet 6, 4632 Bjæverskov, Danmark

(72) Opfinder: Krasnodar Ivancev, Bredg. 9B, S-222 21 Lund, Sverige  
Erik Edelbo Rasmussen, Vesterhaven 1, 4200 Slagelse, Danmark

(74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau, Høje Taastrup Boulevard 23, 2630 Taastrup, Danmark

---

(54) Benævnelse: Stenaggregat med et rørformet graftmateriale og mindst et rørformet element

(57) Sammendrag:

Et stentaggregat (1) omfatter et graftmateriale (2) og mindst et rørformet element (3) med flere efter hinanden i længderetningen beliggende cylindriske delelementer (4), der er indbyrdes forbundne gennem forbindelselementer (5). Det rørformede graftmateriale er strækbart i det rørformede elements længderetning (b).

(Fig. 1)

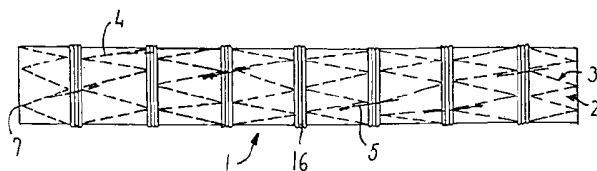


FIG.1



## P A T E N T K R A V

1. Stentaggregat (1) med et rørformet graftmateriale (2) og mindst et rørformet element (3), der har en længderetning og omfatter flere efter hinanden i  
5 længderetningen beliggende cylindriske delelementer (4), der er indbyrdes forbundne gennem forbindelses-  
elementer, k e n d e t e g n e t ved, at det rørfor-  
mede graftmateriale (2) på det rørformede element (3)  
er strækbart i det rørformede elements længderetning  
10 (b).

2. Stentaggregat ifølge krav 1, k e n d e t e g -  
n e t ved, at forbindelseselementerne (5) holder de  
cylindriske delelementer (4) i en indbyrdes afstand  
(c), når det rørformede element er i en ukomprimeret  
15 tilstand med stor diameter, og at graftmaterialet har  
rundtgående bælgholdninger (16) i områderne (14) mellem  
fjederelementerne.

3. Stentaggregat ifølge krav 2, k e n d e t e g -  
n e t ved, at graftmaterialet (2) er hovedsageligt  
20 frit for bælgholdninger ved fjederelementerne.

4. Stentaggregat ifølge krav 2 eller 3, k e n -  
d e t e g n e t ved, at afstanden c er beliggende i  
intervallet fra 2,5-100%, hensigtsmæssigt fra 5-30%, af  
det rørformede legemes diameter i fuldt ekspanderet  
25 tilstand.

5. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-4, k e n -  
d e t e g n e t ved, at graftmaterialets tråde (11)  
forløbende i det rørformede elements længderetning (b)  
er af tekstureret garn, mens dets tråde (10) forløbende  
30 i det rørformede elements omkredsretning er af et lige  
garn og begrænser det rørformede elements største  
diameter i dets ukomprimerede tilstand.

6. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-5, k e n -  
d e t e g n e t ved, at forbindelseselementerne (5) er  
35 af mere fleksibelt fjedermateriale, fortrinsvis ud-

glødet rustfrit stål, end de cylindriske fjeder-elementer (4).

7. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-6, kendet ved, at graften er af et elastisk PTFE-materiale.

8. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-7, kendet ved, at det enkelte cylindriske delelement er en siksak-formet endeløs wire, og at det rørformede element fra en radialt komprimeret tilstand med forholdsvis lille diameter er selvekspanderende til en tilstand med større diameter.

9. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-8, kendet ved, at der mellem det enkelte cylindriske delelement og det i længderetningen efterfølgende cylindriske delelement er mindst tre fjedrende forbindelseselementer (5).

10. Stentaggregat ifølge et af kravene 1-9, kendet ved, at forbindelseselementerne (5) mellem naboliggende cylindriske delelementer (4) er jævnt fordelt i omkredsretningen.

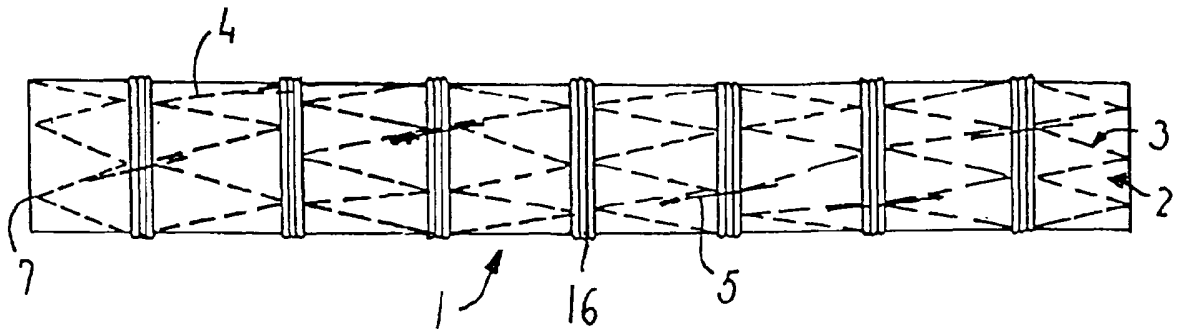


FIG. 1

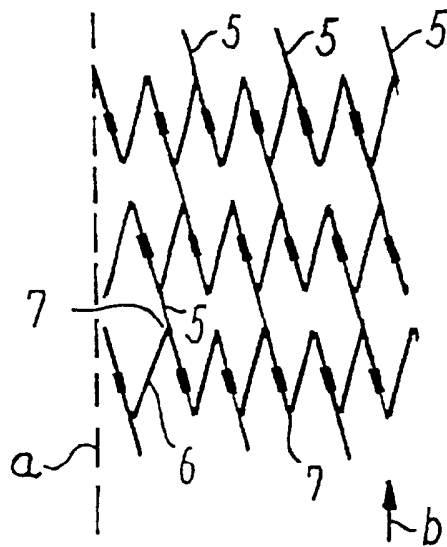


FIG. 2

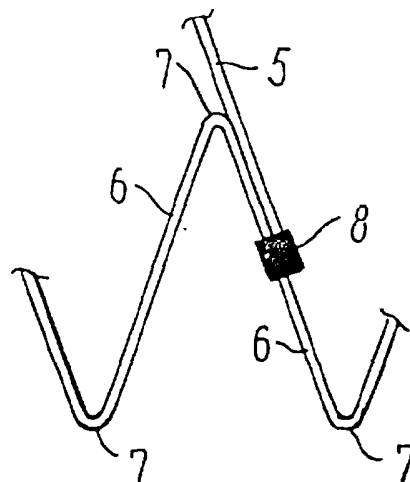


FIG. 3

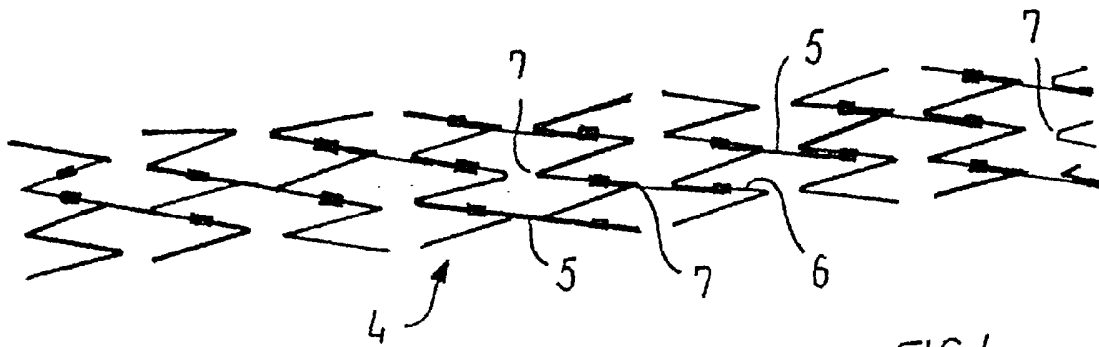


FIG. 4

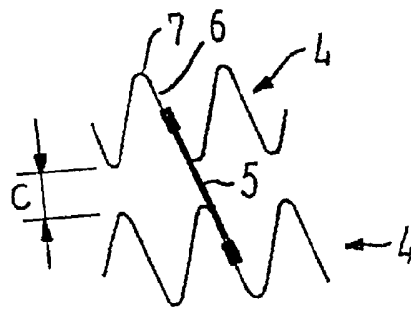


FIG. 5

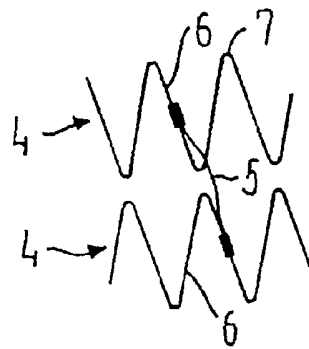


FIG. 6

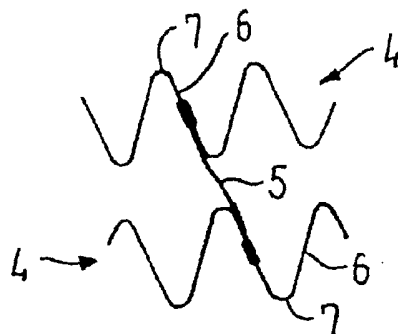


FIG. 7

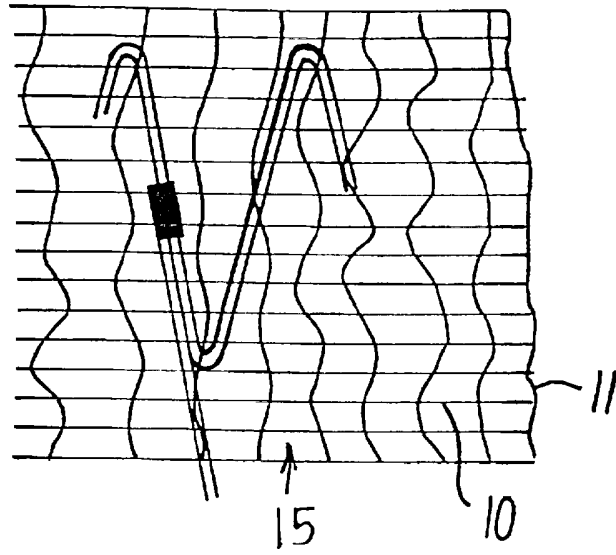


FIG. 8

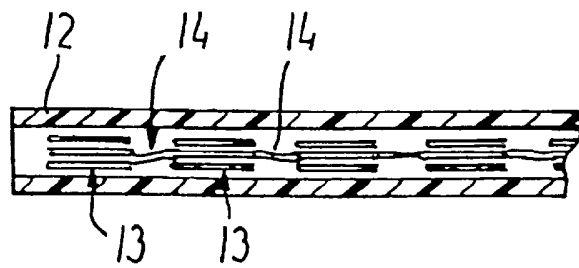


FIG. 9