



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209869673 U

(45)授权公告日 2019.12.31

(21)申请号 201822092465.0

(22)申请日 2018.12.13

(73)专利权人 四川省恒晟包装印务有限公司

地址 611330 四川省成都市大邑县晋原镇
工业区兴业一路

(72)发明人 陈源隆 张雨成 丁刚

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B41F 19/06(2006.01)

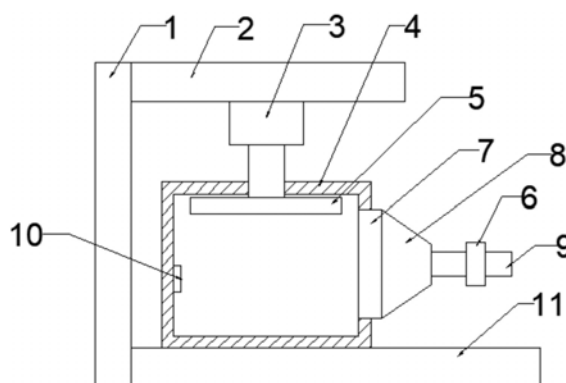
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸加工用的自动烫金机

(57)摘要

本实用新型为一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,包括固定板、顶板、电动液压缸、烫金箱、烫金装置、吸气风机、集气罩、导向罩、排气管、烟气传感器和底座;所述底座左端竖直设置有固定板;所述固定板顶端固定设置有顶板,顶板水平设置;所述顶板底侧中心处设置有电动液压缸,电动液压缸的液压杆底部设置有烫金装置;所述烫金箱固定设置在底座上端面,烫金箱内部左侧设置有烟气传感器;所述烫金箱右侧设置有集气罩,集气罩右侧设置有导向罩;所述导向罩右侧连接有排气管,排气管上设置有吸气风机;本装置结构设计合理,操作方便,可以将烫金装置烫印过程中产生的有害气体迅速的排出,最大限度地保障了工人的身体健康。



1. 一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,包括固定板(1)、顶板(2)、电动液压缸(3)、烫金箱(4)、烫金装置(5)、吸气风机(6)、集气罩(7)、导向罩(8)、排气管(9)、烟气传感器(10)和底座(11);其特征在于,所述底座(11)左端竖直设置有固定板(1);所述固定板(1)顶端固定设置有顶板(2),顶板(2)水平设置;所述顶板(2)底侧中心处设置有电动液压缸(3),电动液压缸(3)的液压杆底部设置有烫金装置(5);所述烫金箱(4)固定设置在底座(11)上端面,烫金箱(4)内部左侧设置有烟气传感器(10);所述烫金箱(4)右侧设置有集气罩(7),集气罩(7)右侧设置有导向罩(8);所述导向罩(8)右侧连接有排气管(9),排气管(9)上设置有吸气风机(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,其特征在于,所述烫金装置(5)设置在烫金箱(4)内部,且电动液压缸(3)的液压杆贯穿烫金箱(4)顶部。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,其特征在于,所述吸气风机(6)和烟气传感器(10)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,其特征在于,所述固定板(1)、顶板(2)和底座(11)的连接方式为焊接。

一种瓦楞纸加工用的自动烫金机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸加工领域，具体为一种瓦楞纸加工用的自动烫金机。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板始于18世纪末，19世纪初因其量轻而且价格便宜，用途广泛，制作简易，且能回收甚至重复利用，使它的应用有了显著的增长。由于使用瓦楞纸板制成的包装容器对美化和保护内装商品有其独特的性能和优点，因此，在与多种包装材料的竞争中获得了极大的成功。烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程。电化铝烫印的图文呈现出强烈的金属光泽，色彩鲜艳夺目，但是现有的烫金机在使用过程中会产生大量的有害气体，严重危害了工作人员的身体健康；为此本申请提出一种瓦楞纸加工用的自动烫金机。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型目的是提供一种瓦楞纸加工用的自动烫金机，以改进上述背景技术中提出的问题，本实用新型设计合理，能够有效将烫金装置烫印过程中产生的有害气体排出。

[0004] 为了改进上述问题，本实用新型是通过如下的技术方案来体现：一种瓦楞纸加工用的自动烫金机，包括固定板、顶板、电动液压缸、烫金箱、烫金装置、吸气风机、集气罩、导向罩、排气管、烟气传感器和底座；所述底座左端竖直设置有固定板；所述固定板顶端固定设置有顶板，顶板水平设置；所述顶板底侧中心处设置有电动液压缸，电动液压缸的液压杆底部设置有烫金装置；所述烫金箱固定设置在底座上端面，烫金箱内部左侧设置有烟气传感器；所述烫金箱右侧设置有集气罩，集气罩右侧设置有导向罩；所述导向罩右侧连接有排气管，排气管上设置有吸气风机。

[0005] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述烫金装置设置在烫金箱内部，且电动液压缸的液压杆贯穿烫金箱顶部。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述吸气风机和烟气传感器电性连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述固定板、顶板和底座的连接方式为焊接。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型的一种瓦楞纸加工用的自动烫金机，包括固定板、顶板、电动液压缸、烫金箱、烫金装置、吸气风机、集气罩、导向罩、排气管、烟气传感器和底座。

[0009] 1. 工作人员控制电动液压缸的液压杆伸长，使得烫金装置对瓦楞纸进行烫金处理，烫金装置工作过程中产生的有害气体超标，烫金箱内部左侧设置有烟气传感器能够对烫金箱内部气体进行检测，并将监测结果反馈给启动吸气风机，吸气风机及时将有害气体排出，再保障烫金装置正常工作的前提下，可以将烫金装置烫印过程中产生的有害气体迅速的排出，最大限度地保障了工人的身体健康。

[0010] 2.本装置结构设计合理,操作方便,可以将烫金装置烫印过程中产生的有害气体迅速的排出,最大限度地保障了工人的身体健康。

[0011] 本实用新型在一定程度上弥补了背景技术中的不足之处。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种瓦楞纸加工用的自动烫金机的结构示意图;

[0013] 图中:1、固定板;2、顶板;3、电动液压缸;4、烫金箱;5、烫金装置;6、吸气风机;7、集气罩;8、导向罩;9、排气管;10、烟气传感器;11、底座。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种瓦楞纸加工用的自动烫金机,包括固定板1、顶板2、电动液压缸3、烫金箱4、烫金装置5、吸气风机6、集气罩7、导向罩8、排气管9、烟气传感器10和底座11;所述底座11左端竖直设置有固定板1;所述固定板1顶端固定设置有顶板2,顶板2水平设置;所述顶板2底侧中心处设置有电动液压缸3,电动液压缸3的液压杆底部设置有烫金装置5;所述烫金箱4固定设置在底座11上端面,烫金箱4内部左侧设置有烟气传感器10;所述烫金箱4右侧设置有集气罩7,集气罩7右侧设置有导向罩8;所述导向罩8右侧连接有排气管9,排气管9上设置有吸气风机6。

[0017] 工作原理:在使用本方案时,工作人员控制电动液压缸3的液压杆伸长,使得烫金装置5对瓦楞纸进行烫金处理,烫金装置5工作过程中产生的有害气体超标,烫金箱4内部左侧设置有烟气传感器10能够对烫金箱4内部气体进行检测,并将监测结果反馈给将启动吸气风机6,吸气风机6及时将有害气体排出,再保障烫金装置5正常工作的前提下,可以将烫金装置5烫印过程中产生的有害气体迅速的排出,最大限度地保障了工人的身体健康。

[0018] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述烫金装置5设置在烫金箱4内部,且电动液压缸3的液压杆贯穿烫金箱4顶部。

[0019] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述吸气风机6和烟气传感器10电性连接。

[0020] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述固定板1、顶板2和底座11的连接方式为焊接。

[0021] 本实用新型的主要突出特点:本装置结构设计合理,操作方便,可以将烫金装置烫印过程中产生的有害气体迅速的排出,最大限度地保障了工人的身体健康。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所

附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

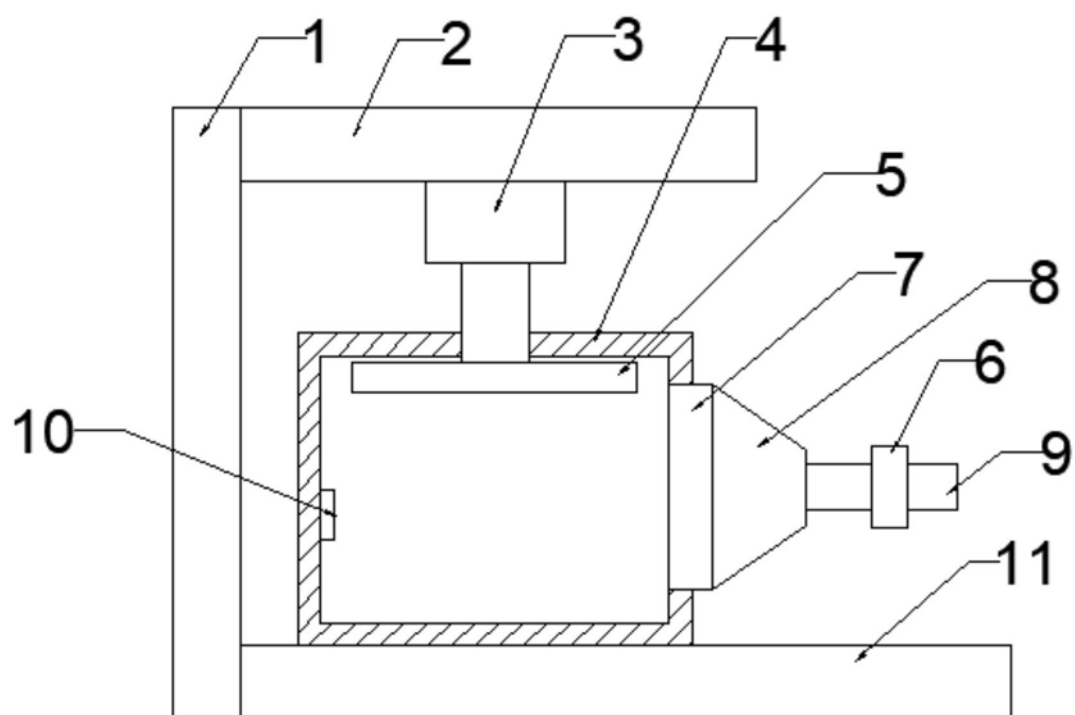


图1