

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 72965 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **130180**

(22) Data zgłoszenia: **2021.07.20**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2023.01.23 BUP 04/2023**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2023.04.11 WUP 15/2023**

(51)

MKP:

B65D 6/08 (2006.01)

B65D 6/18 (2006.01)

B25H 3/02 (2006.01)

(73) Uprawniony:

**POLMAR PROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubliniec, PL**

(72) Twórca(-y):

SEBASTIAN FRONCZEK, Koszęcin, PL

(74) Pełnomocnik:

Tomasz Szelwiga, Wrocław, PL

(54) Tytuł:

Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej

PL 72965 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej dla zakładów produkcyjnych, która przeznaczona jest do składowania i przenoszenia w niej niewielkiej wielkości produktów bądź półproduktów odbieranych ze stanowisk pracy rozmieszczonych przy liniach produkcyjnych. Skrzynka może służyć również do dostarczania do stanowisk pracy komponentów składanych produktów.

Znana jest z opisu wzoru użytkowego Ru.64526 skrzynka transportowa, której dno od ścian bocznych początkowo przebiega poziomo, na odległość odpowiadającą szerokości słupka narożnikowego, po czym przebiega ukośnie ku górze, gdzie płaszczyzny dna przeginają się, tworząc co najmniej jeden grzbiet, zaś kąt lub kąty między nimi zawarte są kątami rozwartymi. Grzbiet przegięcia przebiega wzdłuż długości dna skrzynki. Ponadto, końcowe części grzbietu z obu stron przegięcia rozwidlają się, dochodząc do ścian końcowych środkowych, przy czym płaszczyzny w rozwidleniach są poziome.

Znany jest z opisu wzoru użytkowego Ru.57240 pojemnik siatkowy utworzony z płyty nośnej zabudowanej czterema ścianami bocznymi wypełnionymi siatką. Płyta nośna wsparta jest na dwóch wyprofilowanych płozach. Pomiędzy płozami a płytą nośną znajdują się wsporniki.

Znana jest ze zgłoszenia wzoru użytkowego W.126315 skrzynka transportowa wykonana w formie otwartego pudełka o czterech ściankach i podstawie, w której wykonane są liczne przelotowe otwory. Skrzynka zbudowana jest z dwóch prostokątnych blach metalowych, blachy pierwszej, w kształcie litery „U”, stanowiącej podstawę wraz z dwiema przeciwległymi ściankami i blachy drugiej, która jest wygięta w czworoboczny prostokątny pierścień stanowiący cztery ścianki, w tym dwie pokrywające się ze ściankami utworzonymi przez wygięcie blachy pierwszej. Blacha druga połączona jest z blachą pierwszą metodą klinczowania. Ponadto, wewnątrz skrzynki znajduje się przegroda z blachy w kształcie litery „S”, która jest połączona z dwiema przeciwległymi ściankami dzieląc wewnętrzną powierzchnię skrzynki na dwie części. Skrzynka przeznaczona jest w szczególności do segregowania i transportowania gorących odkuwek powstałych w procesach kucia.

Znana jest ze zgłoszenia wzoru użytkowego W.111343 skrzynka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do transportu i magazynowania pieczywa, posiadająca uchwyty umiejscowione we wszystkich czterech ścianach bocznych oraz otwory wentylacyjne, nadto posiadająca żebro wzmacniające przechodzące w środkowej części każdego z boków w obramowanie uchwytów. Wszystkie cztery naroża wzmocnione są pionowymi listwami rozciągającymi się od górnej krawędzi skrzynki do jej dna połączone żebrem wzmacniającym i żebrem poziomym. Skrzynka w ścianach bocznych posiada dwa rzędy szczelin wentylacyjnych. Dno skrzynki wzmocnione jest szachownicą i posiada otwory wentylacyjne.

Znana jest z polskiego wzoru użytkowego W.127217 skrzynka transportowa dla zakładów produkcyjnych zbudowana z rozmieszczonych na planie prostokąta ścianek bocznych wzajemnie ze sobą oraz od dołu ze ścianką spodnią zespolonych, przy czym na krawędzi górnych ścianek bocznych nasadzony jest profil w przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, przy środku o prostokątnych, ostrych narożach. Zewnętrzna powierzchnia środknika nałożonego na ścianki boczne profilu w kształcie litery „U” zespolona jest z pokrywającą ją elastyczną listwą o obłych górnych krawędziach.

Znana jest z oferty firmy Polmar Profil Sp. z o.o. z Lublińca nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej w postaci prostokątnej ramy utworzonej z, połączonych przy końcach z rozmieszczonymi w narożach ramy łącznikami, profili, z których każdy utworzony jest z półki, na której umiejscowiona jest odchodząca od jej krawędzi od zewnętrznej strony ramy ścianka i pod którą umiejscowione są odchodzące od obu jej krawędzi w kierunku ku dołowi równoległe do siebie ścianki, przy czym ścianka odchodząca ku dołowi od krawędzi półki od strony wewnętrznej ramy zakończona jest zaczepem zwróconym w kierunku do wnętrza profilu. Każdy z łączników ma postać bloczka, na którego górnej powierzchni, przy krawędziach po zewnętrznej stronie ramy umiejscowione są ścianki odchodzące od niego w kierunku ku górze i od którego bocznych powierzchni odchodzą usytuowane względem siebie pod kątem 90° bolce, na które nałożone są profile. Narożniki z profilami trwale połączone są metalowymi wkrętami albo poprzez spawanie gorącym powietrzem.

Celem według wzoru użytkowego jest rozwiązanie dotyczące nowego wygodniejszego sposobu połączenia profili z łącznikami narożnymi.

Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej w postaci prostokątnej ramy utworzonej z profili, z których każdy utworzony jest z półki, na której umiejscowiona jest odchodząca od jej krawędzi od zewnętrznej strony ramy ścianka i pod którą umiejscowione są odchodzące od obu jej krawędzi w kierunku ku dołowi równoległe do siebie ścianki, przy czym ścianka ku dołowi odchodząca od krawędzi

półki od strony wewnętrznej ramy zakończona jest zaczepem zwróconym w kierunku do wnętrza profilu, przy czym profile przy końcach połączone są z rozmieszczonymi w narożach ramy łącznikami, z których każdy ma postać bloczka, na którego górnej powierzchni, przy krawędziach po zewnętrznej stronie ramy umiejscowione są ścianki odchodzące od niego w kierunku ku górze i od którego bocznych powierzchni odchodzą usytuowane względem siebie pod kątem 90° bolce, na które nałożone są profile, **według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym**, iż bolce oraz na obszarze zestawionym z bolcami profile mają utworzone, w każdym narożu ramy współosiowo zestawione, przelotowe otwory, przez które przeprowadzone są utworzone z tworzywa sztucznego kołki zatrzaskowe, których zaczepy zazębione są na wewnętrznej powierzchni bolców.

Wyeliminowanie metalowych elementów połączeniowych ułatwia segregację odpadów utylizowanych skrzynek. Spawanie na gorąco jest natomiast wysoce czasochłonne w związku z czym zastąpienie go połączeniami zatrzaskowymi usprawnia proces produkcji.

Przedmiot wzoru użytkowego został uwidoczniony a rysunku, na którym fig. 1 przedstawia nakładkę w przekroju poprzecznym w osi kołka zatrzaskowego, fig. 2 naroże nakładki w rzucie aksonometrycznym w widoku od środka, fig. 3 kołek zatrzaskowy w rzucie aksonometrycznym, fig. 4 nakładkę w rzucie aksonometrycznym, fig. 5 nakładkę w rozłożeniu w widoku aksonometrycznym, fig. 6 profil w widoku aksonometrycznym, fig. 7 profil w widoku z boku, fig. 8 łącznik w rzucie aksonometrycznym, fig. 9 łącznik w widoku od dołu, fig. 10 łącznik w widoku z boku od strony wewnętrznej, fig. 11 łącznik w widoku z boku od strony zewnętrznej, fig. 12 skrzynkę transportową z nakładką według wzoru użytkowego, a fig. 13 skrzynkę transportową z umiejscowioną nad nią nakładką w rozłożeniu.

Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej według wzoru użytkowego ma postać prostokątnej ramy utworzonej z czterech profili 1 przy końcach połączonych rozmieszczonymi w narożach ramy łącznikami 2. Każdy z profili 1 kształtem zbliżony jest do małej litery „h” i utworzony jest z półki 1a, na której umiejscowiona jest odchodząca ukośnie na zewnątrz od jej wzdłużnej krawędzi od zewnętrznej strony ramy ścianka 1b i pod którą umiejscowione są odchodzące od obu jej wzdłużnych krawędzi w kierunku ku dołowi równoległe do siebie ścianki 1c, 1d, przy czym ścianka 1c odchodząca ku dołowi od krawędzi półki 1a od strony wewnętrznej ramy zakończona jest zaczepem 1e zwróconym w kierunku do wnętrza profilu 1. Półka 1a każdego profilu 1 ma postać prostokątnej jednokomorowej kształtki zamkniętej. Każdy z umieszczonych w narożach ramy łączników 2 ma postać bloczka 2a, na którego górnej powierzchni, przy krawędziach po zewnętrznej stronie ramy umiejscowione są zestawione ze sobą krawędziowo ścianki 2b odchodzące od niego ukośnie na zewnątrz w kierunku ku górze i od którego bocznych powierzchni odchodzą usytuowane względem siebie pod kątem 90° bolce 2c, na które wprowadzone są profile 1, przy czym bolce 2c oraz profile 1 na obszarze zestawionym z bolcami 2c mają utworzone, w każdym narożu ramy współosiowo zestawione, przelotowe otwory 3, przez które przeprowadzone są utworzone z tworzywa sztucznego kołki zatrzaskowe 4, których zaczepy zazębione są na ścianie wewnętrznej 2e każdego z bolców 2c. Każdy z bolców 2c ma postać zamocowanej do ścianki bocznej łącznika 2 prostopadłościenną kształtkę z kołnierzem 2d odchodzącym od kształtki w kierunku ku dołowi, od dolnej jej krawędzi od strony wewnętrznej ramy. Tworząca każdy z bolców 2c prostopadłościenna kształtka stanowi wielokomorową otwartą od dołu kształtkę, której komory oddzielone są między sobą prostopadłymi ściankami wewnętrznymi 2e. Umiejscowione na półce 1a profili 1 ścianki 1b są zestawione i wymiarowo spasowane ze ściankami 2b umiejscowionymi na górnych powierzchniach łączników 2 umiejscowionych w narożach ramy. Umiejscowione na końcach ścianek 1c odchodzących ku dołowi od półek 1a profili 1 zaczepy 1e nałożone są na dolne krawędzie kołnierzy 2d bolców 2c łączników 2. Profile 1 nakładki według wzoru użytkowego nakłada się na górne krawędzie skrzynki, przy czym przed nałożeniem profili 1 górne naroże każdej ścianki skrzynki wycina się tworząc prostokątne wybranie, w którym umieszcza się łącznik 2. Zaczepy 1e profili 1 zazębia się w podatnej na jego sprężystość ściance skrzynki albo w utworzonej specjalnie dla niego obwodowej wnęce. Ścianki skrzynki, w których rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie mogą być utworzone z polipropylenu, z płyty komorowej. Rozwiązanie według wzoru użytkowego na górnej krawędzi skrzynki transportowej tworzy ramę osadczą/siedzisko dla umieszczania skrzyń jedna na drugiej. Ukośne w kierunku na zewnątrz zorientowanie ścianki obramowującej przy podstawie osadzany na poziomej półce nakładki według wzoru użytkowego pojemnik ułatwia jego osadzanie.

Zastrzeżenie ochronne

1. Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej w postaci prostokątnej ramy utworzonej z profili, z których każdy utworzony jest z półki, na której umiejscowiona jest odchodząca od jej krawędzi od zewnętrznej strony ramy ścianka i pod którą umiejscowione są odchodzące od obu jej krawędzi w kierunku ku dołowi równoległe do siebie ścianki, przy czym ścianka ku dołowi odchodząca od krawędzi półki od strony wewnętrznej ramy zakończona jest zaczepem zwróconym w kierunku do wnętrza profilu, przy czym profile przy końcach połączone są z rozmieszczonymi w narożach ramy łącznikami, z których każdy ma postać bloczka, na którego górnej powierzchni, przy krawędziach po zewnętrznej stronie ramy umiejscowione są ścianki odchodzące od niego w kierunku ku górze i od którego bocznych powierzchni odchodzą usytuowane względem siebie pod kątem 90° bolce, na które nałożone są profile, **znamienna tym**, że bolce (2c) oraz na obszarze zestawionym z bolcami (2c) profile (1) mają utworzone, w każdym narożu ramy współosiowo zestawione, przelotowe otwory (3), przez które przeprowadzone są utworzone z tworzywa sztucznego kołki zatrzaskowe (4), których zaczepy zazębione są na wewnętrznej powierzchni bolców (2c).

Rysunki

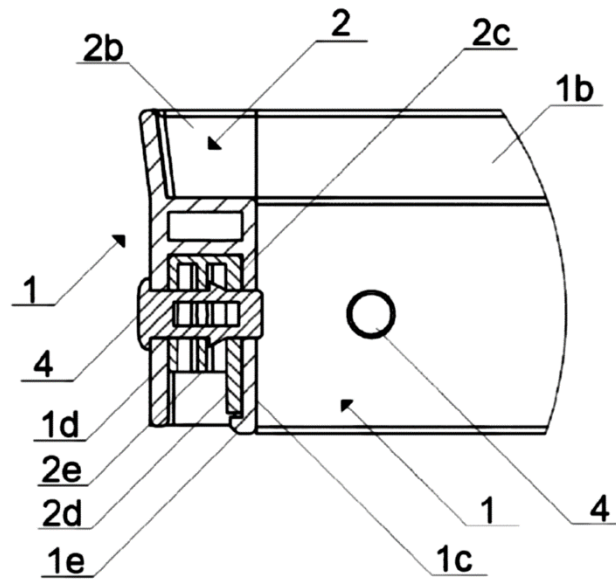


Fig. 1

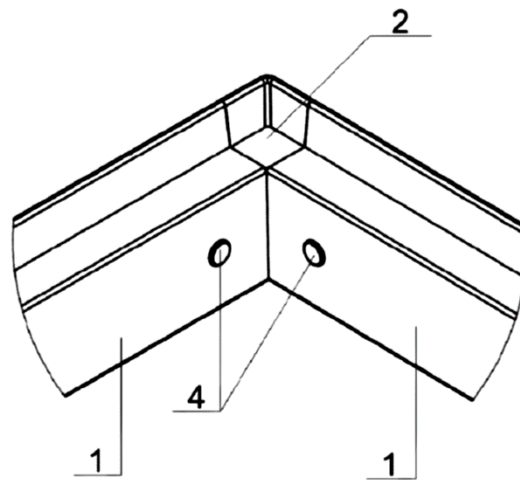


Fig. 2

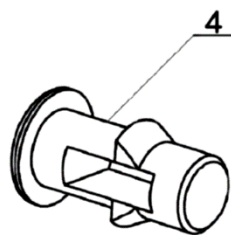
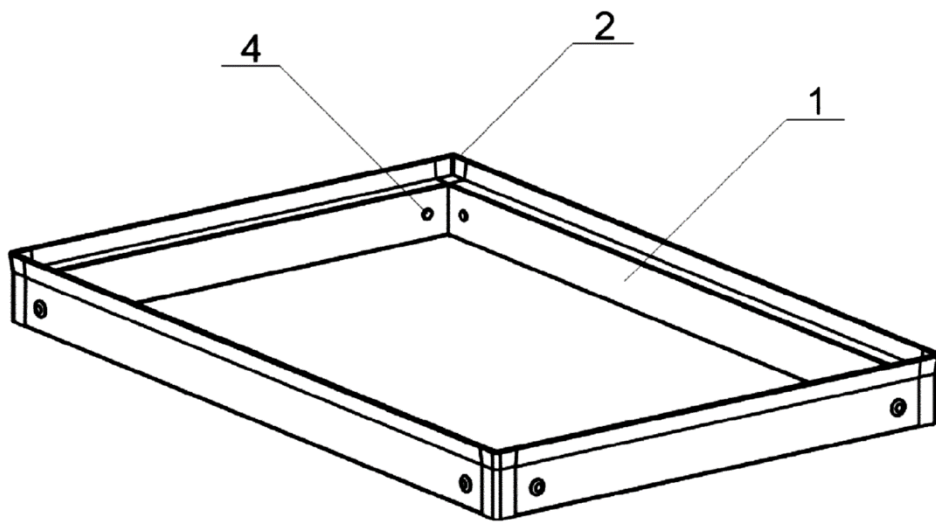
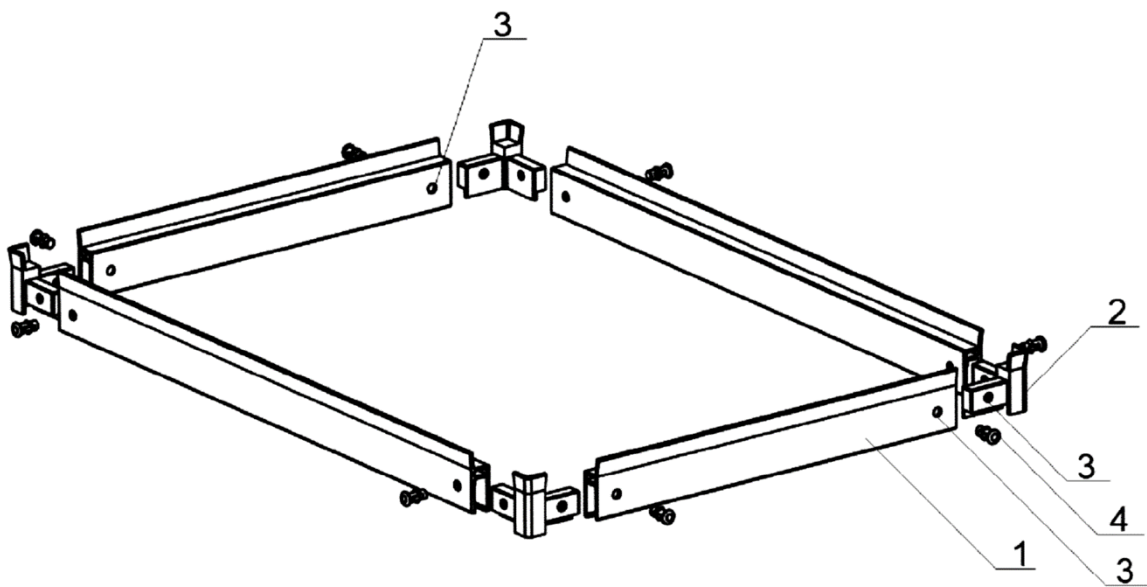


Fig. 3

*Fig. 4**Fig. 5*

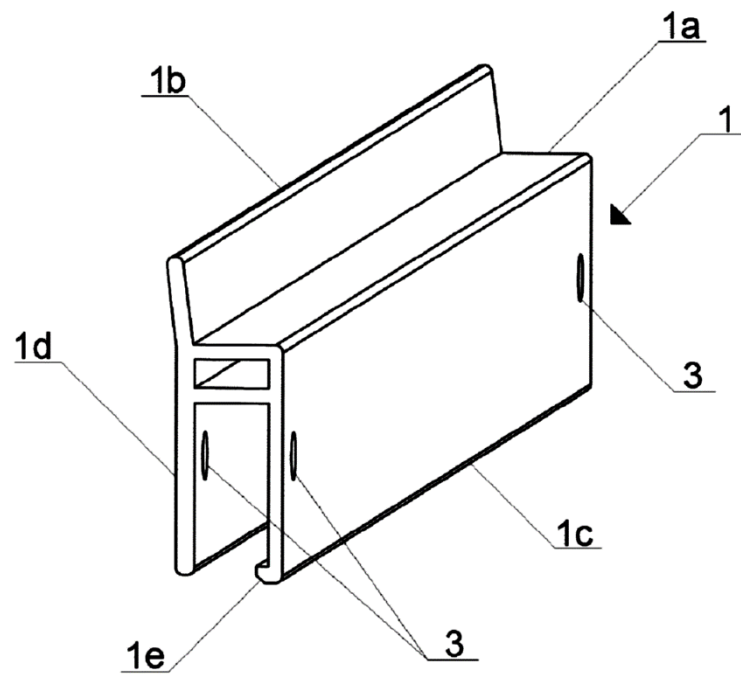


Fig. 6

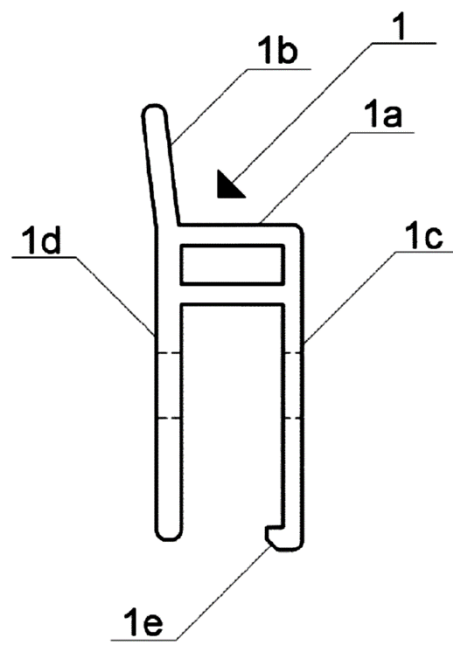
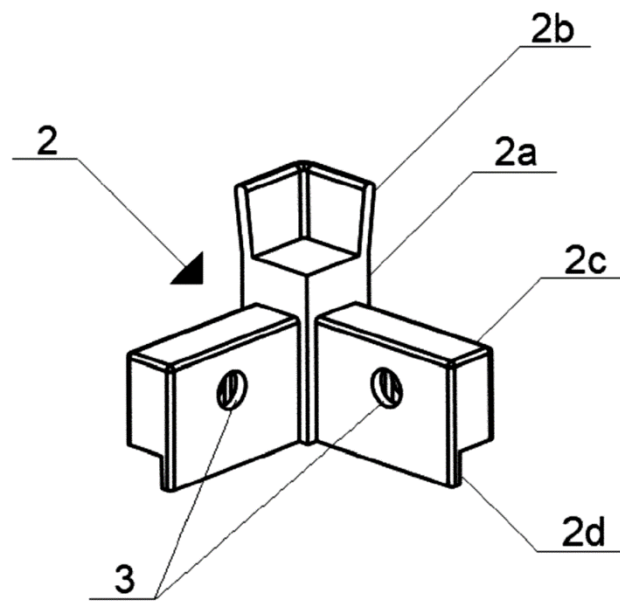
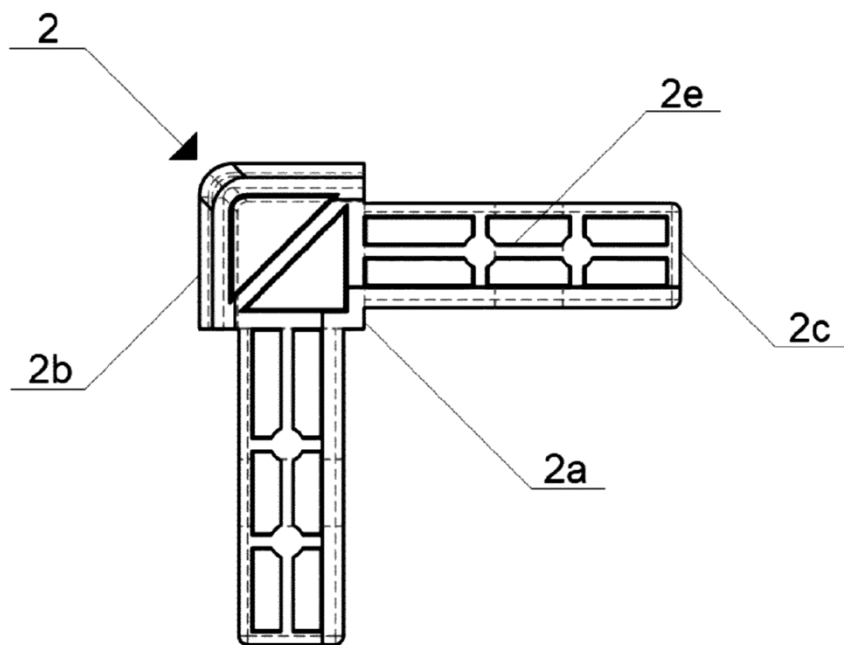
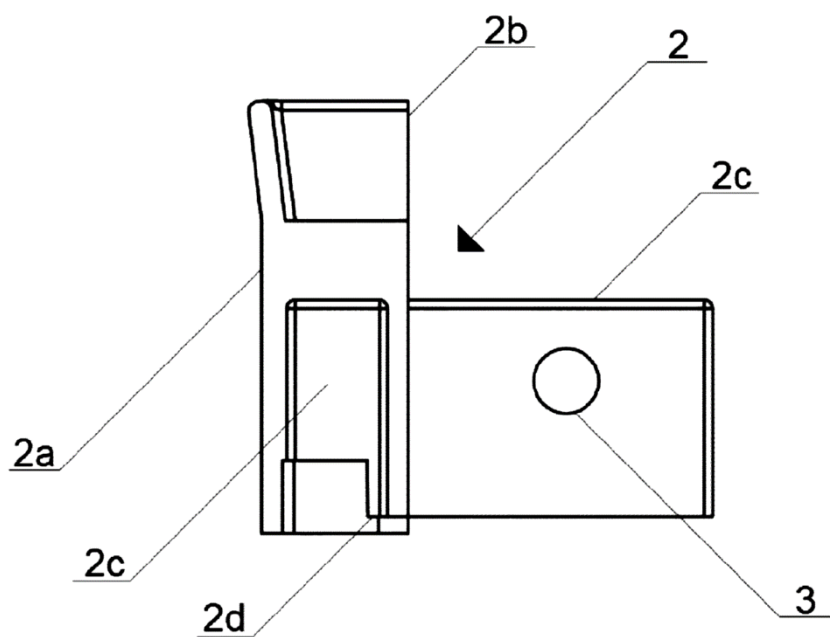
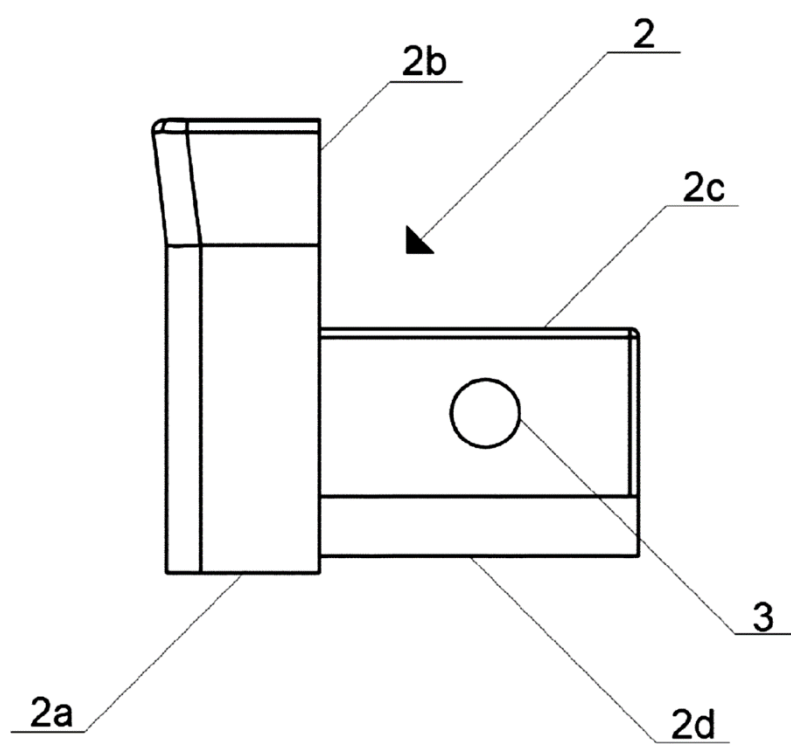


Fig. 7

*Fig. 8**Fig. 9*

*Fig. 10**Fig. 11*

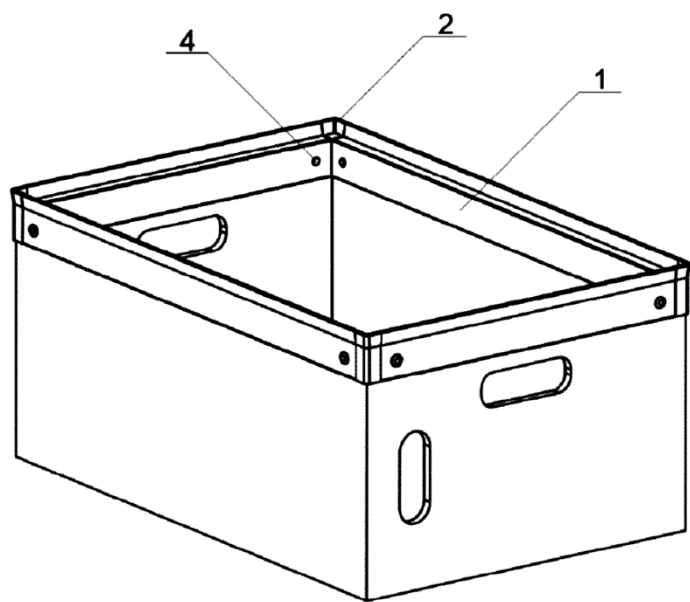


Fig. 12

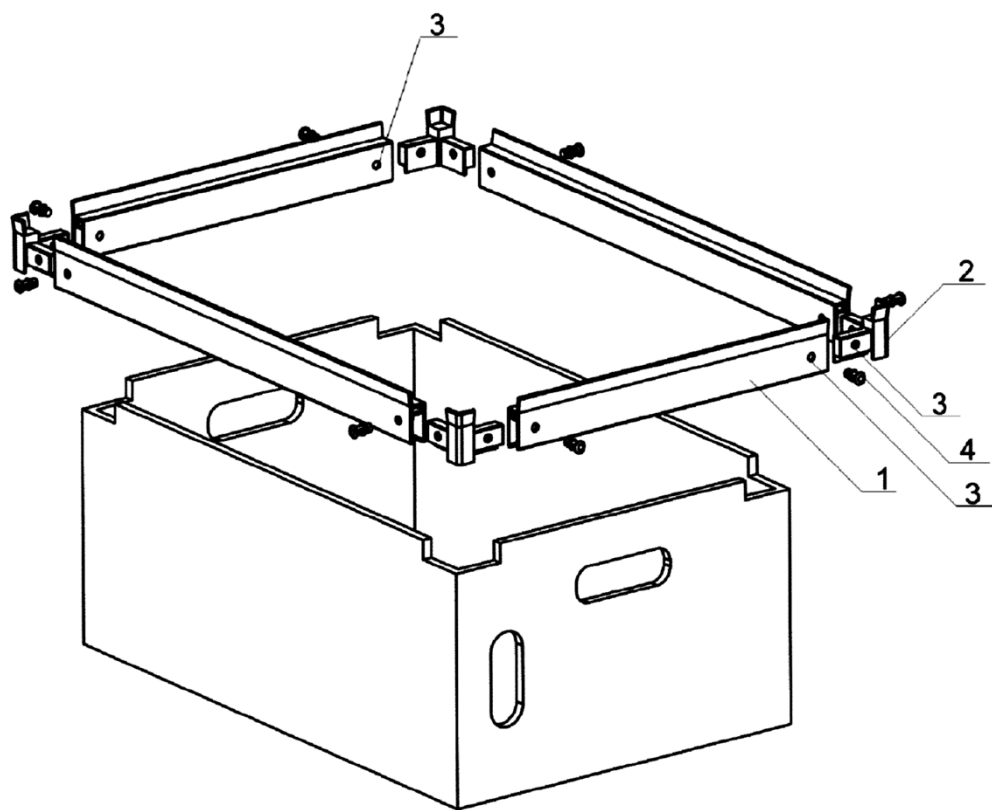


Fig. 13